



900

SOMECA FIAT

guide d'usage et d'entretien

tracteur

900

utilisation
entretien
caractéristiques

Les descriptions et illustrations réunies dans la présente publication s'entendent sans engagement ; pour cette raison, FFSA SOMECA se réserve le droit, sans être obligée de mettre à jour, d'apporter au tracteur **900** les modifications d'organes et d'accessoires qu'elle jugera utiles au bon fonctionnement de ce matériel.

PROPRIÉTÉ RÉSERVÉE
3^{ème} ÉDITION · N° 10.603
2.000 EXEMPLAIRES
Juin 1969

SOMECA - FIAT
116, rue de Verdun - 92 - Puteaux
FORMATION-INFORMATION TECHNIQUE
25, rue Pleyel - 93 - Saint-Denis

CONSEILS PRÉLIMINAIRES

Pour maintenir votre tracteur en bon état de fonctionnement et éviter l'usure prématurée des organes les plus délicats et les plus sollicités, il est indispensable de l'utiliser rationnellement et de procéder à son entretien correct.

Le temps nécessaire à cet entretien qui, sur le moment, peut paraître superflu, procure finalement lorsque l'on dresse le bilan des heures gagnées sur la « vie du tracteur » un bénéfice tel qu'il serait dispendieux de ne pas y apporter tout le soin désirable. Le guide d'usage et d'entretien que nous avons établi à votre intention, résume les règles élémentaires d'entretien, les données de réglage indispensables ainsi que les caractéristiques principales du moteur et du tracteur.

Nous attirons plus particulièrement votre attention sur l'importance des instructions relatives au filtrage du combustible, à l'entretien du filtre à air et au graissage : négliger l'épuration du combustible conduit automatiquement à une détérioration rapide de l'appareillage d'injection ; ne pas se préoccuper du filtre à air, peut signifier, dans une atmosphère poussiéreuse, l'usure accélérée du moteur. En ce qui concerne la lubrification, il est nécessaire de se rendre compte que changer l'huile après 200 heures de travail équivaut, pour un camion, à une vidange après 8.000 km de marche, et que 1.000 heures de travail par an du tracteur correspondent à plus de 50.000 km pour un camion.

VISITES DE GARANTIE

Avec votre tracteur, vous est remis un carnet de garantie. La Garantie, d'une durée d'un an, porte sur les pièces et la main-d'œuvre. Lisez-le attentivement et rappelez-vous que pendant la période de garantie votre concessionnaire vous rendra visite trois fois :

- 1° A l'occasion de la mise en service de votre tracteur.
- 2° Dans le courant du 1^{er} mois suivant la livraison (environ 100 heures d'utilisation).
- 3° Avant la fin de la garantie, soit entre le dixième et le douzième mois.

II

IDENTIFICATION DU TRACTEUR

TYPE ET NUMÉRO DU MOTEUR

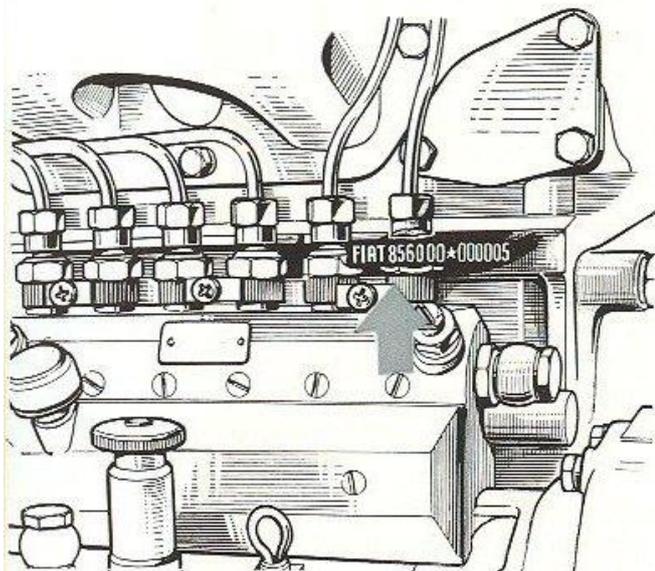
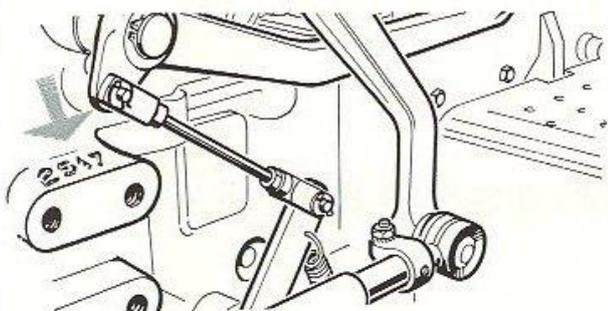


FIG. 1

Frappés à froid sur le côté droit du bloc moteur.

(Vu du poste de conduite).

NUMÉRO DE CHASSIS ET PLAQUE DU CONSTRUCTEUR



a) Numéro du châssis :

Frappé sur un bossage du carter d'embrayage (à gauche vu du poste de conduite).

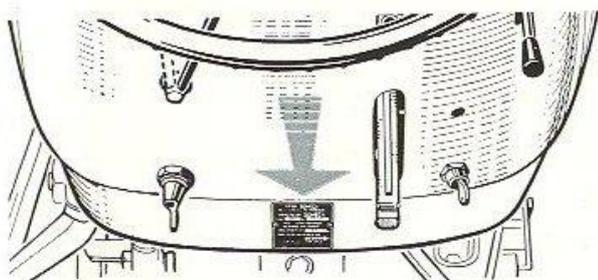


FIG. 2

b) Plaque du constructeur :

Fixée sous le tableau de bord, sur le capotage arrière, face au conducteur.

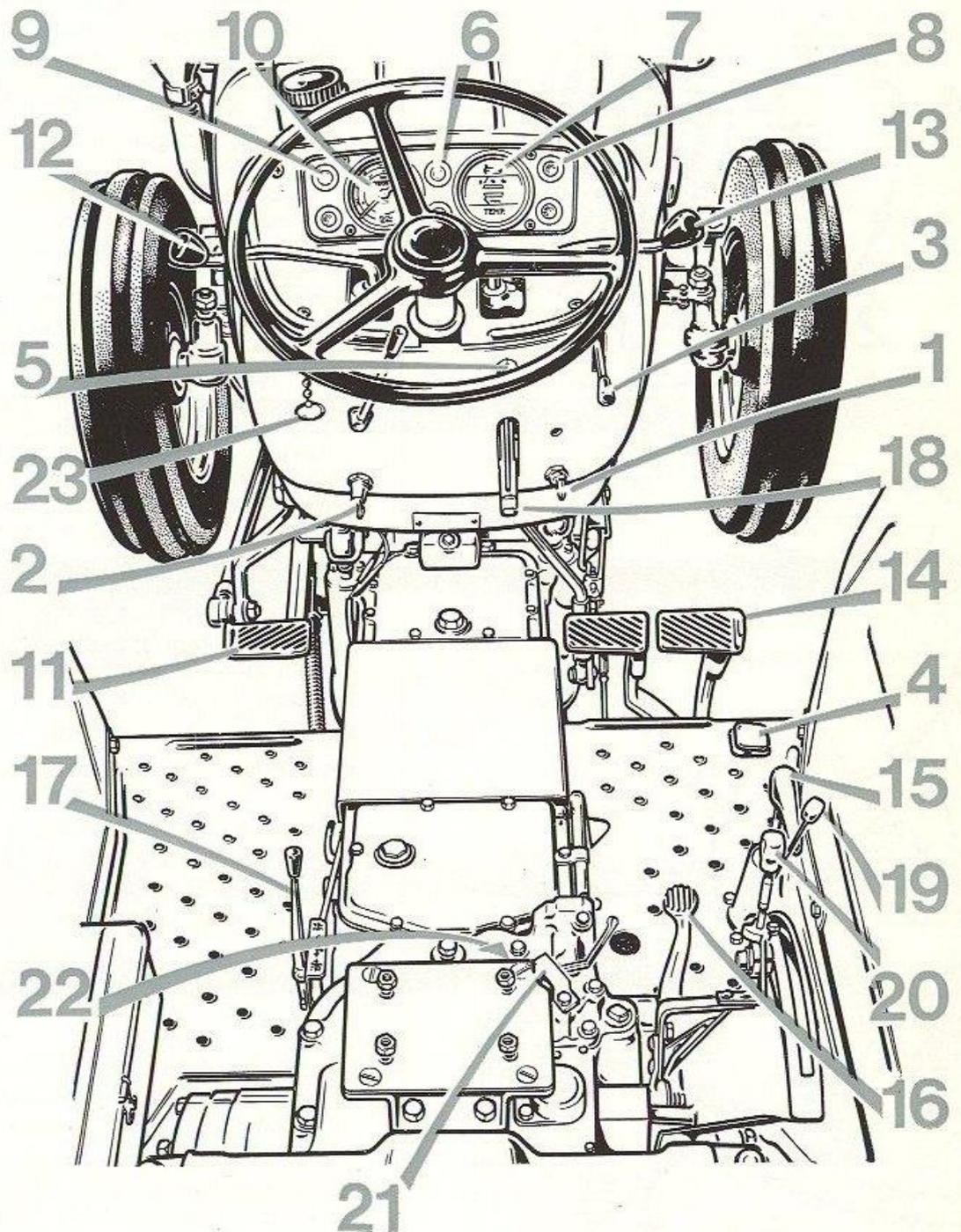


FIG. 3

Les commandes et les instruments de contrôle sont décrits dans le même ordre numérique que celui de leur représentation sur cette figure.

1 - CONTACTEUR GÉNÉRAL

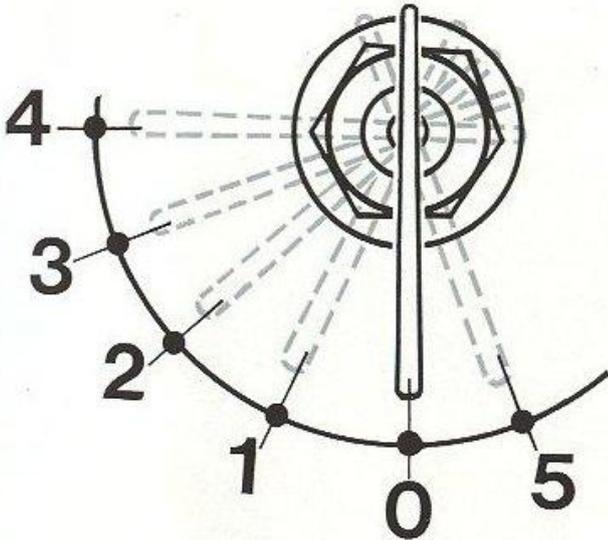


FIG. 4

La clé peut occuper six positions :

- **0. COUPURE** : clé verticale.
- Puis en faisant tourner la clé vers la gauche :
- **1^{er} CRAN** : envoi de courant au contacteur de mise en route du moteur et aux voyants de charge de la batterie et de pression d'huile.
- **2^e CRAN** : identique au 1^{er} cran, plus éclairage du tableau de bord, veilleuse, plaque minéralogique, feu rouge arrière et prise de courant.
- **3^e CRAN** : comme au 2^e cran plus éclairage des projecteurs avant en code.
- **4^e CRAN** : comme au 2^e cran plus éclairage des projecteurs avant en phare.
- **5^e CRAN** : en faisant pivoter la clé à droite par rapport à la position coupure, éclairage des projecteurs avant en veilleuse, plaque minéralogique, feu rouge arrière et prise de courant. Cette position est prévue quand le tracteur est à l'arrêt.

2 - COMMUTATEUR DE DÉMARRAGE

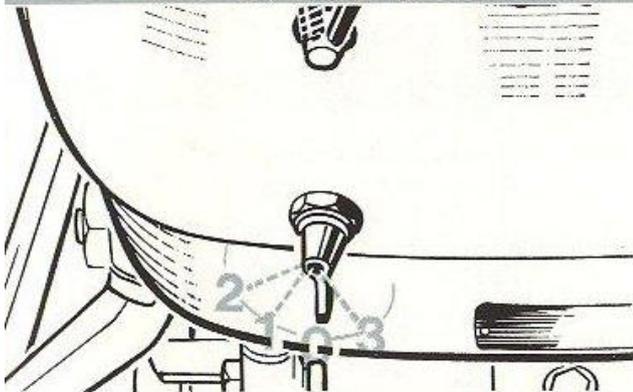


FIG. 5

Le commutateur n'a d'action que si le contacteur général est enclenché. Il peut occuper quatre positions :

- POSITION 0** : coupure.
- POSITION 1** : mise en circuit du thermostat.
- POSITION 2** : lancement du démarreur après réchauffage (par temps froid).
- POSITION 3** : lancement en direct du démarreur (température ambiante modérée).

3 - LEVIER D'ACCÉLÉRATEUR A MAIN

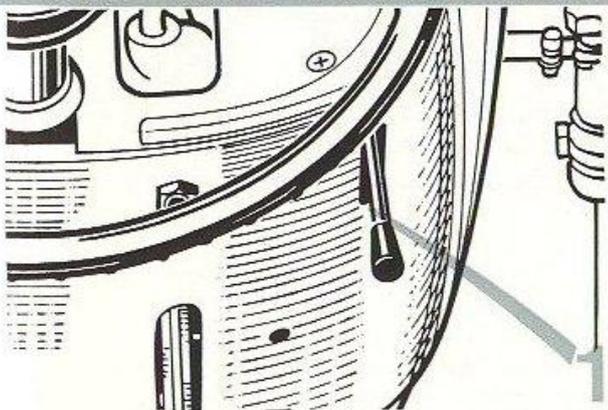


FIG. 6

Lorsque le levier de commande (1) est en position haute, le moteur tourne à son régime de ralenti :

- En amenant progressivement le levier vers le bas on peut obtenir tous les régimes intermédiaires désirés.
- Le régime maximal est atteint lorsque le levier parvient en butée, en bout de course vers le bas.

III

COMMANDES ET INSTRUMENTS DE CONTROLE

4 - ACCÉLÉRATEUR A PIED ET ARRÊT DU MOTEUR

Pour faciliter les manœuvres du tracteur sur route, on peut utiliser l'accélérateur à pied après avoir ramené le levier d'accélérateur à main en position de ralenti vers le haut.

Pour des raisons d'économie de combustible, la commande d'accélérateur à pied ne doit être utilisée que sur route à l'exclusion de tout usage dans les travaux des champs.

Cette même pédale sert également à couper l'alimentation en combustible du moteur. Pour arrêter le moteur il suffit donc de soulever la pédale au maximum.

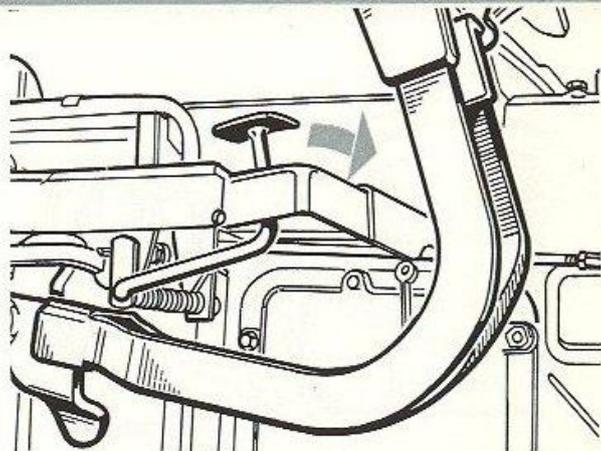


FIG. 7

5 - AVERTISSEUR SONORE

En appuyant sur le bouton (1) on assure la liaison avec l'avertisseur sonore urbain conforme aux prescriptions du code de la route français.

6 - ÉCLAIRAGE DU TABLEAU DE BORD

L'ampoule située dans le hublot (2) éclaire le tableau de bord et permet de s'assurer que les projecteurs avant sont allumés, lorsque le contacteur général est au 2^e, 3^e, 4^e, ou 5^e cran.

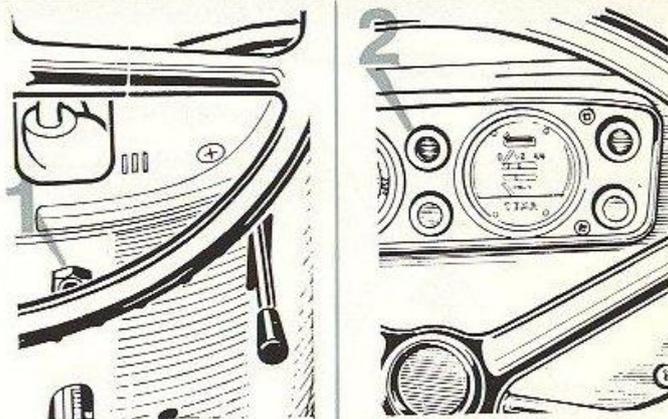


FIG. 8

7 - THERMOMÈTRE ET JAUGE A COMBUSTIBLE

En fonctionnement, l'aiguille (2) doit se situer dans la zone verte du cadran. Dans ces conditions la température de l'eau du système de refroidissement oscille entre 80° et 95° C.

Zone blanche : température trop faible.

Zone verte : température normale.

Zone rouge : température trop élevée.

Dans la partie supérieure du cadran, l'aiguille (1) indique la quantité de combustible dans le réservoir principal. Plein, ce dernier contient 90 litres.

Un réservoir secondaire d'une contenance de 28 litres est monté en série avec le réservoir principal.

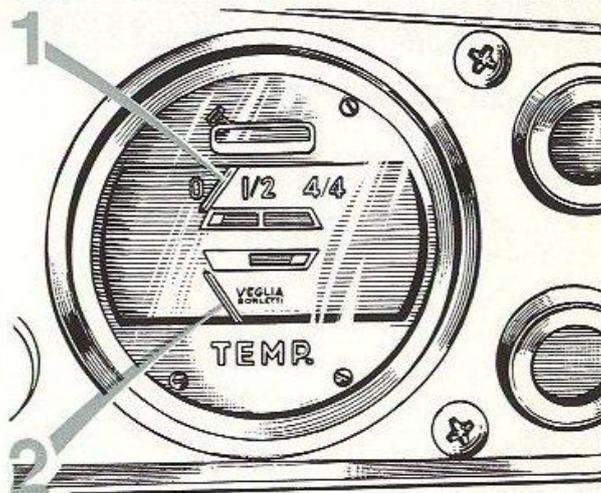


FIG. 9

COMMANDES ET INSTRUMENTS DE CONTRÔLE

8 - VOYANT DE PRESSION D'HUILE

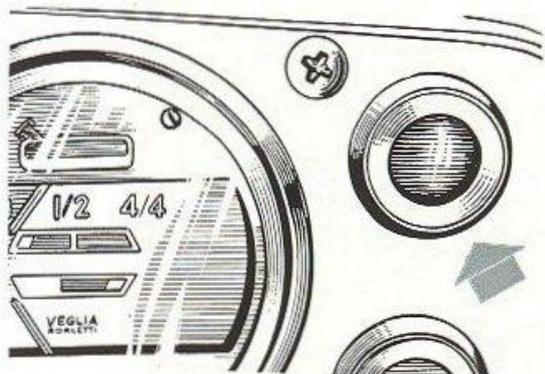


FIG. 10

Le voyant de pression d'huile doit s'éteindre quand le moteur tourne.

Placé en haut et à droite du tableau de bord, il doit rester éteint en marche.

S'il s'allume quand le moteur tourne, arrêter immédiatement le moteur et rechercher la cause du manque de pression d'huile.

9 - VOYANT DE CHARGE DE LA BATTERIE

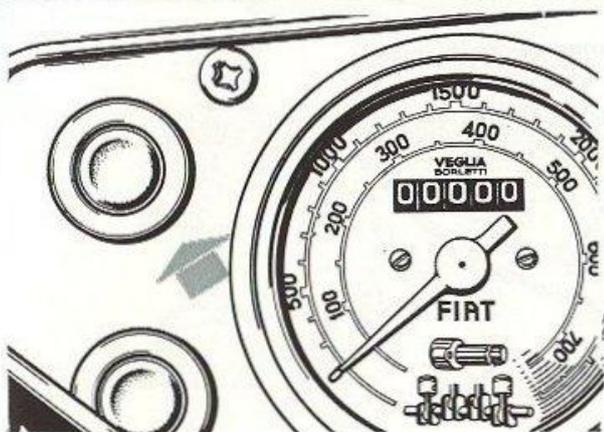


FIG. 11

Placé en haut et à gauche du tableau de bord cet indicateur lumineux permet de contrôler le comportement de la dynamo et du groupe régulateur. Le voyant s'allume à l'arrêt lorsque la clé du contacteur général est au 1^{er} cran. Il s'éteint dès la mise en route du moteur et doit rester éteint, dans les conditions normales de fonctionnement de ce dernier, à tous les régimes compris entre le ralenti et le régime maximal.

10 - HOROTACHYMÈTRE

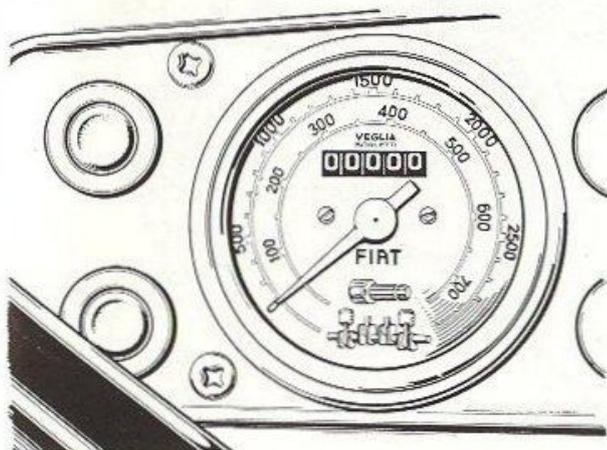


FIG. 12

L'aiguille du compteur indique :

- le régime moteur.
- le régime de la prise de mouvement.

L'horotachymètre au centre du cadran est un totalisateur d'heures de travail à cinq chiffres.

Chiffres sur fond noir : heures de travail.

Chiffre sur fond rouge : dixièmes d'heures.

III

COMMANDES ET INSTRUMENTS DE CONTROLE

11 - PÉDALE DE DÉBRAYAGE

1^{ère} partie de la course à partir de la position de repos :

Garde.

Deuxième partie : débrayage de l'avancement du tracteur.

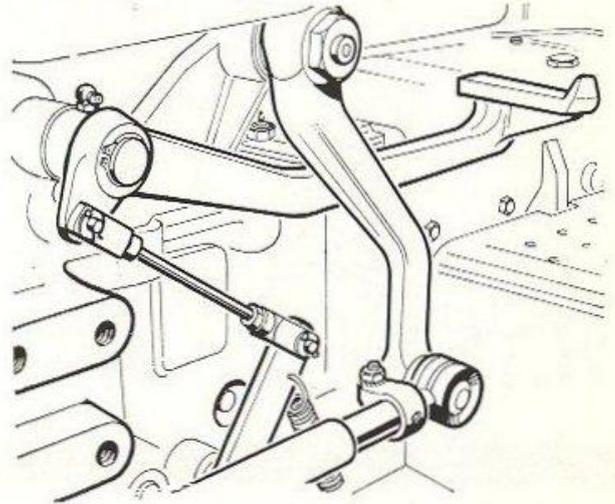


FIG. 13

12 - LEVIER DE GAMMES - LEVIER DE VITESSES - 13

Le levier (1) de sélection des gammes, placé sur la gauche du tableau de bord peut occuper cinq positions :

L : gamme lente.

AR : gamme arrière.

R : gamme rapide.

M : gamme moyenne.

Le point mort est au centre de la course du levier.

Le levier (2) de changement de vitesses est placé à droite du tableau de bord et peut occuper quatre positions de sélection et un point mort au centre de la course.

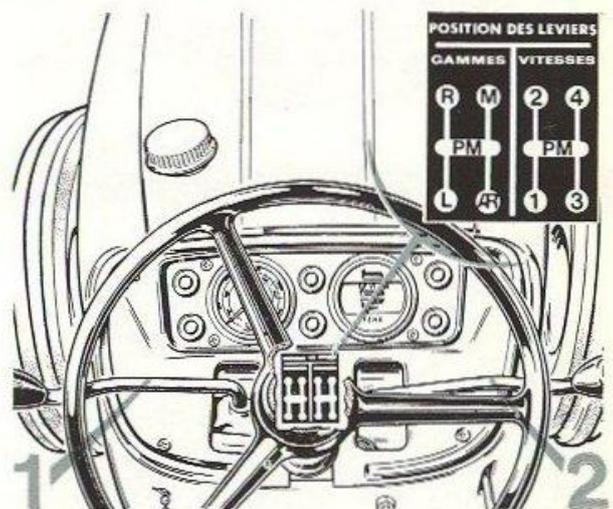


FIG. 14

14 - PÉDALES DE FREINS

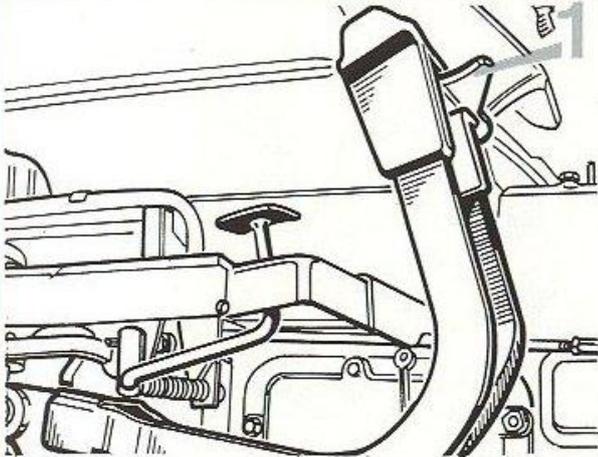


FIG. 15

La commande des freins à disques s'effectue à l'aide de deux pédales indépendantes . une pour chaque roue arrière.

Les pédales peuvent être rendues solidaires au moyen d'une languette (1) montée articulée sur la pédale de droite.

Le freinage sur une seule roue est utile pour obtenir un virage très court en bout de raie, la roue intérieure servant de pivot de rotation.

15 - FREIN DE PARCAGE A MAIN

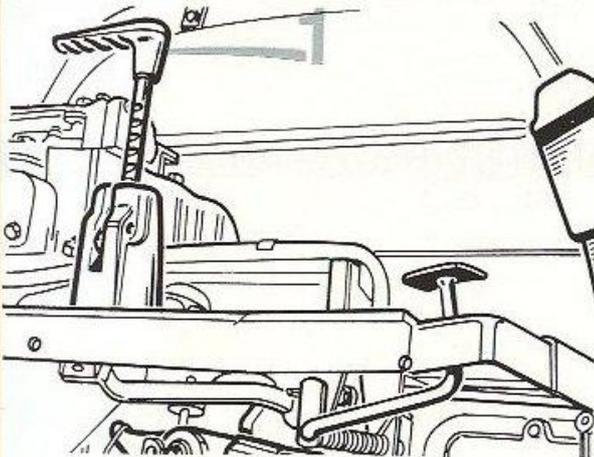


FIG. 16

Le levier à main de commande (1) agit simultanément sur les deux roues motrices pour bloquer les freins lorsque le tracteur est déjà arrêté :

- pour freiner, tirer le levier vers le haut.
- pour dégager les freins tourner la poignée d'un quart de tour vers l'intérieur et la laisser revenir en position basse.

16 - PÉDALE DE BLOCAGE DU DIFFÉRENTIEL

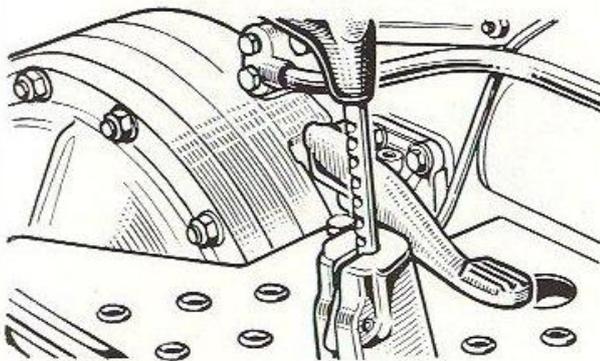


FIG. 17

En appuyant énergiquement avec le talon sur cette pédale, on bloque le différentiel, c'est-à-dire que l'on assure une liaison rigide entre les demi-arbres des roues motrices qui tournent alors obligatoirement à la même vitesse. Cette liaison est particulièrement utile pour les travaux lourds, labours en particulier au cours desquels une des roues motrices a tendance à patiner davantage que l'autre.

III

COMMANDES ET INSTRUMENTS DE CONTROLE

17 - LEVIER DE COMMANDE « POULIE-PRISES DE MOUVEMENT »

Le levier, qui commande un baladeur intérieur peut prendre trois positions :

- VERS L'AVANT (1) :

entraînement de la prise de mouvement en régime proportionnel à l'avancement du tracteur (livrée sur demande).

- CENTRALE (2) :

point mort, aucun entraînement.

- ARRIÈRE :

entraînement de la prise de mouvement : 540 tr/mn à 1937 tr/mn du moteur (arbre P.D.F. tiré fig. 20).

1.000 tr/mn à 2.038 tr/mn du moteur (arbre P.D.F. poussé fig. 19).

Pour passer de position 1.000 tr/mn fig. 19 en position 540 tr/mn fig. 20, dévisser les quatre vis de maintien (4) des plaquettes (5) ; sortir ces plaquettes et tirer l'arbre de P.D.F. fig. 20 ; remettre ensuite les plaquettes de maintien avec leurs vis de fixation (4).

Inversement, pour passer de position 540/mn en position 1 000 tr/mn, repousser l'arbre de P.D.F. Remettre ensuite en place les plaquettes et leurs vis de fixation fig. 19.

— Les embouts de P.D.F. montés sur les tracteurs sont de 1" 3/8. A la demande peuvent être livrés en accessoires, pour les P.D.F. 1 000 tr/mn des embouts de 1" 3/4 à 6 ou 21 cannelures. Il suffit de dévisser les écrous HM 12 x 125 (6) et de remplacer l'embout en place par celui de dimension voulue.

NOTA : Avant chaque utilisation de la prise de force 540 tr/mn, s'assurer que l'arbre est tiré.

Lorsque la prise de force n'est pas utilisée à 540 tr/mn, repousser l'arbre en position 1 000 tr/mn.

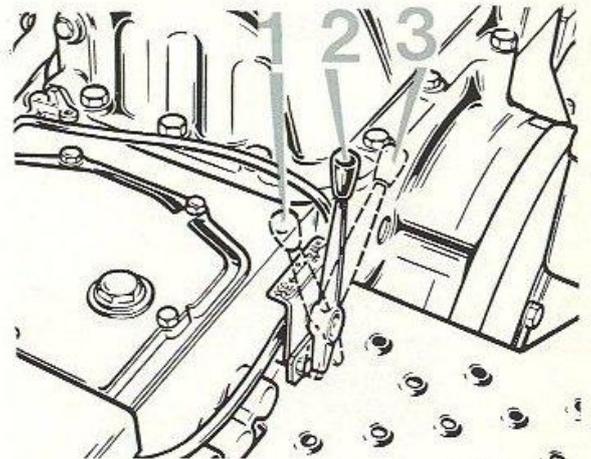


FIG. 18

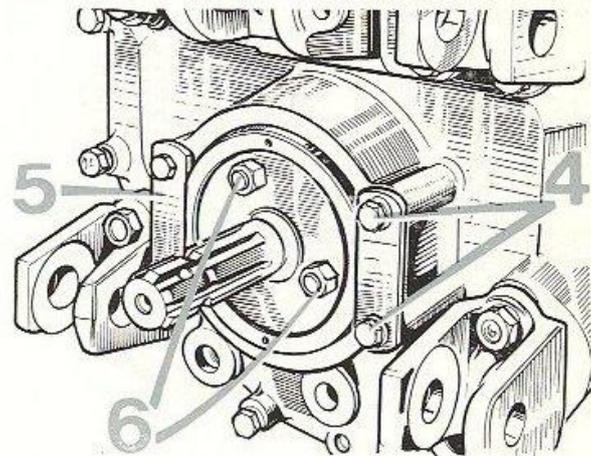


FIG. 19

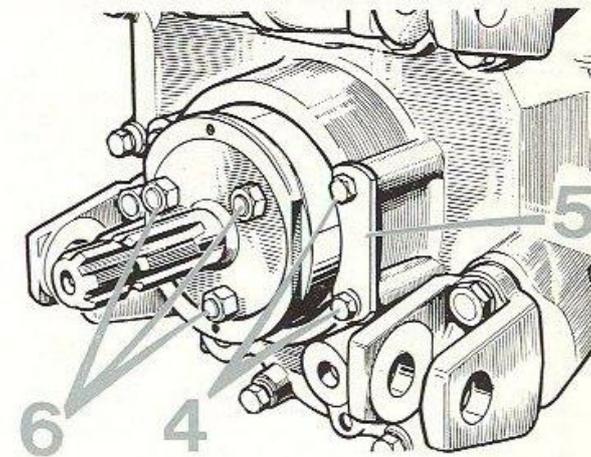


FIG. 20

III

COMMANDES ET INSTRUMENTS DE CONTROLE

8 - COMMANDE DE L'EMBRAYAGE DES «PRISES DE MOUVEMENT»

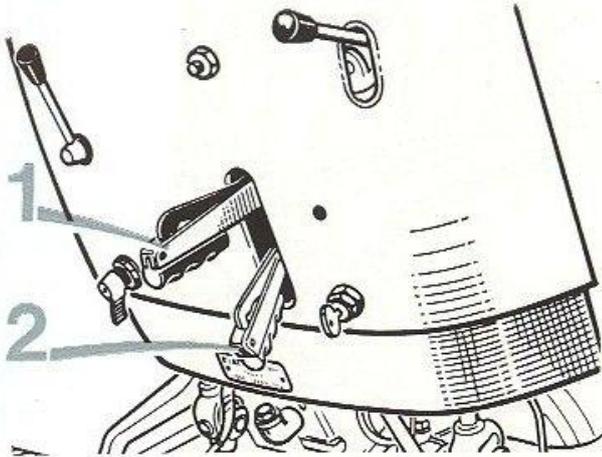


FIG. 21

La commande à main de l'embrayage s'effectue grâce à une poignée placée sous le tableau de bord.

— **POSITION 1** : prise de mouvement débrayée.

— **POSITION 2** : prise de mouvement embrayée.

NOTA : Lorsque la prise de mouvement n'est pas utilisée, laisser la poignée en position embrayée (2), le levier de crabotage étant bien entendu au point mort (voir fig. 18).

9 - MANETTE DE COMMANDE DE POSITION CONTRÔLÉE

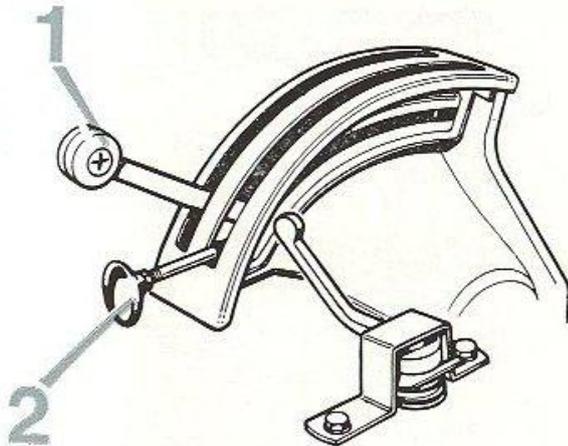


FIG. 22

Cette manette (1) permet de maintenir constante la profondeur de travail des outils. Plus elle est proche du bas du secteur, plus l'outil travaille profondément dans le sol.

Pour travailler en position contrôlée, éliminer l'action de l'effort contrôlé en amenant la manette de commande (2) tout en bas du secteur.

20 - MANETTE DE COMMANDE D'EFFORT CONTRÔLÉ

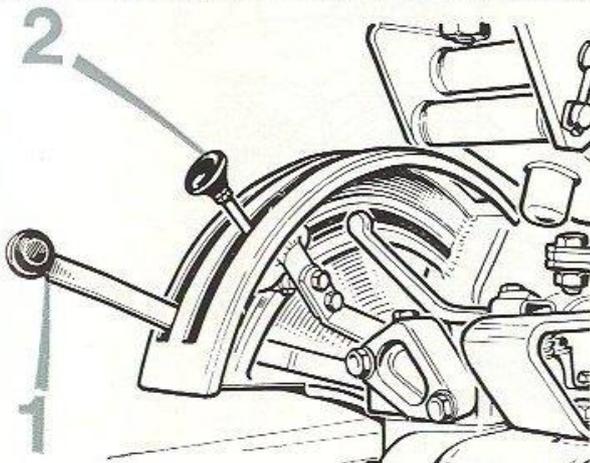


FIG. 23

Cette manette (2) permet le contrôle à la fois de l'effort de traction et de la profondeur. Éliminer l'action de la position contrôlée en plaçant la manette (1) tout en bas du secteur.

Avec la manette d'effort contrôlé (2) rechercher la profondeur de travail pour un effort de traction voulu.

En faisant pivoter le pommeau (2) d'un quart de tour, on verrouille la manette qui peut alors osciller légèrement sur le secteur, permettant une meilleure précision de réglage dans les terrains hétérogènes.

III

COMMANDES ET INSTRUMENTS DE CONTROLE

20 - MANETTE DE COMMANDE D'EFFORT CONTROLÉ (suite)

Pour travailler en mixte, pacer la manette de commande de position contrôlée (1) tout en bas du secteur et doser l'effort par la manette (2) en un point précis du secteur. Une fois l'effort voulu repéré, remonter doucement la manette (1) de position contrôlée jusqu'à sentir un léger mouvement de l'outil pour s'arracher du sol.

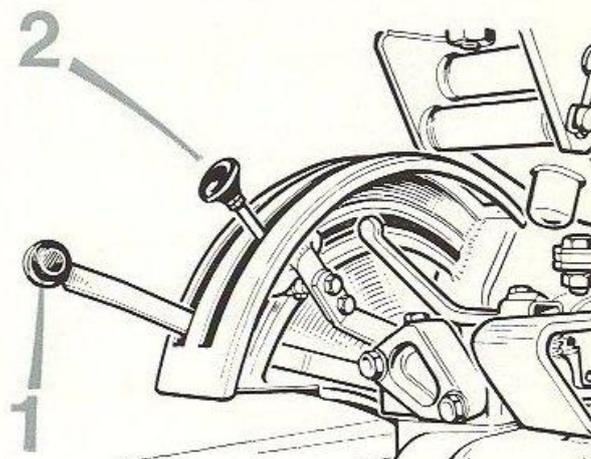


FIG. 24

21 - LEVIER DE RÉGLAGE DE LA SENSIBILITÉ

Le levier (3) permet d'augmenter ou de diminuer le nombre de réactions du relevage, c'est-à-dire la sensibilité.

- SENSIBILITÉ MAXIMALE :

levier vers l'avant du tracteur, pour travail avec outil attelé utilisé en effort contrôlé ou en position mixte.

- SENSIBILITÉ MINIMALE :

levier vers l'arrière du tracteur, pour transport des outils sur route et durant l'utilisation du robinet 3 voies.

En terrain hétérogène, il est conseillé de diminuer la sensibilité.

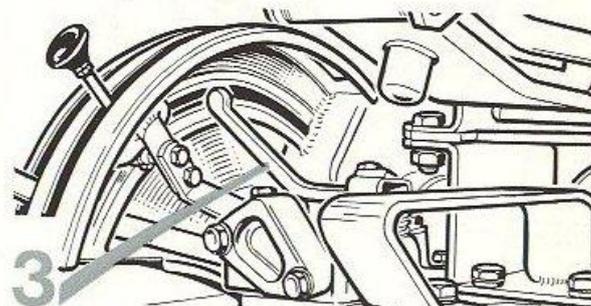


FIG. 25

22 - ROBINET A 3 VOIES POUR COMMANDE DE VÉRINS A DISTANCE

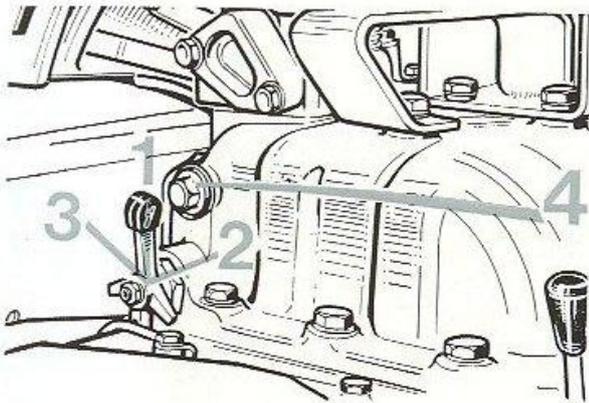


FIG. 26

Placé à l'avant du bloc de relevage, ce robinet 3 voies permet d'orienter l'huile soit :

- **POSITION 1** : vers le vérin du relevage et simultanément vers la prise de pression (4).

- **POSITION 2** : vers un vérin simple effet branché sur la prise de pression (4). La commande du vérin s'effectue par l'intermédiaire du levier de contrôle de position (1 fig. 22) après avoir mis la manette de sensibilité (3 fig. 25) complètement en arrière.

- **POSITION 3** : uniquement vers le vérin du relevage.

NOTA : pour éviter les fausses manœuvres, le robinet ne peut être placé en position (2) qu'après avoir ôté la plaquette qui limite son débattement ; il ne doit en aucun cas rester en position (2) lorsqu'il n'y a pas de vérin branché sur la prise de pression (4). Pour l'emploi de vérins double effet, utiliser obligatoirement les distributeurs auxiliaires livrés en accessoires.

23 - COMMANDE DU RIDEAU DE RADIATEUR

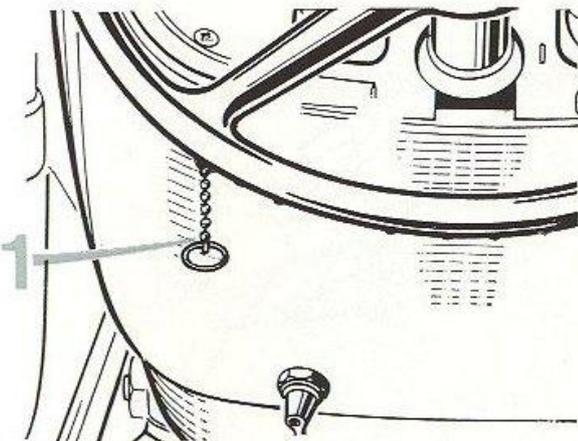


FIG. 27

La chaînette à anneau (1) qui permet de régler la hauteur du rideau de radiateur est, accessible du poste de conduite.

— En tirant la chaînette à soi, après l'avoir dégagée de son cran, on lève plus ou moins le rideau et on maintient la hauteur voulue grâce aux maillons qui se logent dans la fente prévue à cet effet.

ATTENTION : Pour monter ou descendre le rideau il est impératif d'arrêter le moteur ; en effet, la rotation du ventilateur crée une aspiration d'air qui plaque le rideau contre le radiateur et peut entraîner des déchirures quand on tire la chaînette.

A - TABLEAU DES APPROVISIONNEMENTS

ORGANES A RAVITAILLER	QUANTITÉ litres	QUALITÉ
Système de refroidissement	19	Eau
Réservoir principal à combustible	90	Fuel-oil domestique
Réservoir secondaire	28	Fuel-oil domestique
Carter moteur y compris filtre et tuyauteries	15,5	Huile MOBIL DELVAC 20W/40
Filtre à air	2	Huile MOBIL DELVAC 20W/40
Pompe d'injection et régulateur	—	Huile MOBIL DELVAC 20W/40
Boîte de vitesses	—	Huile MOBIL DELVAC 20W/40
Pont arrière, relevage hydraulique, carter prises de mouvement, réducteurs latéraux.	44	Huile FLUID S de MOBIL
Carter poulie battage	1	Huile MOBIL DELVAC 20W/40
Boîtier de direction	0,5	Huile MOBIL DELVAC 20W/40
Moyeux des roues avant	—	Graisse MOBIL GREASE MP
Graissage général	—	Graisse MOBIL GREASE MP

A - PURGE DU CIRCUIT D'ALIMENTATION

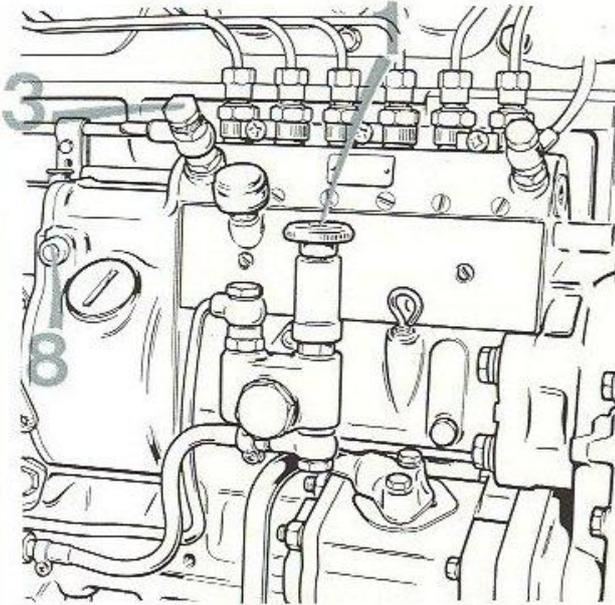


FIG. 28

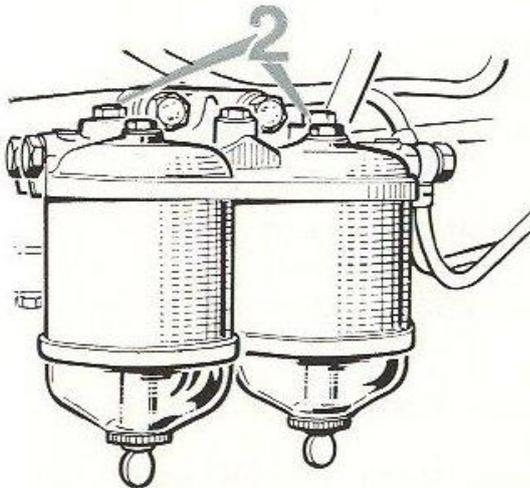


FIG. 29

Ouvrir le robinet situé sous le réservoir à droite et à l'aide de la pompe à main procéder au remplissage des canalisations et des filtres en donnant plusieurs impulsions après avoir dévissé le chapeau (1).

Procéder à la purge d'air du circuit d'alimentation de la façon suivante :

— Dévisser de quelques tours les purgeurs (2) situés à la partie supérieure des filtres à cartouche.

— Actionner le piston de la pompe d'amorçage jusqu'à ce que le combustible s'écoule sans bulle d'air par l'orifice de ces purgeurs.

— Revisser les purgeurs (2).

— Dévisser de quelques tours la vis de purge (3) située à l'arrière et en haut de la pompe d'injection.

— Recommencer à actionner la pompe à main d'alimentation, puis dès que le combustible sort sans bulle d'air, revisser la vis de purge (3).

Après quelques coups de pompe supplémentaires revisser à fond le chapeau (1) de cette dernière de sorte à éviter les entrées d'air dans le circuit d'alimentation.

NOTA : La même opération est à effectuer chaque fois que l'on a laissé le combustible du réservoir se vider entièrement.

MISE EN ROUTE ET ARRÊT DU TRACTEUR

B - DÉMARRAGE DU MOTEUR (température ambiante modérée)

1° S'assurer que les leviers de gammes (1) et de changement de vitesses (2) sont au point mort.

2° Vérifier que le frein à main (3) est bien serré.

4° Engager la clé (4) du contacteur général et la faire pivoter au 1^{er} cran (le voyant de charge de la batterie (5) doit s'allumer).

5° Amener le levier d'accélérateur (6) aux trois quarts de sa course vers le bas.

6° Appuyer sur le bouton de surcharge (voir fig. 28).

7° Enclencher le commutateur de démarrage (7) en position 3 et le lâcher dès que le moteur tourne ; il doit revenir de lui-même en position repos (voir fig. 5).

8° Laisser le moteur chauffer quelques minutes à vitesse de rotation réduite.

Le moteur peut alors être utilisé.

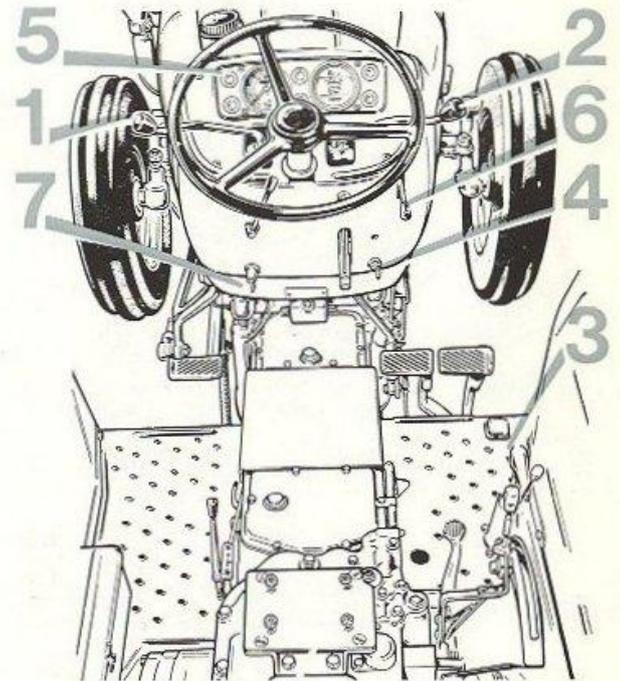


FIG. 30

C - DÉMARRAGE DU MOTEUR

(basse température ambiante)

Lever le rideau de radiateur (9) à l'aide de la chaînette accessible du poste de conduite. Pour la mise en route, procéder de la même manière que ci-dessus jusqu'au point 6 inclus.

— Maintenir pendant **15 secondes** le commutateur de démarrage en position 1, passer ensuite en position 2 de démarrage (voir fig. 5).

— Dès que le moteur est en marche, cesser immédiatement d'agir sur ce commutateur qui doit revenir automatiquement à sa position initiale.

— Laisser tourner le moteur à régime réduit.

Le dispositif auxiliaire de réchauffage ne doit être utilisé que par temps froid.

D - ARRÊT DU MOTEUR

— Ramener le levier d'accélération à main vers le haut, puis soulever au maximum la pédale synchronisée à ce levier.

— Disposer la clé du commutateur général en position 0 ou en position 5 (voir fig. 4) si l'éclairage est nécessaire.



FIG. 31

A - TOUTES LES 10 HEURES DE TRAVAIL

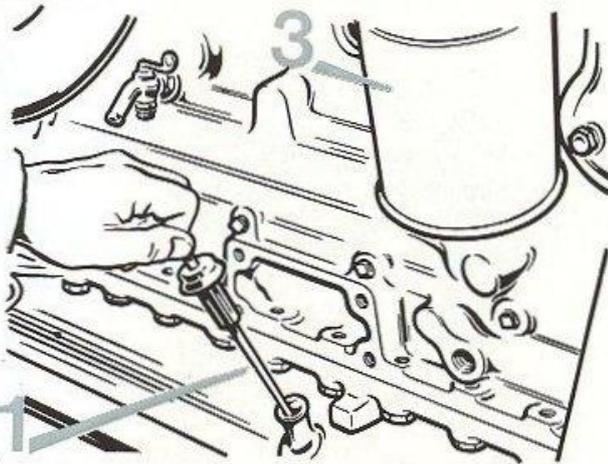


FIG. 32

1. Carter moteur

Tous les jours d'utilisation s'assurer que le niveau d'huile est compris entre les repères « MIN » et « MAX » frappés sur la jauge (1). Ajouter le cas échéant, de l'huile **MOBIL DELVAC 20W/40** par l'orifice (2) du bouchon du renflard situé sur le cache-culbuteurs du moteur sans jamais dépasser le trait « MAX » de la jauge (1).

Dans les quelques jours précédant la vidange n'ajouter de l'huile que si le niveau est très voisin du « MIN » de la jauge.

NOTA - Ce contrôle sera effectué sur un terrain parfaitement horizontal.

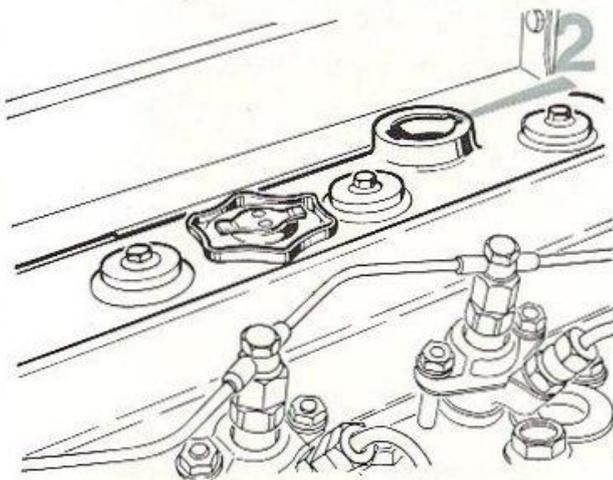


FIG. 33

Le contenu des filtres à cartouches (3) retourne dans le carter après quelques heures d'arrêt. Aussi, pour plus d'exactitude dans la mesure, y a-t-il intérêt à mettre le moteur en route quelques instants afin de remplir ces filtres. Bien entendu attendre quelques minutes après l'arrêt du moteur avant d'effectuer le contrôle du niveau.

Ne pas omettre d'effectuer la première vidange lorsque le tracteur est neuf après 60 heures de travail.



FIG. 34

2. Radiateur

Tous les jours d'utilisation, vérifier le niveau d'eau et le parfaire si nécessaire à l'aide d'eau de pluie.

Le moteur étant chaud et le niveau très bas, éviter de remplir brutalement le circuit d'eau froide.

De temps en temps souffler les ailettes de refroidissement du radiateur à l'air comprimé. A l'approche de la période d'hiver envisager de remplir le radiateur d'un mélange Antigel. Un papillon collé sur le radiateur vous signale si le circuit de refroidissement comporte de l'Antigel à la livraison (protection jusqu'à - 25 ° C).

A - TOUTES LES 10 HEURES DE TRAVAIL (suite)

3. Préfiltre à air et filtre à air à bain d'huile

Le préfiltre centrifuge à aubages retient les grosses impuretés.

Il se vide automatiquement par la languette en caoutchouc fendue à son extrémité.

Le moteur étant arrêté depuis au moins **un quart d'heure** déposer la cuve (2) en desserrant la clé du collier d'étanchéité (1), l'huile doit atteindre le repère estampé sur la cuve sans le dépasser.

Si le niveau baisse dans la cuve, il est vraisemblable que l'huile est trop fluide ou que le tube central (3) est encrassé. Dans le premier cas utiliser de l'huile moins fluide, dans le second nettoyer le tube central.

La cuve doit être vidée, nettoyée et remplie d'huile propre quand :

- elle est devenue trop visqueuse par suite des poussières qu'elle contient ;
- un dépôt de 1 cm s'est formé dans le fond.

NOTA. — La vérification toutes les 10 heures n'a qu'une valeur indicative. Pendant les périodes sèches ne pas hésiter à intervenir 2 fois par jour.

— s'assurer que les colliers de la durite reliant le filtre à la tubulure d'admission sont toujours bien serrés.

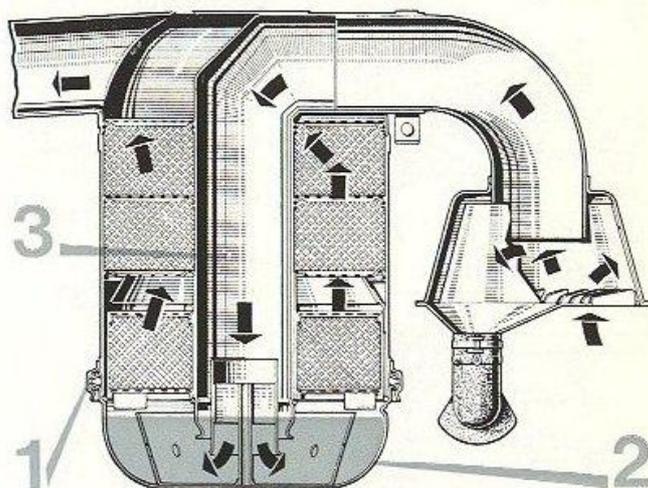


FIG. 35

B - TOUTES LES 50 HEURES DE TRAVAIL

4. Pompe d'injection et régulateur

— Vérifier si l'huile atteint le cran supérieur de la jauge (1) et affleure au bouchon de niveau (2).

— Faire l'appoint si nécessaire, par l'orifice de la jauge (1) pour le carter de la pompe d'injection jusqu'à ce que l'huile s'écoule par le tube de trop plein.

— Ajouter éventuellement de l'huile par le huilleur (3) jusqu'à atteindre le niveau du bouchon (2) sans le dépasser.

Utiliser de l'huile :

MOBIL DELVAC 20W/40

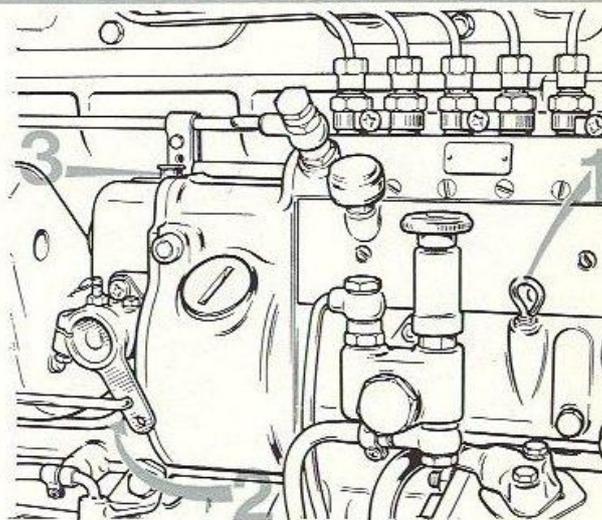


FIG. 36

B - TOUTES LES 50 HEURES DE TRAVAIL (suite)

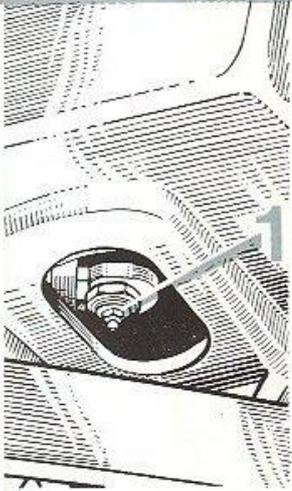


FIG. 37

5. Axes du vérin de direction assistée et du levier double de direction

Injecter de la graisse **MOBIL GREASE MP** dans les graisseurs (1) et (2).

1 Graisseur d'axe du vérin de direction assistée.

2 Graisseur du levier double d'avant train.

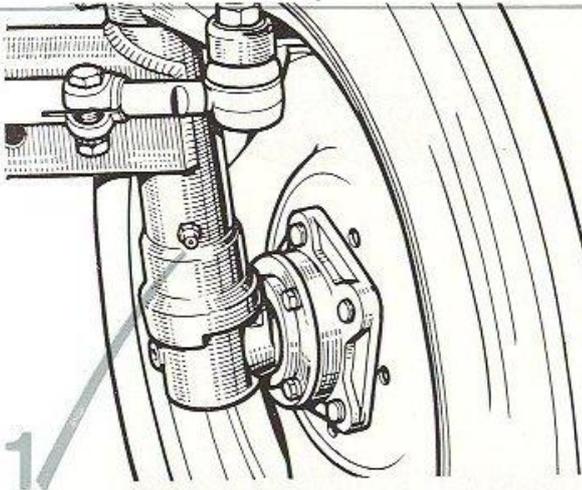


FIG. 38

6. Fusées de roues avant

Injecter de la graisse **MOBIL GREASE MP** dans le graisseur (1).

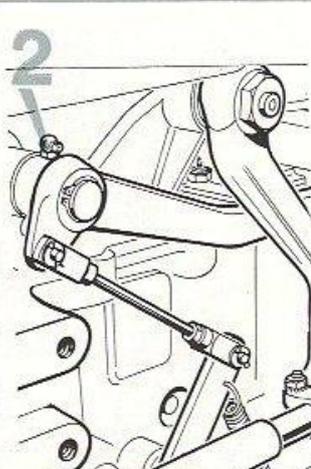
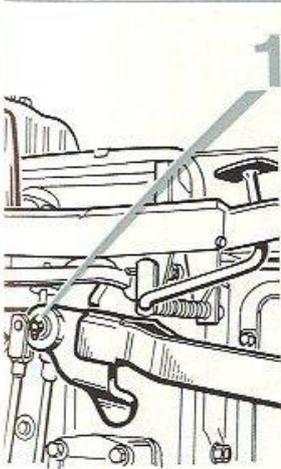


FIG. 39

7. Pédales de freins et d'embrayage

Injecter de la graisse **MOBIL GREASE MP** dans les graisseurs (1) et (2).

B - TOUTES LES 50 HEURES DE TRAVAIL (suite)

8. Butée d'embrayage

Le moteur étant arrêté, démonter la plaque de visite « accès graissage butée d'embrayage » et donner 2 ou 3 impulsions sur le piston de la pompe à graisse.

En effet, il ne faut pas exagérer le graissage car la graisse excédentaire risquerait d'être projetée sur les disques d'embrayage et de provoquer un glissement et une usure accélérée des garnitures.

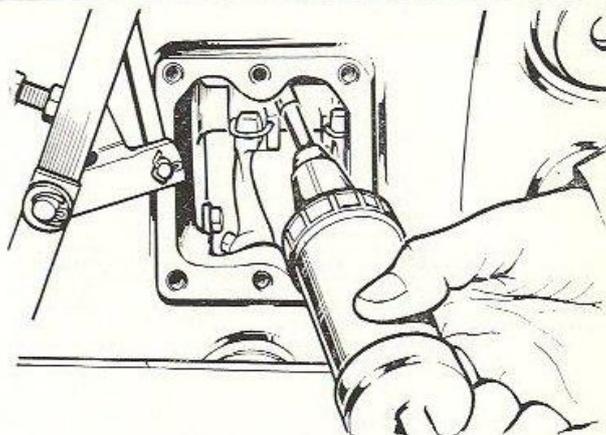


FIG. 40

9. Carter poulie

Vérifier que le niveau d'huile atteint le bouchon (1).

Ajouter éventuellement de l'huile **MOBIL DELVAC 20W/40** par ce même bouchon.

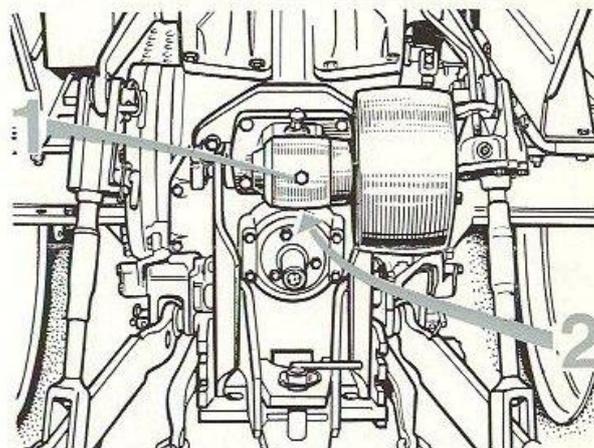


FIG. 41

10. Relevage hydraulique

Injecter de la graisse **MOBIL GREASE MP**, dans les 11 graisseurs disposés sur les articulations, les suspentes, le bras de poussée du 3^e point et le verrouillage des rotules des bras de traction.

Il est vivement déconseillé d'enduire de graisse les rotules des bras de traction si le tracteur travaille dans des terrains sili- ceux.

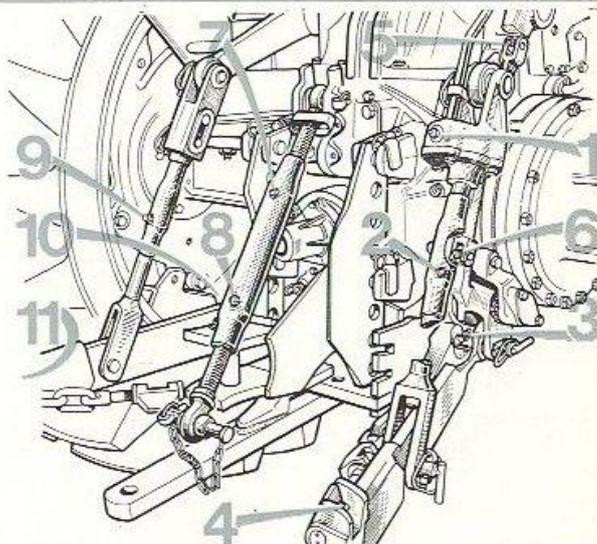


FIG. 42

C - TOUTES LES 200 HEURES DE TRAVAIL

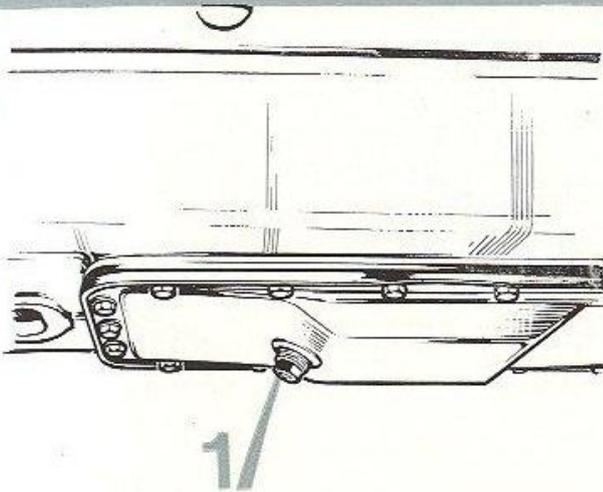


FIG. 43

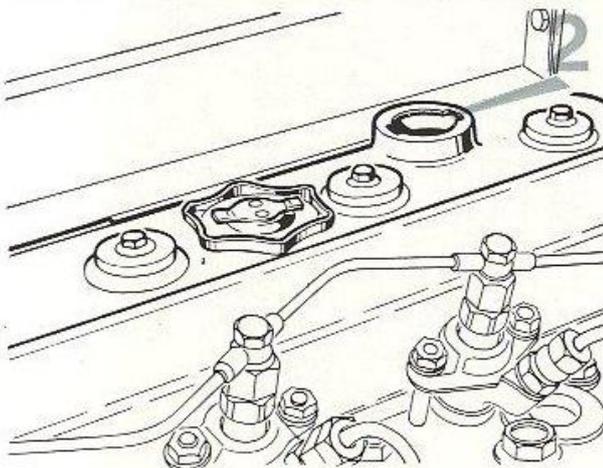


FIG. 44

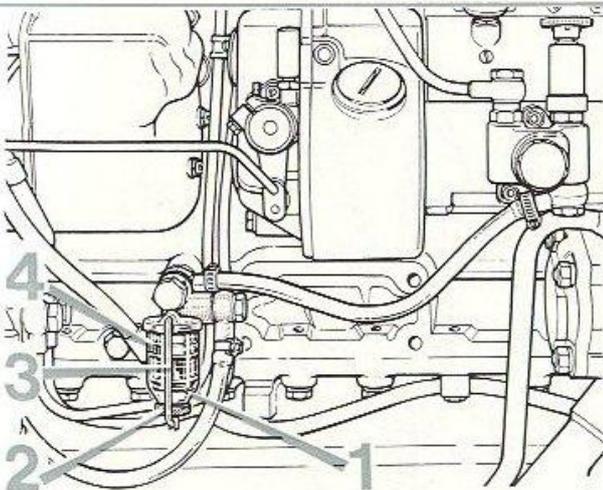


FIG. 45

11. Carter d'huile moteur

Vidanger l'huile du carter moteur après avoir dévissé le bouchon (1).

Effectuer la vidange de préférence au retour du travail de sorte à ce que l'huile soit chaude et que les impuretés soient en suspension et évacuées plus facilement.

— Le bouchon de vidange étant remis en place, faire le plein d'huile par l'orifice du bouchon du reniflard (2) à l'aide de 15,5 litres d'huile :

MOBIL DELVAC 20W/40

en toutes saisons.

NOTA. — Ne pas oublier que la première vidange doit se faire après 60 heures d'utilisation.

12. Cuve de décantation

Le filtre à crépine (1) a pour rôle de retenir l'eau et les grosses impuretés. Après avoir fermé le robinet du réservoir :

— desserrer l'écrou moleté (2), faire basculer l'étrier (3) sortir la cuve (4) et le filtre (1).

— nettoyer le filtre et la cuve au pétrole, puis souffler le filtre à l'air comprimé.

— Après remontage procéder à la purge d'air.

VI

GRAISSAGE ET ENTRETIEN

C - TOUTES LES 200 HEURES DE TRAVAIL (suite)

13. Dynamo

Introduire quelques gouttes d'huile dans le huileur (1).

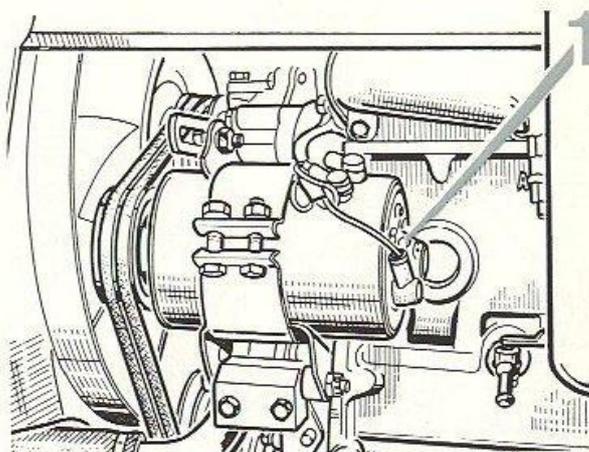


FIG. 46

14. Courroies du ventilateur

Vérifier la tension des courroies de commande du ventilateur et de la dynamo.

S'assurer que la flèche des courroies mesurée entre le villebrequin et la dynamo est comprise entre 1 et 1,5 cm sous une pression du doigt de l'ordre de 7 à 10 kg.

Le cas échéant desserrer la vis du secteur de réglage et faire pivoter la dynamo vers l'extérieur de façon à obtenir la tension préconisée.

Une usure anormale de la courroie peut être due à un défaut d'alignement. Dans ce cas déplacer la dynamo sur son support après desserrage des deux boulons prévus sur le collier et corriger le désalignement.

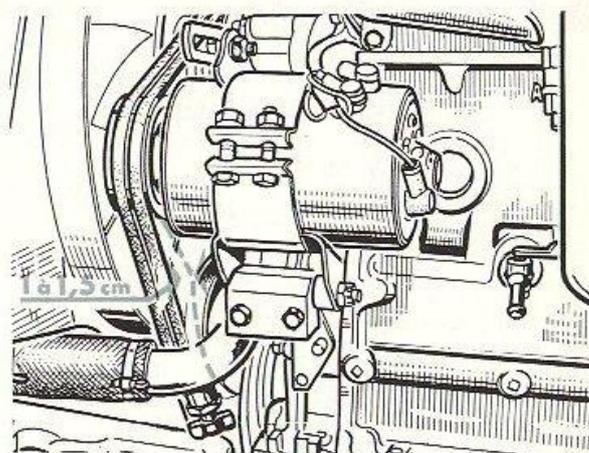


FIG. 47

15. Boîte de vitesses

S'assurer que l'huile parvient au bouchon de niveau (1).

Le cas échéant ajouter de l'huile **MOBIL DELVAC 20W/40** par le bouchon (2) pour faire le complément.

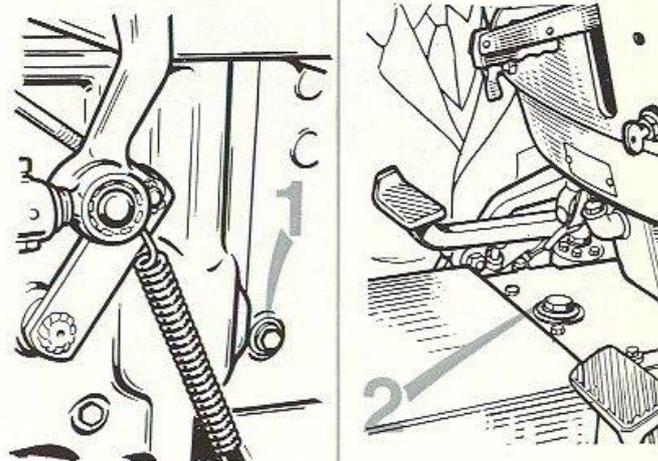


FIG. 48

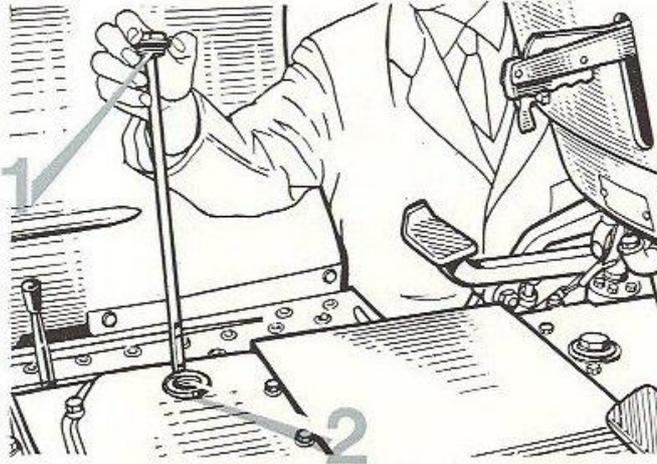


FIG. 49

16. Pont arrière et relevage hydraulique

Le relevage hydraulique est alimenté par l'huile du pont arrière.

Contrôler le niveau en dévissant le bouchon (1) et en observant si l'huile parvient au repère supérieur de la jauge. Si nécessaire ajouter par l'orifice (2) de l'huile **FLUID-S** de **MOBIL**.

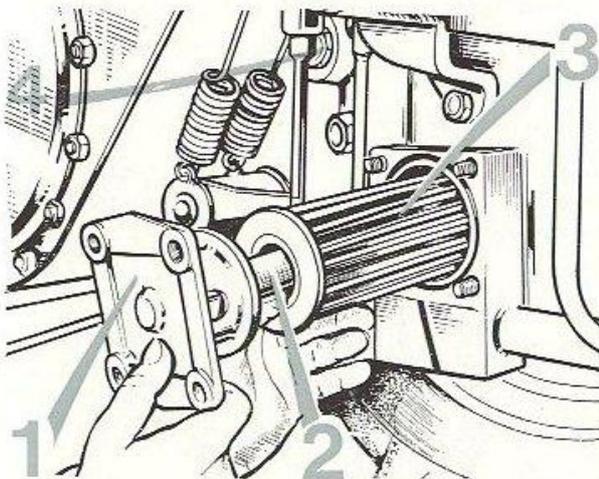


FIG. 50

17. Filtre du circuit de relevage

— Dévisser les boulons de fixation de la plaque (1) du filtre, sortir la plaque support du noyau magnétique (2) et retirer la cartouche filtrante (3).

— nettoyer la cartouche filtrante (3) et le noyau magnétique (2) dans du pétrole.

— ne pas hésiter à changer la cartouche si elle présente des traces de détérioration.

— Si le nettoyage du filtre est effectué dès l'arrêt du tracteur, il est nécessaire de dévisser le bouchon (4) pour éviter le siphonage de l'huile.

NOTA : Ne pas oublier de procéder à un premier nettoyage après **40 heures de marche** lorsque le tracteur est neuf.

VI

GRAISSAGE ET ENTRETIEN

C - TOUTES LES 200 HEURES DE TRAVAIL (suite)

18. Boîtier de direction

Dévisser le bouchon (1) et contrôler si le niveau d'huile affleure à l'orifice du bouchon. Si nécessaire faire l'appoint avec l'huile **MOBIL DELVAC 20W/40**.

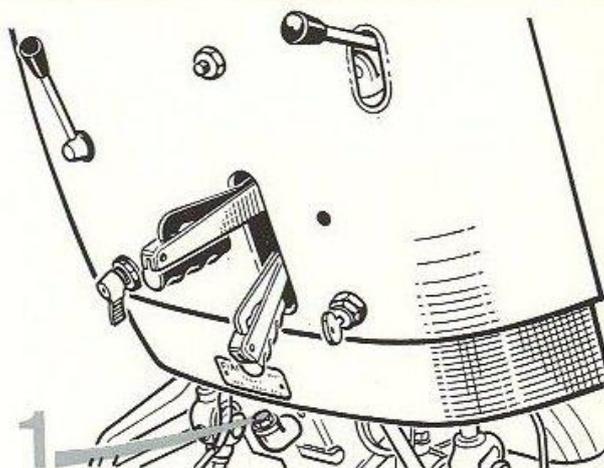


FIG. 51

19. Filtre à air

Déposer la cuve (1) et sortir la masse filtrante (2) en écartant les extrémités du jonc. Nettoyer à l'aide de pétrole la cuve, la masse filtrante amovible et le tube central.

Refaire le niveau d'huile de la cuve jusqu'au repère à l'aide d'huile **MOBIL DELVAC 20W/40**.

Laisser égoutter la masse filtrante et l'humecter d'huile avant remontage.

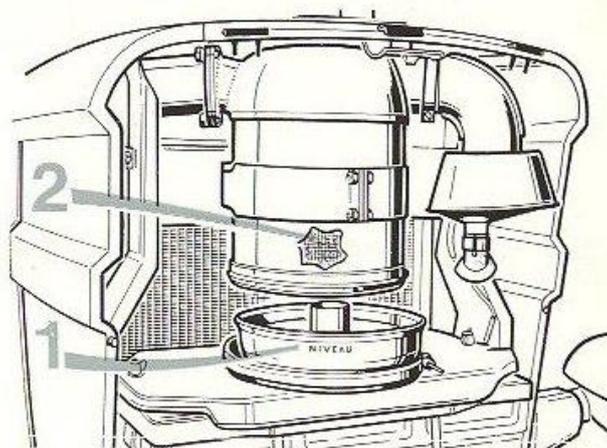


FIG. 52

D - TOUTES LES 400 HEURES DE TRAVAIL

20. Filtres à combustible

Évacuer le gas-oil par les vis à oreilles (1) ;

— dévisser les vis de fixation (2) des cartouches ;

— remettre en place des cartouches neuves après avoir nettoyé les cuves de décantation (3) au pétrole.

Bien serrer les vis de fixation (2) puis procéder à la purge d'air du circuit avant remise en route du moteur.

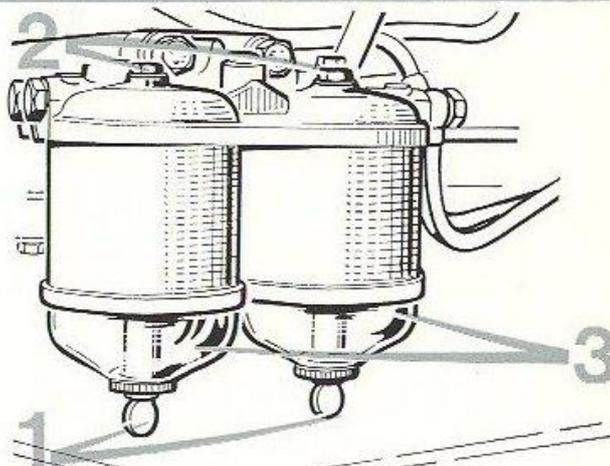


FIG. 53

VI

GRAISSAGE ET ENTRETIEN

D - TOUTES LES 400 HEURES DE TRAVAIL (suite)

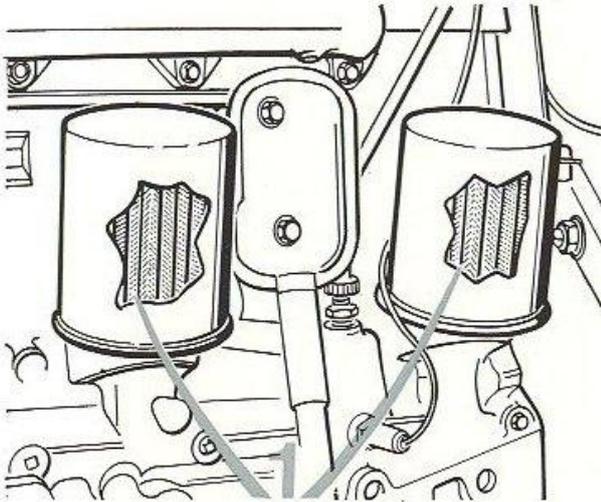


FIG. 54

21. Filtres régénérateurs d'huile

Les cartouches des filtres régénérateurs d'huile ont pour mission d'arrêter tant les impuretés que les gommages formés pendant la combustion, il est indispensable de les changer **toutes les 400 heures**.

A l'occasion de la vidange d'huile du moteur :

- démonter les cloches (1) dans lesquelles sont serties les cartouches filtrantes.
- remplacer l'ensemble par des éléments et des joints neufs.

E - TOUTES LES 800 HEURES DE TRAVAIL

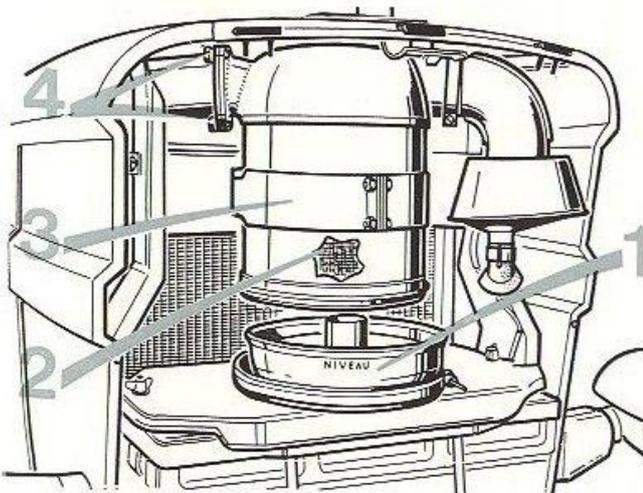


FIG. 55

22. Filtre à air

Détacher le collier (3) de retenue du corps du filtre.

- dévisser les trois vis (4) de la bride.
- après vidange de l'huile procéder au nettoyage de l'ensemble du filtre en le laissant plongé dans du pétrole pendant une demi-heure ;
- laisser s'égoutter les masses filtrantes ; souffler l'ensemble à l'air comprimé, puis procéder au remontage sur le tracteur après rétablissement du niveau d'huile.
- assurez-vous du bon serrage des colliers de la durite.

VI

GRAISSAGE ET ENTRETIEN

E - TOUTES LES 800 HEURES DE TRAVAIL (suite)

23. Moyeux des roues avant

Oter les chapeaux (1) des moyeux, les garnir de graisse

MOBIL GREASE MP

et les remettre en place.

Dans des terrains particulièrement humides, intervenir plus fréquemment.

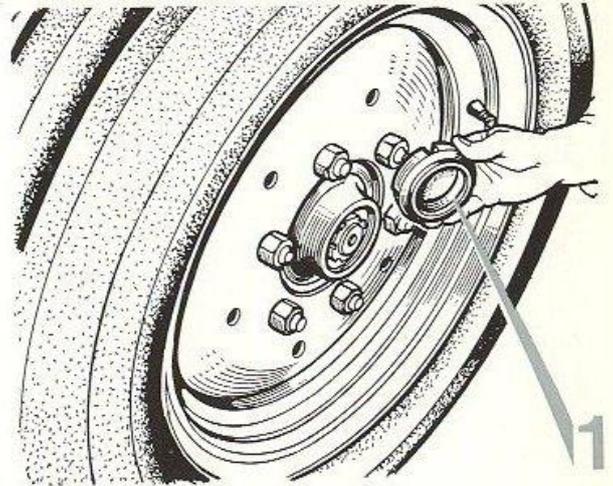


FIG. 56

F - TOUTES LES 1200 HEURES DE TRAVAIL

24. Boîte de vitesses

Vidanger la boîte de vitesses par le bouchon (3) en ouvrant le bouchon de niveau (1) fig. 48 pour favoriser l'écoulement.

Remettre le bouchon de vidange en place.

Faire le plein de la boîte de vitesses par le bouchon (2) fig. 48 à l'aide de 17 litres d'huile

MOBIL DELVAC 20W/40

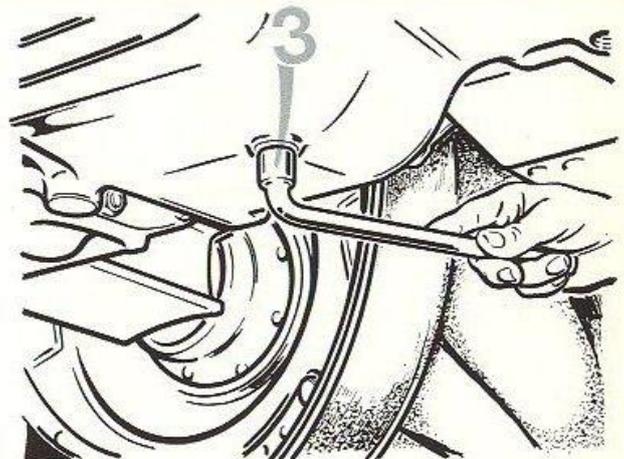


FIG. 57

25. Pont arrière et relevage hydraulique

Vidanger le pont arrière par le bouchon (1) en ouvrant le bouchon (1) fig. 49 pour favoriser l'écoulement.

Remettre le bouchon de vidange en place.

Faire le plein du pont arrière par l'orifice (2) fig. 49 à l'aide de 44 litres d'huile **FLUID S de MOBIL.**

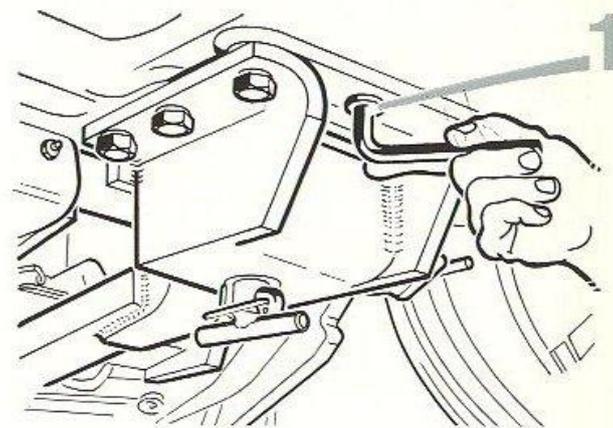


FIG. 58

VI

GRAISSAGE ET ENTRETIEN

F - TOUTES LES 1200 HEURES DE TRAVAIL (suite)

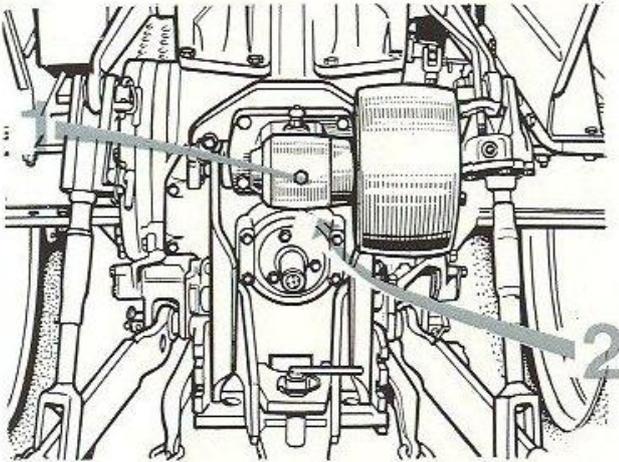


FIG. 59

26. Poulie motrice

Vidanger par le bouchon (2) et faire le plein à l'aide de 1 litre d'huile **MOBIL DELVAC 20 W/40** par le bouchon de niveau et de remplissage (1).

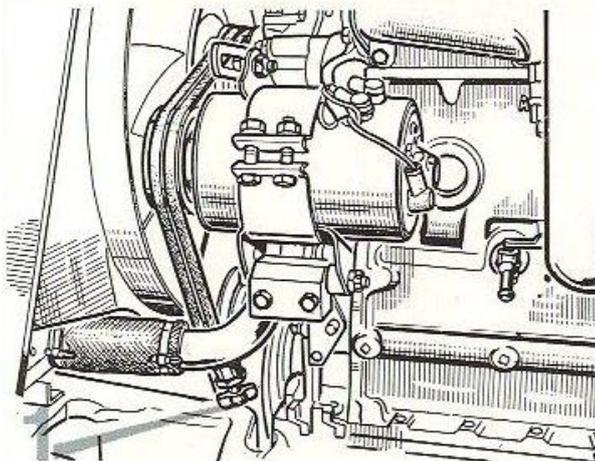


FIG. 60

27. Lavage du circuit de refroidissement

Une fois par an et de toute façon avant l'introduction du mélange antigel pour la période d'hiver :

— vidanger le radiateur et le bloc moteur par les bouchons (1) et (2).

— remplir le circuit avec une solution de **500 gr. de soude Solvay et de 19 litres d'eau** ;

— utiliser le tracteur pendant une heure environ, puis vidanger à nouveau ;

— attendre que le moteur se soit refroidi, faire fonctionner encore quelques minutes puis vidanger une nouvelle fois ;

Laisser refroidir le moteur, puis faire le plein définitif à l'aide de la solution antigel ou d'eau de pluie.

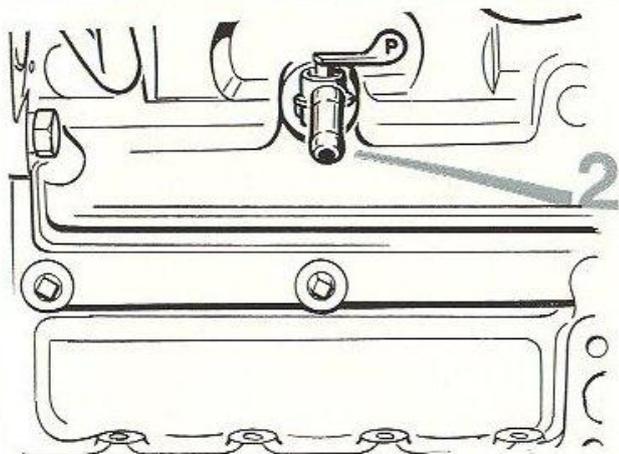


FIG. 61

Nota : Les tracteurs sont livrés protégés par une solution antigel jusqu'à -25° C. Une étiquette collée sur le radiateur vous en donnera l'assurance.

A - FUSIBLES

Les fusibles accessibles en soulevant le capot sont repérés sur le couvercle du boîtier.

Ils protègent les appareils suivants :

1° Avertisseur (8 A).

2° Indicateur de niveau de combustible, indicateur de température d'eau, témoin de pression d'huile (8 A).

3° Lanterne avant gauche, lanterne arrière gauche, voyant d'éclairage du tableau de bord, prise de courant (8 A).

4° Lanterne avant droite, projecteur auxiliaire arrière (8 A).

5° Codes (8 A).

6° Phares (8 A).

Un autre fusible de 16 A, logé dans un étui (7) protège le thermostarter.

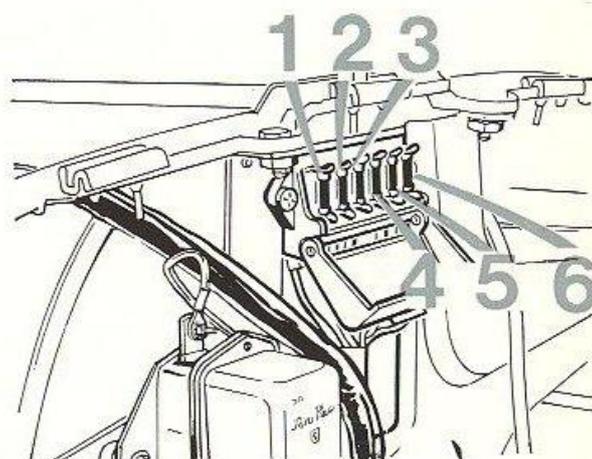


FIG. 62

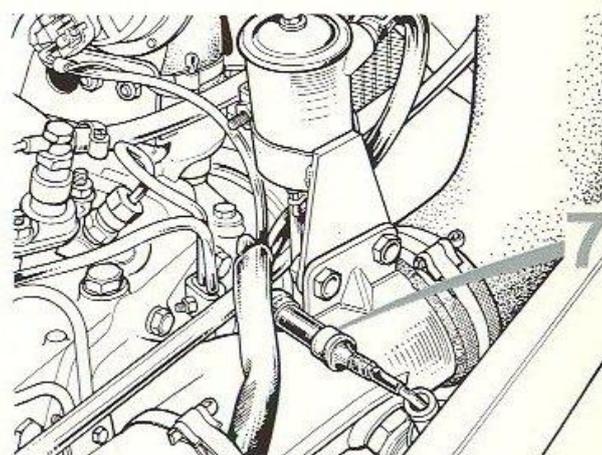
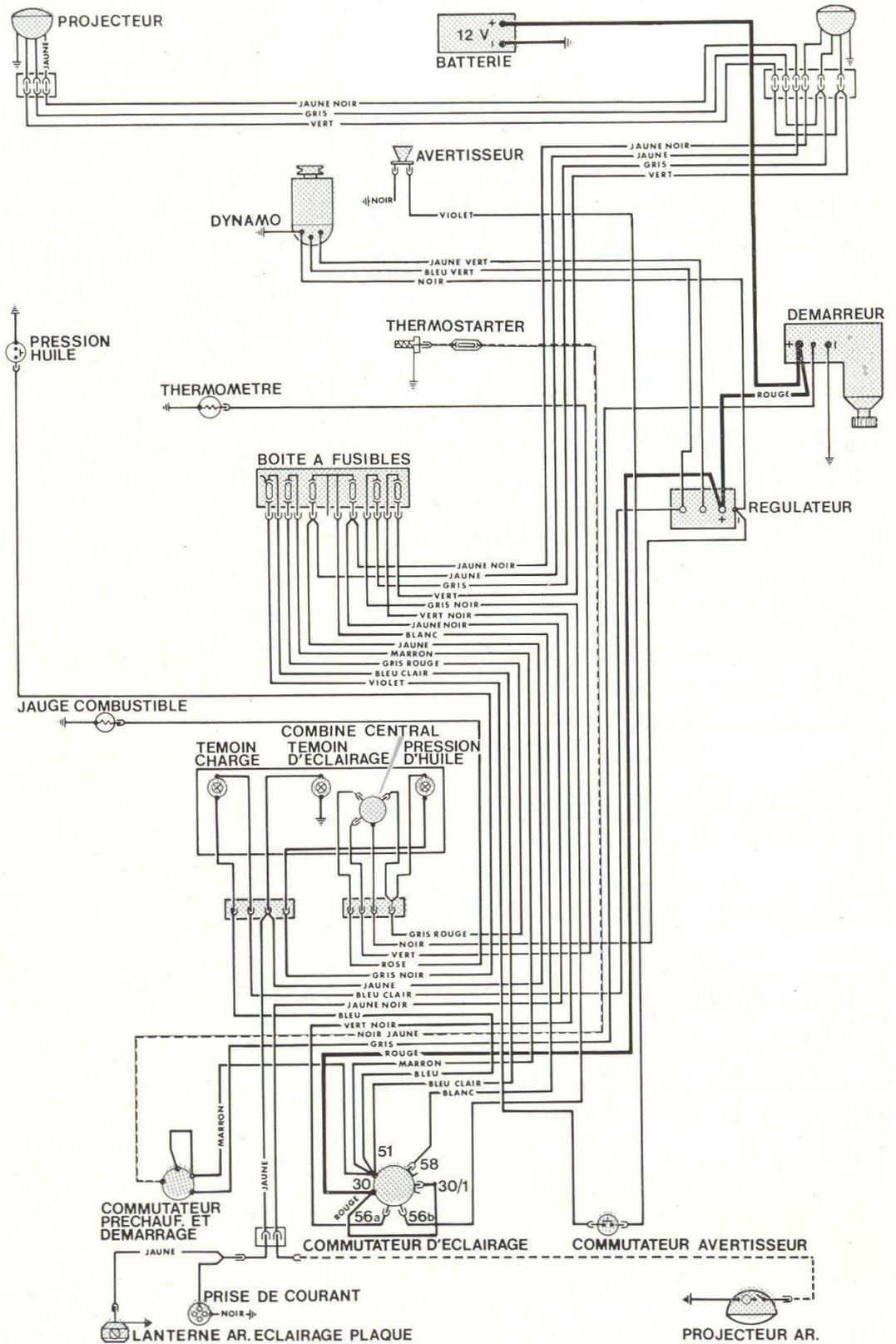


FIG. 63

B - SCHÉMA DE CABLAGE



A - DISTRIBUTEURS HYDRAULIQUES AUXILIAIRES

Les distributeurs empilables sont destinés à la commande de vérins simple ou double effet. Tant dans le cas d'un vérin simple effet que dans celui d'un vérin double effet, la manette de commande reste enclenchée, soit en position développement (manette en haut) soit en position rétraction du vérin (manette en bas). Elle est rappelée automatiquement en position neutre en bout de développement ou de rétraction du vérin (sauf rétraction vérin simple effet) par un système de rappel automatique inséré dans le tiroir.

Dans le cas d'un vérin simple effet, la rétraction ne se fait que par la propre pression qui prend naissance dans le vérin du fait de la poussée qui s'exerce en bout de tige du vérin.

Il ne faut donc pas omettre de rappeler à la main, la manette en position neutre pour l'utilisation du relevage lui-même.

a) branchement simple effet (fig. 64)

- Desserrer la vis de blocage (1) ;
- réaliser la jonction avec le vérin extérieur en se branchant sur l'orifice A ;
- obturer l'orifice B par une vis de 20 au pas de 150, munie d'un joint cuivre.
- En levant la manette (2) on provoque la sortie du vérin et inversement.

b) branchement double effet (fig. 65)

- Serrer à fond la vis de barrage (1) ;
- relier par canalisations la sortie A du distributeur à l'orifice d'alimentation du vérin et la sortie B du distributeur à l'orifice de retour du vérin à commander.
- En levant la manette (2) on provoque la sortie du vérin et inversement pour la rentrée de la tige qui s'effectue cette fois sous pression d'huile.

REMARQUE IMPORTANTE : dans un vérin double effet, l'huile demeure en permanence, il faut en tenir compte de sorte à respecter le niveau dans le pont arrière.

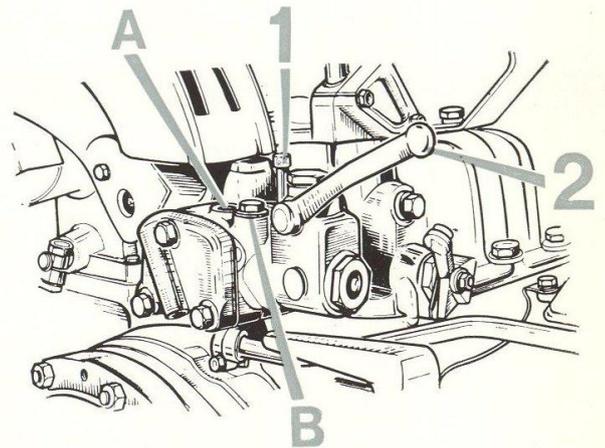


FIG. 64

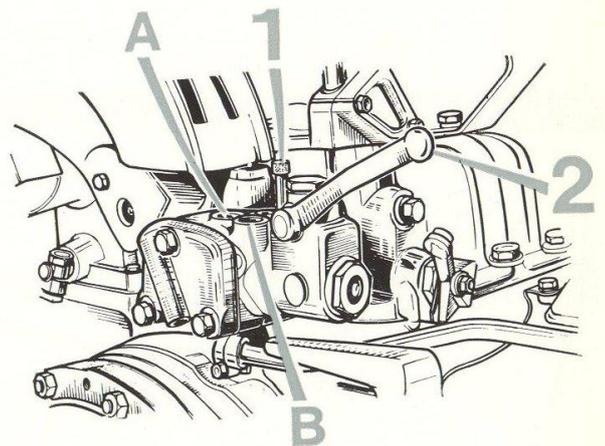


FIG. 65

B - PHARE ARRIÈRE

Pour effectuer les travaux nocturnes, un projecteur est livré sur demande. Il est commandé directement par le contacteur général à partir du 2^{ème} cran (éclairage des veilleuses) et ne peut s'allumer que dans la mesure où son commutateur placé sur le bol est lui-même tourné en position circuit fermé.

C - POULIE MOTRICE

Livrée sur demande, elle se fixe au-dessus de la prise de force et prend son mouvement sur l'arbre intermédiaire.

Diamètre : **360 mm.**

Largeur de la jante : **210 mm.**

Vitesse de rotation à **2400 tr/mn du moteur : 1342 tr/mn.**

Vitesse linéaire au régime nominal **25,27 m/sec.**

Elle est commandée par le même levier que la prise de force ; ce levier doit être craboté vers l'arrière à l'emplacement du secteur correspondant au repère « moteur ».

La poulie peut être disposée à droite ou à gauche de sorte à inverser le sens de rotation. Lors du changement, ne pas omettre de remplacer le reniflard par le bouchon de vidange et inversement.

D - MASSES D'ALOURDISSEMENT

Des disques et masses d'alourdissement permettant d'améliorer l'adhérence du tracteur peuvent être livrés sur demande. Il s'agit :

à l'avant	}	10 plaques sur châssis de 27 kilos chacune + support
		= 283 kilos.
à l'arrière	}	Plus 16 masses de 27 Kilos chacune + support, soit
		au total Kg 728.
		disques de 50 kilos sur les roues = 100 kilos.
		3 disques de 50 kilos sur les roues = 300 kilos.

E - RÉDUCTEUR POUR GAMME RAMPANTE

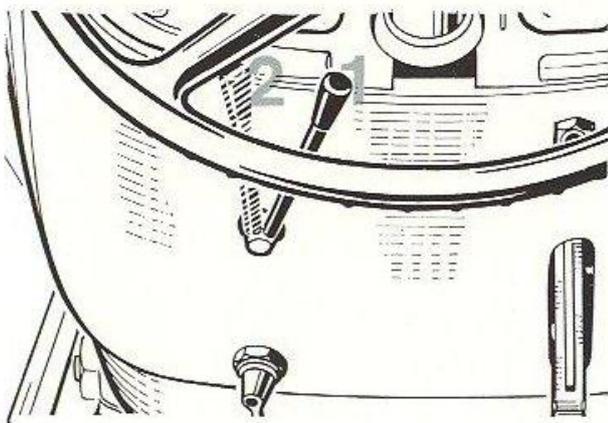


FIG. 66

Ce réducteur est commandé par un levier placé à gauche sous le levier de gammes. Pour enclencher la gamme rampante, il faut tout d'abord mettre le levier des gammes normales **au point mort.**

On verrouille ensuite ce levier en son point neutre en mettant la commande de gamme rampante en **position 2.**

Dans ce cas, seule la gamme rampante est en circuit.

Position 1, position neutre éliminant le réducteur.

Vitesses rampantes en km/h au régime nominal :

1^{re} 0,47 - 2^e 0,71 - 3^e 0,95 - 4^e 1,38.

IX

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

A - DIMENSIONS (avec pneumatiques 14 - 38)

Voie avant variable (7 positions)	mm	1.400	mm	1.500
»		1.600	»	1.700
»		1.800	»	1.900
»		2.000		
Voie variable arrière (6 positions)	»	1.600	»	1.700
Une voie de 1500 mm est possible avec pneu-	»	1.800	»	1.900
matique 15-30	»	2.000	»	2.100
Empattement	»	2.480		
Longueur { à l'extrémité des bras de traction	»	4.170		
hors tout { à l'arrière des roues motrices	»	3.900		
Largeur hors tout {	voie maximale { sans lest ...	»	2.532	
	voie minimale { sans lest ...	»	2.000	
Hauteur {	à l'aplomb du volant de direction	»	1.820	
	à l'aplomb du tuyau d'échappement .	»	2.365	
	à l'aplomb du capot	»	1.615	
Garde au sol {	Sous l'essieu avant	»	571	
	Sous le cadre d'attelage	»	442	
	Sous le pont	»	590	

B - POIDS DU TRACTEUR (avec pneumatiques 14 - 38)

Poids en ordre de marche, réservoir plein, sans conducteur :			
— Poids sur l'essieu Avant	kg	1.100	
— Poids sur l'essieu Arrière	»	2.240	
— Poids total	»	3.340	
Poids avec masses sur roues, masses sur châssis et eau dans les pneumatiques :			
— Masses sur châssis avant + support	»	283	
— Plus 16 masses et support	»	445	
— Masses sur roues Avant	»	100	
— Masses sur roues Arrière	»	300	
— Eau dans les pneumatiques (antigel — 20°) 75 %	»	790	
— Poids approximatif	»	5.258	

C - VITESSES D'AVANCEMENT (pneumatiques 14 - 38)

	Régime 2.400 tr/mn				Régime 1.400 tr/mn			
	1,44	2,19	2,93	4,28	0,84	1,27	1,70	2,49
Gamme lente								
Gamme moyenne	3,39	5,14	6,87	10,5	1,97	2,99	4,00	6,12
Gamme rapide	8,45	12,83	17,15	25,1	4,92	7,48	10,00	14,64
Gamme arrière	3,49	5,3	7,08	10,36	2,03	3,09	4,13	6,04

D - MOTEUR

Marque		FIAT	
Type		8065.01.000	
Cycle		Diesel 4 temps	
Injection		Directe	
Nombre de cylindres (verticaux en ligne)		6	
Alésage	mm	95	
Course	mm	110	
Cylindrée totale	cm ³	4.680	
Rapport de compression		17/1	
Régime correspondant à la puissance maximale	tr/mn	2.400	
Régime maximal à vide	tr/mn	2.600	
Régime correspondant au couple maximal	tr/mn	1.400	
Chemises rapportées du type sec.			
DISTRIBUTION			
Admission	{	Ouverture avant le PMH	3°
		Fermeture après le PMB	23°
Echappement	{	Ouverture après le PMB	48°30
		Fermeture après le PMH	6°
Jeu à froid entre soupapes et culbuteurs	{	admission	mm 0,25
		échappement	mm 0,25
Filtre à air			
Filtre à bain d'huile FIAT avec préfiltre à turbulence et évacuation automatique des poussières.			
Alimentation en combustible :			
Réservoir principal	litres	90	
Réservoir secondaire	litres	28	
Contenance totale	litres	118	
Pompe d'alimentation.		FP/KS 22 AL 4/12	
Filtre à cartouche interchangeable			
Pompe d'injection FIAT		PES 6 A 80 B	
		410 : L 4/107	
		RPVA 300 -	
		1200 F - 120	
Régulateur mécanique « toutes vitesses »		20°	
Calage de la pompe d'injection (avant le PMH)		12°	
Avance automatique		32°	
Avance totale maximale			
Porte-injecteur		KB 70 S 1 F 10	
Pulvérisateur à trous multiples		DLL 145 S 50 F	
Pression de tarage des injecteurs	bars	230 ± 5	
Graissage			
Sous pression par pompe à engrenages			
Filtres régénérateurs à cartouches interchangeables.			
Pression de fonctionnement à chaud	bars	3 à 4	
Capacité en huile du carter moteur	litres	14	
Capacité en huile, circuit et filtre	litre	1,5	
Capacité totale en huile	litres	15,5	
Refroidissement			
A eau, à circulation forcée par pompe centrifuge.			
Radiateur à tubes verticaux.			
Thermostat.			
Thermomètre à distance.			
Rideau de radiateur.			
Capacité totale en eau	litres	19	

IX

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

D - MOTEUR (suite)

DISTRIBUTION ELECTRIQUE

Tension de l'installation V 12

BATTERIE Baroclem M 15 AS
 Tension V 12
 Capacité Ah 160

DYNAMO Paris-Rhône G 11 R 55 T
 Sens de rotation à droite
 Puissance W 140

RÉGULATEUR DE TENSION Paris-Rhône YD 210

DÉMARREUR Bosch KG 12 V 4 PS
 Puissance Ch 4

THERMOSTARTER CAV 357-7
 Temps moyen d'inflammation du gas-oil sec 10 à 15

E - TRANSMISSIONS

EMBRAYAGE bi-disques, travaillant à sec : commande à pied pour l'avancement et à main pour la prise de force - Diamètre des disques " 12

BOITE DE VITESSES :
 4 rapports synchronisés.
 4 gammes (rapide, moyenne, lente, arrière).
 Vitesses avant 12
 Vitesses arrière 4

COUPLE CONIQUE à denture Gleason

DIFFÉRENTIEL :
 Nombre de satellites 4
 Blocage du différentiel
 Commande par pédale

RÉDUCTEURS ÉPICYCLOIDaux :
 Accolés au pont arrière ; à 3 satellites.

F - DIRECTION

Type à vis globique et secteur conique Gemmer
 Démultiplication 1/20,5

Rayon minimal de braquage { avec frein bloqué m 3,80
 { sans frein bloqué m 4,05

Vérin de direction assistée type { Calzoni 206976
 { ou
 { Hydrosteer LTD Luton HS 3550

F - DIRECTION (suite)

Double effet à distributeur incorporé.

Entr'axe rotules.

Vérin rentré	mm	240
Vérin développé	mm	365
Diamètre du piston	mm	69,85
Diamètre extérieur du vérin	mm	79,50
Course maximale du piston	mm	123
Alimentation par pompe	PLESSEY	C 18 X
Vitesse de rotation	tr/mn	2.182
Débit à 1.000 tr/mn	litres	8,17
Pression maximale	bars	47 à 53

G - FREINS

2 freins à pied indépendants à disques sur les 2 demi-arbres du différentiel, jumelables par palonnier.

Frein à main d'immobilisation

H - RELEVAGE HYDRAULIQUE

POMPE

Type	PLESSEY	A 42 X P
Régime de la pompe à 2.400 tr/mn moteur	tr/mn	2.150
Débit au régime nominal du moteur	litres	41,5
Pression de sécurité circuit	bars	150
Pression de sécurité vérin	bars	180
Temps de soulèvement	sec	2,2

BLOC DE RELEVAGE

Capacité en huile du pont arrière et du relevage hydraulique	litres	44
--	--------	----

VÉRIN

Simple effet.

Alésage	mm	110
Course	mm	159
Cylindrée	cm ³	1.511

IX

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

H - RELEVAGE HYDRAULIQUE (suite)

Capacité théorique de soulèvement	m.Kg.	2.260
DISTRIBUTEUR à tiroirs		
ASSERVISSEMENT à position et effort contrôlés, et à position mixte.		
SYSTÈME D'ATTELAGE		
Type 3 points		Norme N° 2
Barres de traction : télescopiques pour faciliter l'attelage des outils.		

I - ATTELAGE (avec pneumatiques 14 - 38)

CROCHET AVANT : 1 position	mm	805
CROCHET D'ATTELAGE ARRIÈRE :		
8 positions	mm	560 - 615 670 - 725 875 - 930 985 - 1040
ATTELAGE POUR SEMI-REMORQUE : 4 positions	mm	570 - 626 682 - 738
TIMON OSCILLANT ET SECTEUR D'ATTELAGE :		
3 positions en hauteur	mm	435 - 555 - 670

J - PRISE DE FORCE ARRIÈRE

Indépendante de l'avancement		
Commande par leviers à main de sélection et d'embrayage		
Régime à 1.937 tr/mn du moteur	tr/mn	540
Dimension de l'arbre		1"3/8 ou 1" 3/4
Nombre de cannelures		6
Régime à 2.038 tr/mn du moteur	tr/mn	1.000
Dimension de l'arbre		1" 3/8
Nombre de cannelures		21
Hauteur par rapport au sol (avec pneus 14-38)	mm	790

K - PNEUMATIQUES

Dimensions :	14 - 38 mm	15 - 30 mm
Rayon sous charge	787	700
Circonférence de roulement	5.040	4.571
Largeur du boudin	432	475
Jante	W 15-38	W 15-30

Pneumatiques avant : 7,50 - 20.

L - ÉCLAIRAGE

Phare Avant	{ ampoules phare-code	W 35/35
	{ Veilleuse	W 5
Ampoule du tableau de bord		W 5
Lampe témoin de charge de la batterie.....		W 5
Ampoule de la plaque minéralogique et feu arrière		W 5
Ampoule du voyant de pression d'huile		W 5

FUSIBLES :

6 fusibles sous boîtier	A 8
1 fusible sous étui (protection thermostarter)	A 16

M - ACCESSOIRES

PHARE ARRIÈRE : commandé depuis le commutateur général	W 35
DISTRIBUTEURS AUXILIAIRES double et simple effet, empilables pour la commande de vérins à distance.	
POULIE :	
Emplacement : à droite.	
Diamètre	mm 360
Largeur de la jante	mm 210
Vitesse de rotation au régime nominal	tr/mn 1342
Vitesse tangentielle au régime nominal	m/sec 25,27
RÉDUCTEUR ÉPICYCLOIDAL permettant une gamme rampante ajoutant 4 vitesses avant. Avec pneus 14-38 : 0,47 - 0,71 - 0,95 - 1,38 km/h.	
PRISE DE FORCE proportionnelle à l'avancement.	
tr/mn d'avancement	3,899
MASSES D'ALOURDISSEMENT :	
10 masses sur châssis de 27 Kg + support,	kg 283
Plus 16 masses de 27 Kg + support, soit au total	kg 728
Masses sur roues avant de 50 kg	kg 100
3 masses sur roues arrière de 50 kg	kg 300
SILENCIEUX D'ÉCHAPPEMENT : horizontal.	

I CONSEILS PRÉLIMINAIRES 3

Visites de garantie 3

II IDENTIFICATION DU TRACTEUR 4

Type et numéro du moteur 4

Numéro du châssis et plaque du constructeur 4

III COMMANDES ET INSTRUMENTS DE CONTROLE 5

1° Contacteur général 6

2° Commutateur de démarrage 6

3° Levier d'accélérateur à main 6

4° Pédale d'accélérateur à pied et d'arrêt du moteur 7

5° Avertisseur sonore 7

6° Eclairage du tableau de bord 7

7° Thermomètre de la température du système de refroidissement 7

8° Voyant de pression d'huile 8

9° Voyant de charge de la batterie 8

10° Horotachymètre 8

11° Pédale d'embrayage 9

12° Levier de sélection des gammes 9

13° Levier de changement de vitesses 9

14° Pédales de freins 10

15° Frein de parcage à main 10

16° Pédale de blocage du différentiel 10

17° Levier de commande « poulie - prises de mouvement » 11

18° Commande de l'embrayage des « prises de mouvement » .. 12

19° Manette de commande de position contrôlée 12

20° Manette de commande d'effort contrôlé 12

21° Levier de réglage de la sensibilité 13

22° Robinet pour commande de vérins à distance 14

23° Commande du rideau de radiateur 14

IV APPROVISIONNEMENTS 15

A - Tableau d'Approvisionnement 15

V MISE EN ROUTE ET ARRÊT DU TRACTEUR 16

A - Purge du circuit d'alimentation 16

B - Démarrage du moteur (par température modérée) 17

C - Démarrage du moteur (par temps froid) 17

VI GRAISSAGE ET ENTRETIEN 18

A - Toutes les	10 heures de travail	18
B - Toutes les	50 heures de travail	19
C - Toutes les	200 heures de travail	22
D - Toutes les	400 heures de travail	25
E - Toutes les	800 heures de travail	26
F - Toutes les	1.200 heures de travail	27

VII INSTALLATION ÉLECTRIQUE 29

A - Fusibles	29
B - Schéma de câblage	30

VIII ÉQUIPEMENTS ACCESSOIRES 31

A - Distributeurs hydrauliques auxiliaires	31
B - Phare arrière	32
C - Poulie motrice	32
D - Masses d'alourdissement	32
E - Réducteur pour gamme rampante	32

IX CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES 33

A - Dimensions	33
B - Poids du tracteur	33
C - Vitesses d'avancement	33
D - Moteur	34
E - Transmissions	35
F - Direction	35
G - Freins	36
H - Relevage hydraulique	36
I - Attelage	37
J - Prise de force	37
K - Pneumatiques	37
L - Eclairage	38
M - Accessoires	38

SOMECA FIAT

FFSA Société Anonyme au Capital de 140.600.000 F

116-118, Rue de Verdun - 92 - PUTEAUX

Tél. : 506 26-70 et 36-80 R. C. Paris 60 B 5910