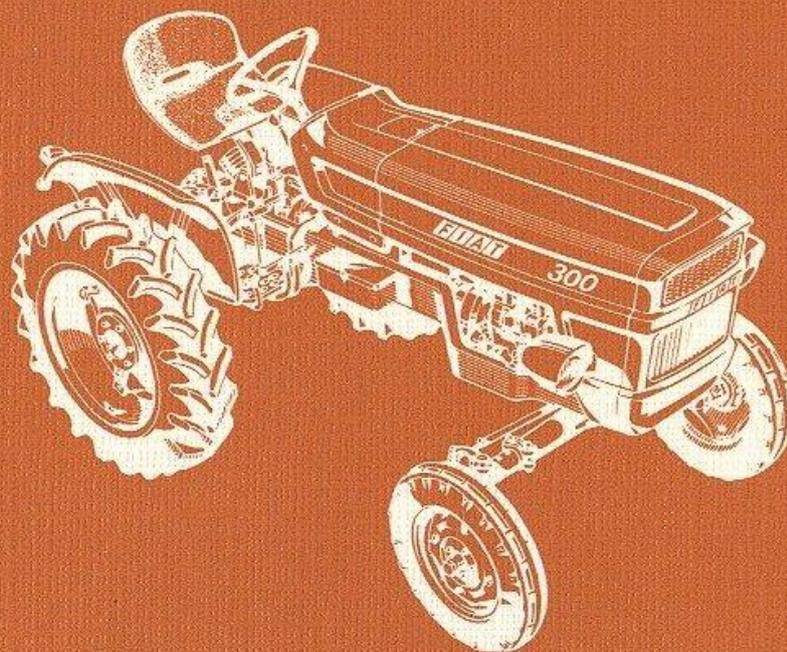


Fiat Trattori

FIAT



NOTICE D'ENTRETIEN

300

PIÈCES DE RECHANGE

Pour la garantie d'un parfait fonctionnement de tous les organes du tracteur, utiliser exclusivement les pièces d'origine FIAT.

Pour la commande des pièces, spécifier (page 3):

- le modèle du tracteur et le N° de châssis;*
- le type et le N° du moteur;*
- le N° du catalogue des pièces demandées.*

SOMMAIRE

	<i>Page</i>
<i>Identification du tracteur . . .</i>	<i>3</i>
<i>Appareils et commandes . . .</i>	<i>5</i>
<i>Règles d'utilisation</i>	<i>7</i>
<i>Conseils pour l'utilisation du relevage</i>	<i>17</i>
<i>Entretien</i>	<i>17</i>
<i>Caractéristiques</i>	<i>21</i>
<i>Plan de câblage électrique . .</i>	<i>27</i>
<i>Table des matières</i>	<i>27</i>
<i>Planche d'entretien général (pochette intérieure de la couverture).</i>	

Fiat Trattori

FIAT

300



Utilisation - Entretien - Caractéristiques

IMPRIMÉ EN ITALIE

Les données de cette notice sont fournies à titre indicatif et pourraient se révéler caduques à la suite de modifications apportées par le constructeur, à n'importe quel moment, pour des raisons techniques ou commerciales ainsi que pour satisfaire aux normes en vigueur dans les différents Pays. Pour toute information, nous prions le client de bien vouloir s'adresser au Concessionnaire ou à la Filiale FIAT les plus proches.

DONNÉES D'IDENTIFICATION

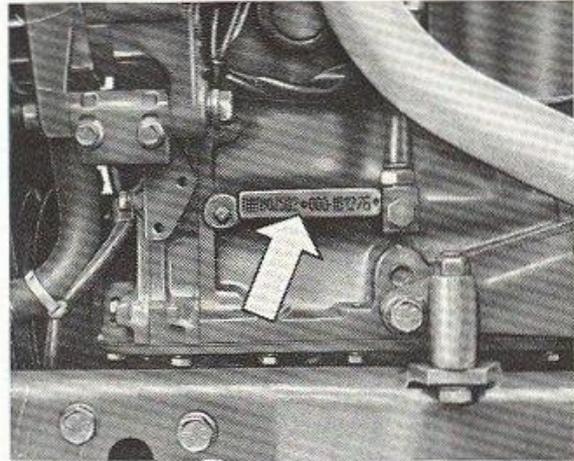


Fig. 1. - Type et numéro de moteur.

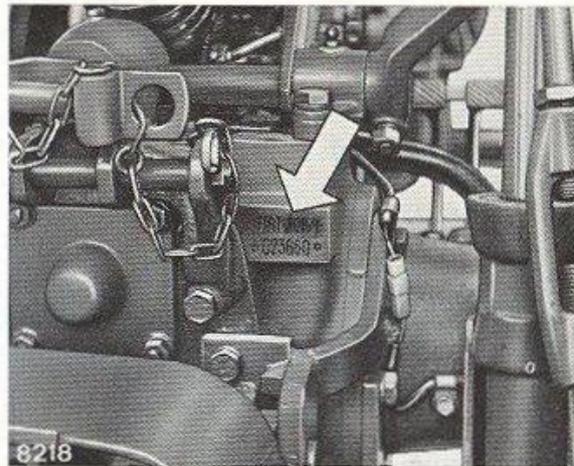


Fig. 2. - Type et numéro de châssis.

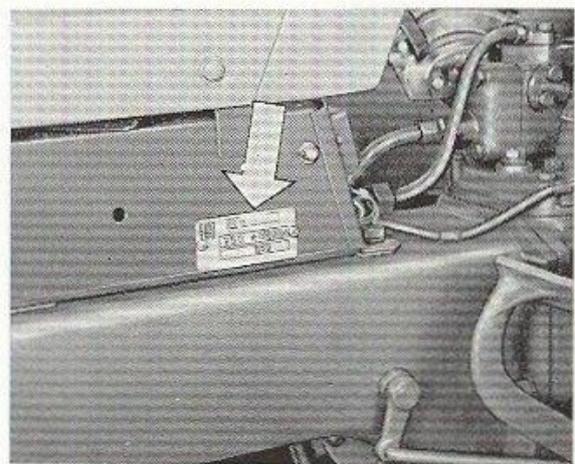


Fig. 3. - Plaque de constructeur.

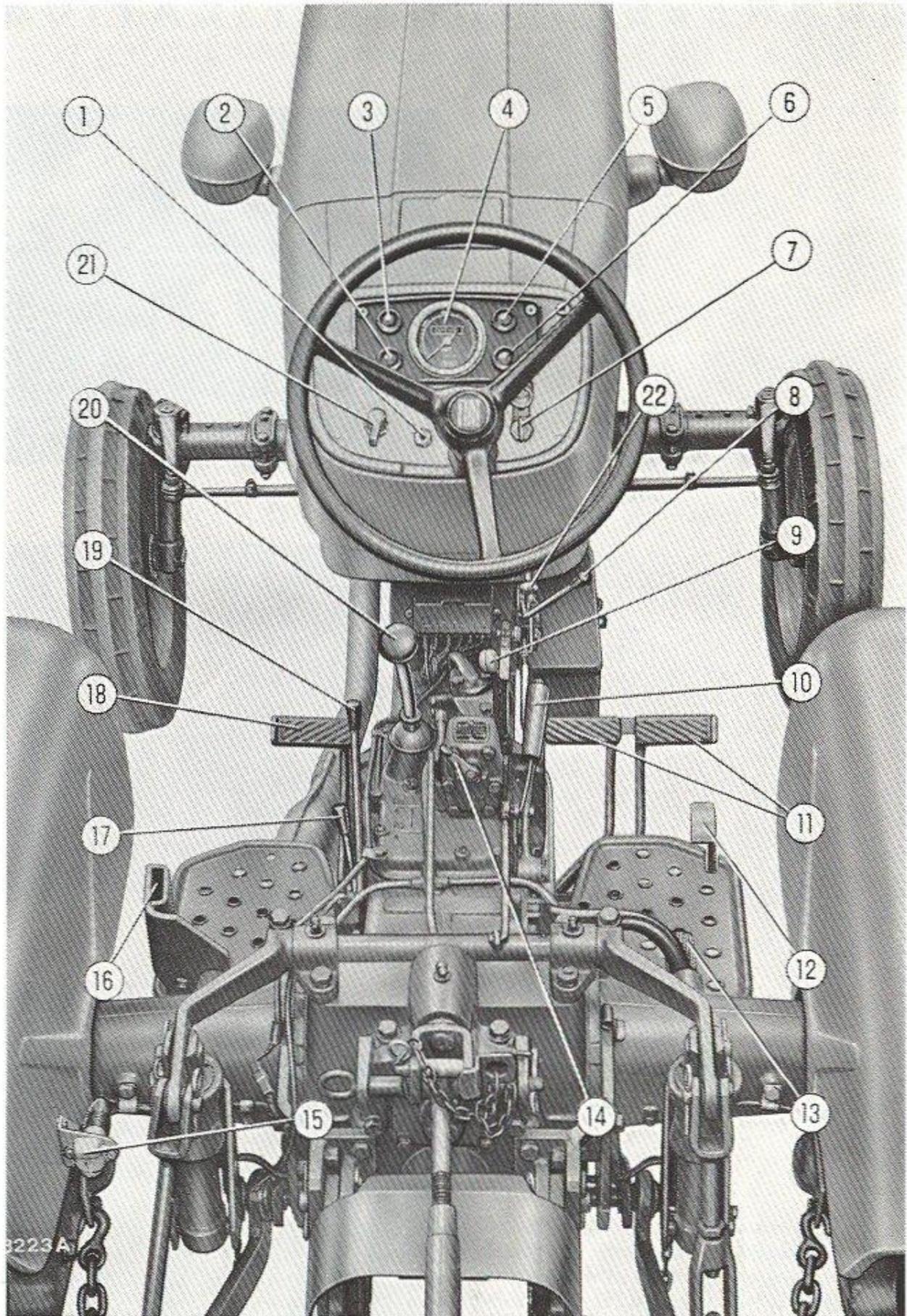


Fig. 4. - Appareils et commandes.

APPAREILS ET COMMANDES

Les appareils de contrôle et les commandes sont décrits dans le même ordre numérique qu'ils sont présentés sur la figure.

1. **Bouton d'avertisseur sonore.**
2. **Témoin (rouge) de température du moteur.** S'il s'allume en marche, rechercher aussitôt la cause.
3. **Témoin (rouge) de pression d'huile du moteur.** Il doit s'éteindre quelques instants après le démarrage du moteur. S'il reste allumé moteur en marche, arrêter le moteur et rechercher la cause du manque de pression d'huile.

Ce voyant peut s'allumer quand le moteur chaud tourne au ralenti, même si tout est normal.

4. **Horotachymètre** (compteur d'heures, indicateur du régime moteur et de la prise de force). L'aiguille de cet instrument indique le régime moteur et celui correspondant de la prise de force. La ligne rouge indique la vitesse unifiée de la prise de force (540 tr/mn correspondant à 2118 tr/mn du moteur).

Le compteur d'heures, situé au centre du cadran, est muni d'un totalisateur d'heures à cinq chiffres: ceux sur fond noir totalisent les heures de travail, celui sur fond rouge, les dixièmes d'heures.

5. **Témoin (vert) des feux de position.**
6. **Témoin (rouge) de charge la batterie.** Il doit s'éteindre dès que le moteur démarre. Si, moteur en marche il reste allumé, arrêter le moteur et vérifier le fusible du régulateur de tension et celui du télerupteur (voir page 20). Si l'on ne réussit pas à déceler la cause de cet inconvénient, faire appel à un spécialiste.

7. **Contacteur général.** Voir fig. 5.
8. **Manette d'accélérateur.**
En avant = moteur au ralenti;
En arrière = pleine puissance.
9. **Levier de commande du relevage hydraulique.**
10. **Frein à main.**
11. **Pédales de freins.**
12. **Pédale d'accélération du moteur.**
— Au repos = moteur au ralenti;
— A fond de course (en bas) = pleine puissance.
13. **Pédale de blocage de différentiel.**
14. **Manette de sélection du système de fonctionnement du relevage hydraulique:** voir page 14.
15. **Prise bipolaire de courant.**
16. **Support de levier de commande frein de remorque éventuelle.**
17. **Levier de commande prise de force pour faucheuse.** Voir page 12.
18. **Pédale d'embrayage.**
19. **Levier de commande de prise de force normale et prise de mouvement.** Voir page 11.
20. **Levier de changement de vitesses.** Voir page 9.
21. **Commutateur de démarrage du moteur et de commande du thermostarter.** Voir page 8.
22. **Tirette de démarrage et d'arrêt du moteur.**
— Poussée à fond, en avant = mise en marche du moteur (exclusion de l'avance automatique à l'injection).
— Tirée à fond, vers soi = arrêt du moteur (annulation du débit de la pompe d'injection).

UTILISATION DU TRACTEUR

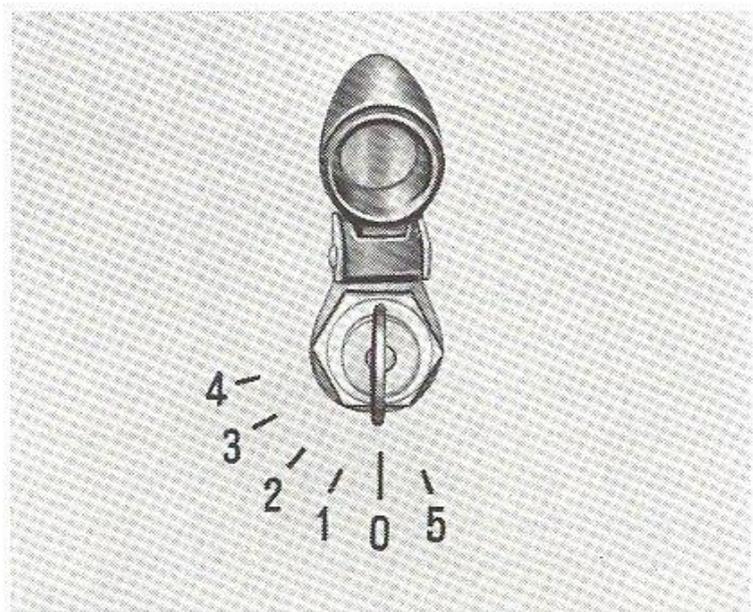
DEMARRAGE DU MOTEUR

1. Vérifier que le levier des vitesses et celui de la prise de force se trouvent au point mort.
2. Amener la manette d'accélérateur à mi-course.
3. Introduire la clé dans le contacteur général et la faire tourner à la position **1** (fig. 5).
4. Pousser à fond la tirette **22** (fig. 4) et en même temps tourner la manette du commutateur de démarrage à la position **3** (fig. 6).
Dès que le moteur démarre, lâcher la manette et la tirette.

AVERTISSEMENT - Si le moteur froid ne démarre pas, effectuer la mise en marche à l'aide du thermostarter comme indiqué à page 8.

Fig. 5. - Contacteur général de l'équipement électrique.

0. Coupure (on peut retirer la clé).
1. Mise sous tension de l'avertisseur sonore, du circuit de démarrage et des lampes témoins.
2. Comme en 1 et en outre allumage des feux de position et plaque, prise de courant unipolaire, phare AR éventuel.
3. Comme en 2 plus éclairage des projecteurs avant en code.
4. Comme en 2 plus éclairage des projecteurs avant en phare.
5. Feux de position et plaque allumés, prise de courant unipolaire et phare AR éventuel sous tension (on peut sortir la clé).



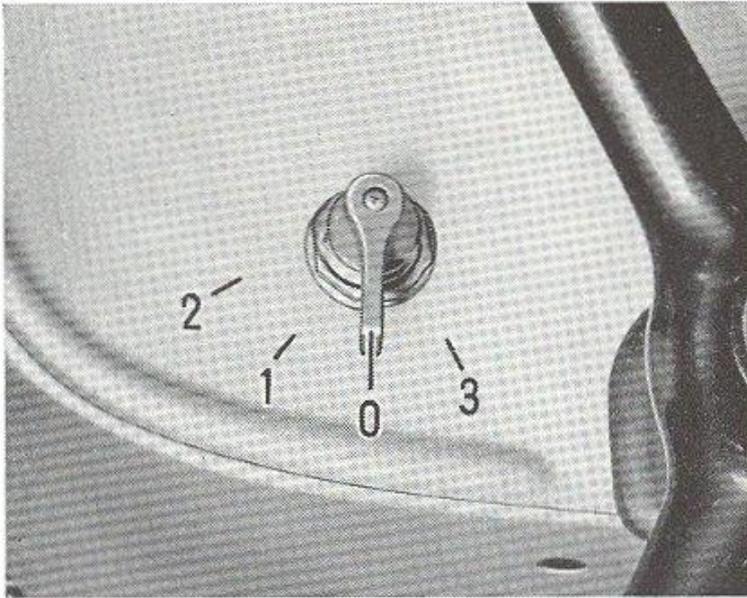


Fig. 6. - Commutateur de démarrage du moteur et commande du thermostarter.

- 0. Repos.
- 1. Mise en circuit du thermostarter.
- 2. Mise en circuit du thermostarter et démarrage du moteur.
- 3. Démarrage en direct du moteur.

Nota - Ce commutateur ne fonctionne que lorsque la clé du contacteur général est dans la position **1-2-3** ou **4** (voir fig. 5).

DEMARRAGE PAR BASSE TEMPERATURE AMBIANTE (tracteur équipé du thermostarter).

Si la température ambiante est basse et le moteur froid, pour démarrer, procéder de la façon suivante :

- Effectuer les opérations **1, 2, 3** décrites page 7.
- Maintenir pendant **15 à 20 secondes** le commutateur de démarrage en position **1**, fig. 6 (mise en circuit du thermostarter).
- Presser à fond la tirette **22** (fig. 4) et, en même temps, passer en position **2** de démarrage. Dès que le moteur est en marche cesser immédiatement d'agir sur la tirette et sur la manette du commutateur.

Si après deux ou trois tentatives de démarrage, le moteur ne démarre pas, et si l'on remarque de la fumée noire à l'échappement, procéder au démarrage sans utiliser le thermostarter.

Après avoir démarré le moteur, recouvrir le radiateur pour permettre au liquide de refroidissement du moteur d'atteindre rapidement la température normale. Retirer ensuite progressivement la protection.

NOTA - Lorsque le moteur tourne, laisser la clé de contact dans une des positions **1-2-3-4** (fig. 5) afin de permettre la recharge de la batterie et le fonctionnement des lampes témoins du tableau de bord.

Fig. 7. - Positions du levier de changement des vitesses et de réducteur

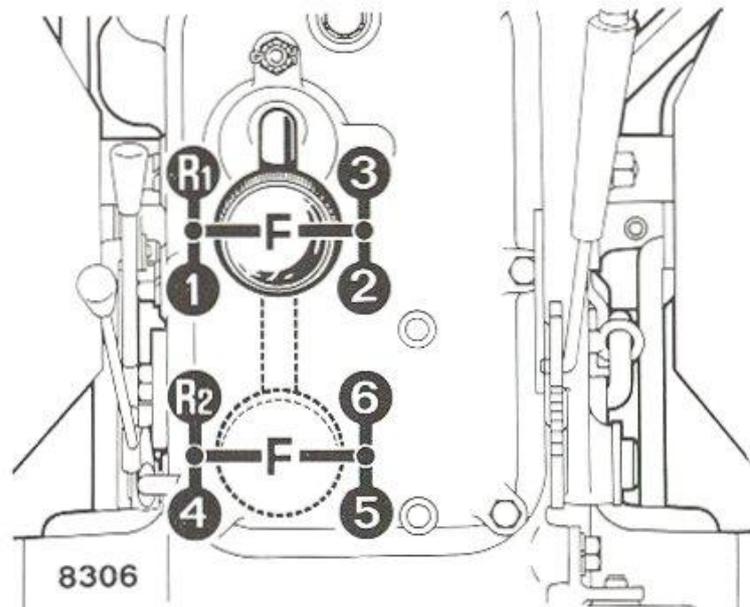
F = point mort.

1
2
3 } Gamme lente.

4
5
6 } Gamme rapide.

R1 = Marche arrière lente

R2 = Marche arrière rapide.



DEMARRAGE DU TRACTEUR

1. Appuyer sur la pédale d'embrayage et amener le levier de vitesses dans la position désirée (voir fig. 7).
2. Accélérer correctement le moteur.
3. Abaisser le frein à main et embrayer en lâchant lentement la pédale.

ARRET DU TRACTEUR

1. Réduire le régime du moteur.
2. Débrayer et freiner avec les deux pédales.

Dès que le tracteur est arrêté, amener le levier de vitesses au point mort, lâcher la pédale d'embrayage et serrer le frein à main.

ARRET DU MOTEUR

Lâcher l'accélérateur et tirer à fond la tirette **22**, fig. 4.

Moteur arrêté, tourner la clé du contacteur général (fig. 5) en position **0** ou en position **5** si l'éclairage est nécessaire.

PURGE DU CIRCUIT D'ALIMENTATION

L'entrée d'air dans le circuit d'alimentation se manifeste durant les longues périodes d'inactivité du tracteur, lorsqu'on démonte les filtres et les tuyauteries et lorsqu'on laisse le réservoir se vider.

La présence d'air rend difficile le démarrage du moteur, c'est pourquoi il faut le purger, le réservoir étant rempli et le robinet ouvert (fig. 8).

1. Desserrer de deux tours environ le purgeur **1** du filtre et vérifier que le gasoil s'écoule sans bulles d'air par l'orifice du purgeur. Revisser le purgeur **1**.
2. Desserrer de deux tours environ le purgeur **2** et faire tourner le moteur au démarreur jusqu'à ce que le gasoil s'écoule sans bulles d'air par le siège du purgeur. Revisser le purgeur **2**.
3. Desserrer entièrement les raccords de liaison des tuyauteries **3** aux injecteurs et faire tourner le moteur jusqu'à ce que le gasoil s'écoule des tuyauteries sans bulles d'air. Rebloquer les raccords susdits.

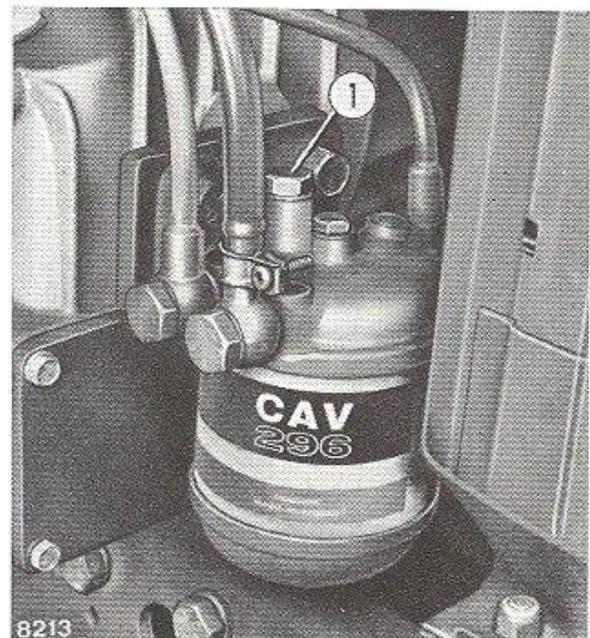
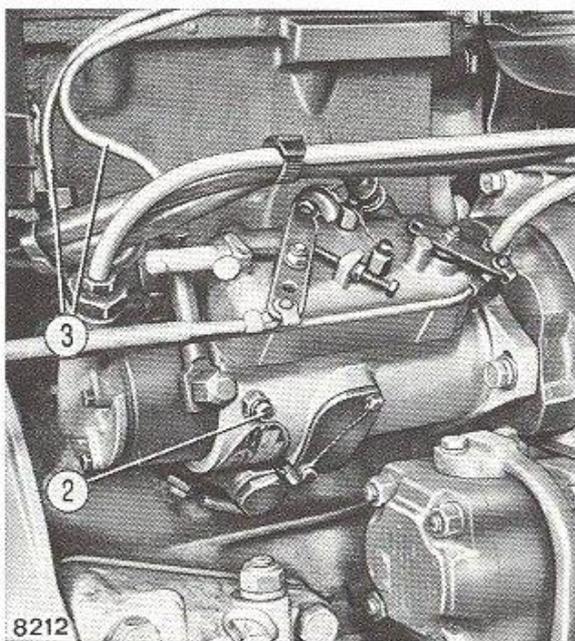


Fig. 8. - Purge du circuit d'alimentation.

1. Purgeur du filtre à combustible - 2. Purgeur de tête hydraulique de la pompe d'injection -
3. Tuyauteries d'amenée aux injecteurs.

PRISE DE FORCE STANDARD

La prise de force standard (**A**, fig. 9) tourne dans le sens d'horloge (tracteur vu de l'arrière); la vitesse normalisée (540 tr/mn) est réalisée avec le moteur au régime de 2118 tr/mn; avec le moteur tournant à régime de puissance maximale (2400 tr/mn), la prise de force en fait 612.

Pour la faire fonctionner débrayer l'embrayage de transmission et de prise de force et amener en arrière le levier de commande (fig. 10). L'embout monté est de 1 3/8" à 6 cannelures.

PRISE DE FORCE PROPORTIONNELLE A L'AVANCEMENT

Non compatible avec la prise de force pour faucheuse.

Vitesse de l'arbre: 11 tours de l'arbre par 1 tour de roue arrière.

PRISE DE MOUVEMENT

La prise de mouvement (**B**, fig. 9) est accessible en retirant le couvercle arrière du carter de transmission. Elle sert pour l'entraînement de la poulie motrice et des machines demandant une vitesse d'entraînement élevée.

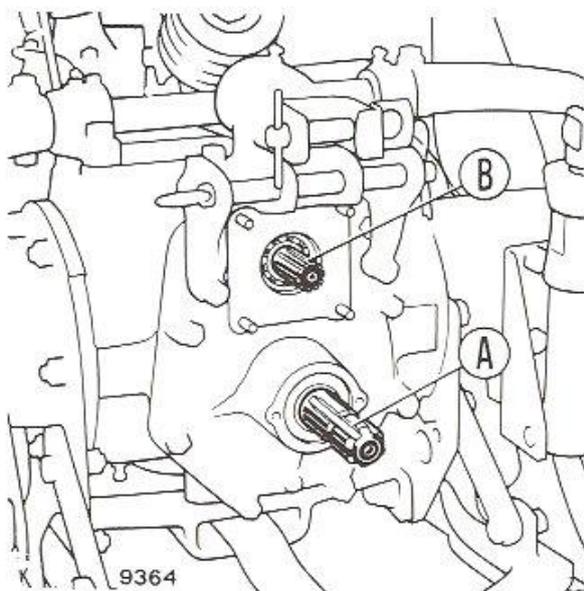


Fig. 9. - Prise de force standard (**A**) et prise de mouvement (**B**).

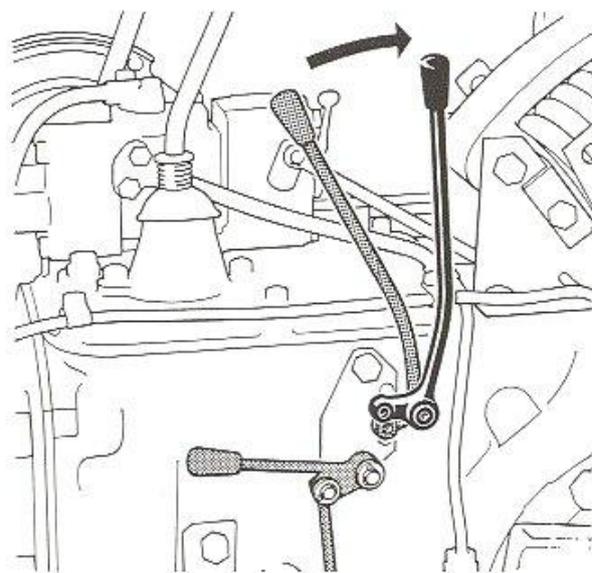


Fig. 10. - Commande de crabotage de la prise de force et de la prise de mouvement.

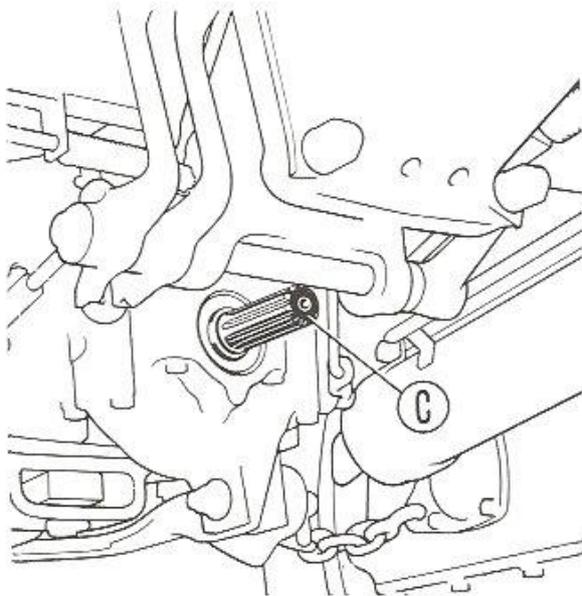


Fig. 11. - Prise de force pour faucheuse
(C).

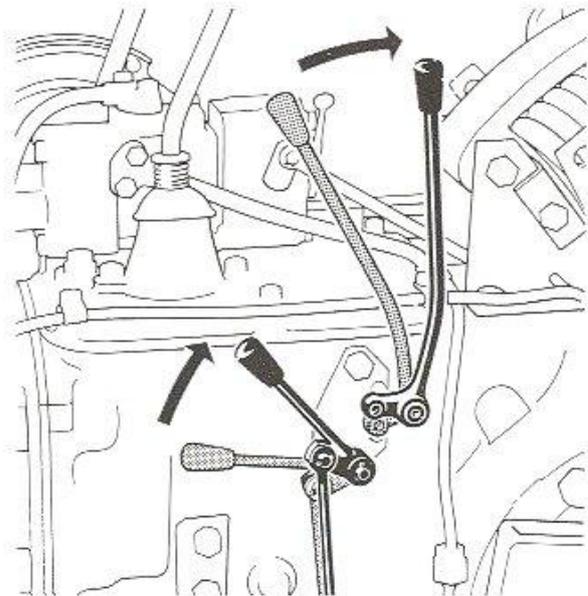


Fig. 12. - Commande de crabotage de
la prise de force pour faucheuse.

Pour craboter la prise de mouvement, débrayer à fond et déplacer le levier de commande (fig. 10) vers l'arrière.

Vitesse: égale à celle du moteur.

Sens de rotation, tracteur vu de l'arrière: anti-horaire.

L'embout de la prise de mouvement est de 24,5 mm de diamètre à 10 cannelures.

PRISE DE FORCE POUR FAUCHEUSE

La prise de force pour faucheuse (C, fig. 11) tourne dans le sens horaire (tracteur vu de l'avant); lorsque le moteur tourne au régime de puissance maximale, l'arbre accomplit 1060 tr/mn.

Pour craboter la prise de force, débrayer à fond et déplacer en arrière le levier de la prise de force et en haut le levier spécial (fig. 12).

Embout de prise de force pour faucheuse 29,5 mm de diamètre à 10 cannelures.

DISPOSITIF D'ATTELAGE DES OUTILS

Pour régler le dispositif, se reporter au livret « Conseils aux usagers » en se souvenant de (voir fig. 13):

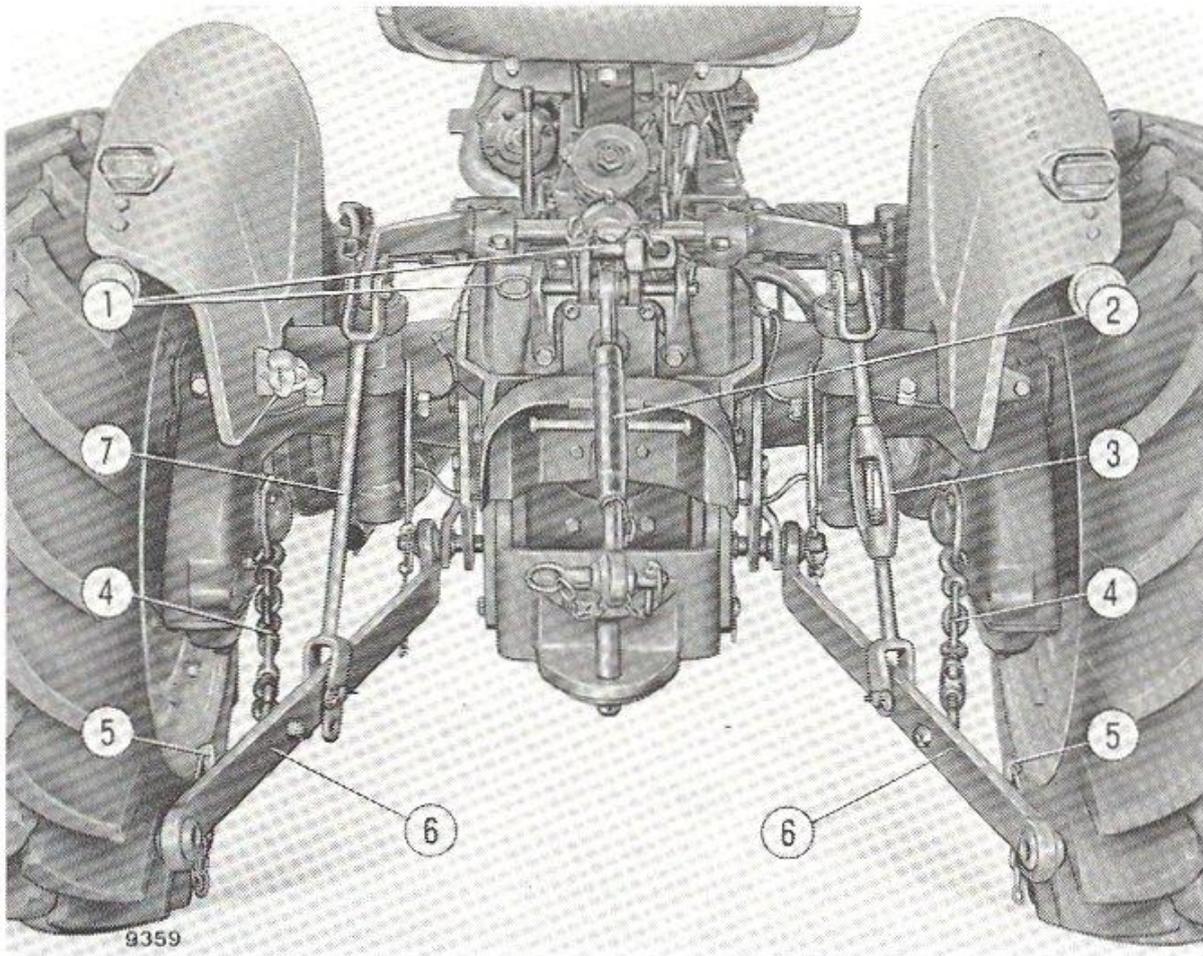


Fig. 13. - Système d'attelage du relevage hydraulique (catégorie 1).

- 1. Chevilles de bras de poussée - 2. Bras de poussée, avec manivelle de réglage de la longueur - 3. Suspente droite, avec manivelle de réglage de la longueur - 4. Chaînes limitant le secouement transversal, avec manchon de réglage - 5. Goupilles rapides - 6. Bras inférieurs - 7. Suspente gauche.

Régler la longueur de la suspente gauche 7, en modifiant la position des deux trous dans la fourche inférieure.

Relier le bras de poussée 2 à son support en se référant au tableau « Conseils pour l'utilisation du relevage » (page 17).

Dans l'utilisation en position contrôlée le bras de relevage peut être broché transversalement en trois positions différentes: choisir la position la plus indiquée afin que le bras ne soit pas trop incliné latéralement.

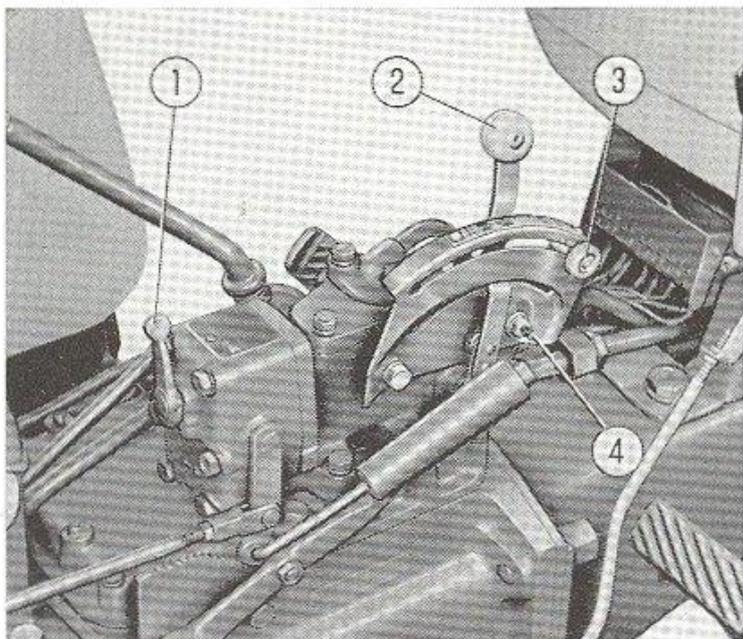


Fig. 14. - Groupe de commande du relevage hydraulique

1. Manette de sélection du système de fonctionnement.
2. Manette de commande de relevage.
3. Butée de la manette de commande.
4. Vis de réglage de la descente maximale (à ne pas desserrer).

RELEVAGE HYDRAULIQUE

Le relevage hydraulique est constitué d'une pompe à engrenages entraînée par le moteur, du réservoir d'huile, du groupe de commande, des vérins AR et des tuyauteries de liaison.

Le relevage hydraulique est équipé sur demande d'un distributeur auxiliaire pour la commande des vérins extérieurs à simple et à double effet.

Pour le montage et le fonctionnement correct de ce distributeur, se reporter au livret « Conseils aux usagers ».

UTILISATION DU RELEVAGE

Le relevage actionne le dispositif d'attelage des outils par système 3 points illustré à la fig. 13.

Il peut être utilisé comme suit:

En position contrôlée: manette de sélection à gauche et bras de porte-outils broché à l'attache inférieure du support (voir la fig. 15).

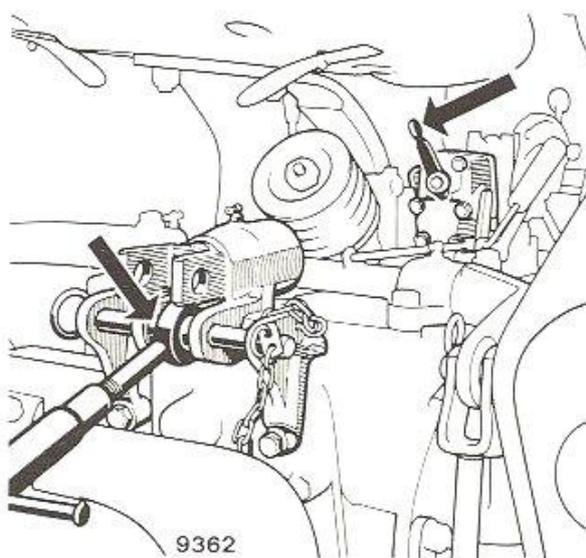


Fig. 15

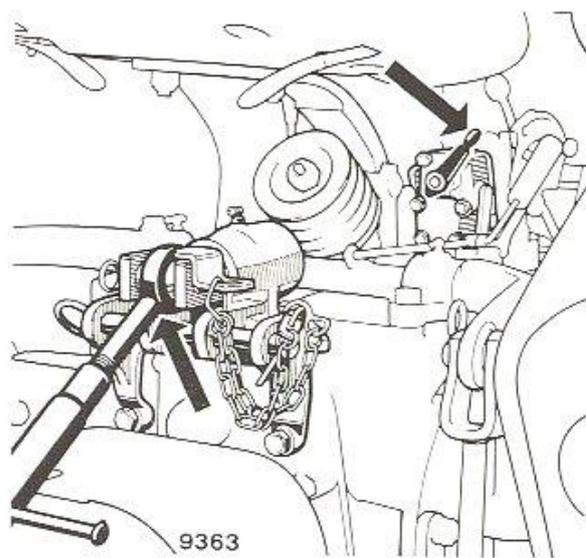


Fig. 16

En effort contrôlé: manette de sélection à droite et bras de porte-outils broché à l'attache supérieure du support (voir la fig. 16).

La position contrôlée sert également pour les outils qui pendant le travail doivent être tout à fait indépendants du relevage (fonctionnement flottant); dans ce cas le levier de commande du relevage doit être maintenu bien à fond de course en avant.

Le choix du système de fonctionnement doit être fait en fonction du type d'instrument utilisé, en se référant au tableau « Conseils pour l'utilisation du relevage hydraulique » et aux instructions figurant dans le livret « Conseils aux Usagers ».

ATTENTION

- Pour déplacer la manette de sélection lors du changement du système de fonctionnement utilisé, il faut d'abord relever entièrement l'outil.
- Dans le fonctionnement en position contrôlée, débrocher la fixation supérieure du support afin d'éviter des interférences (fig. 15).

OUTILS AVEC SYSTEME D'ATTELAGE 3 POINTS

Pour réaliser un bon travail, les outils doivent être pourvus d'un système d'attelage 3 points représenté sur la figure 17.

Utiliser les outils les plus courts possibles, afin d'assurer une marge suffisante de relevage (voir page 24).

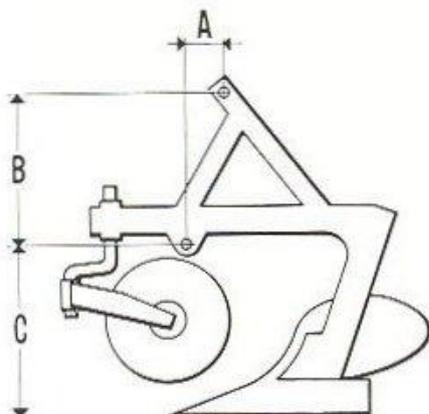


Fig. 17. - Attelage des outils.

A = De 0 à 60 mm

B = De 460 à 500 mm

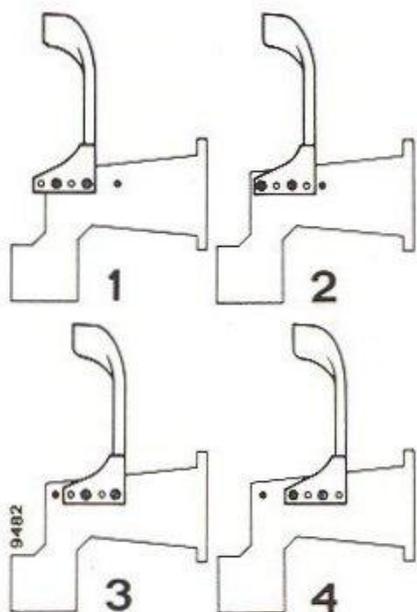
C = De 400 à 460 mm

Nota - La figure représente une charue; cependant, les cotes indiquées sont valables en principe, pour n'importe quel autre type d'outil.

TRANSPORT DES OUTILS

Les transports doivent s'effectuer avec l'outil correctement attelé au système 3 points; le bras de poussée doit être broché à l'attache inférieure du support et les chaînes de limitation du débattement latéral doivent être tendues.

POSITIONS DES AILES



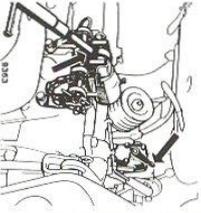
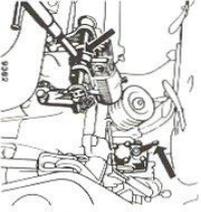
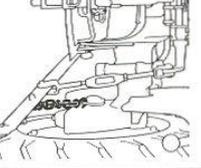
La fig. 18 représente les quatre positions possibles des ailes: choisir la position la plus indiquée à la voie utilisée.

Avec le châssis de sécurité il est obligatoire de fixer les ailes à la position 1, qui permet cependant de disposer des seules voies à partir de 1300 mm. Pour les dimensions des voies voir page 25.

Fig. 18. - Positions des ailes (la figure représente l'aile gauche).

CONSEILS POUR L'UTILISATION DU RELEVAGE HYDRAULIQUE

Pour utiliser le relevage hydraulique, veuillez vous référer aux indications du tableau, ces indications n'étant par ailleurs variables qu'en principe, du fait que les différentes techniques de travail et des diverses caractéristiques des engins et du sol peuvent comporter, tour à tour, des procédés que seule l'expérience peut vous apprendre.

OUTIL	Travail en effort contrôlé 	Travail en position contrôlée 	Roues de jauge 	Chaines de tension 	OBSERVATIONS
Charrues à versoir: monosoc (simple ou double) ; bisoc (simple ou double) Charrues à disques (monodisque, bidisque) Pulvérisateurs à lames, à dents ou à disques Scarificateurs (subsoilers) Charrues fossoyeuses Cultivateurs (de tout genre) Sarcluseuses, butteuses, etc.	oui	non	non	non bandées	Régler les chaînes de manière que l'outil puisse accomplir des déplacements latéraux d'amplitude limitée (50 à 60 mm). Quand l'outil est relevé, il ne doit pas être sujet à des embardées trop importantes.
Sarcluseuses, butteuses, etc. Semoirs portés, épandeurs d'engrais portés Lames niveleuses, tarières, scrapers, racleuses, fourches à fumier, ben-nes arrière, etc. Faucheuses (latérales, arrière), râteaux-faneurs, faneuses, etc. Chargeur frontal, remorque à benne basculante, outils trainés à commande hydraulique	non	oui	oui	bandées	
	non	oui	non	bandées	Pendant le travail, laisser la manette de relevage toute en avant. Si l'engin est équipé de roues, pendant le travail la manette de relevage sera amenée tout en avant.
	—	—	—	—	

E N T R E T I E N

LISTE DES OPERATIONS D'ENTRETIEN

Pour la description détaillée de chaque opération, voir la planche hors-texte jointe à la Notice.

ENTRETIEN SOUPLE

1. Vérifier le niveau d'huile dans le carter du moteur.
2. Vérifier le niveau d'eau dans le radiateur.
3. Vérifier le niveau de l'électrolyte dans la batterie.
4. Vérifier le niveau d'huile et le dépôt de poussière dans la cuve du filtre à air; nettoyer le tube central de la masse inférieure.
5. Vérifier la tension de la courroie de ventilateur et d'alternateur (flèche 10 à 15 mm sous une charge de 49 à 69 N - 5 à 7 kg).
6. Vérifier la garde de la pédale d'embrayage (garde normale: 30 mm environ).
7. Vérifier la course des pédales de frein (course normale: 50 mm environ).

TOUTES LES 50 HEURES DE TRAVAIL

8. Lubrifier le roulement AR de l'arbre d'embrayage et la butée de débrayage (un graisseur).
9. Lubrifier les fusées des roues AV (deux graisseurs) et l'axe de pivotement de l'essieu (un graisseur).
10. Lubrifier l'arbre de support des bras et le support élastique du bras de poussée du relevage (trois graisseurs).
11. Vérifier le niveau d'huile dans la poulie motrice.

TOUTES LES 200 HEURES DE TRAVAIL

12. Vidanger l'huile du moteur.
13. Remplacer la cartouche du filtre à combustible.
14. Laver au pétrole la masse inférieure du filtre à air.
15. Vérifier le niveau d'huile dans le réservoir de relevage.

TOUTES LES 400 HEURES DE TRAVAIL

16. Remplacer le filtre à huile du moteur.
17. Démontez le filtre à air et nettoyez toutes ses pièces.
18. Laver au pétrole le filtre intérieur du réservoir de relevage.
19. Vérifier le niveau d'huile dans le carter de transmission.
20. Vérifier le niveau d'huile dans les réducteurs latéraux.
21. Vérifier le niveau d'huile dans le boîtier de direction.
22. Lubrifier les roulements des moyeux de roues AV.

TOUTES LES 800 HEURES DE TRAVAIL

23. Evacuer les impuretés du réservoir à combustible.
24. Déposer les injecteurs et les faire contrôler (étalonnage: $225,5 \pm 4,9$ bars - 230 ± 5 kg/cm²).
25. Vidanger l'huile du réservoir de relevage.
26. Faire vérifier le jeu des soupapes du moteur (0,25 mm).

TOUTES LES 1600 HEURES DE TRAVAIL

27. Rincer le système de refroidissement du moteur.
28. Vidanger l'huile du carter de transmission.
29. Vidanger l'huile des réducteurs latéraux.
30. Vidanger l'huile de la poulie motrice.
31. Faire vérifier le collecteur et les balais du démarreur.

RÉCAPITULATION DES LUBRIFIANTS

Produit préconisé	Opération
oliofiat AMBRA 20 W/40 pour des températures mini au-dessus de 0° C	1-4-12-14-15 17-25
oliofiat AMBRA 10 W/30 pour des températures mini au-dessous de 0° C	
oliofiat AMBRA 20 W/40	11-19-20-21-28
grassofiat G 9	8-9-10-22
eau et liquide FIAT « PARAFLU 11 » . . .	2-27

NOTES SUR L'INSTALLATION DE CHARGE DE LA BATTERIE

Pour éviter des dégâts à l'alternateur et à son régulateur:

- Si vous mettez le moteur en marche à l'aide d'une batterie auxiliaire parce que la batterie du tracteur **est partiellement déchargée**, le branchement des deux batteries doit être réalisé en respectant les signes de leurs bornes (le positif avec le positif, le négatif avec le négatif). Cette règle vaut également en cas de recharge de la batterie avec de moyens extérieurs.
- Si le moteur est mis en marche à l'aide d'une batterie extérieure ou par remorquage du véhicule parce que le tracteur **manque de sa batterie**, débranchez au préalable sur l'alternateur la fiche plate 67, qui doit rester débranchée même pendant que le moteur marche.
- Exception faite du cas précédent, le moteur ne doit jamais fonctionner avec le serre-fil 30 de l'alternateur débranché de ses fils.

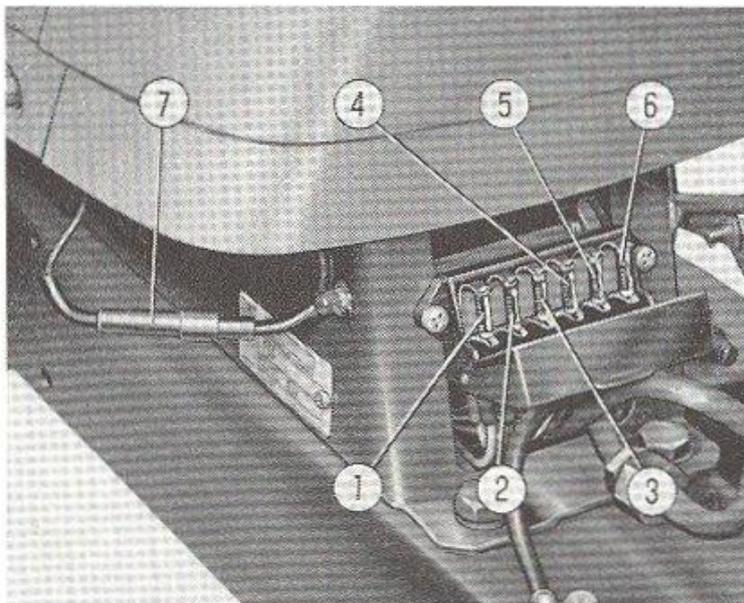
FUSIBLES DE L'ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

Six fusibles sont enfermés dans une boîte et un autre dans une cartouche cylindrique (voir fig. 19).

Tous les fusibles sont de **8 A**, sauf le fusible n. **1** qui est de **16 A**.

Circuits protégés:

- fusible n. **1** = avertisseur sonore et thermo-starter;
- fusible n. **2** = témoin de surtempérature de l'eau du moteur, lampe témoin de pression d'huile et térupteur de témoin de charge;
- fusible n. **3** = feu position avant droit, feu position arrière gauche et éclairage de plaque, lampe témoin de feux position et prise de courant;
- fusible n. **4** = feu position avant gauche, feu position arrière droit et phare arrière optionnel;
- fusible n. **5** = éclairage code;
- fusible n. **6** = éclairage phares;
- fusible n. **7** = régulateur de tension.



ATTENTION
Avant de remplacer un fusible grillé, recherchez et éliminez la panne qui a provoqué le grillage.

Fig. 19. - Fusibles de l'équipement électrique.

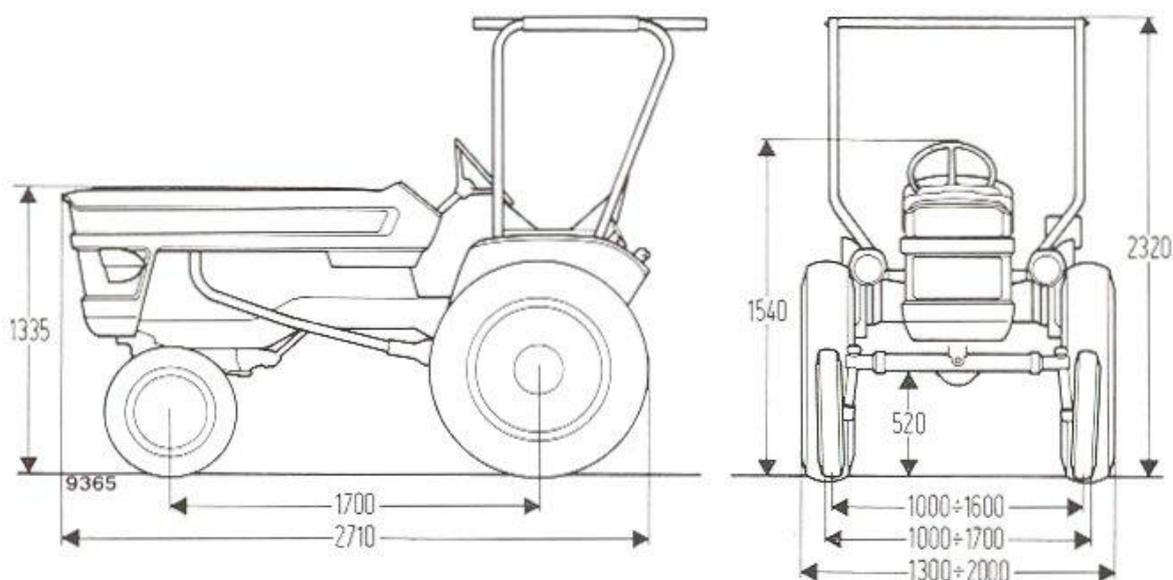
C A R A C T É R I S T I Q U E S

POIDS

En ordre de travail avec pneus AV 5.00-15 et AR 11.2/10-24.

Relevage hydraulique complet de dispositif d'attelage des outils, timon oscillant sur barre à trous et ailes non enveloppantes 1070 kg

DIMENSIONS (avec pneus AV 5.00-15 et AR 11.2/10-24).



VITESSES

En km/h le moteur tournant au régime de pleine puissance

Vitesses		Pneus AR 11.2/10-24
1re	gamme lente	2,7
2me		4,7
3me		7,4
4me	gamme rapide	9,6
5me		16,5
6me		26,2
R1 = marche AR lente		1,5
R2 = marche AR rapide		11,8

MOTEUR

Type FIAT/UTB	8025.01.300
Cycle Diesel 4 temps, injection directe.	
Nombre de cylindres	2
Alésage et course	95 x 110 mm
Taux de compression	17
Puissance maxi DGM/DIN	20,6 kW (28 ch)
Régime correspondant	2400 tr/mn
Régime de couple maxi	1600 tr/mn
Silencieux d'échappement horizontal ou vertical.	

DISTRIBUTION

par soupapes en tête. Données de la distribution:

— Admission	}	Ouverture: avant le PMH	3°
		Fermeture après le PMB	23°
— Échappement	}	Ouverture: avant le PMB	48° 30'
		Fermeture: après le PMH	6°
— Jeu entre les soupapes et les culbuteurs pour le contrôle du calage			0,45 mm
— Jeu de fonctionnement entre soupapes et culbuteurs, moteur chaud ou froid	}	admission	0,25 mm
		échappement	0,35 mm

SYSTÈME D'ALIMENTATION

Pompe d'injection à distributeur rotatif CAV type DPA 3822 F 010 avec régulateur de vitesse à masselottes centrifuges, fonctionnant à tous les régimes, et correcteur automatique d'avance incorporés.

Filtrage du combustible par filtre à cartouche remplaçable.

Filtre à air à bain d'huile.

Calage de la pompe d'injection sur le moteur: 16° avant le PMH en phase de compression (**début de refoulement**).

Ordre d'injection 1-2 (180°) 2-1 (540°)

Injecteurs à 3 trous, tarés à 225,5 + 4,9 bars (230 ± 5 kg/cm²)

GRAISSAGE

sous pression, par pompe à engrenages.

Épuration de l'huile: filtre à crépine à l'aspiration de la pompe et filtre remplaçable à cartouche sur la canalisation d'aménée au moteur.

Pression de graissage, le moteur chaud tournant à plein régime (à réglage automatique par clapet) . 2,9 à 3,9 bars (3 à 4 kg/cm²).

REFROIDISSEMENT

Par eau, avec circulation forcée par pompe centrifuge.

Radiateur à 3 rangées de tubes verticaux en fer. Ventilateur monté sur le même arbre que la pompe à eau.

Circulation de l'eau entre le moteur et le radiateur réglée par thermostat.

Grille de protection du radiateur contre la poussière, la boue, les feuilles, etc.

DEMARRAGE DU MOTEUR

par démarreur électrique. Dispositif thermostarter pour la mise en marche à froid.

TRANSMISSION

EMBAYAGE

Monodisque à sec, commandé par pédale.

ARBRE DE TRANSMISSION

Creux entre l'embrayage et la boîte de vitesses, comportant des joints élastiques d'accouplement.

BOITE DE VITESSES

A trois vitesses et une marche AR.

Réducteur réalisant deux gammes de vitesses: lente et rapide.

Au total six vitesses et deux marches AR.

REDUCTEURS

Couple conique sur le différentiel (rapport 9/40) et couple cylindrique sur chaque roue arrière.

BLOCAGE DE DIFFERENTIEL

Commande par pédale.

PRISE DE FORCE STANDARD

Vitesse { 612 tr/mn, le moteur tournant à pleine puissance.
540 tr/mn, le moteur tournant à 2118 tr/mn.

Sens de rotation: horaire le tracteur vu de l'arrière.

Pour l'embrayage et le débrayage de la prise de force, mêmes organes commandant la transmission.

Prise de force proportionnelle à l'avancement (voir page 11), sur demande.

PRISE DE FORCE POUR FAUCHEUSE

Vitesse: 1060 tr/mn, le moteur tournant à pleine puissance.
Sens de rotation, tracteur vu de l'arrière: horaire.

PRISE DE MOUVEMENT

Vitesse: égale à celle du moteur.
Sens de rotation, tracteur vu de l'arrière: inverse d'horloge.

POULIE MOTRICE

Entraînée par la prise de mouvement (diamètre 210 mm, longueur de la jante 120 mm, vitesse de rotation le moteur tournant à pleine puissance 1525 tr/mn, correspondant à une vitesse de la courroie de 19,9 m/sec).

RELEVAGE HYDRAULIQUE

A effort et position contrôlés.

Réservoir d'huile indépendant et pompe hydraulique type FIAT A10X
à engrenages entraînée directement par le moteur.

Vitesse de la pompe, le moteur tournant à 2400 tr/mn 2181 tr/mn

Débit correspondant 10 dm³ (l/mn)

Etalonnage du clapet de surpression 147 bars (150 kg/cm²)

Dispositif d'attelage des outils trois points (catégorie 1).

Course maxi de l'extrémité des bras inférieurs 425 mm

Poids maxi soulevable aux rotules des bras inférieurs 750 kg

Dispositif auxiliaire sur le relevage hydraulique pour la commande de vérins séparés
à simple et à double effet.

ESSIEU AVANT

Essieu tubulaire basculant au milieu.

Réglage de la voie par coulissement télescopique des embouts de l'essieu (six voies);
voie maximale (septième) en montant les roues renversées.

Respectivement: 1000-1100-1200-1300-1400-1500-1600 mm.

ROUES AVANT

Jantes avec voiles de roue en tôle incorporés.

Dimension pneus	Jante correspondante
5.00-15 p.r. 4 ou p.r. 6	3.00 DX 15"

MASSES D'ALOURDISSEMENT DES ROUES AVANT

Quatre disques de 25 kg chacun; poids total 100 kg.

ROUES ARRIERE

Roues en deux pièces: voile de roue et jante de pneu.

Réglage des voies: par variation de l'accouplement entre les jantes et les voiles et entre ces derniers et les moyeux de roues (8 voies au total).

Respectivement: 1000-1100-1200-1300-1400-1500-1600-1700 mm.

Dimension pneus	Jante correspondante
11.2/10-24 p.r. 4	W 10-24

MASSES D'ALOURDISSEMENT DES ROUES AR

Quatre disques de 35 kg chacun: poids total 140 kg.

DIRECTION

Commande par vis globique et galet.

Rayon minimal de braquage (sans utiliser les freins) 3,15 m

FREIN DE TRAVAIL

A ruban sur des tambours montés sur les arbres de roues, commandés séparément par des pédales. Jumelage des pédales pour le freinage simultané sur route.

FREINS DE STATIONNEMENT ET DE SECOURS

Mêmes organes que les freins de travail, blocables à l'aide d'une manette.

Etrier de support pour levier de frein de remorque.

SIEGE

Rembourré, monté sur ressort, avec possibilité de réglage de la distance par rapport aux commandes.

ATTELAGE

Un crochet rigide réglable en hauteur et un timon oscillant sur barre à trous sont montés à l'arrière (voir la brochure « Conseils aux Usagers »).

Chape d'attelage à monter sur la barre à trous.

Ressort limiteur de débattement des bras d'attelage des outils (pour les déplacements sans outils).

INSTALLATION ELECTRIQUE

TENSION 12 V

ALTERNATEUR

Puissance maxi à 2400 tr/mn du moteur, environ 500 W
Régulateur automatique de tension.

BATTERIE

De 12 V; capacité 88 Ah (à la décharge en 20 h).

DEMARREUR

De 3 kW de puissance, avec engrènement automatique du pignon par solénoïde.

THERMOSTARTER

Pour la mise en marche du moteur froid.

APPAREILS D'ECLAIRAGE

- Phares AV avec lampe bifil de 45/40 W d'éclairage route-code, et veilleuse de 5 W.
- Feux AR de position et plaque, avec lampe de 5 W.

Montages sur demande:

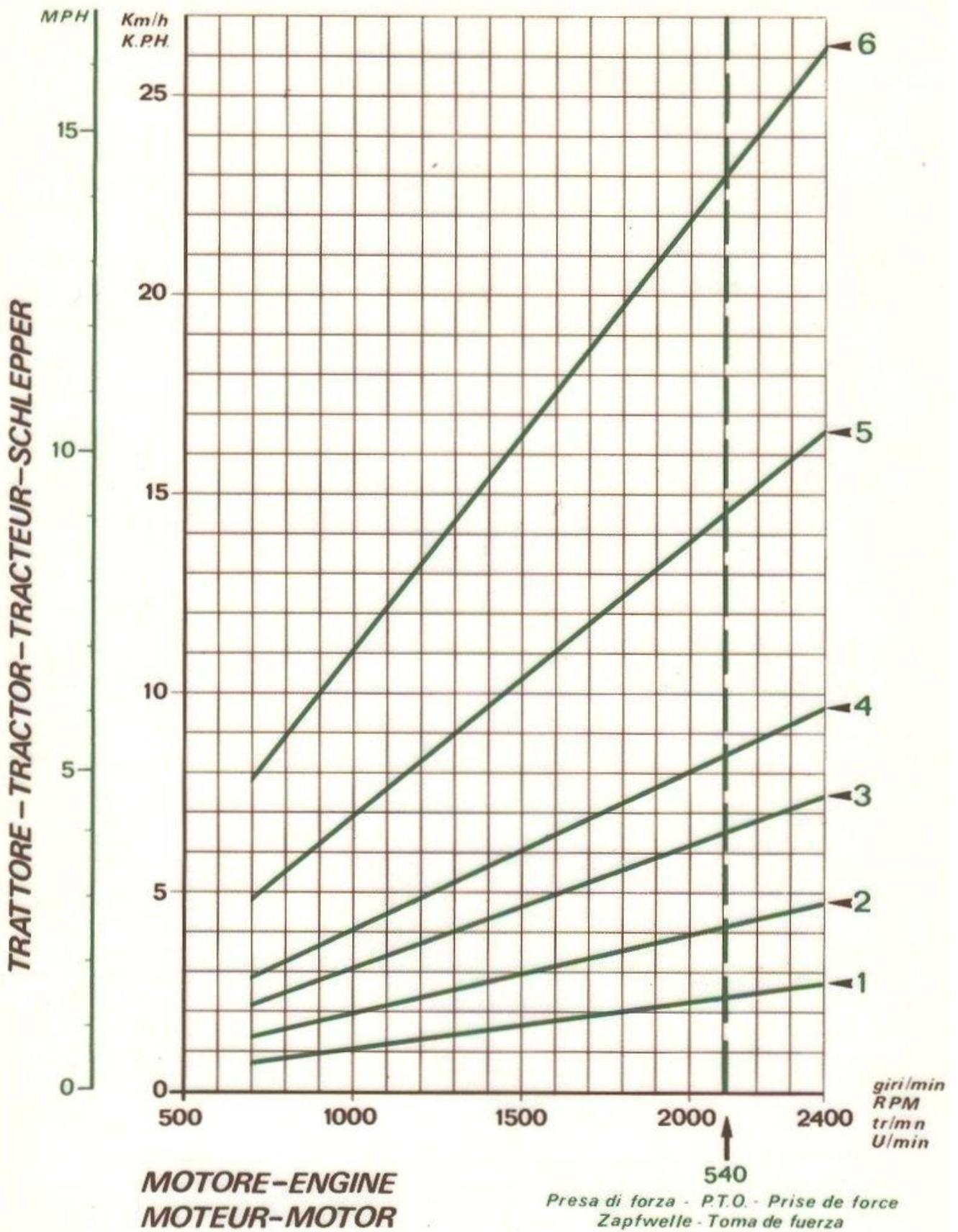
- Phare AR avec interrupteur incorporé (lampe de 35 W).

ACCESSOIRES

- Témoin de feux position (lampe de 5 W).
- Témoin de pression d'huile du moteur (lampe de 5 W).
- Témoin de charge (lampe de 5 W).
- Témoin de surtempérature de l'eau du moteur (lampe de 5 W).
- Avertisseur sonore.
- Prise bipolaire de courant.
- Thermostarter.
- Témoin de feux route (lampe de 5 W).

TABLE DES MATIÈRES

	Page		Page
Données de identification	3	ENTRETIEN	17
APPAREILS ET COMMANDES	5	Planche d'entretien général	
		(pochette intérieure de la couverture)	
UTILISATION DU TRACTEUR	7	Liste des opérations d'entretien	17
		Notes sur l'installation de charge de	
Démarrage du moteur	7	la batterie	19
Démarrage du tracteur	9	Fusibles de l'installation électrique	20
Arrêt du tracteur	9	CARACTÉRISTIQUES	21
Arrêt du moteur	9	Moteur	22
Purge du circuit d'alimentation	10	Transmission	23
Prise de force standard	11	Prise de force standard	23
Prise de force proportionnelle	11	Prise de force proportionnelle	23
Prise de mouvement	11	Prise de force pour faucheuse	24
Prise de force pour faucheuse	12	Prise de mouvement	24
Dispositif d'attelage des outils	12	Poulie motrice	24
Relevage hydraulique	14	Relevage hydraulique	24
Outils avec système d'attelage 3		Essieu avant	24
points	16	Roues arrière	25
Transport des outils	16	Direction	25
Conseils pour l'utilisation du relevage	17	Freins de travail	25
		Freins de stationnement et de	
		secours	25
		Siège	25
		Attelage	25
		Installation électrique	26
		Plan de câblage électrique	27



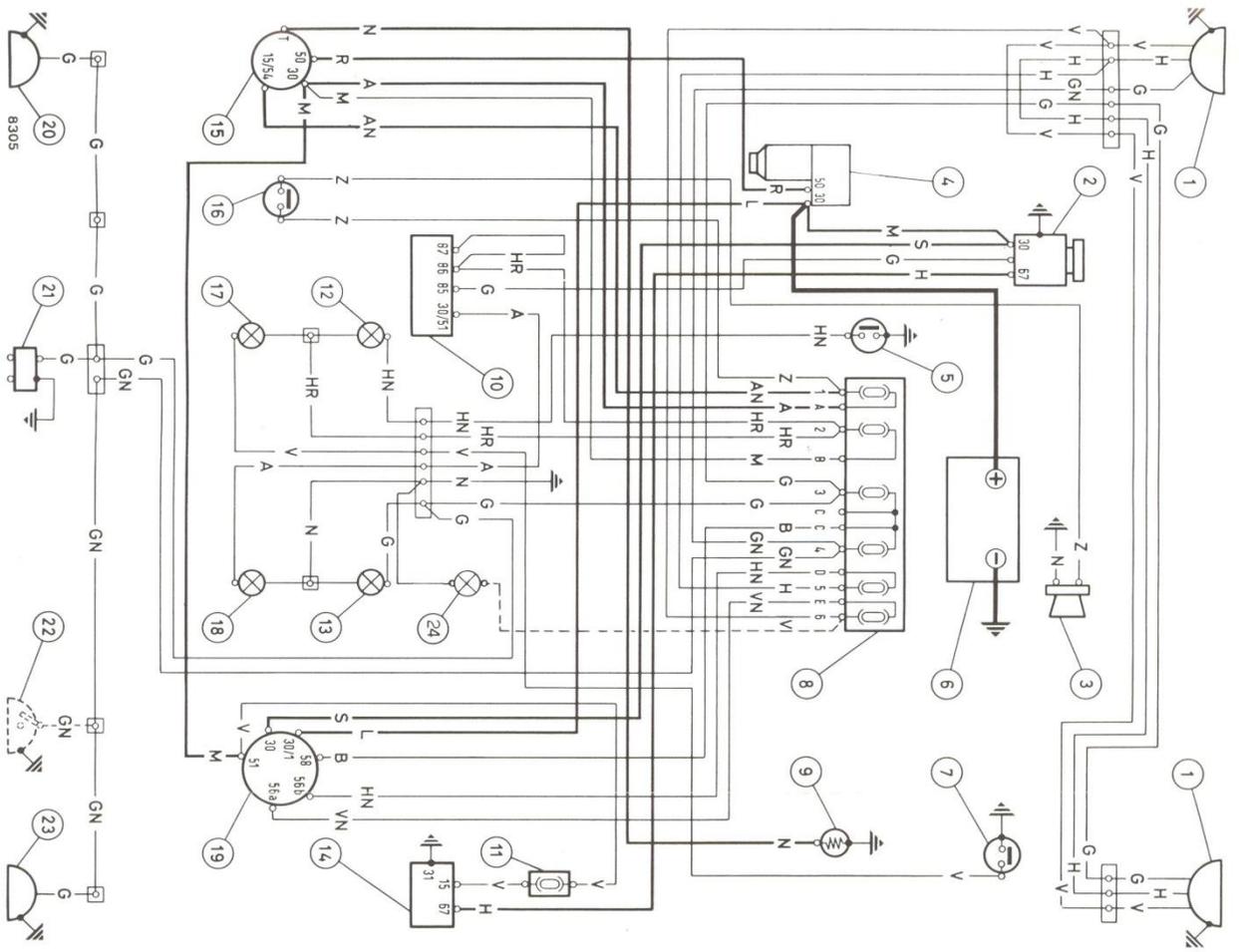


Fig. 20. - Plan de câblage électrique (tension 12 V).

1. Phares route-code et veilleuse
2. Alternateur
3. Avertisseur sonore
4. Démarreur
5. Marno-contact de témoin d'huile du moteur
6. Batterie
7. Thermo-contact de témoin de surtempérature de l'eau du moteur
8. Boîte à fusibles
9. Thermostat
10. Contacteur de témoin de charge (18)
11. Fusible de régulateur de tension
12. Témoin de pression d'huile du moteur
13. Témoin de feux position
14. Régulateur de tension
15. Commutateur de démarrage du moteur et de commande du thermostat
16. Bouton d'avertisseur sonore
17. Témoin de surtempérature de l'eau du moteur
18. Témoin de charge
19. Contacteur général
20. Feu AR de position et plaque
21. Prise bipolaire de courant
22. Phare AR avec interrupteur incorporé (à la demande)
23. Feu AR de position
24. Témoin de feux route (à la demande)

- | | | |
|----------------|----------------|------------|
| A = bleu clair | B = blanc | G = jaune |
| H = gris | L = bleu foncé | M = marron |
| N = noir | R = rouge | S = rose |
| V = vert | Z = violet | |

COULEUR DES FILS

FIAT TRATTORI S.p.A. - Viale delle Nazioni, 55 - S. Matteo - 41100 MODENA - Italie

Direzione Sviluppo Post-Vendita - Imprimé 603.04.798 - VII-1979 - 500 - S.A.N.
2me Edition