

PERIODE DE RODAGE

Pendant la période de rodage (60 heures de travail), en plus des opérations indiquées dans ce tableau pour l'entretien souple et pour les 50 heures, se tenir aux instructions du livret « Conseils aux Usagers ».

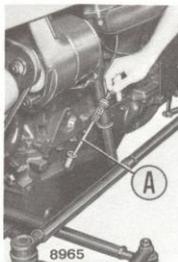
ATTENTION - Après les premières 60 heures de travail remplacer l'huile du carter moteur (opération n° 13) et la cartouche du filtre (opération n° 18). Nettoyer également le filtre à huile du relevage (opération n° 15).

ENTRETIEN SOUPLE

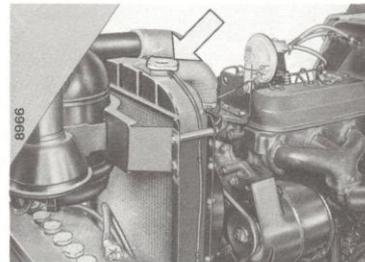
Les opérations illustrées dans le tableau ci-contre, exécutées aux périodicités prévues, assureront un fonctionnement régulier du tracteur. Se rappeler aussi de faire les **réglages et les contrôles importants** illustrés ci-dessous (de périodicité variable suivant les conditions ambiantes et d'emploi) selon les cadences que l'expérience et le bon sens suggéreront. Se souvenir de toute façon qu'il est préférable de contrôler trop souvent que trop peu.



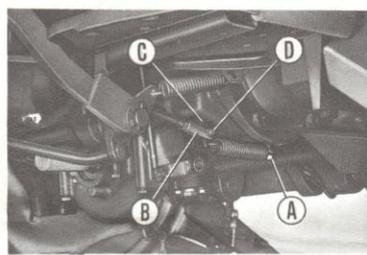
1 BATTERIE - Moteur arrêté, tracteur à plat et batterie reposée et froide, vérifier le niveau de l'électrolyte.



4 CARTER MOTEUR - Vérifier le niveau d'huile avec la jauge A et faire le plein par l'orifice B.

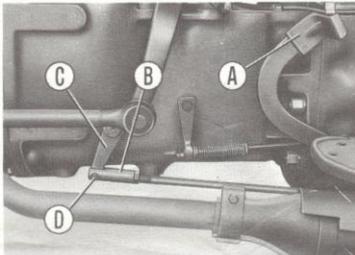


7 RADIATEUR - Vérifier si l'eau arrive à 3 cm environ du bord supérieur de la goulotte.



2 FREINS - Vérifier que la garde soit égale pour les deux pédales et ne dépasse pas 70 mm. Dans le cas contraire, effectuer le réglage, pour chaque frein, comme suit :

- Déplacer en bas le levier de frein à main.
- Serrer à fond les vis A de centrage des bandes de freinage, puis les dévisser de un tour et les bloquer avec leur contre-écrou.
- Détacher la fourchette B du levier C, en retirant l'axe D.
- Desserrer le contre-écrou de la fourchette B et visser autant que nécessaire la fourchette.
- Relier la fourchette au levier avec l'axe, bloquer à nouveau le contre-écrou et s'assurer que la course des pédales est de 50 mm.



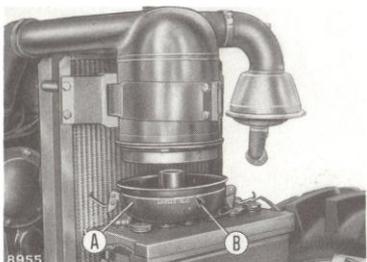
5 EMBRAYAGE - Vérifier la garde de la pédale A : elle doit être de 30 mm environ avant d'attaquer le premier embrayage (boîte de vitesses). Quand la garde a baissé à 15 mm il faudra régler les embrayages de la façon suivante :

Réglage de la garde de la pédale d'embrayage :

- Oter le pivot D et séparer la fourchette B d'avec le levier C.
- Desserrer le contre-écrou de la fourchette B et allonger de la valeur nécessaire le tirant relatif en dévissant la fourchette.
- Remonter le pivot de liaison de la fourchette au levier et rebloquer le contre-écrou.
- Vérifier que la garde est bien de 30 mm environ.

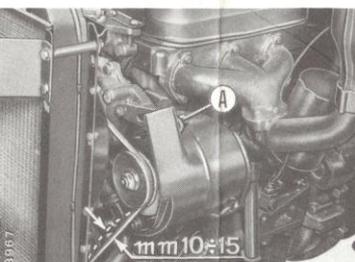
Réglage de l'embrayage entre le moteur et la prise de force.

- Après le réglage susdit, enlever le couvercle droit de la boîte de vitesses et régler à 1,5 mm le jeu 2 entre les trois vis de débrayage 1 et les leviers de commande 3. Pour amener les vis 1 en regard de l'orifice, faire tourner l'embrayage avec un levier.



3 FILTRE A AIR - Moteur arrêté depuis au moins 15 mm, vérifier que le niveau de l'huile de la cuve A arrive au bourrelet B ; si nécessaire ajouter de l'huile FIAT AMBRA 20W/40.

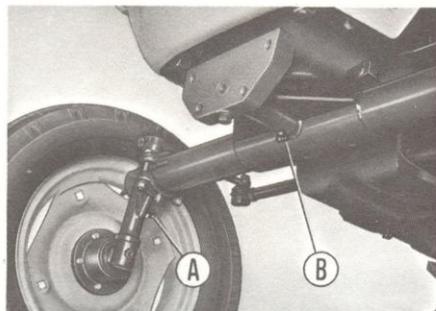
Par contre, l'huile devra être changée si elle est sale ou si le dépôt du fond atteint 1 cm. On profitera de la dépose de la cuve pour nettoyer l'intérieur du tube central.



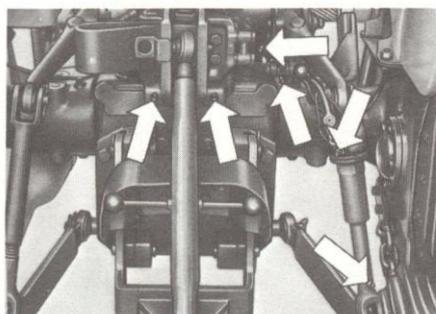
6 COURROIE DU VENTILATEUR - Vérifier la flèche (10 à 15 mm sous une charge 5 ÷ 7 kg - 49 ÷ 69 N*). Pour le réglage, desserrer l'écrou A.

(* N = Newton - Unité de mesure du Système International (S.I.).

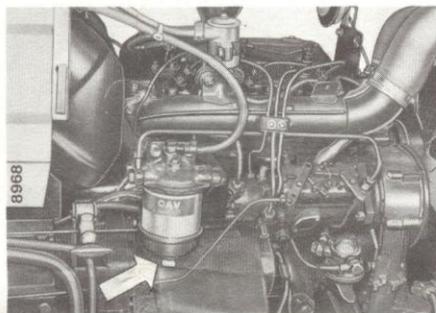
Toutes les 50 heures



8 FUSEES DES ROUES ET AXE D'ARTICULATION DE L'ESSIEU - Injecter à la pompe, de la graisse FIAT G9 dans les graisseurs A (un par côté) et B.

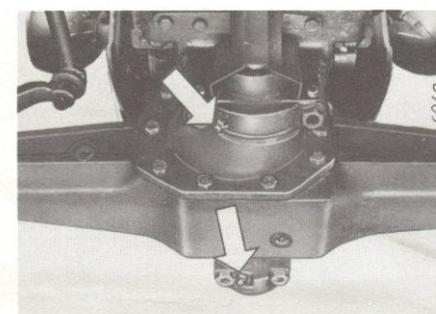


9 RELEVAGE HYDRAULIQUE ET ATTÉLAGE - Injecter à la pompe, de la graisse FIAT G9 (six graisseurs).



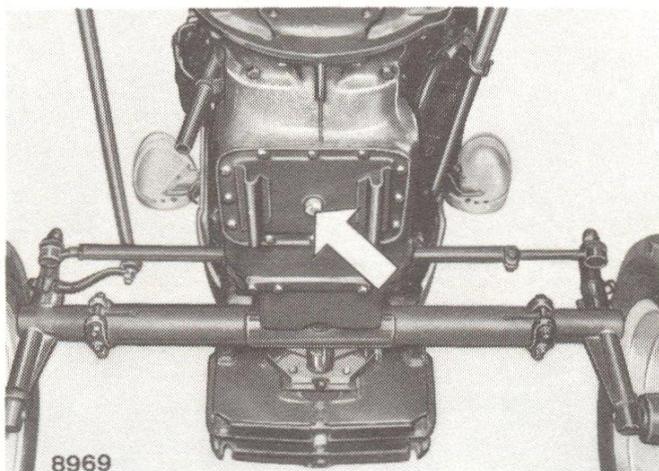
10 FILTRE A COMBUSTIBLE - Une fois par semaine évacuer l'eau de condensation en dévissant de 3-4 tours la vis inférieure et en actionnant le levier de la pompe d'alimentation.

11 POULIE MOTRICE - Vérifier le niveau d'huile. Le bouchon de niveau et de remplissage se trouve au centre du couvercle latéral du carter de poulie (utiliser de l'huile FIAT AMBRA 20W/40).

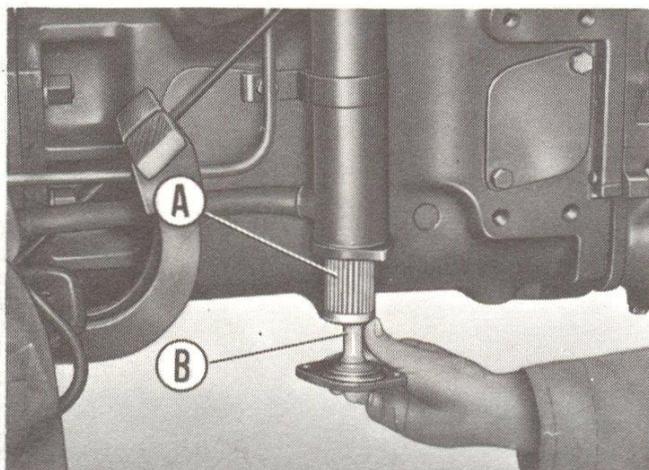


12 ARTICULATION DU PONT AVANT (DT) - Injecter, à la pompe, de la graisse FIAT G9.

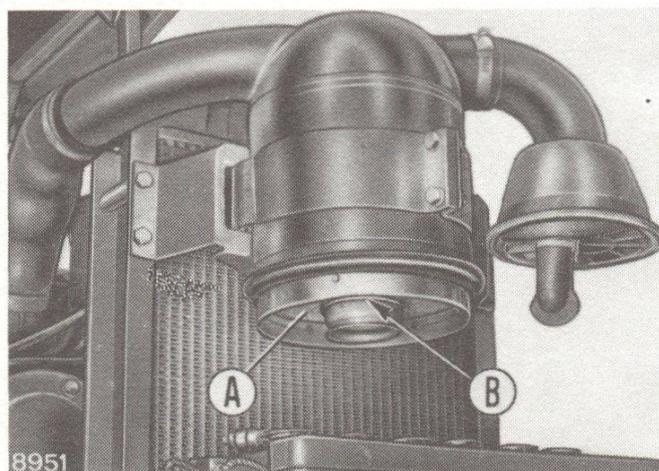
Toutes les 200 heures de travail



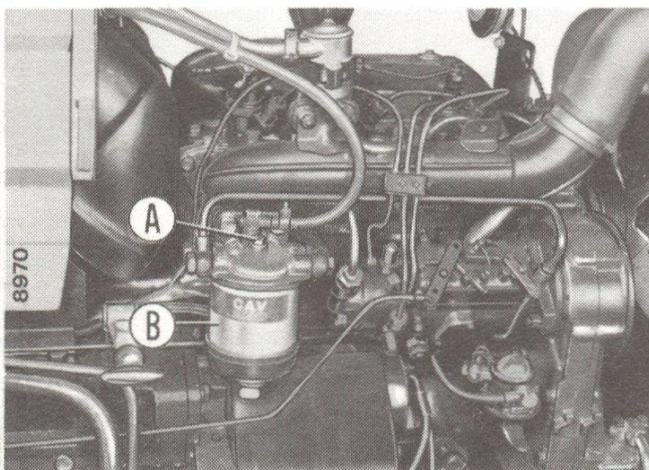
13 CARTER MOTEUR - Vidanger par le bouchon indiqué et faire le plein par l'orifice (voir « Approvisionnements » et opération n° 4).



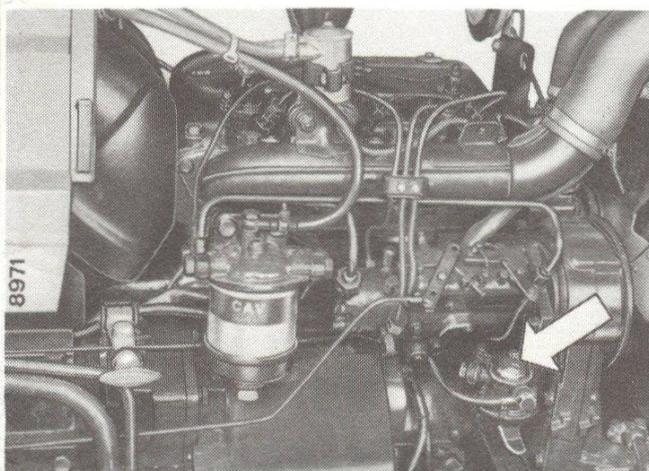
15 FILTRE DU RELEVAGE - Laver la cartouche A au pétrole, la sécher et la remonter. Laver la chandelle magnétique B et l'intérieur du corps du filtre.



14 FILTRE A AIR - Enlever le jonc B, démonter la masse A, la laver au pétrole et l'humecter d'huile avant de la remonter. Nettoyer le tube central.

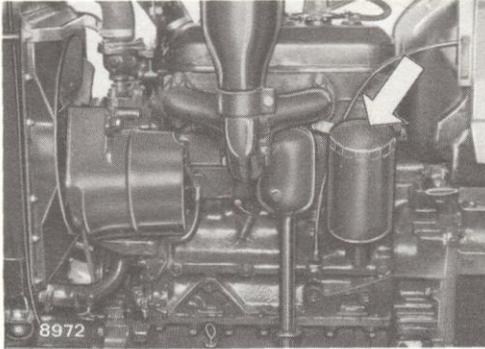


16 FILTRE A COMBUSTIBLE - Dévisser la vis A et changer la cartouche filtrante B. Purger l'air comme décrit page 10.

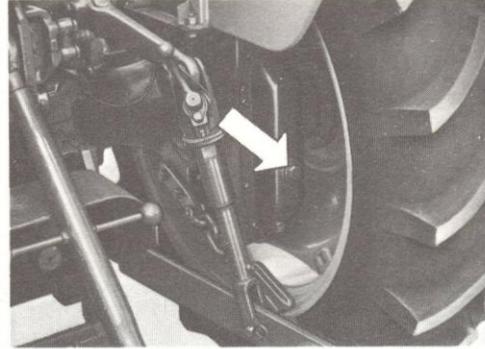


17 POMPE D'ALIMENTATION - Oter le couvercle et nettoyer le filtre interne.

Toutes les 400 heures de travail



18 FILTRE A HUILE DU MOTEUR - Le remplacer: huiler le joint, visser la cartouche au contact du support et la bloquer à la main de 3/4 de tour.



22 REDUCTEURS LATÉRAUX - Vérifier que l'huile affleure au bouchon; si nécessaire faire l'appoint par le même bouchon (FIAT AMBRA 20W/40).



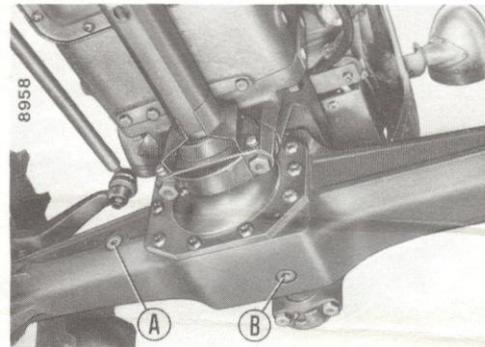
19 FILTRE A AIR - Nettoyer toutes les pièces. Plonger les masses une 1/2 heure dans du pétrole. Les égoutter et les humidifier d'huile avant remontage.



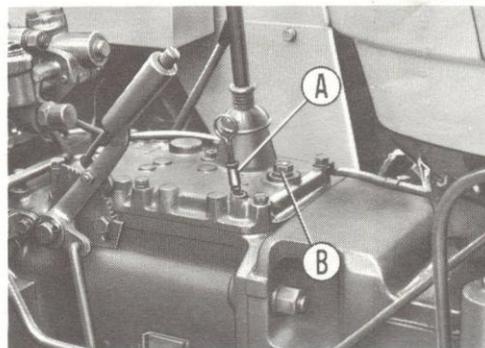
23 BOITIER DE DIRECTION - Vérifier que l'huile affleure au bouchon; si nécessaire faire l'appoint par ce même bouchon (utiliser FIAT AMBRA 20W/40).



20 ROUES AVANT - Remplir les chapeaux des moyeux de graisse FIAT G9 et les remonter. En terrains marécageux, les lubrifier plus souvent.



24 PONT AVANT (DT) - Vérifier que l'huile affleure au bouchon A; si nécessaire, faire l'appoint par ce même bouchon (voir « Approvisionnement »).

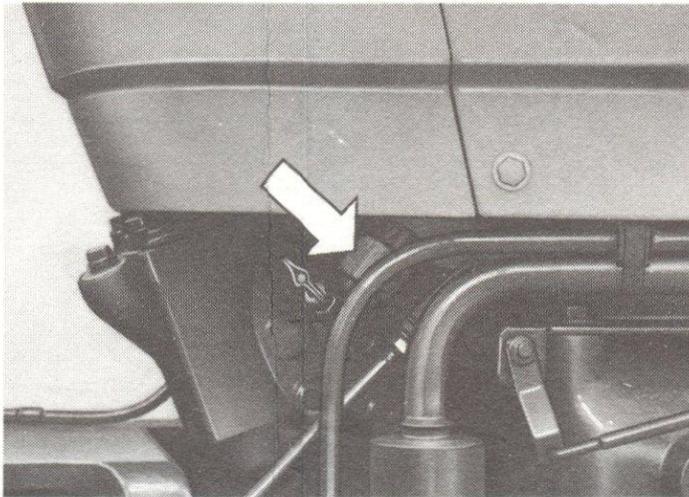


21 BOITIE DE VITESSES ET RELEVAGE - Moteur arrêté depuis au moins 15 mn, vérifier que l'huile arrive au cran « Sollevatore » de la jauge A; si nécessaire en ajouter par l'orifice B.

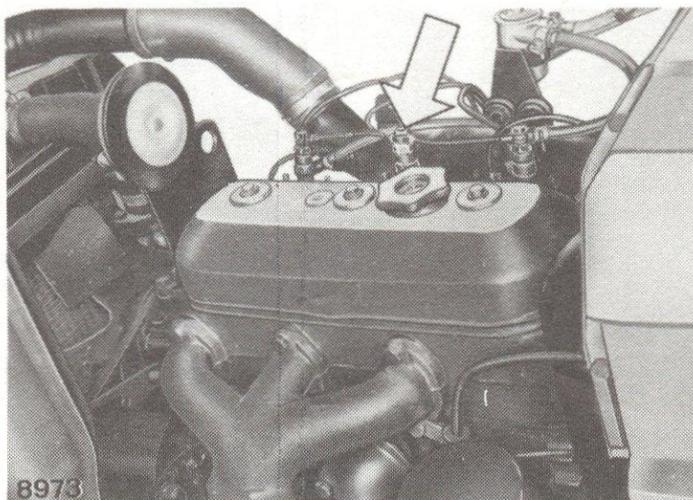


25 REDUCTEURS DES ROUES AVANT (DT) - Vérifier que l'huile affleure au bouchon A après avoir positionné ce bouchon à l'horizontale. Faire l'appoint par ce même bouchon.

Toutes les 800 heures



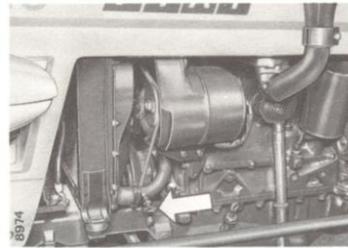
26 RESERVOIR A COMBUSTIBLE - Le réservoir étant presque vide, dévisser le raccord inférieur, et évacuer les impuretés (eau et dépôts).



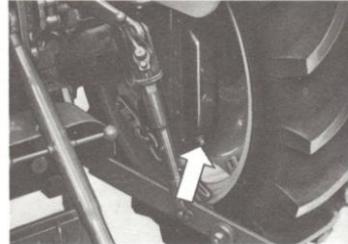
27 INJECTEURS - Les faire vérifier par un atelier spécialisé (tarage $230 \pm 5 \text{ kg/cm}^2 - 225,5 \pm 4,9 \text{ bar}^*$). Pour les démonter, détacher les tuyauteries et enlever les brides.

28 SOUPAPES DU MOTEUR - Faire vérifier par des spécialistes le jeu entre les soupapes et les culbuteurs (0,25 mm pour l'admission et 0,35 pour l'échappement). Le contrôle se fait aussi bien à chaud qu'à froid.

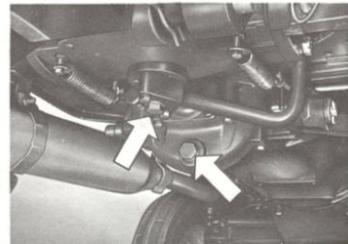
Toutes les 1600 heures



29 CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT - Vidanger l'eau par le robinet et rincer le circuit.



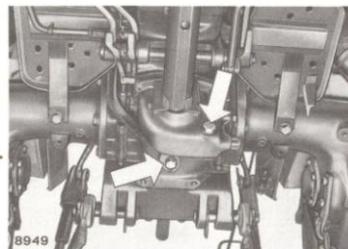
30 REDUCTEURS LATERAUX - Vidanger par le bouchon inférieur et faire le plein d'huile neuve (voir opération N° 22).



31 BOITE DE VITESSES ET RELEVAGE HYDRAULIQUE - Vidanger l'huile par les deux bouchons inférieurs. Nettoyer la cartouche filtrante (opération n° 15) et revisser les bouchons de vidange. Faire le plein d'huile neuve comme suit :

- verser de l'huile dans la boîte de vitesses jusqu'au niveau prévu (opération n° 21).
- mettre le moteur en route, le faire tourner quelques minutes et l'arrêter.
- après 15 mn faire l'appoint dans la boîte de vitesses.

32 PONT AVANT (DT) - Vidanger l'huile par le bouchon B et faire le plein par le bouchon A (voir opération n° 24 et « Approvisionnements »).



33 BOITE DE VITESSES ET RELEVAGE HYDRAULIQUE (DT) - Vidanger par les deux bouchons inférieurs et faire le plein d'huile neuve (voir opération n° 31).

34 REDUCTEURS DES ROUES AVANT (DT) - Mettre le bouchon A en position basse, vidanger l'huile par ce dernier et faire le plein (voir opération n° 25 et Approvisionnements).

35 POULIE MOTRICE - Vidanger et faire le plein d'huile neuve (opération n° 11). Le bouchon de vidange est placé à la partie inférieure du carter de poulie.

36 DEMARREUR - Faire vérifier le collecteur et les balais par un atelier spécialisé.

APPROVISIONNEMENTS

ORGANE A RAVITAILLER	QUANTITE		RAVITAILLEMENT	CLASSIFICATION INTERNATIONALE CORRESPONDANTE	
	kg	litres (dm ³ *)			
Système de refroidissement	—	9	Eau et liquide FIAT « PARAFLU 11 » (°)		
Réservoir à combustible	—	33	Gas oil décanté et filtré		
Carter moteur et filtre	6,6	7,3	} Huile FIAT AMBRA 20W/40 pour température minimale au-dessus du 0° C	} Huiles minérales multigrades, déter- gentes à niveau « MIL-L-2104 B », avec caractéristiques « EP »	
Carter moteur seul	6	6,7			
Filtre à air à bain d'huile	0,85	0,95			
Boîte de vitesses et relevage { hydraulique	mod. 420	17,3	19,2		} Huile FIAT AMBRA 10 W/30 pour température minimale inférieure à 0° C
	mod. 420 DT	18,8	20,8		
Boîtier de direction	0,35	0,4			
Pont avant { 420 DT	carter de pont	3,3	3,6		} Huile FIAT AMBRA 20 W/40
	réducteurs épicycloïdaux (chaque)	0,7	0,8		
Réducteurs latéraux (chaque)	2,5	2,8			
Poulie motrice	0,4	0,45			
Moyeux des roues avant	—	—			
Graisiers à pression	—	—	} Graisse FIAT G 9	} Graisse minérale au lithium - calcium de consistance NLGI 2	

(*) Unité de mesure du Système International (S.I.).

(°) Liquide anti-oxydant, anti-corrosif, anti-mousse, anti-incrustant et incongelable jusqu'à -8°C, -15°C, -25°C et -35°C respectivement avec « **PARAFLU 11** » à 20%, 30%, 40% et 50%. On peut conserver ce mélange pendant 2 ans ou pendant 1600 heures de travail.

AVERTISSEMENTS

FILTRE A AIR

Lorsque le tracteur travaille dans une atmosphère très poussiéreuse, se souvenir que la vérification du niveau d'huile dans la cuve (opération n° 3) doit être effectuée plus fréquemment. Si l'on découvre des dépôts importants de poussière sur le fond de la cuve, avancer le lavage de la masse inférieure (opération n° 14) et le nettoyage total du filtre (opération n° 19).

FILTRES A COMBUSTIBLE

Le remplacement du filtre à combustible (opération n° 16) peut être effectué toutes les 250 heures de travail. Pendant la période de garantie, le démontage du filtre (opération n° 16) doit être fait exclusivement par les ateliers spécialisés.

L'enlèvement des plombs sur la pompe d'injection **annule toute responsabilité de Fiat Trattori** à l'égard de la garantie.

PRESSIONS DES PNEUMATIQUES

Vous trouverez ci-dessous les pressions des pneumatiques auxquelles nous vous conseillons de vous tenir.

Les valeurs mentionnées sont indicatives et peuvent être modifiées par les facteurs suivants: constitutions diverses des pneumatiques suivant le manufacturier, type de lestage du tracteur, différentes conditions d'utilisation, etc. L'expérience des manufacturiers vous aidera à établir la pression la plus efficace.

**Mod.
420**

AVANT		ARRIERE	
Maximale 2,5 kg/cm ²		sur champ	sur route
		1 kg/cm ²	1,5 kg/cm ²

**Mod.
420 DT**

DIMENSIONS du PNEUMATIQUE		ARRIERE	
		12.4/11-28 p.r. 6	13.6/12-28 p.r. 6
AVANT	7.50-20 p.r. 4	Avant 2 kg/cm ² Arrière 1 kg/cm ²	—
	8.00-20 p.r. 4	—	Avant 1,6 kg/cm ² Arrière 1 kg/cm ²

Nota - L'unité de mesure de la pression du Système International (S.I.) est le **bar** = 1,02 kg/cm²