

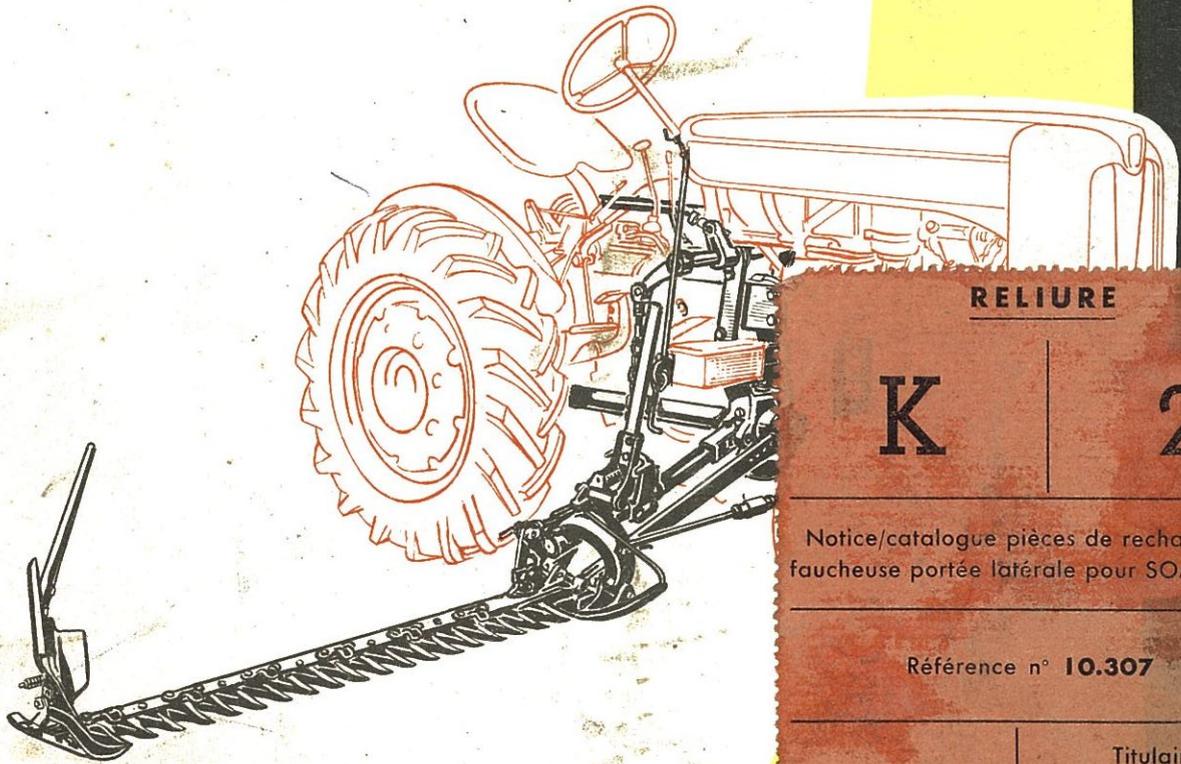
FAUCHEUSE PORTEE LATERALE

Puzenat

pour tracteur

SOM. 20

Guide d'usage et d'entretien



Pièces de rechange

RELIURE

K

2

Notice/catalogue pièces de rechange pour
faucheuse portée latérale pour SOM. 20 - K 09

Référence n° 10.307

Documentation
de
base

Titulaire :

00549

K.09



FRUCHEUSE PORTEE LATERALE

K.09

pour tracteur **SOM.20**

*Guide de montage, d'usage et d'entretien
Catalogue pièces de rechange.*

Table des Matières

I - <u>INTRODUCTION</u>	1
II - <u>DESCRIPTION DETAILLEE</u>	3
1°) Les organes de coupe	3
2°) Les organes de transmission	9
3°) Le corps	13
4°) Les organes de pointage et de relevage	15
III - <u>MONTAGE DE LA FAUCHEUSE SUR LE TRACTEUR</u>	18
IV - <u>MISE EN SERVICE</u>	31
1°) Réglages préliminaires	31
A - Avance de barre	31
B - Position des sections par rapport aux doigts ..	35
C - Réglage du relevage de la barre	39
D - Réglage de la bielle	39
E - Réglage des courroies	39
2°) Utilisation	41
A - Réglage de la voie du tracteur	41
B - Mise en position de transport	41
C - Mise en position de travail	41
D - Embrayage du mouvement vitesse d'utilisation ..	43
V - <u>ENTRETIEN</u>	45
1°) Graissage	45
2°) Entretien des organes de coupe	47
A - Sections	47
B - Barre support	48
3°) Dépose de la barre	51
4°) Remisage de la machine	51
VI - <u>CATALOGUE DE PIECES DETACHEES</u>	53
Planche 1 - Pièces d'adaptation	55
Planche 2 - Mécanisme de commande	59
Planche 3 - Corps	63
Planche 4 - Barre normale	67
Planche 5 - Barre intermédiaire	73
Planche 6 - Bielle	79
VISSERIE	81
REPERTOIRE NUMERIQUE	84

I-INTRODUCTION

Le foin de qualité ... constitue un élément primordial de l'alimentation du bétail pendant l'hiver.

Pour récolter des fourrages qui feront des foins parfaits il est indispensable :

d'avoir des TERRAINS BIEN PREPARES
de disposer d'une HERBE EXCELLENTE
d'employer une FUMURE APPROPRIEE

Mais, il est non moins indispensable de posséder un OUTILLAGE DE COUPE EPROUVE et de savoir s'en servir, afin d'opérer le plus rapidement possible et de réduire les pertes au minimum.

La barre de coupe portée du **SOM 20**

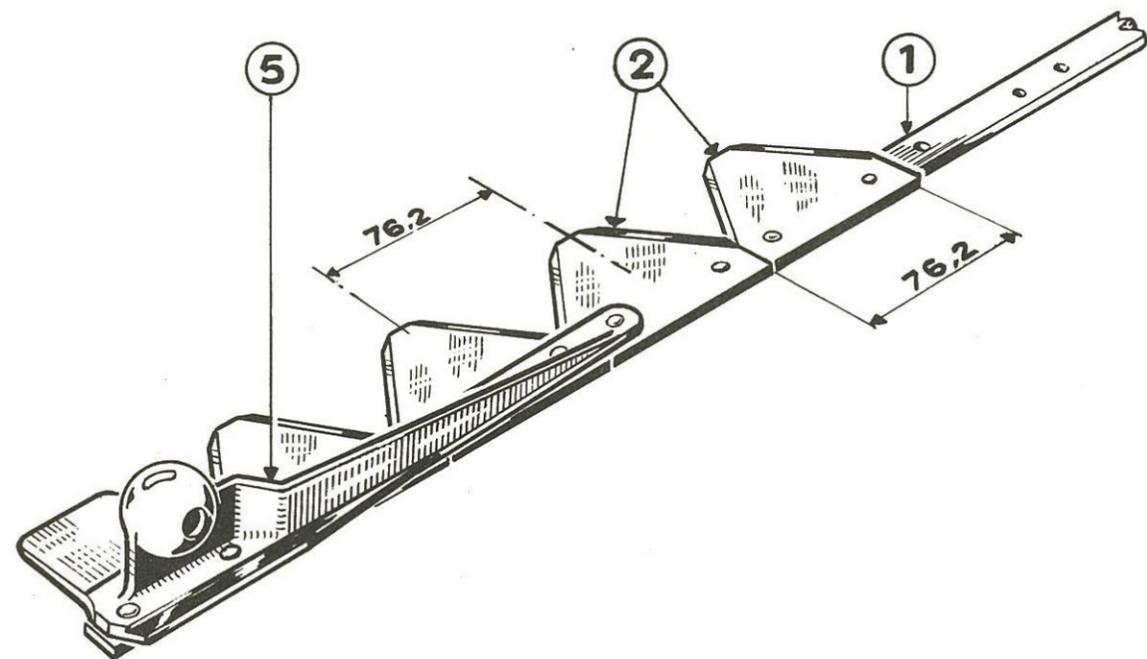
apportera une solution de choix à vos problèmes de récolte de fourrage, mais son bon fonctionnement dépend, en grande partie, du soin que vous consacrerez à LA REGLER ET A L'ENTRETIENIR

Lisez, attentivement, les pages suivantes où, nous l'espérons, vous trouverez tous les renseignements concernant :

LE MONTAGE, L'USAGE ET L'ENTRETIEN, ainsi que

LE CATALOGUE DES PIECES DETACHEES,

qui vous permettra, non seulement, de commander des pièces d'origine dont vous avez besoin mais également grâce aux vues éclatées en regard des nomenclatures de vous rendre compte de la position des différents organes de votre machine.



II-DESCRIPTION DETAILLEE

La barre de coupe portée, latéralement, sur le tracteur
SOM 20

- comprend
- les ORGANES DE COUPE
 - les ORGANES DE TRANSMISSION
 - le CORPS
 - les ORGANES DE POINTAGE & DE RELEVAGE

1° Les organes de coupe

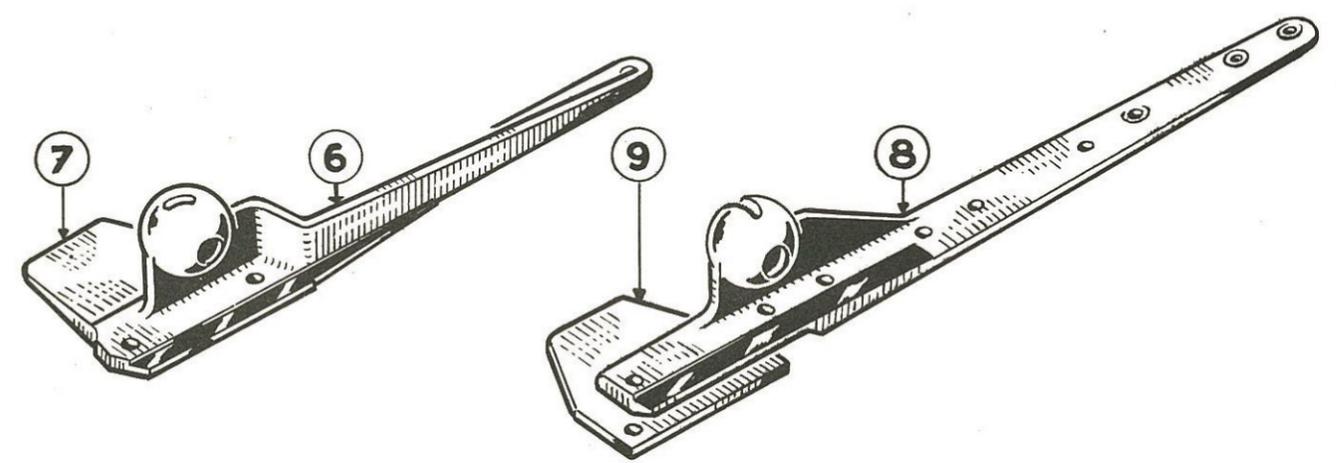
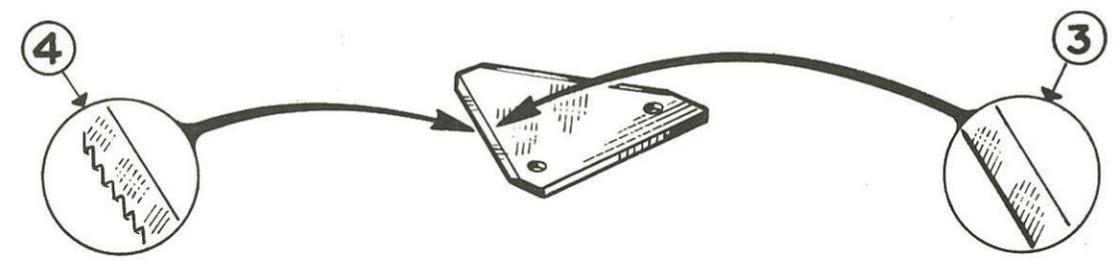
La faucheuse portée peut être équipée d'une barre de 1m,52 ou de 1m,67, soit normale, soit intermédiaire.

Dans tous les cas, les organes de coupe sont constitués d'une lame, animée d'un mouvement alternatif, qui coulisse dans un porte-lame muni de doigts.

A - La lame (FIG.1)

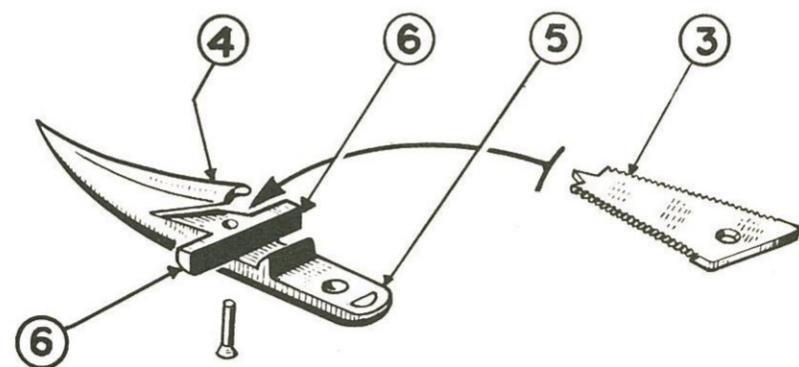
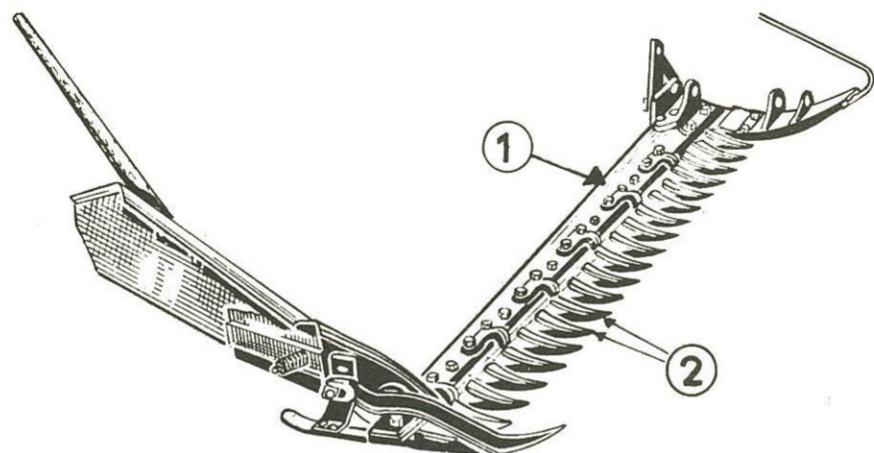
Elle se compose d'une *tringle ou verge* (1) en acier étiré sur laquelle viennent s'adapter les sections.

Les *sections* (2) en acier dur ont la forme d'un triangle dont les trois sommets seraient tronqués. La grande base a toujours 76^{mm}2 de longueur. Elle est percée de deux trous dans lesquels s'engagent les rivets qui viennent se fixer dans les perçages correspondants de la verge.



1534

— FIG.1 —



14 15

- FIG.2 -

Les sections sont montées côte à côte sur la verge et, de ce fait, la distance entre les axes de symétrie de deux sections successives est rigoureusement de 76^{mm}2.

Les sections dont les parties coupantes sont biseautées et affûtées peuvent être lisses (3) ou sous-faucillées (4).

Sur la verge et du côté intérieur est rivée une *tête de lame* (5) dont le rôle est d'assurer la liaison entre la lame et la bielle de commande.

La tête de lame est rivée sur la verge, en même temps que les premières sections.

La tête de lame est différente, s'il s'agit d'une barre normale ou d'une barre intermédiaire. Dans la première (6), la fausse section (7) qui coulisse dans le sabot intérieur fait partie intégrante la tête de lame, dans la seconde (8), la fausse section (9) est rivée sous la tête de lame.

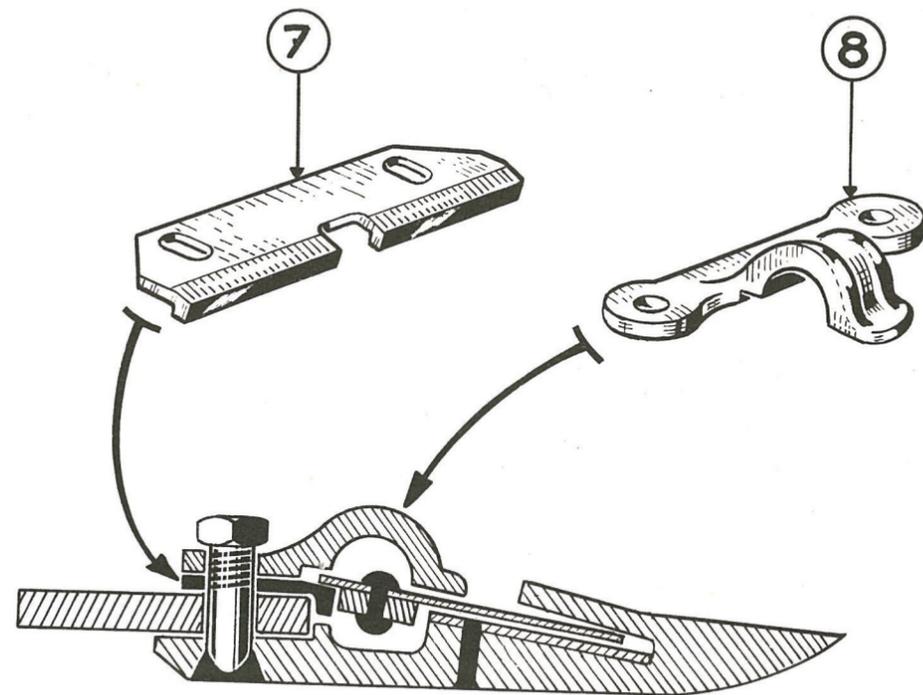
B. Le porte-lame (FIG. 2-3-4)

Il est constitué :

D'une barre support (1), en acier laminé, ayant la longueur de la lame, de forme trapézoïdale, plus large du côté intérieur que du côté extérieur,

De doigts (2) ayant un double but : celui de canaliser le fourrage vers le cul-de-sac formé par l'espace compris entre 2 sections successives, et celui de permettre le sectionnement du fourrage. La coupe se fait à la manière d'une paire de ciseaux. Les doigts sont fixes et la partie biseautée, des sections mobiles qui se déplacent, tranche le fourrage le long de la contreplaque.

De contreplaques (3), en acier très dur, rapportées à l'avant des doigts au moyen d'un rivet dans une encoche venue de fonderie. C'est sur elles que portent et glissent les sections qui ne manqueraient pas d'user très rapidement le corps du doigt, si les contreplaques n'existaient pas. C'est, également, sur le bord tranchant de ces dernières que les sections, en se déplaçant, viennent coincer le fourrage.



Chaque doigt possède un *recouvrement* (4) qui est indispensable pour maintenir serrées les sections sur la contreplaque pendant la coupe.

Chaque doigt possède, également, une *queue* (5), à sa partie postérieure qui s'engage sous la barre support pour s'y raccorder par un boulon à tête fraisée.

De chaque côté du corps du doigt des *épaulements* (6) dépassent pour venir s'appuyer sur les doigts voisins, et donner à l'ensemble une fixité aussi grande que possible.

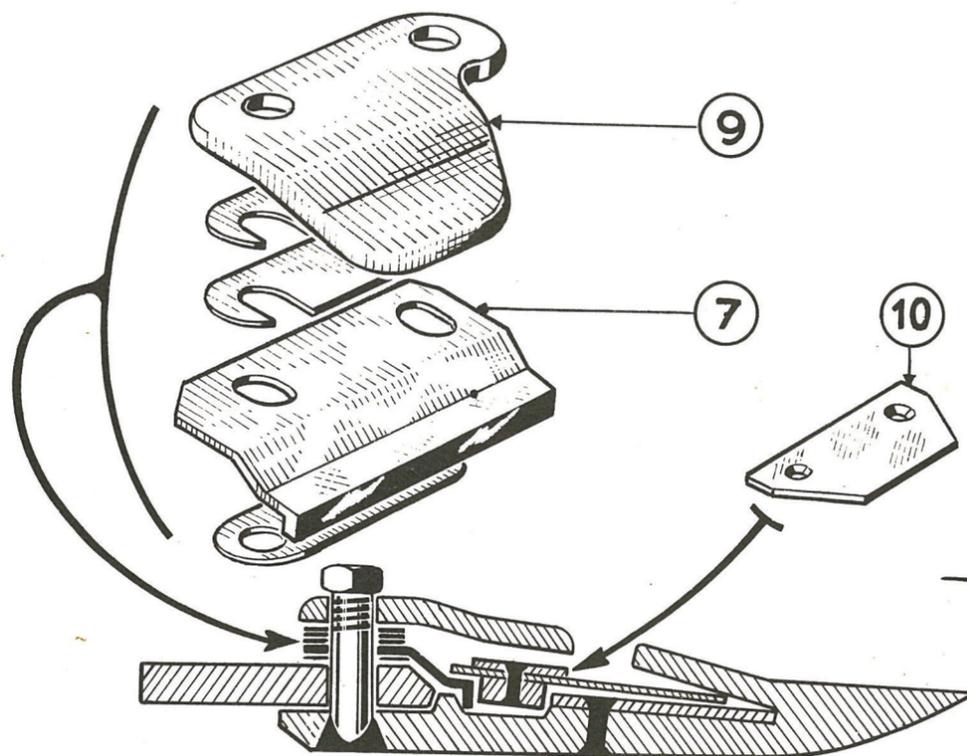
Les plaques d'usure (7) constituent une autre partie des organes du porte-lame. Elles sont fixées sur la partie antérieure de la barre support au moyen des boulons fixant les doigts. L'extrémité avant est rabattue sur l'épaisseur de la barre. C'est sur la face horizontale que viennent s'appuyer les parties de la section débordant à l'arrière de la verge et c'est sur la face verticale que frotte la partie postérieure de la verge. Les plaques comportent des lumières qui permettent de les déplacer, vers l'avant, au fur-et-à-mesure de l'usure.

Pour empêcher la lame de se soulever et les sections de heurter les recouvrements, *des guide-lame ou presse-lame* sont disposés le long de la barre de coupe et fixés sur les boulons des doigts. Dans les barres normales, ces guides (8) appuient directement sur les sections, par contre, dans les barres intermédiaires, les guides (9) sont en contact avec les *plaques de déburrage* (10) rivées sur les sections.

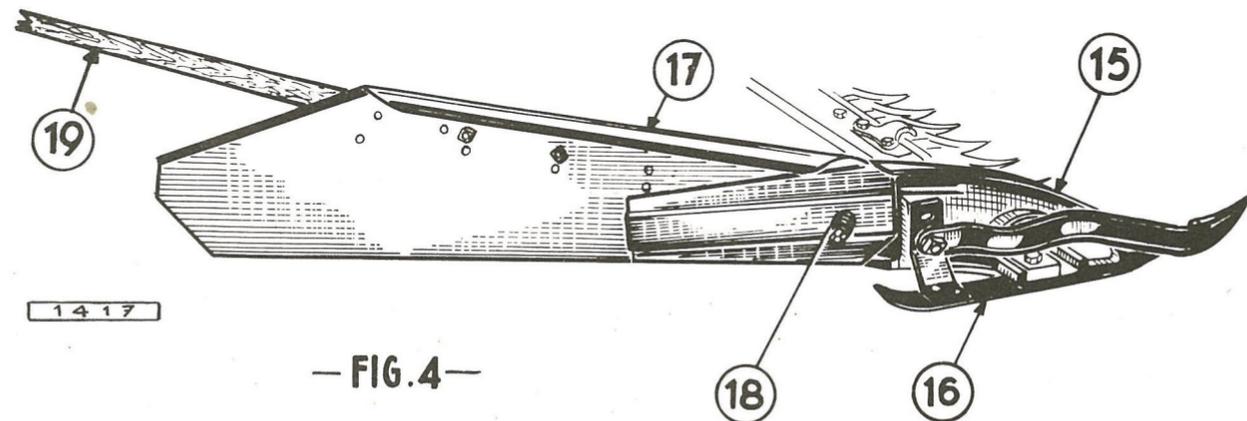
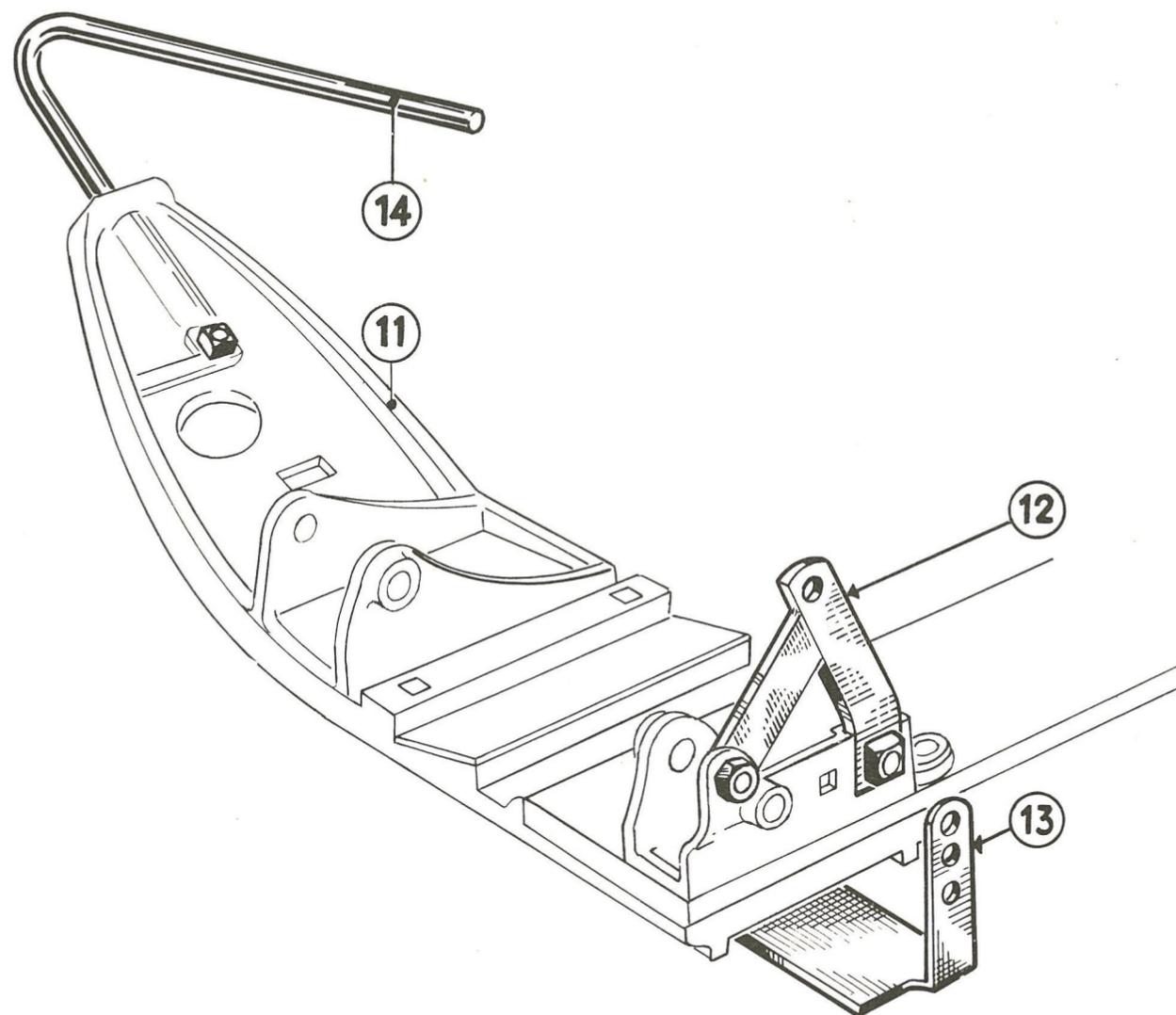
A chacune de ses extrémités, le porte-lame comporte un sabot

Le sabot intérieur (11) en plus de son rôle de support de la lame sur le sol, assure la liaison du porte-lame avec le bâti. Il est rendu solidaire de la barre support par rivetage. Il est raccordé à la charnière ou arcade par deux axes qui permettent à l'ensemble de la barre de pivoter dans le sens latéral. Sur la chape d'axe arrière du sabot intérieur est fixé un levier de repliement (12) sur lequel vient s'adapter la chape des jumelles de renvoi de charnière.

Sous le sabot intérieur est disposée une pièce d'usure appelée *faux-sabot* (13) qui s'appuie sur le sol et que l'on peut régler en fonction de la hauteur de coupe désirée et de la nature du terrain.



— FIG.3 —



— FIG. 4 —

A l'avant, sur la partie relevée du sabot est fixé un diviseur (14) qui permet de ramener le fourrage vers la barre coupeuse.

Le sabot extérieur (15) soutient la lame sur le sol du côté de la récolte. Il est étroit, et se termine en pointe, pour jouer le rôle de diviseur. Il possède, également, un faux sabot (16), réglable en hauteur. C'est sur lui que vient se fixer la planche à andains. Le sabot extérieur est muni d'un prolongement indépendant se terminant en pointe.

La **planche à andains** (17) a pour but de rabattre le fourrage coupé, vers l'intérieur, de façon à dégager le sol du fourrage pour le tour suivant.

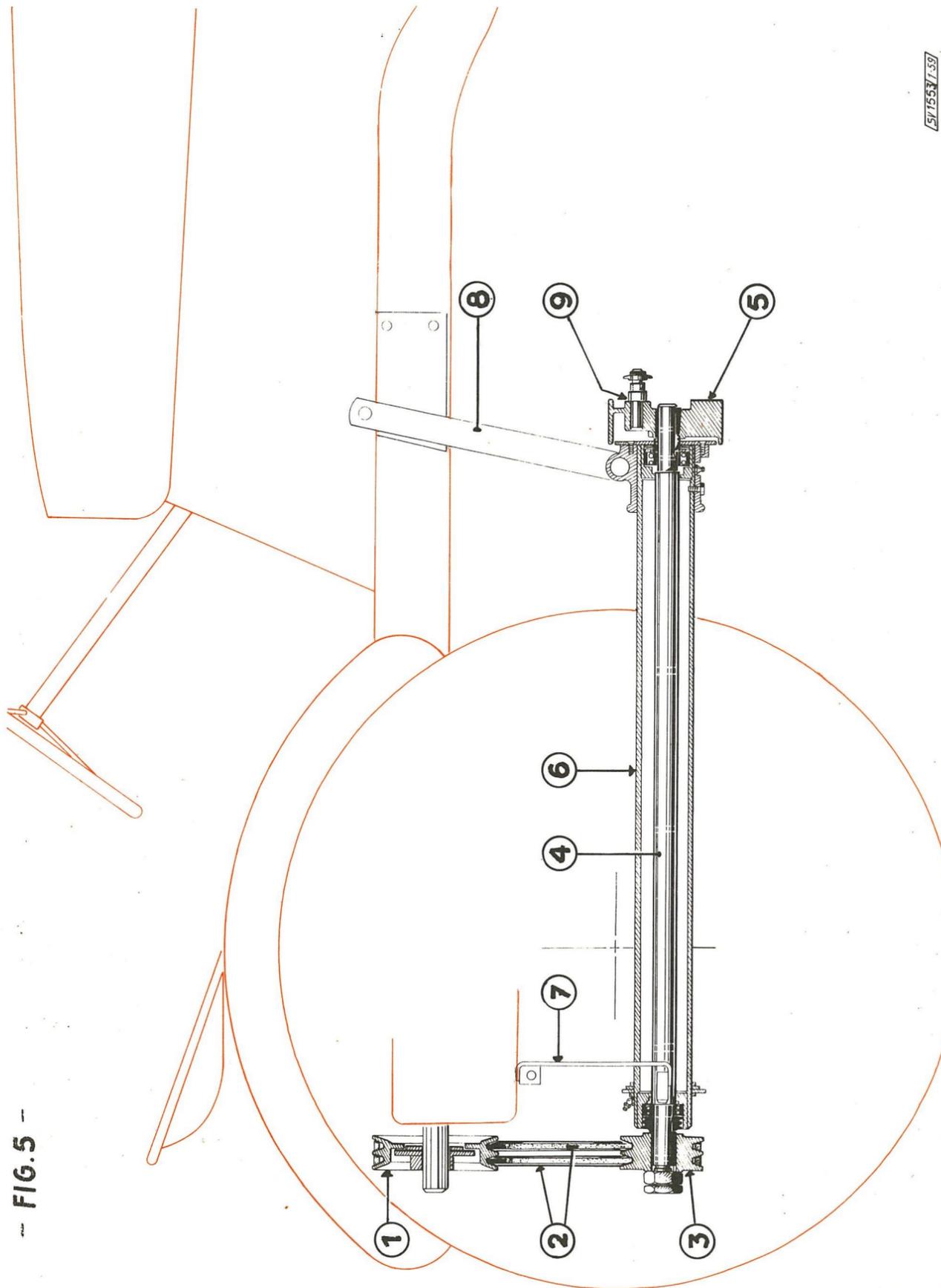
Elle se compose d'une tôle mise en position verticale et reliée au sabot extérieur par un système à ressort (18) lui permettant d'épouser les irrégularités du terrain. Sur la face interne de la tôle est monté le **bâton à andains** (19) qui poursuit l'action de la planche à andains en l'accentuant, vu l'angle d'inclinaison, dans le plan horizontal. Ce bâton peut être plus ou moins avancé par rapport à la barre de coupe et incliné dans le plan vertical selon la hauteur du fourrage.

2° Les organes de transmission

A . Prise de mouvement (FIG. 5)

La lame de la faucheuse est animée de son mouvement alternatif, à partir de la prise de force arrière du tracteur qui tourne à 560 t/mn, au régime nominal du moteur de 2.200 t/mn.

Une poulie (1), emboîtée sur l'arbre de prise de force, entraîne, par l'intermédiaire de deux courroies trapézoïdales (2), une seconde poulie (3) qui, elle est clavetée directement sur l'arbre (4) du plateau-manivelle (5).



- FIG. 5 -

Cet arbre, monté sur roulements à billes, est logé dans un tube (6) suspendu sous le tracteur aux supports avant et arrière (7 et 8) fixés, d'une part, au châssis du tracteur et, d'autre part, sous le carter de différentiel.

Les différents diamètres des poulies motrices et réceptrices permettent d'obtenir une vitesse de rotation de l'arbre du plateau-manivelle de 880 t/mn, au régime nominal du moteur. Le nombre de coups de lame (aller et retour) est d'environ 9,75 par mètre d'avancement pour une vitesse de 5,4 km/heure.

B. Le plateau manivelle (FIG. 5)

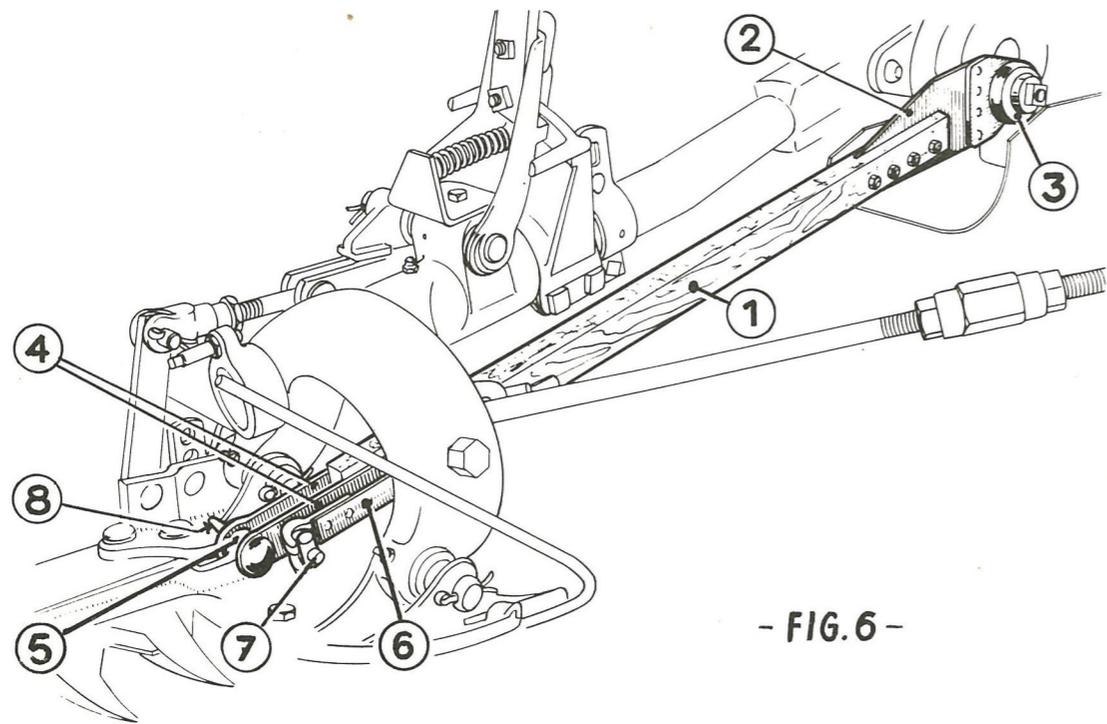
C'est une pièce en fonte aciérée, clavetée en bout de l'arbre de transmission actionné par la prise de force. Sur le plateau-manivelle est rivé le maneton (9) qui sert d'axe à la tête de bielle. Le maneton est distant du centre de l'arbre du plateau-manivelle d'une longueur égale à la moitié de l'écartement entre axes des sections, soit 38mm,1.

Pour équilibrer le plateau-manivelle qui tourne à grande vitesse, on contrebalance la masse du maneton et de la tête de bielle en évidant la partie du côté maneton.

C. La bielle (FIG. 6)

C'est une pièce en bois de frêne (1) qui constitue, en même temps, un organe de sécurité. Elle est garnie :

- à son extrémité, côté plateau : d'une lame flexible (2) qui supporte les désalignements possibles. Cette lame flexible est rivée sur la tête de bielle (3) que porte la cage du roulement à billes qui vient s'engager sur le maneton.



- FIG. 6 -

- à l'autre extrémité : deux attaches à rotules (4) sont rivées sur le bois de bielle et emprisonnent la rotule (5) de la tête de lame. Le serrage progressif de la rotule est assuré par une came à ressort (6) agissant sur les attaches par l'intermédiaire d'un boulon (7) à écrou cylindrique les traversant.

L'attache à rotule arrière porte, en outre, un ergot (8) dont le rôle est de s'appuyer sur un bossage du guide arrière de tête de lame afin de parer à la chute de la lame en transport.

3° Le corps (FIG. 7)

Le corps de la faucheuse portée latérale se compose :

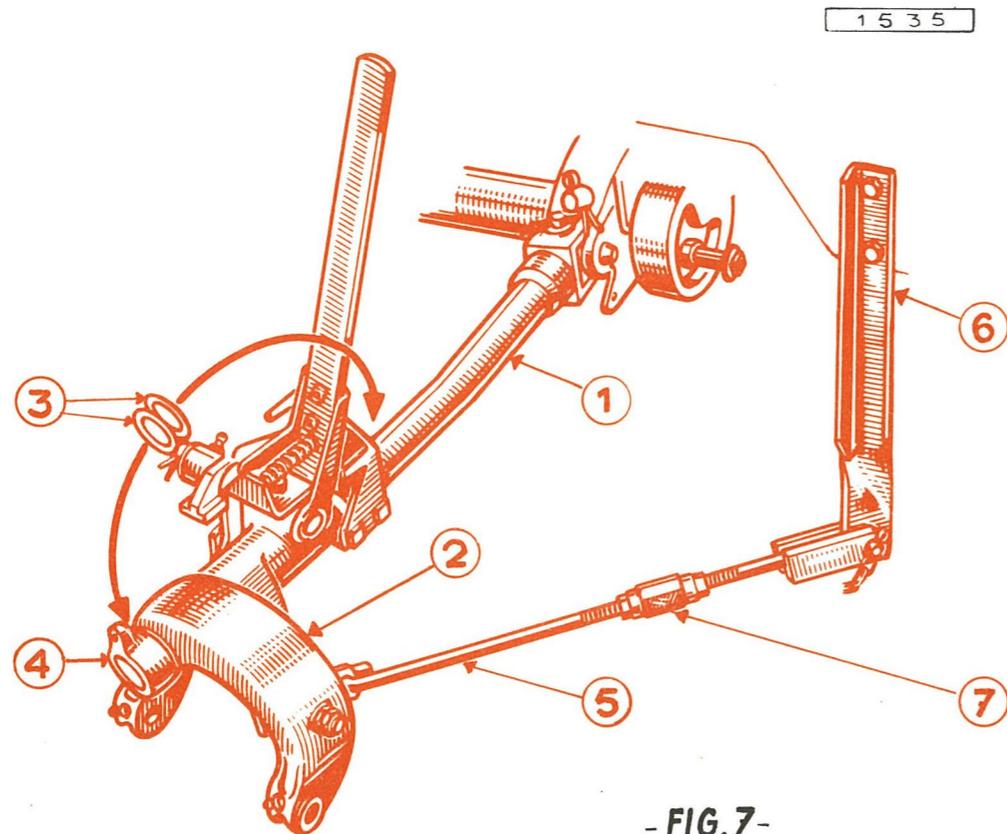
A - De la jambe de force (1)

forte tige en acier, de section circulaire, qui s'articule librement dans la chape du palier avant de la transmission et qui porte à son autre extrémité la charnière du sabot intérieur.

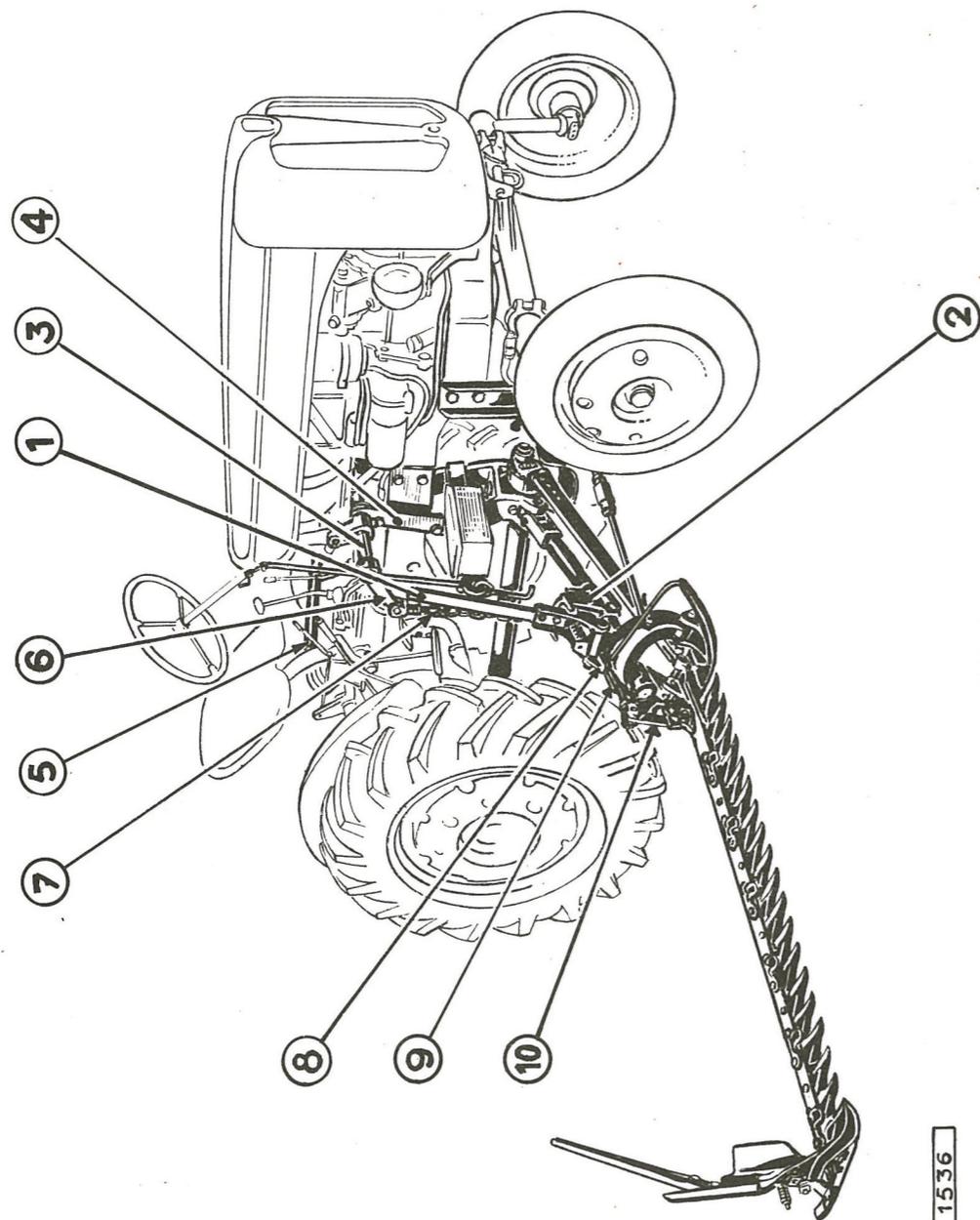
B - De la charnière (2)

pièce en fonte dont les extrémités sont percées pour recevoir chacune un axe passant également dans le sabot intérieur. La partie médiane forme un pont, sous lequel la bielle vient attaquer la tête de lame. La charnière peut tourillonner autour de la jambe de force, de façon à donner à la barre coupeuse un pointage variable.

Elle peut, également, être engagée plus ou moins sur la jambe de force grâce à des rondelles d'épaisseur (3) qui viennent s'intercaler entre la butée de barre de coupe (4) et la charnière. Ce réglage offre la possibilité de mettre en position correcte les sections par rapport aux doigts.



- FIG. 7 -



- FIG. 8 -

1536

C. Du tirant de la jambe de force (5)

qui relie la charnière à un support (6), fixé par des vis au longeron droit du châssis du tracteur. Ce tirant est constitué de deux éléments filetés à l'une de leurs extrémités et reliés par un écrou tendeur (7) comportant un filetage au pas à droite et un filetage au pas à gauche. Cette dernière disposition permet de donner à la barre de coupe une certaine avance en position de repos de façon à ce que, en travail, tous les organes de la faucheuse fonctionnent dans des conditions correctes d'alignement et diminuent ainsi la fatigue, l'usure et l'effort de traction.

4° Les organes de pointage et de relevage (FIG. 8)

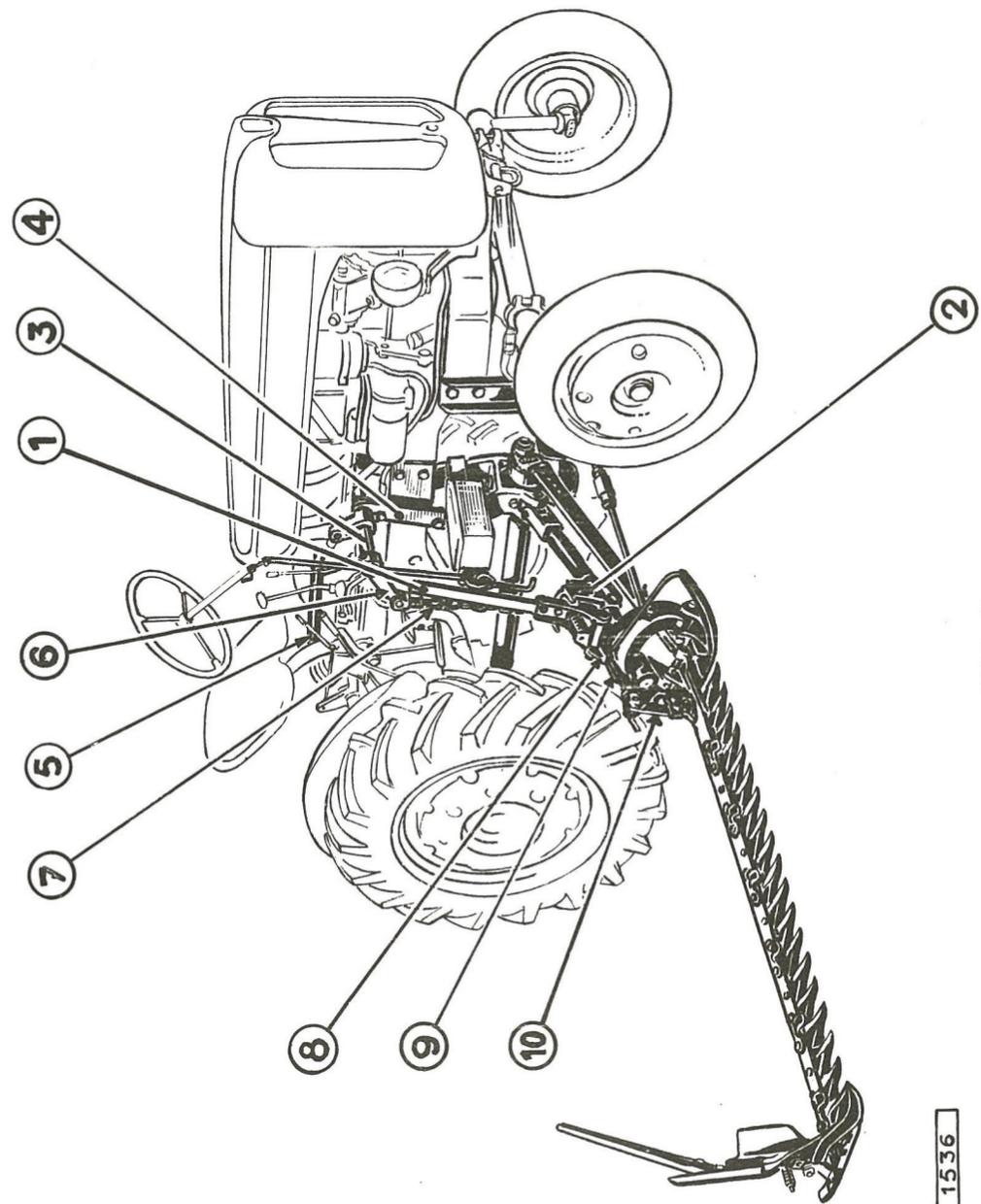
A Le pointage

Le pointage a pour but d'incliner les doigts, par rapport au sol. Cet angle d'attaque, variable, permet à la barre de couper plus ou moins ras.

Un levier (1), solidaire de la charnière, permet de faire osciller cette dernière autour du tourillon terminant la jambe de force. Les deux crans de l'embase du levier viennent s'engager dans les crans correspondants du secteur (2), fixé sur la jambe de force. Trois pointages différents peuvent être, ainsi, obtenus de 0°, lorsque la barre est horizontale jusqu'à 20° environ par rapport au sol lorsque le levier est complètement poussé vers l'avant.

B Le relevage

Le soulèvement de la barre de coupe, au travail, soit pour virer, soit pour franchir un obstacle, est assuré par le dispositif de relevage hydraulique du tracteur. Le mouvement, exécuté lors de la mise en action du relevage hydraulique, se limite au soulèvement de la barre dans une position sensiblement parallèle au sol.



- FIG. 8 -

La mise en position de transport de la barre s'effectue donc manuellement après accrochage du collier de la jambe de force au crochet de sécurité.

Les organes de relevage de la barre sont constitués par :

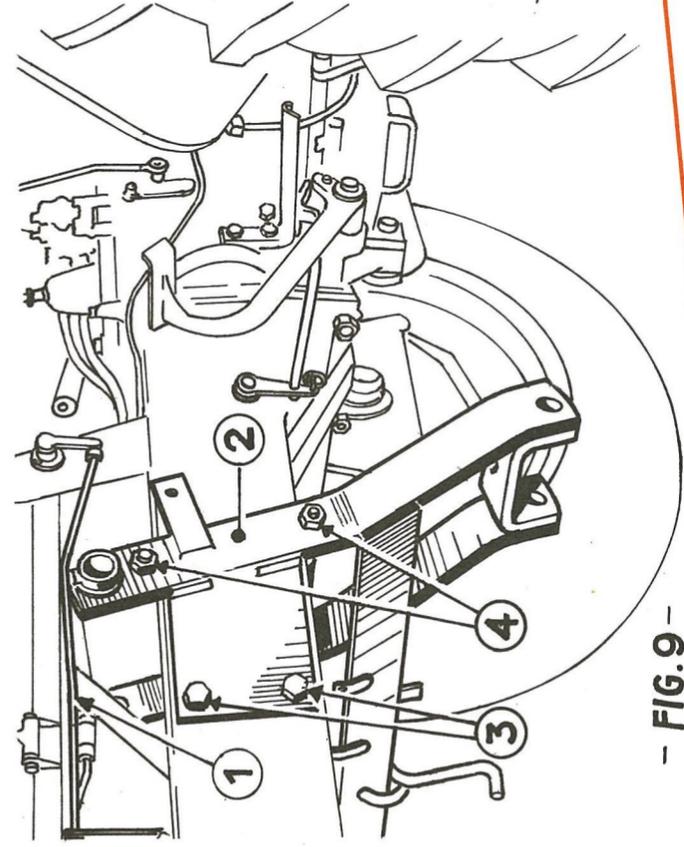
- **L'arbre de relevage** (3) qui tourillonne dans deux coussinets logés à la partie supérieure du support avant (4).
- **Le tube de commande** (5) qui relie le levier solidaire de l'arbre de relevage au mécanisme de relevage hydraulique du tracteur.
- **La manivelle de relevage** (6), clavetée sur l'arbre de relevage, qui commande la levée de la barre, par l'intermédiaire de la chaîne (7) et de sa chape réglable.

Lorsque l'on commande la levée de la barre de coupe en agissant sur la manette du distributeur, le mécanisme de relevage hydraulique exerce une poussée horizontale vers l'avant sur le tube de commande, ce qui provoque la rotation de l'arbre de relevage et la traction verticale de l'ensemble barre-charnière-jambe de force par l'intermédiaire de la manivelle de relevage et de sa chaîne.

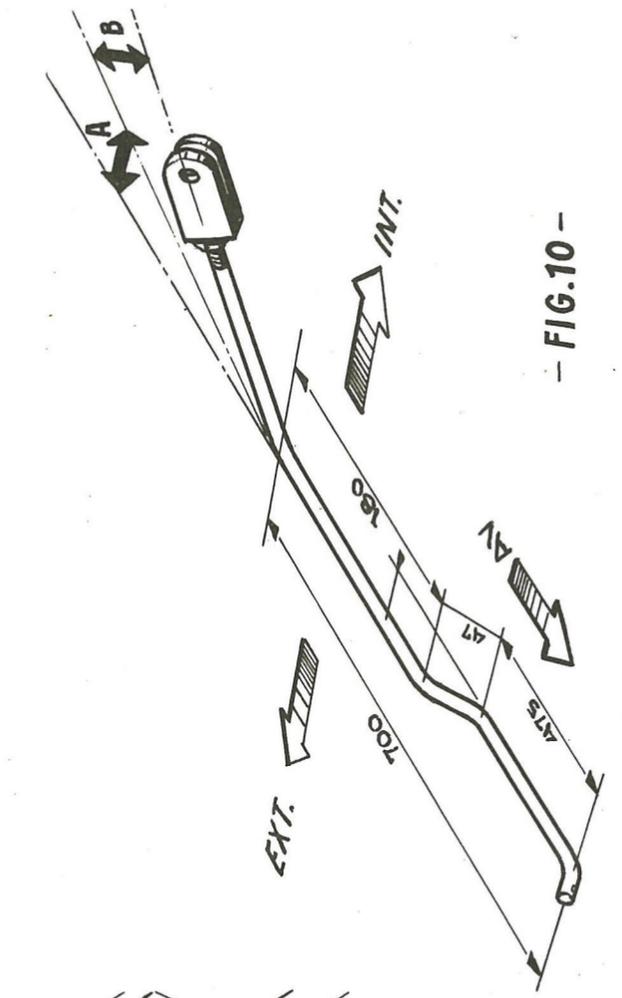
Il est à noter que la chaîne de relevage (7) n'agit pas directement sur la charnière mais sur la manivelle de renvoi (8) dont la butée appuie sur les jumelles (9) reliées au levier de repliement (10) de la barre de coupe; ceci a pour conséquence de provoquer la levée simultanée des sabots intérieur et extérieur de la barre.

III-MONTAGE DE LA FAUCHEUSE SUR LE TRACTEUR

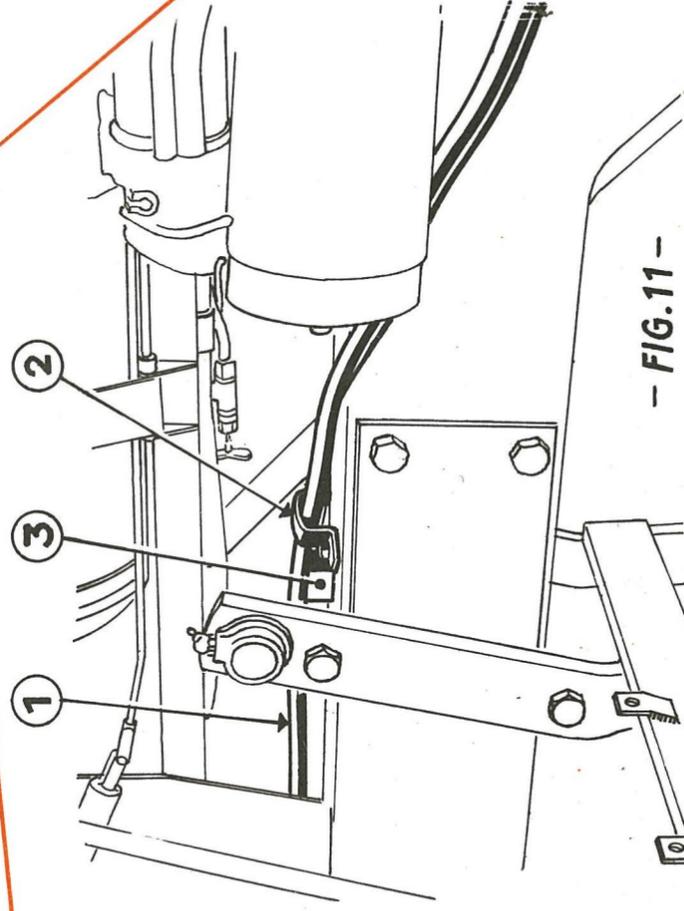
Opérations principales	Détail des Opérations	Remarques importantes	Fig	Outillage
<u>PREPARATION AU MONTAGE</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Ouvrir la caisse contenant le mécanisme complet de la faucheuse et séparer les divers éléments assemblés au fil de fer. - Oter la peinture qui aurait pu se loger dans les axes et alésages de tourillonement. 	<ul style="list-style-type: none"> - La machine est livrée en 3 colis : - la caisse, - la barre de coupe - les lames. - Le temps perdu à cette opération sera largement récupéré lors du montage qui se fera beaucoup plus aisément. 		<ul style="list-style-type: none"> Pince coupante etc... Grattoir, toile émeri, etc...
<u>MONTAGE DU SUPPORT DE MECANISME AVANT.</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Déposer la boîte à outils - Déposer l'avertisseur - Déposer, former et remettre en place la triangle de commande de l'accélérateur (1) - Présenter le support avant du mécanisme (2) et le fixer au châssis du tracteur à l'aide de 4 vis de 14x30 (3) et des 2 boulons de 14x230 (4) fournis dans l'équipement. - Brider les tuyauteries du relevage hydraulique (1) au moyen du collier de fixation (2) et de la cale d'aluminium (3) 	<p>.....</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cette tige doit être façonnée d'après la figure (10) pour éviter sa friction contre le mécanisme de la faucheuse. - Attention aux tuyauteries du relevage hydraulique; celles-ci doivent passer au-dessus du boulon supérieur de 14 x 230. - Bloquer énergiquement les vis et écrous. - La cale d'aluminium est à placer entre la face supérieure du châssis et les tuyauteries et en avant du boulon transversal de 14 x 230. 	9	<ul style="list-style-type: none"> Clés de 12 et 14. " plates 7 et 14 Clé pipe de 23 Leviers Clé de 12.



- FIG. 9 -

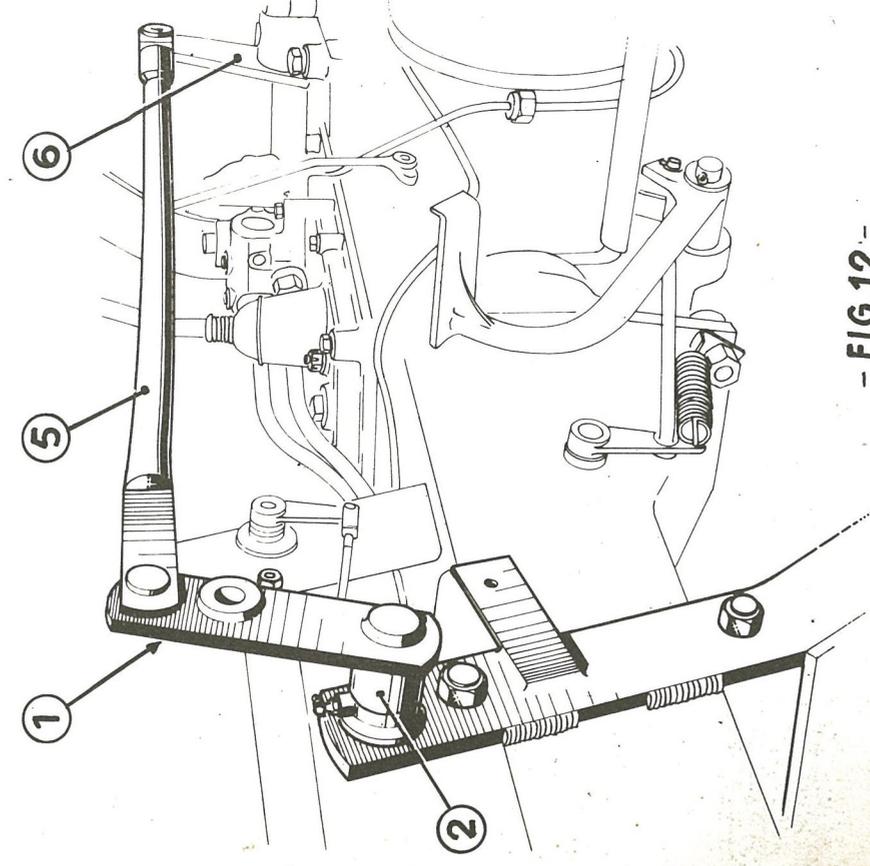


- FIG. 10 -

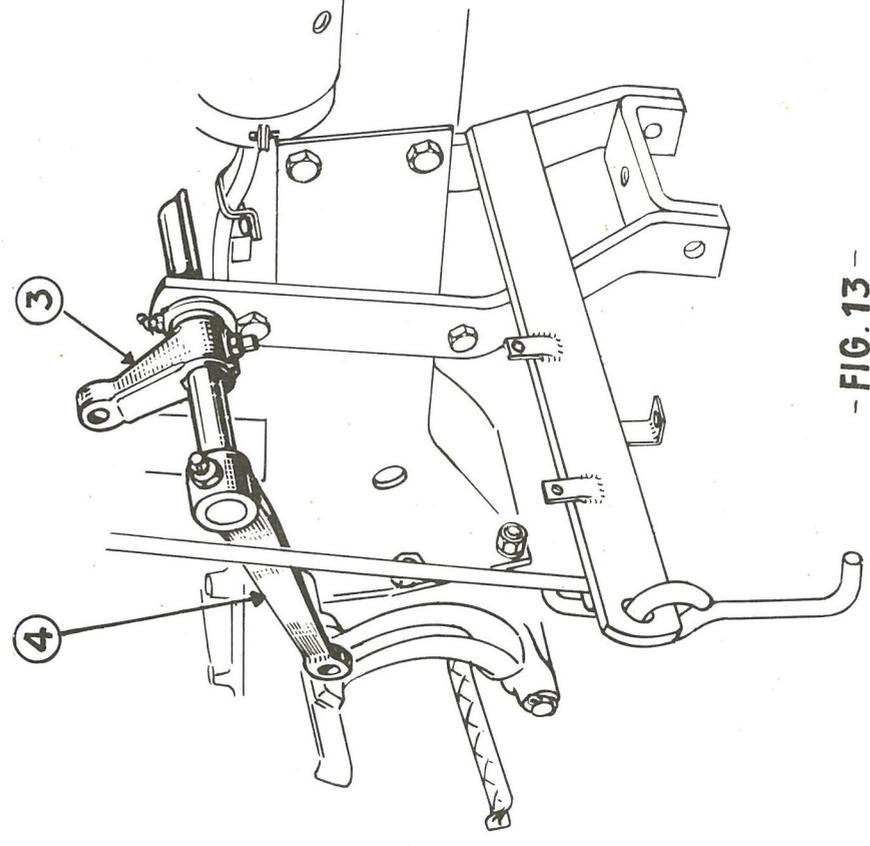


- FIG. 11 -

Operations principales	Détail des Opérations	Remarques importantes	Fig	Outillage
<u>MONTAGE DU SUPPORT DE MECANISME AVANT (suite)</u>	<p>- Introduire par le côté gauche du tracteur l'arbre de relevage (1) muni de son entretoise (2) dans les coussinets placés sur le support avant.</p>	<p>- Prendre garde à ce que les tuyauteries ne soient pas au contact de la colonne de direction quelques millimètres suffisent. Cintrer, si besoin est, les tuyauteries pour leur donner une position correcte.</p>	12 & 13	Clés plates de 10 et de 17
<u>MONTAGE DU MECANISME DE RELEVAGE</u>	<p>- Monter sur l'extrémité droite de l'arbre de relevage la manivelle de renvoi (3) et la manivelle de relevage (4) puis bloquer celles-ci en place avec leurs clavettes et leur vis d'arrêt.</p>	<p>- La manivelle de relevage se place juste à l'extrémité de l'arbre, levier tourné vers l'extérieur.</p>	Pince.	
	<p>- Accoupler, à l'aide du tube de commande (5) l'arbre de relevage (1) et le levier soudé (6) sur le dispositif du relevage hydraulique du tracteur.</p>	<p>- La partie droite la plus longue du tube de commande doit être placée vers l'arrière; ceci pour éviter de ne gêner aucunement la conduite du tracteur.</p>		

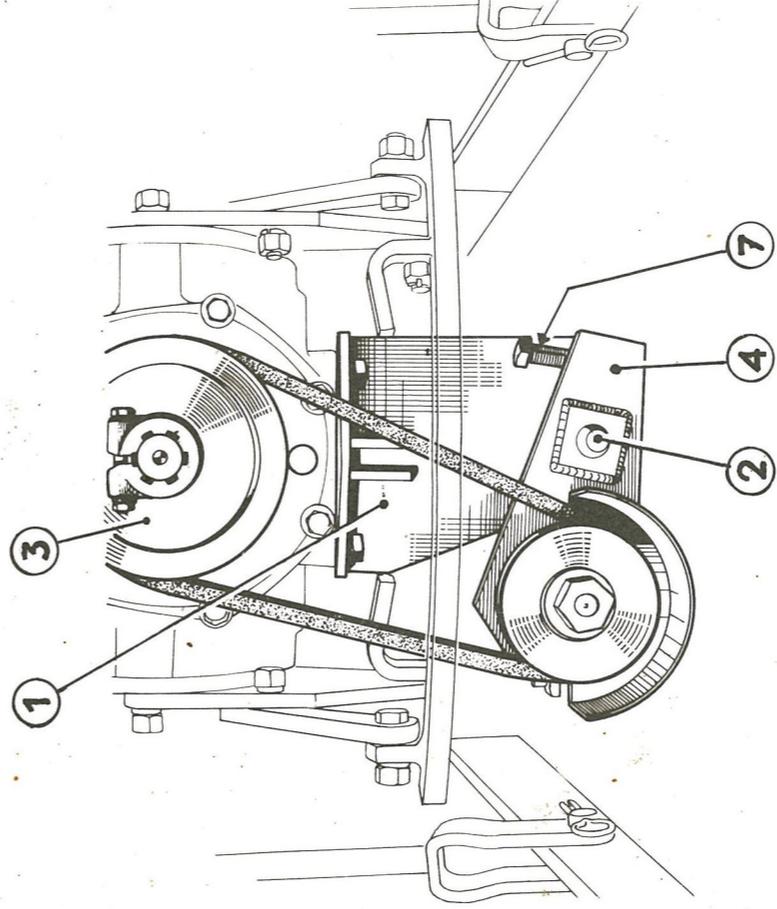


- FIG. 12 -

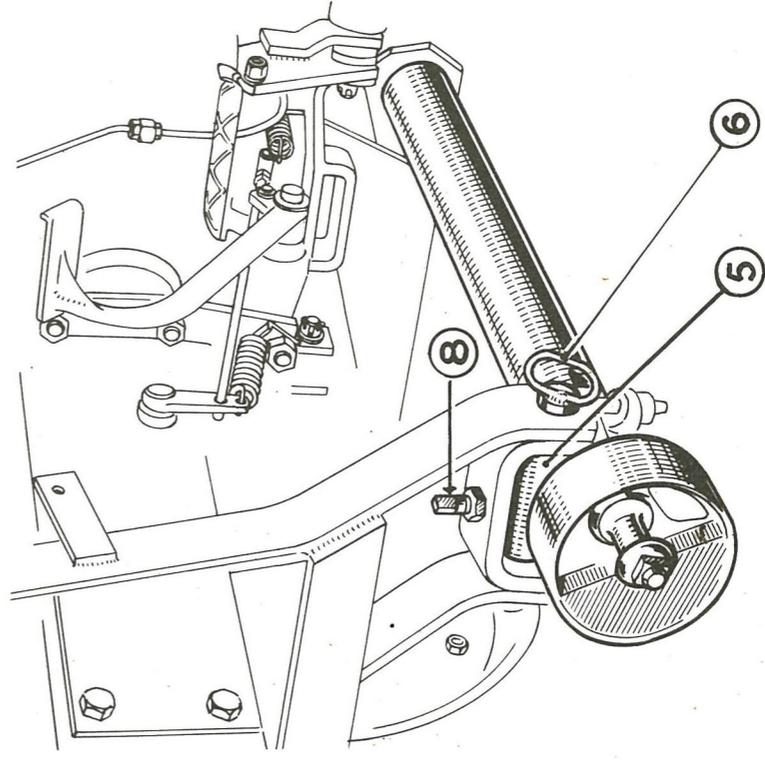


- FIG. 13 -

Opérations principales	Détail des Opérations	Remarques importantes	Fig	Outillage
<u>MONTAGE DU SUPPORT ARRIERE</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Déposer le tirant de 3ème point du relevage hydraulique. - Déposer le protecteur de l'arbre de prise de force et ôter ses 2 vis. - Déposer le timon oscillant de l'attelage - Fixer le support arrière (1) sous le carter de différentiel, piton (2) tourné vers l'arrière. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ces vis empêcheraient la rotation de la poulie dans certains cas. - Utiliser deux vis de 14 x 30. 	14	Clé de 12 Pince, chasse-goupille. Clé pipe de 23
<u>MISE EN PLACE DE LA TRANSMISSION</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Emboîter la poulie (3) sur l'arbre de prise de mouvement. - Engager sous le tracteur l'arbre de transmission complet. - Monter l'extrémité arrière de la transmission (1) sur le piton (2) soudé au support (1). - Lever et accoupler au support avant le palier (5) côté plateau-manivelle de la transmission. 	<ul style="list-style-type: none"> - Ne la bloquer que lorsque l'alignement des poulies et courroies sera effectué. - Cette opération doit être précédée de la pose de l'avant de la transmission sur une cale d'environ 15 cm d'épaisseur. - Pour faciliter l'introduction de la broche (6), il est nécessaire de soulever au maximum l'arrière de la transmission ou de placer une des courroies de commande. 	14 15	Clé plate de 23

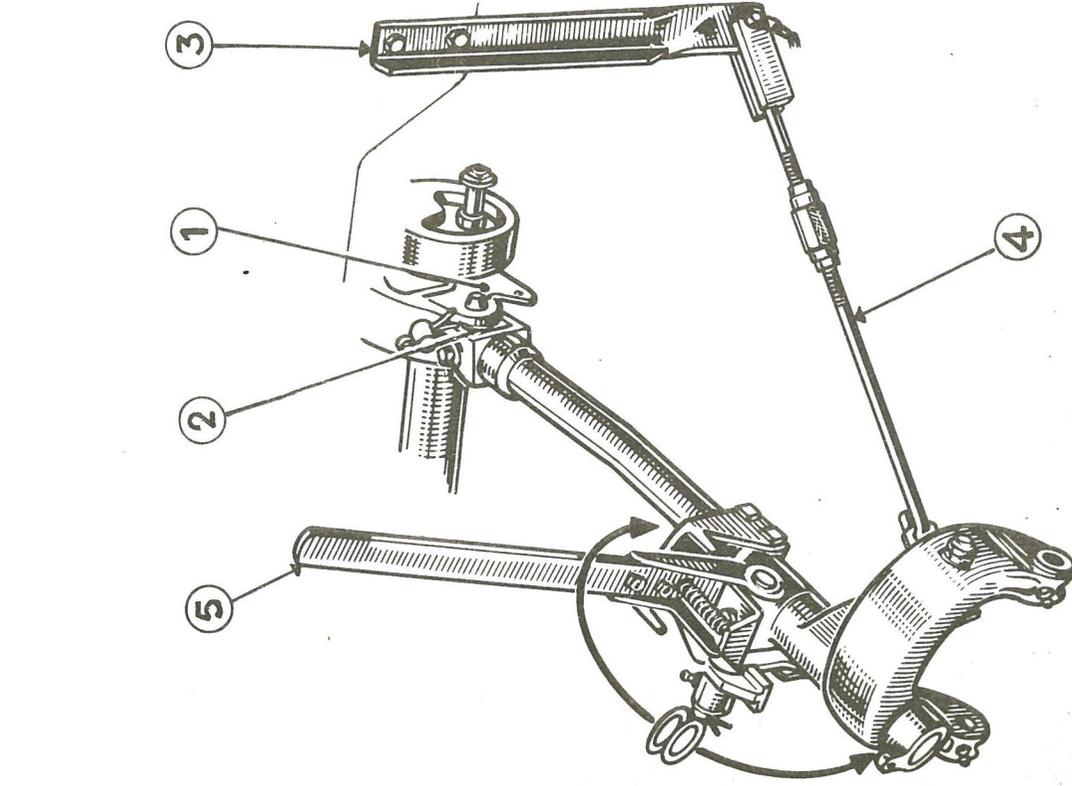


- FIG. 14 -

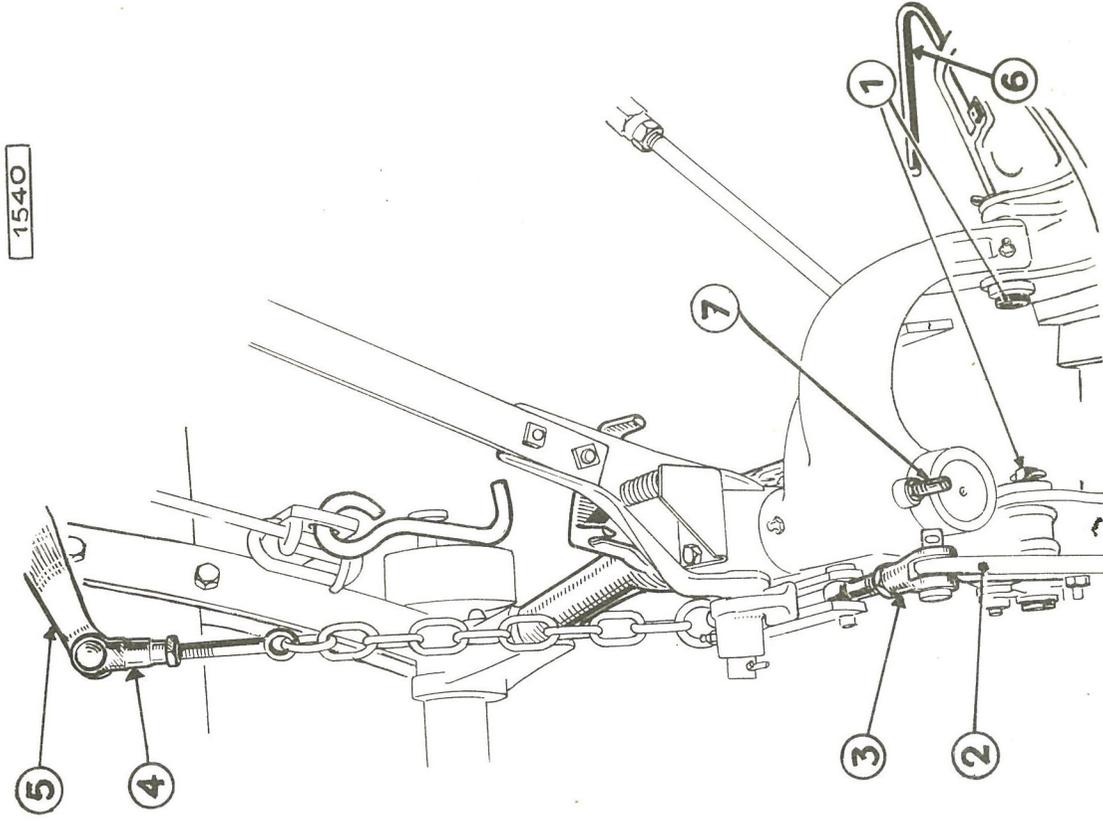


- FIG. 15 -

Opérations principales	Détail des Opérations	Remarques importantes	Fig	Outillage
<u>MISE EN PLACE DE LA TRANSMISSION</u> (suite)	<ul style="list-style-type: none"> - Régler la tension des courroies après leur mise en place en agissant sur la vis (7) faisant appui sur l'aile inférieure du support arrière. - Amener au contact du palier avant (5) la vis de pression (8) située sur le support avant. 	<ul style="list-style-type: none"> - Tendre modérément (voir réglage). - Ceci afin d'éviter les vibrations. 	14	2 clés de 23
<u>MONTAGE DE LA CHARNIERE ET DE SON TIRANT</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Fixer l'ensemble jambe de force-charnière à la chape (1) du support avant par l'intermédiaire de la noix d'articulation et de son axe (2). - Monter sur le châssis du tracteur le support (3) du tirant de charnière avec ses deux vis de 14 x 40. - Raccorder par le tirant réglable (4) la charnière et le support fixé au châssis. - Fixer le levier de pointage (5) sur son secteur. 	<ul style="list-style-type: none"> - Lubrifier l'axe au montage. - Tourner l'axe par son levier jusqu'à ce que ce dernier se loge dans la gorge effectuée sur la fonte du support avant. - Bloquer énergiquement ces 2 vis. - Le réglage sera effectué en fin de montage. 	15 16 16	Clés plates de 17 et 26 Clé pipe de 23 Pince-marteau Clés plates de 17 et 18
<u>MONTAGE DE LA BARRE DE COUPE</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Assembler la barre de coupe et la charnière par les 2 axes (1) trouvés en place sur le sabot intérieur. 	<ul style="list-style-type: none"> - Graisser au montage. - L'axe avant est plus court que l'axe arrière. 	17	Marteau-broche Tournevis Pince



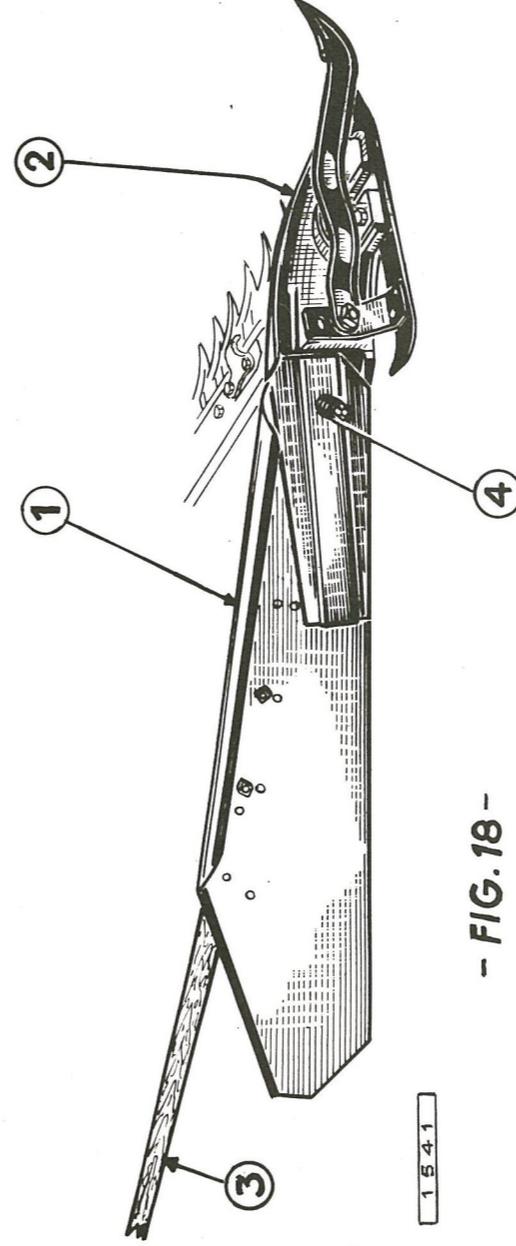
- FIG.16 -



1540

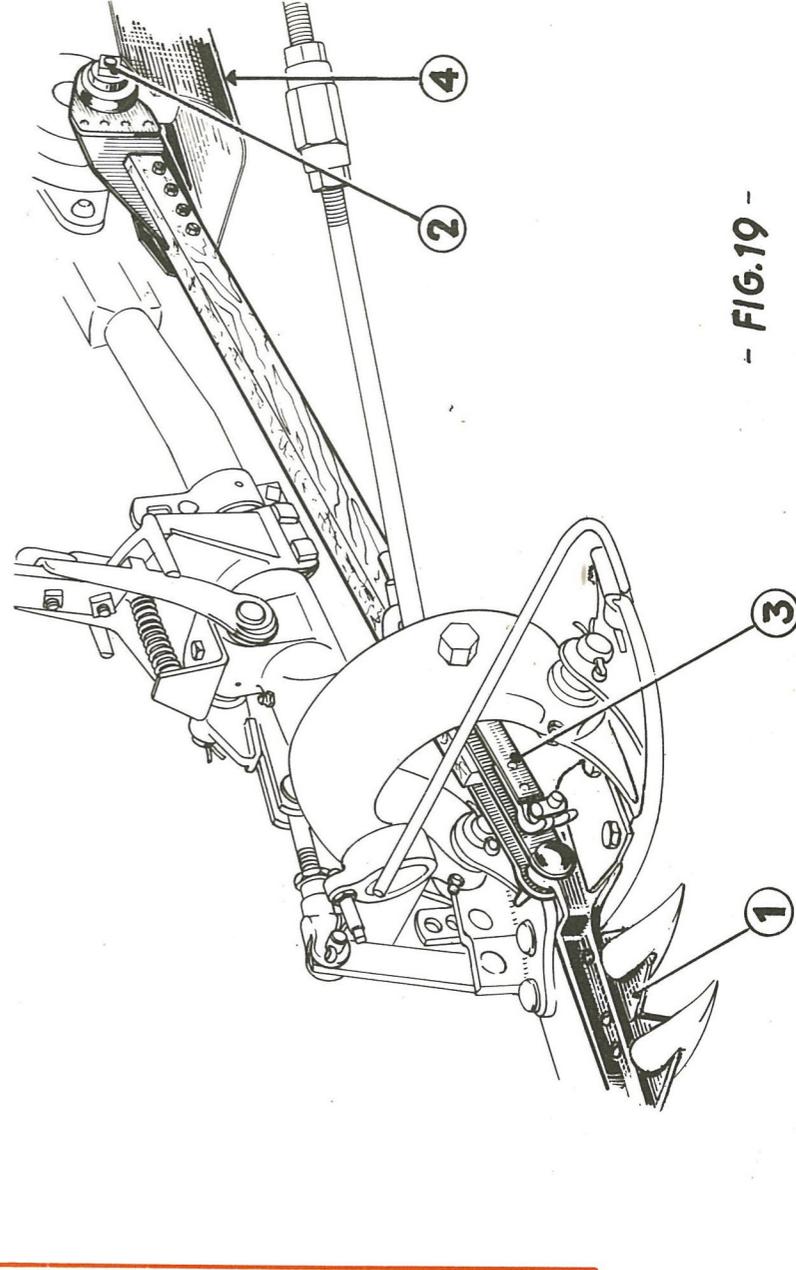
- FIG.17 -

Opérations principales	Détail des Opérations	Remarques importantes	Fig	Outillage
<u>MONTAGE DE LA BARRE DE COUPE (suite)</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Relier le levier (2) boulonné à la barre de coupe à la chape réglable (3) placée à l'extrémité de la manivelle de renvoi. - Lever légèrement l'extrémité extérieure de la barre de coupe et raccorder la chape (4) de la chaîne de relevage à la manivelle de relevage (5). - Fixer le rabat-foin (6) au sabot intérieur. - Visser la butée de barre en transport (7). - Fixer la planche à andains (1) au sabot extérieur (2) puis l'équiper de son batton (3). 	<ul style="list-style-type: none"> - Ne goupiller définitivement qu'après le réglage. - Dégrossir le réglage de cette chape pour que la barre s'ap- plique au sol, le relevage hydraulique étant en position basse. - Réglage à effectuer en fin de montage. - Ne pas comprimer outre mesure le ressort (4). - La position du baton sur la planche est fonction de la densité et de l'état de la récolte. (Voir réglages). 	17	Pince. Pince. Clé de 26 Clé plate de 18 Clés plates de 8 et 17 Clé plate de 21 Pince Clé plate de 14
<u>MONTAGE DE LA LAME ET DE LA BIELLE</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Introduire une lame (1) dans la barre de coupe. - Relier à l'aide de la bielle, le maneton du plateau-manivelle à la tête de lame. 	<ul style="list-style-type: none"> - Huiler. - Bloquer l'écrou du maneton (2) - S'aider de la clé de bielle (3) pour écarter les demi-coquilles et emboîter la rotule de tête de lame. 	19	Clé plate de 24



1541

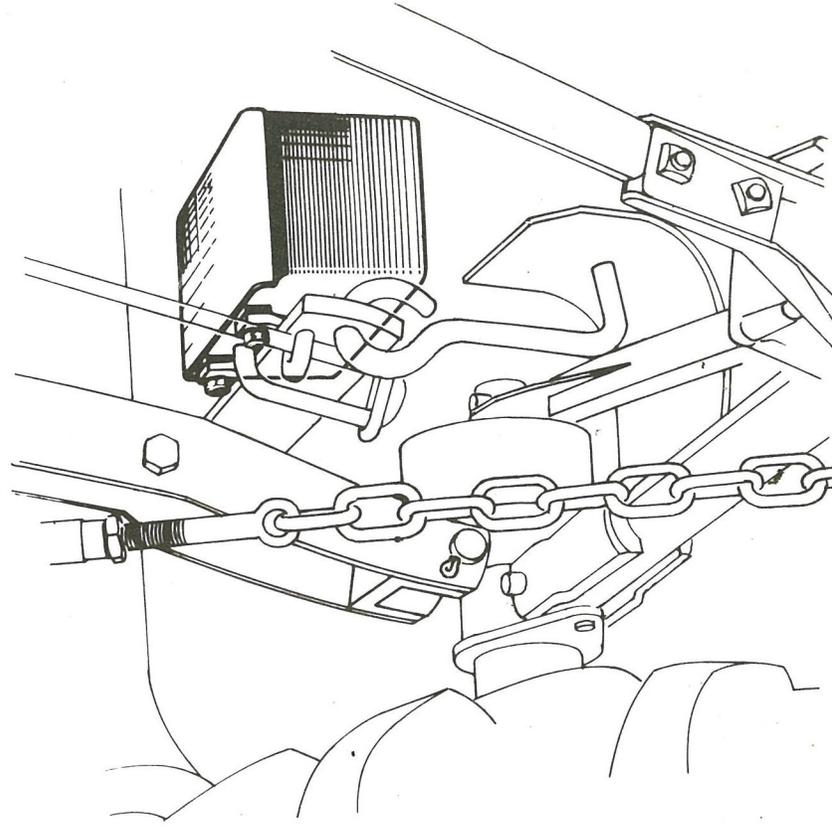
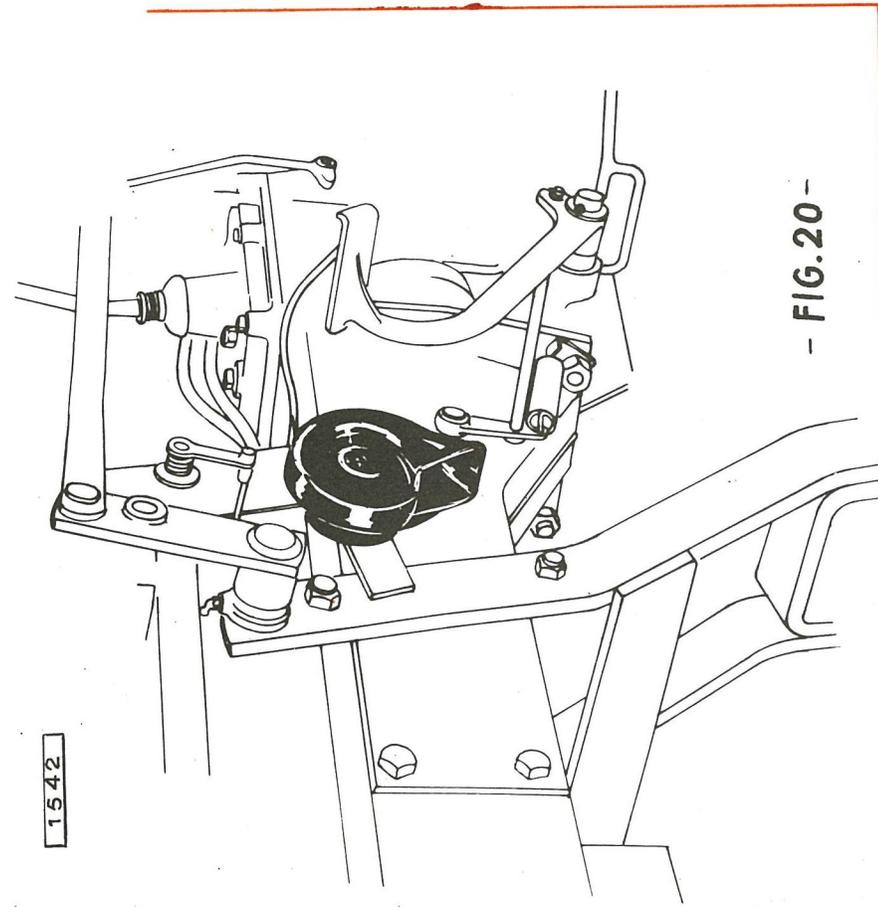
- FIG. 18 -

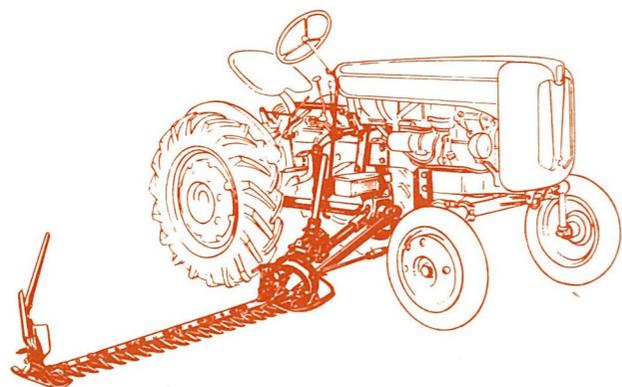


- FIG. 19 -

Opérations principales	Détail des Opérations	Remarques importantes	Fig	Outillage
<u>MONTAGE DE LA LAKE ET DE LA BIELLE</u> (suite)	Mettre en place le protecteur du plateau-manivelle (4).	19	Clé plate de 18
<u>MONTAGE DES ACCESSOIRES</u>	<ul style="list-style-type: none"> - Fixer et brancher l'avertisseur au support soudé sur le côté gauche du tracteur. - Boulonner la boîte à outils aux patentes soudées au support-avant (côté droit). 	20	Clés de 14, 7
			21	Clés de 12 et 14.

1542





Faucheuse portée latérale

K.09

POUR TRACTEUR SOM 20

- 30 -

IV Mise en Service

1° Réglages préliminaires

Attention

Avant de procéder à la mise en service de la machine, il est nécessaire d'effectuer un contrôle et, éventuellement, un réglage des

POINTS SUIVANTS

- AVANCE DE BARRE DE COUPE
- POSITION DES SECTIONS PAR RAPPORT AUX DOIGTS
- RELEVAGE DE LA BARRE
- REGLAGE DE LA BIELLE
- REGLAGE DES COURROIES

A Avance de barre

En cours de travail, la résistance à l'avancement qu'offre le fourrage se reporte sur la triangulation tirant de charnière, jambe de force provoquant un recul de la barre dû à l'élasticité du métal et aux jeux inévitables de tous les axes d'attache et de pivotement.

Dans ces conditions si, au repos, le maneton du plateau-manivelle, la tête de lame et l'extrémité de la barre forment une droite parallèle à l'essieu des roues motrices du tracteur, on conçoit qu'un désalignement se produira au travail. Ce désalignement risque d'occasionner des bourrages, une usure plus rapide et un effort de traction plus grand.

C'est pour pallier ces inconvénients qu'il est indispensable de donner, au repos, une avance de l'ordre de 2cm,5 par mètre de barre, soit :

- 4,- cm pour une barre de 1m,67
- 3,5 cm pour une barre de 1m,52

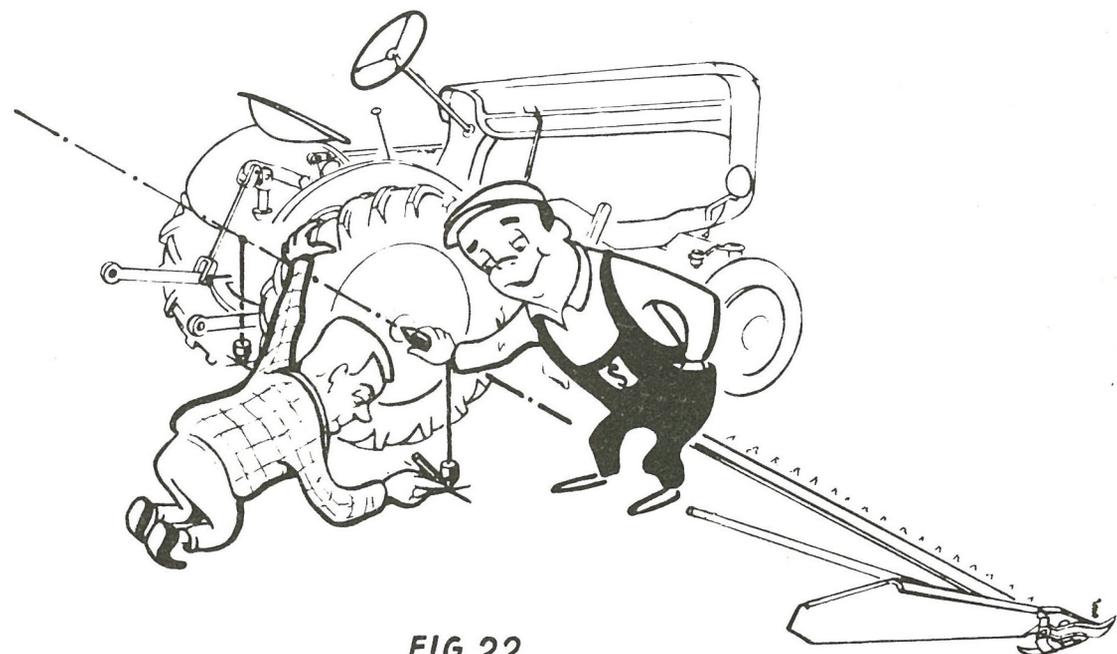


FIG. 22

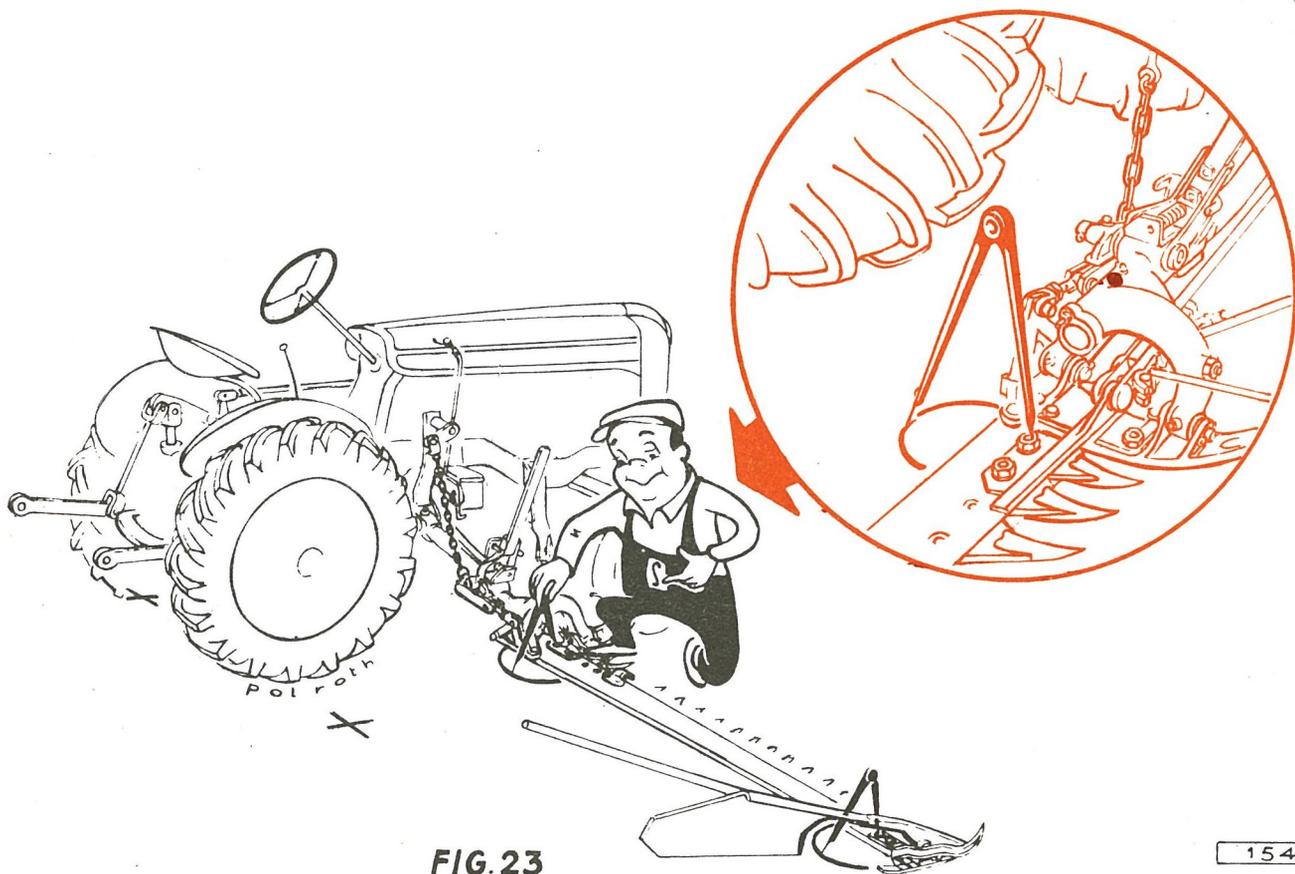


FIG. 23

1543

Ces valeurs sont évidemment empiriques, car la résistance offerte par le fourrage dépend essentiellement de la vitesse d'avancement de la machine, de la densité de la récolte et de l'affûtage des sections.

CONTROLE ET REGLAGE DE L'AVANCE DE BARRE

- Amener le tracteur sur une aire plane, de préférence, cimentée.
- Abaisser la barre, et porter le levier de pointage en position moyenne, de façon à ce que les sabots intérieur et extérieur reposent sur toute leur surface.
- Tirer la barre en arrière pour rattraper les jeux.
- A l'aide d'un fil à plomb (fig.22), mener les perpendiculaires passant par le point de centre des moyeux des roues motrices, et marquer les repères correspondants.
- Avec un compas à pointes sèches (fig.23), tracer (en prenant comme référence un point bien précis à la jonction vis-écrou des boulons de fixation des doigts les plus rapprochés des sabots intérieur et extérieur) deux arcs de cercle à l'arrière de la barre support. Ces arcs de cercle vous permettront, par la suite, de tracer la parallèle à la face verticale avant du porte-lame. Pour effectuer cette opération, il est possible, également, après avoir ôté la lame, d'utiliser une cordelette que l'on tend le long de la face verticale avant du porte-lame. On repère alors la position de la corde à l'extérieur des deux sabots.
- Déplacer le tracteur et tracer à l'aide d'un cordeau (fig.24) les deux droites passant par les repères précédemment marqués; axes des roues motrices et porte-lame.
- Mesurer les distances A et A + B (fig.24) qui séparent les deux droites à chaque extrémité de la barre (pour éviter une erreur importante, il est recommandé de se servir d'une grande équerre et de tracer les perpendiculaires).
- Si l'avance est bien réglée, on doit trouver une différence B (fig 24) comparable aux chiffres précédemment notés (4cm pour 1m,67 et 3,5cm pour 1m,52).

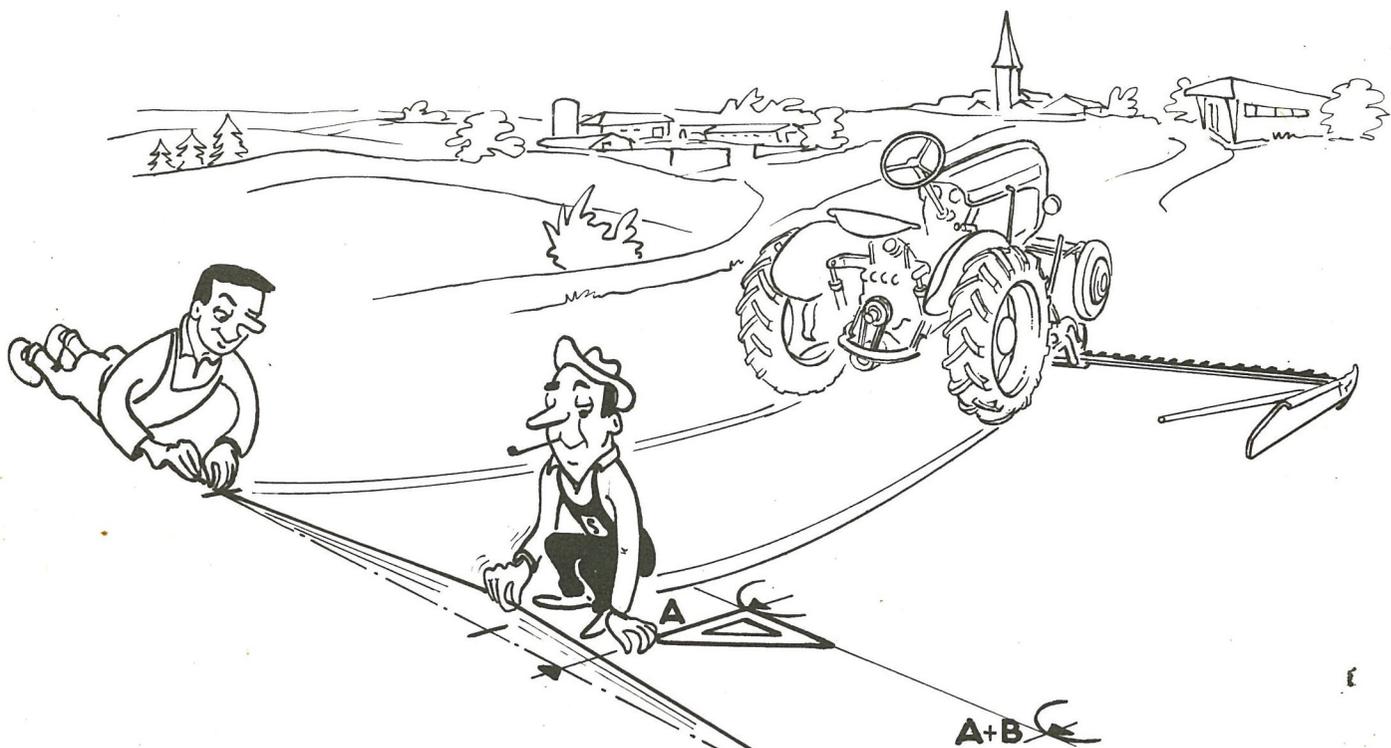


FIG. 24

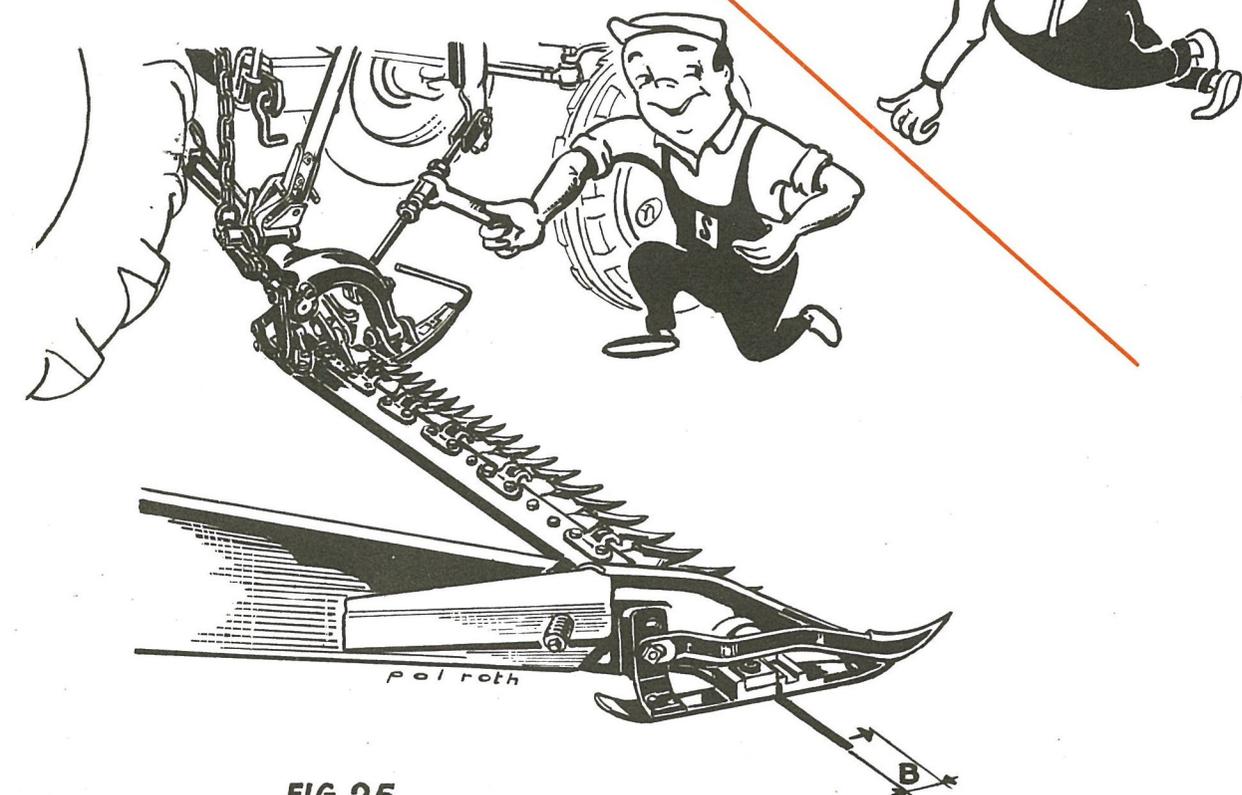


FIG. 25

1544

Si l'avance est insuffisante FIG. 25

- Tirer la barre de coupe vers l'arrière, et repérer la position du sabot extérieur par rapport au sol.
- Débloquer les contre-écrous du tendeur du tirant de charnière (pas à droite pour l'écrou avant et pas à gauche pour l'écrou arrière)
- Raccourcir le tirant en vissant le tendeur, ce qui aura pour effet de faire pivoter la barre vers l'avant.
- Contrôler que l'avancement de la barre par rapport aux repères effectués ci-dessus corresponde à la valeur désirée.

Nota

L'avance ou le recul de la barre est approximativement de 20mm pour un tour de l'écrou tendeur et pour une longueur de barre de 1m,67. Il est plus faible de 1 à 2mm pour une barre de 1m,52.

Si l'avance est trop importante

- Rallonger le tirant de charnière en procédant de la même façon que lors de l'opération précédente et en ayant soin de ramener toujours la barre en arrière lors de chaque contrôle.

Nota

Au cas où il serait impossible de donner une avance suffisante, il suffira de couper l'extrémité filetée de la chaîne avant du tirant sur un ou deux centimètres.

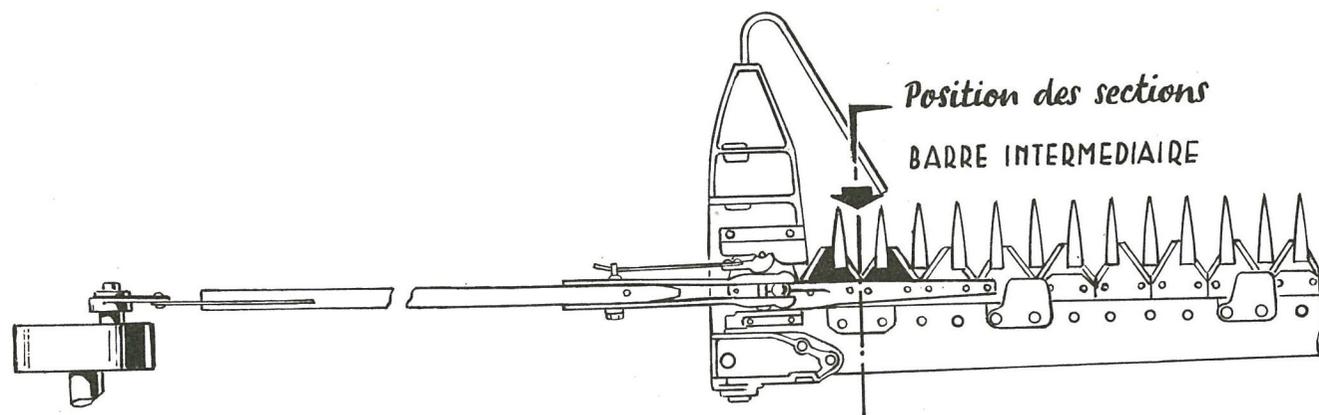
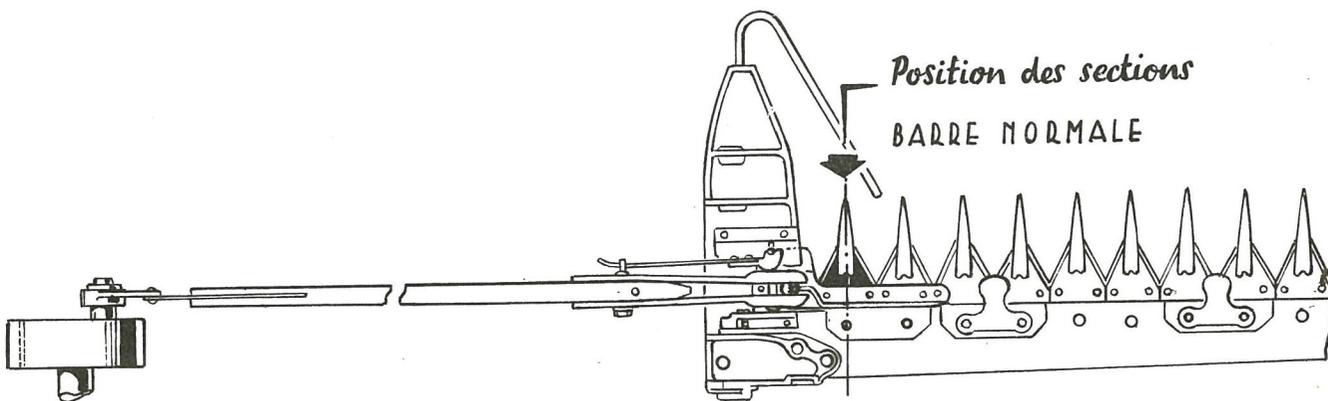
B Position des sections par rapport aux doigts (FIG. 26)

Pour que la coupe s'effectue, dans de bonnes conditions, il faut que le maximum de fourrage pénètre dans le V formé à la jonction de 2 sections successives lorsque la lame inverse son mouvement.

Dans le cas d'une barre normale, les axes de deux doigts successifs sont distants de 76^{mm}2 (soit 3 pouces).

POSITION DES SECTIONS

par rapport aux doigts



- FIG 26 -

Dans le cas d'une barre intermédiaire, les doigts sont plus effilés, plus fins et plus nombreux, et la distance entre les axes de deux doigts successifs est alors de 50^{mm}8 (2 pouces), bien que les sections restent les mêmes.

Aussi, lorsque le réglage est correct, la lame se présente comme suit quand la bielle se trouve au point mort extérieur:

Barre normale.....: Axe de la 1^{ère} section dans l'axe du 1^{er} doigt
Barre intermédiaire: Joint des 2 premières sections, dans l'axe du joint des 2 premiers doigts.

Si ces conditions ne sont pas réalisées (fig.27) :

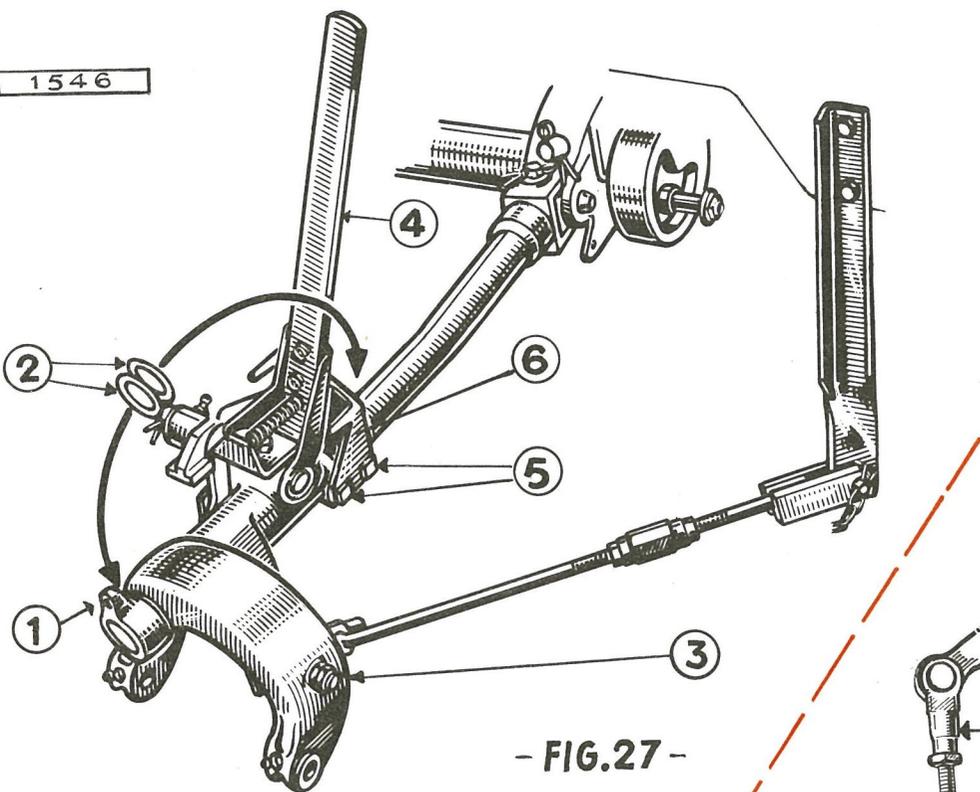
- Mesurer le décalage et faire passer le nombre de rondelles de réglage correspondant (1mm d'épaisseur par rondelle) de l'avant de la charnière à l'arrière du secteur du levier de pointage, ce qui aura pour effet de faire varier la position des doigts par rapport aux sections.

Pour effectuer cette opération :

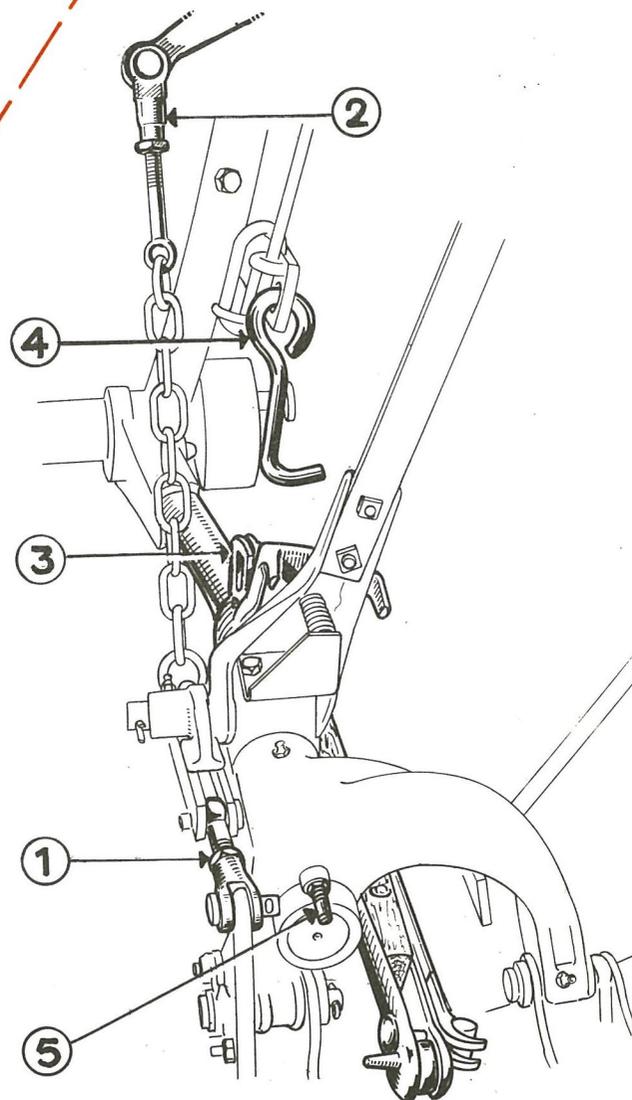
- Désaccoupler la bielle du plateau-manivelle et le tirant de la charnière de son support ainsi que la chape de la chaîne de relevage.
- Après avoir sorti la goupille cannelée, ôter la butée de jambe de force (1), les rondelles de réglage (2), la charnière avec la barre (3) et le levier du secteur de pointage (4).
- Desserrer les vis de fixation (5) du secteur de pointage ainsi que la vis pointeau qui pénètre à l'intérieur de la rainure de la jambe de force et sortir le secteur de pointage (6).
- Glisser sur la jambe de force les rondelles de réglage en excédant qui se trouvaient précédemment en avant de la charnière et remonter dans le sens inverse les pièces démontées.

Nota

Au cas où l'on changerait un des organes de la faucheuse, (par suite d'usure par exemple), il sera peut être utile de replacer les rondelles, ou une partie de celles-ci, à leur emplacement primitif pour obtenir un réglage correct.



- FIG. 27 -



- FIG. 28 -

C Réglage du relevage de la barre (FIG. 28)

Au travail, la barre de coupe doit s'appliquer parfaitement au sol et se décoller parallèlement au terrain lorsqu'on agit sur la commande de relevage hydraulique.

Si le sabot extérieur se soulève avec une avance sensible par rapport au sabot intérieur, rallonger la chape réglable (1) de la manivelle de renvoi. Raccourcir cette chape, dans le cas contraire.

- La barre de coupe doit être libre au travail.

Régler la chape (2) de la chaîne de relevage, de façon que cette dernière soit légèrement détendue quand la barre repose sur le sol (relevage hydraulique en position basse) et que l'oeil du collier de la jambe de force (3) se présente à peu près en face du crochet de transport (4), relevage en position haute.

- En position de transport, la barre doit être à peu près verticale et au contact de la vis de butée (5).

Régler cette dernière lorsque la barre est reliée à la tringle de transport.

Orienter le collier de la jambe de force (3), de façon qu'il ne vienne pas heurter le crochet de transport pendant le relevage de la barre.

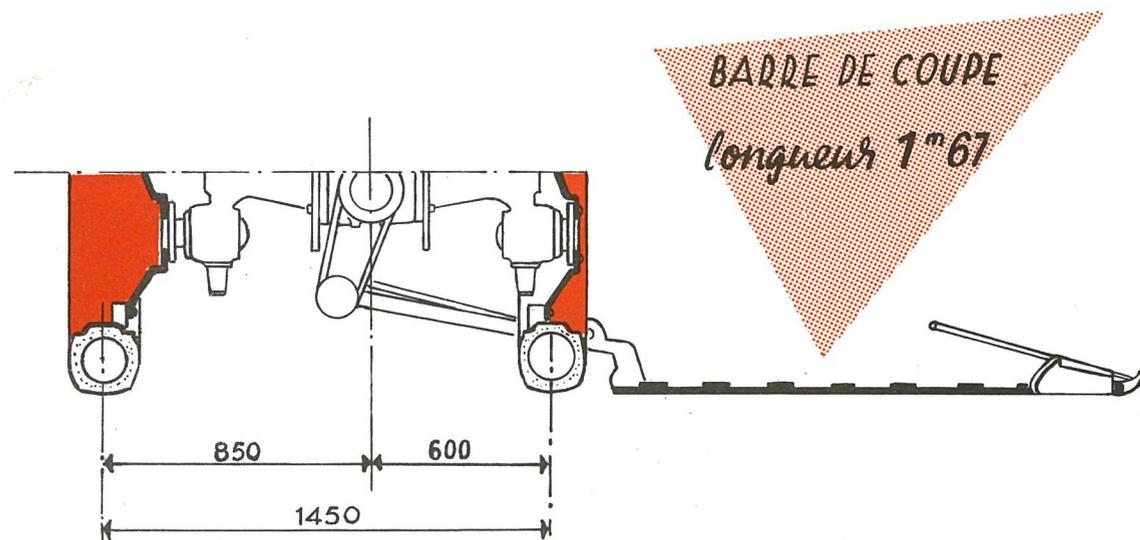
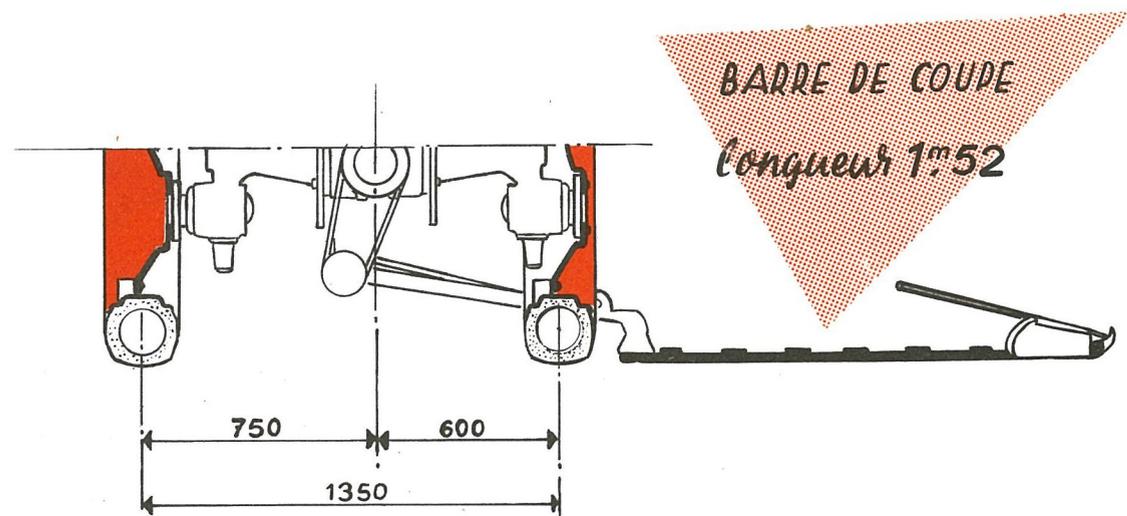
D Réglage de la bielle

- La rotule de la tête de lame doit s'articuler librement entre les attaches de la bielle, mais sans jeu. Régler, à l'aide de l'écrou cylindrique, le serrage progressif provoqué par la came de bielle et son ressort sur les attaches de bielle. Ce serrage est correct quand la lame-ressort de came est sensiblement droite en position verrouillée.

E Réglage des courroies

- Aligner, si besoin, les courroies en déplaçant la poulie supérieure sur l'arbre de prise de mouvement.

- Contrôler, fréquemment, la tension des courroies lorsqu'elles sont neuves. L'excès ou l'insuffisance de tension provoquent une usure anormale par fatigue ou par glissement. Observer une flèche de 10 à 15mm lorsqu'on appuie sur les courroies avec le pouce au centre de l'entraxe de deux poulies.



- FIG.29 -

1547

2° Utilisation

Avant la mise en route, effectuer un graissage général de la faucheuse.

A Réglage de La voie arrière du tracteur (FIG.29)

Avec une barre de 1m,52

La voie à utiliser est celle de : 1m,20, mais pour éviter à la roue gauche de passer sur le fourrage coupé au tour précédent, il est nécessaire de placer cette dernière dans la position correspondant à une voie de 1m,50, en retournant simplement l'ensemble jante - voile. Dans ce cas, les nervures du pneu sont dirigées à l'envers; ceci n'a guère d'importance, le travail à effectuer ne demandant qu'un faible effort de traction. Il est bien évident qu'il faut remettre cette roue en position normale si l'on désire effectuer un autre travail.

Avec une barre de 1m,67

Laisser la roue droite en voie de 1m,20, mais placer la roue gauche en écartement maximum (voie de 1m,70). Pour cela, le tracteur étant en voie de 1m,20, retourner le voile de la roue gauche et placer la jante dans la position précédente, mais avec ses pattes en dehors.

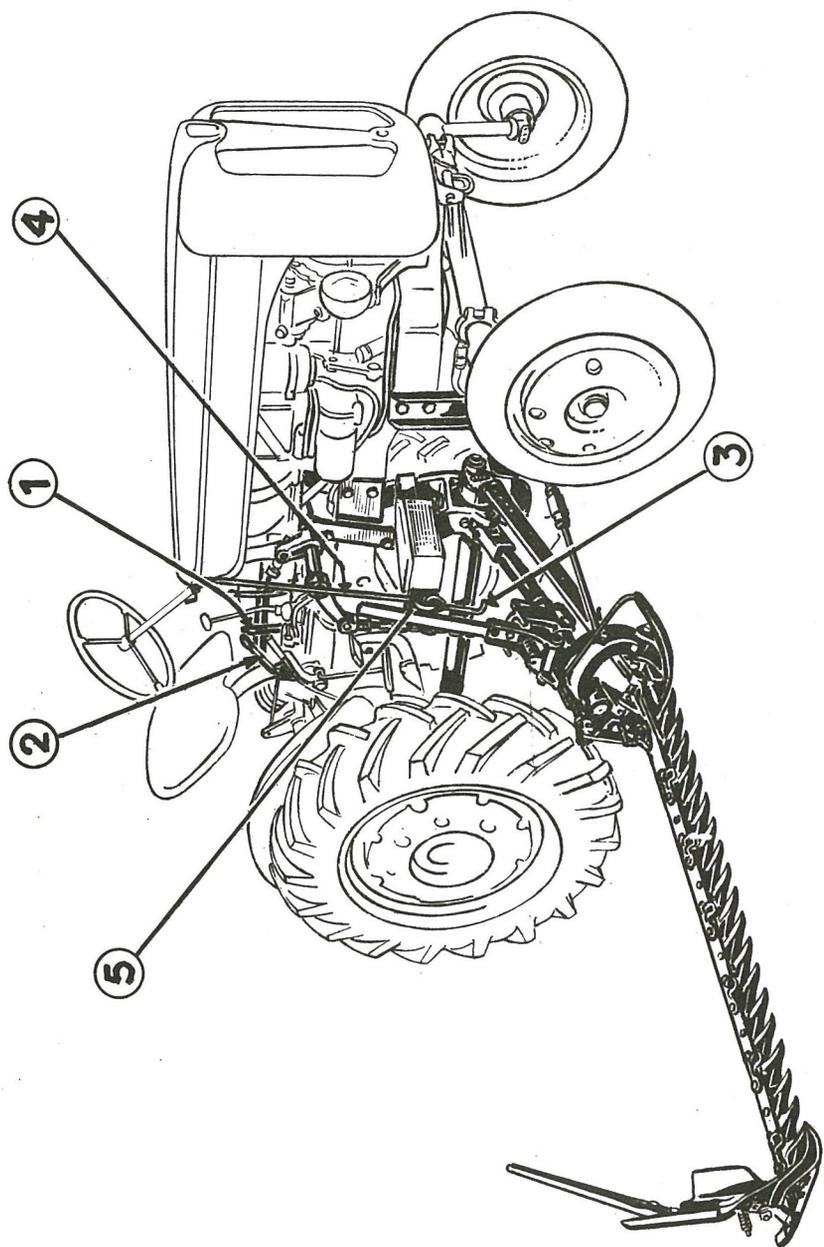
B Mise en position de transport (FIG.30)

La barre reposant sur le sol, moteur du tracteur en marche:

- S'assurer que le levier de commande de la prise de force (1) est au point mort.
- Tirer en arrière le levier de commande du relevage hydraulique (2) jusqu'à ce que l'œil du collier de la jambe de force se présente à la hauteur du crochet de transport et engager ce crochet (3).
- Replier manuellement la barre de coupe à la verticale et l'arrimer à la tringle de transport (4).

C Mise en position de travail (FIG.30)

- Dévisser l'écrou de la tringle de transport en maintenant la barre en position verticale et placer la tringle sur son support (5) (son écrou vissé à fond).
- Accompagner la barre de coupe dans sa descente jusqu'à une position inclinée (descente limitée par le mécanisme de relevage).



- FIG.30 -

- Dégager le crochet de sécurité du collier de la jambe de force. Si celui-ci résiste, actionner doucement le relevage hydraulique dans le sens de la montée.
- Descendre la barre au sol en poussant à fond vers l'avant le levier de commande du relevage hydraulique.

D Embrayage du mouvement Vitesse d'utilisation

Le moteur tournant à faible régime :

- Débrayer et mettre le levier de commande de la prise de force dans la position moteur, c'est-à-dire le tirer vers l'arrière.
- Engager la troisième vitesse.
- Embrayer progressivement et accélérer jusqu'à porter la manette d'accélération aux 9/10èmes de sa course totale environ.

En récolte, particulièrement difficile, utiliser la seconde vitesse seulement.

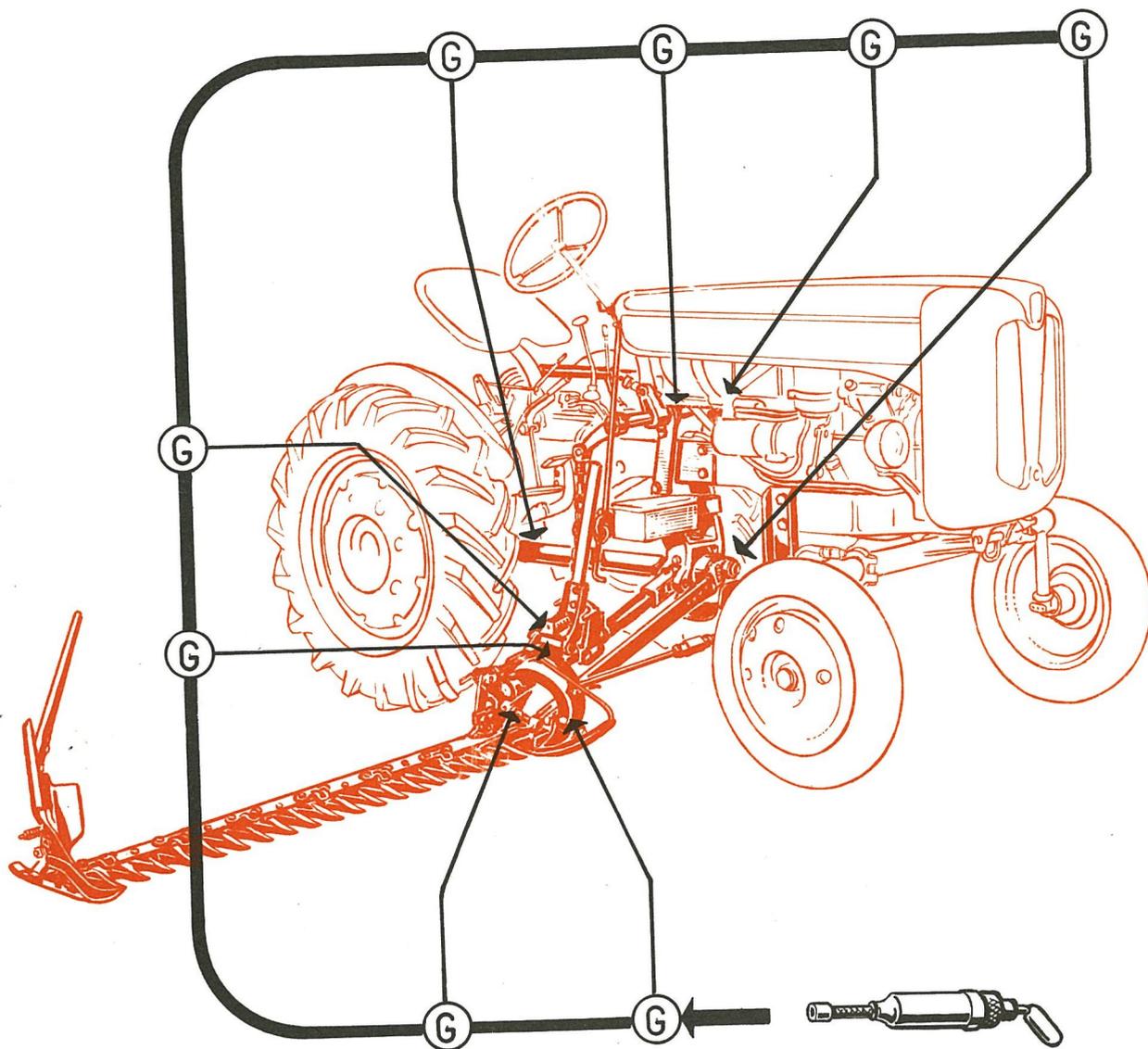
Manoeuvrer le relevage hydraulique pour virer ou reculer; la barre se soulevant parallèlement au sol, il est inutile de débrayer le mouvement de la lame.

Important

Contrôler, fréquemment, surtout dans les premières heures d'utilisation de la faucheuse, le serrage de l'ensemble des vis et boulons et, particulièrement, de ceux fixant les divers organes au châssis du tracteur.

Ne jamais négliger le blocage de la vis de pression placée sur le support avant de la transmission derrière le plateau-manivelle.

Schéma de graissage



- FIG.31 -

1549

V Entretien

1° Graissage (FIG.31)

La graisse rouge ne peut servir qu'à protéger les organes contre la corrosion. Pour le graissage utiliser une graisse consistante et filante du type SHELL RETINAX A ou CD

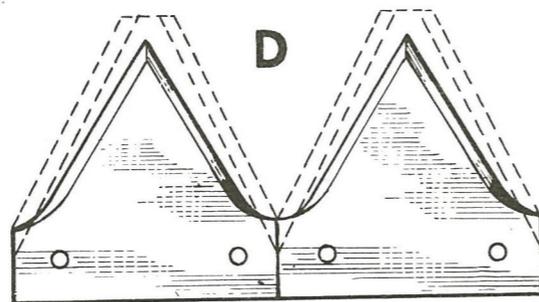
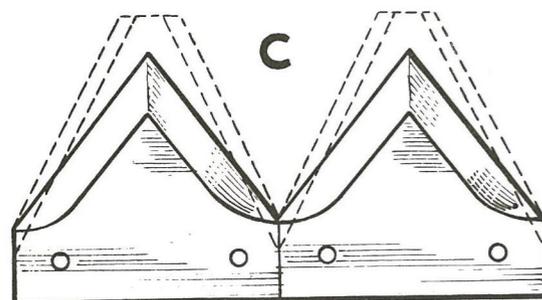
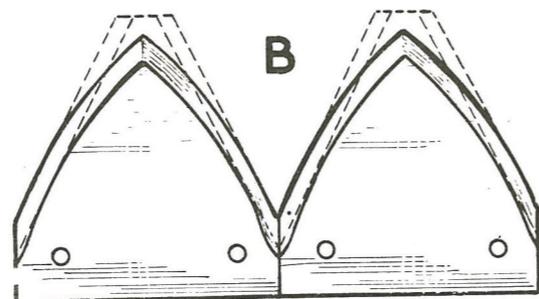
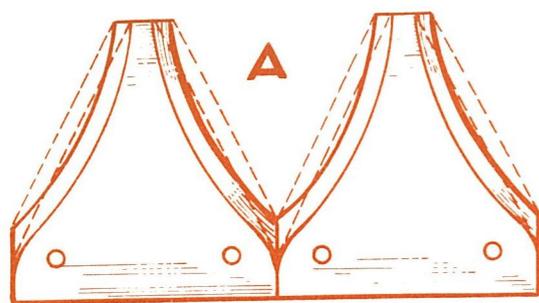
La première condition pour entretenir votre barre de coupe en bon état de fonctionnement est de veiller à son parfait graissage. Le graissage, en effet, facilite la traction et protège les organes mécaniques d'une usure prématurée.

TOUTES LES QUELQUES HEURES ..avec une huile moteur de bonne qualité, huiler les points suivants :

- Rotules de la bielle,
- Articulations du mécanisme de relevage.

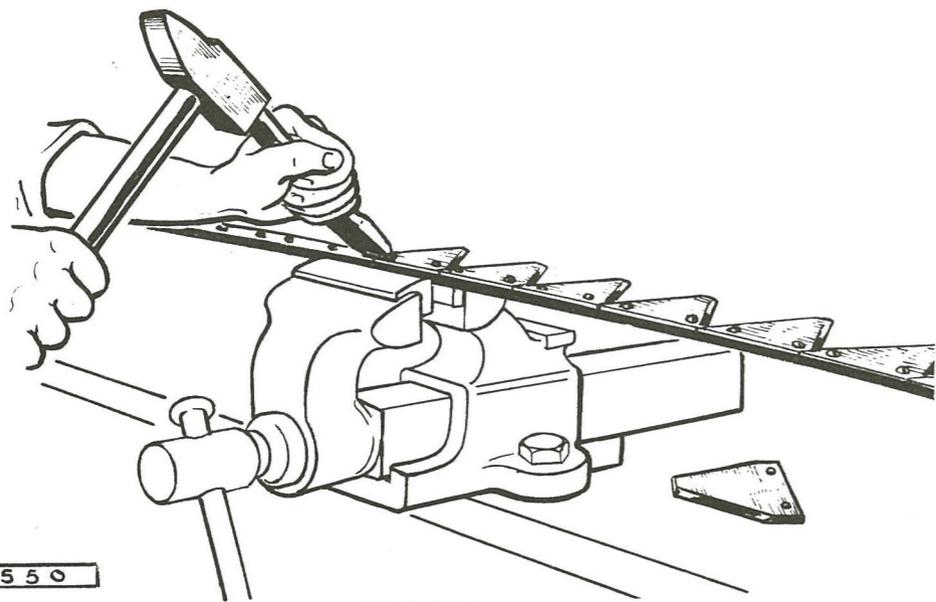
QUELQUEFOIS PAR CAMPAGNE à l'aide d'une pompe, graisser les points suivants :

- 2 graisseurs aux coussinets de l'arbre de relevage.
- 2 graisseurs aux paliers avant et arrière de l'arbre du plateau-manivelle.
- 1 graisseur sur la charnière (articulation sur la jambe de force)
- 2 graisseurs aux articulations du sabot intérieur sur la charnière.
- 1 graisseur sur la manivelle de relevage.
- Garnir, en outre, le roulement à billes de la tête de bielle (non valable pour le montage avec roulement pré lubrifié).



A BON **B MAUVAIS** **C ANGLE DE COUPE AIGU** **D ANGLE DE COUPE OBTUS**

— FIG.32 —



1550

— FIG.33 —

Au montage d'une nouvelle lame, huiler légèrement les guides et les plaques d'usure. Eviter par la suite de lubrifier ces points de frottement, en particulier, dans les terrains sablonneux, où l'huile formerait avec le sable un excellent abrasif, provoquant une usure accélérée, contrairement au but recherché.

2° Entretien des organes de coupe

Attention | VERIFIER FREQUEMMENT LE SERRAGE DE TOUS LES ECROUS

A Sections

AFFUTAGE (fig.32)

L'affûtage des sections est plus ou moins fréquent selon les conditions de travail. Il peut se faire de deux manières :

- à la meule de grès à grains fins (affûtage à l'eau)
- à la meule émeri (affûtage à sec)

Les deux méthodes sont valables et l'essentiel est de conserver aux sections l'angle de coupe d'origine (20°) ce qui assurera à la lame son efficacité maxima.

En effet, si l'angle de coupe est trop faible (taillant trop large) la section sera fragile et s'ébrêchera rapidement. Si au contraire, ce même angle est trop grand (taillant trop étroit), la coupe demandera un effort exagéré et causera une fatigue anormale de tous les organes avec risque de détérioration de la lame, de la bielle et de ses rivetages.

REMPLACEMENT (fig.33)

Le remplacement est rendu nécessaire, soit lorsque la section est brisée, soit, également, lorsqu'elle ne présente plus de plat à la partie supérieure.

Le dérivetage s'effectue en pinçant la verge entre les

deux mâchoires d'un étau, la petite base des sections étant tournée du côté de l'opérateur de façon à pallier les accidents. A moins de posséder un outillage spécial, sectionner les têtes des rivets au burin et les chasser à l'aide d'un pointeau.

Pour le rivetage, à défaut d'appareil à levier, on utilise un tas ou enclume et une bouterolle. Pour effectuer un travail correct, il est indispensable d'utiliser les rivets correspondants à ceux qui figurent dans le catalogue de pièces de rechange à la suite de la présente notice.

Avant le rivetage définitif :

- S'assurer que les sections s'appliquent bien à plat sur la verge.
- Eviter de frapper à tort et à travers pour ne pas cintrer la lame.
- Affleurer les rivets à tête fraisée et ne pas omettre les plaques de déburrage sur les lames des barres intermédiaires.
- Remplacer la tête de lame, au cas où la rotule est trop usagée. Lors du rivetage, se servir de rivets de longueur convenable, différents sur toute la longueur de la tête de lame qui va en s'aminçant.
- Ne pas réutiliser une verge dont les arêtes sont trop arrondies, car elle s'épaulera mal sur les plaques d'usure.

Après le rivetage des sections :

- S'assurer que la lame est parfaitement droite, dans les deux sens. Eventuellement, la redresser à petits coups de marteau portés sur les mâchoires de l'étau légèrement ouvertes.

B Barre support

DOIGTS

Chaque doigt, étant fixé sur la barre de coupe par un boulon à tête noyée, le remplacement s'effectue aisément.

Il importe que les doigts soient alignés (fig.34). On se rendra compte de ceux qui sont trop haut ou trop bas, en tendant une ficelle à l'intérieur des recouvrements. Dans les 2 cas, les redresser avec le marteau, mais en posant la barre support sur un appui approprié.

Vérifier, également, que la pointe des doigts n'est pas émoussée, l'herbe risquerait de s'accrocher en créant à l'arrière une raie d'herbe non coupée.

CONTREPLAQUES

Si les doigts sont encore en bon état, il est possible de changer uniquement la contreplaque lorsqu'elle est usée. Sortir le rivet de fixation à l'aide d'un pointeau et d'un marteau. Le nouveau rivet devra être identique à l'ancien, de façon qu'une fois écrasé dans son logement, il ne déborde pas.

PLAQUES D'USURE ET GUIDES (fig.35)

Pour que la coupe s'effectue correctement, il faut que la lame coulisse facilement mais sans jeu sur toute la longueur de la barre.

- Vérifier fréquemment le jeu latéral et en hauteur. Lorsque la lame a pris du jeu :
- Desserrer les écrous de fixation des guides qui maintiennent également les plaques d'usure.
- Régler les plaques d'usure en les avançant au maximum contre la verge de la lame.
- S'il s'agit d'une barre normale, resserrer les écrous de fixation et régler les guides en les frappant légèrement au marteau.
- S'il s'agit d'une barre intermédiaire, ôter une ou plusieurs cales d'épaisseur sous les guides, puis rebloquer les écrous.
- Lorsque les guides et les plaques d'usure sont usés, ne pas hésiter à les remplacer.

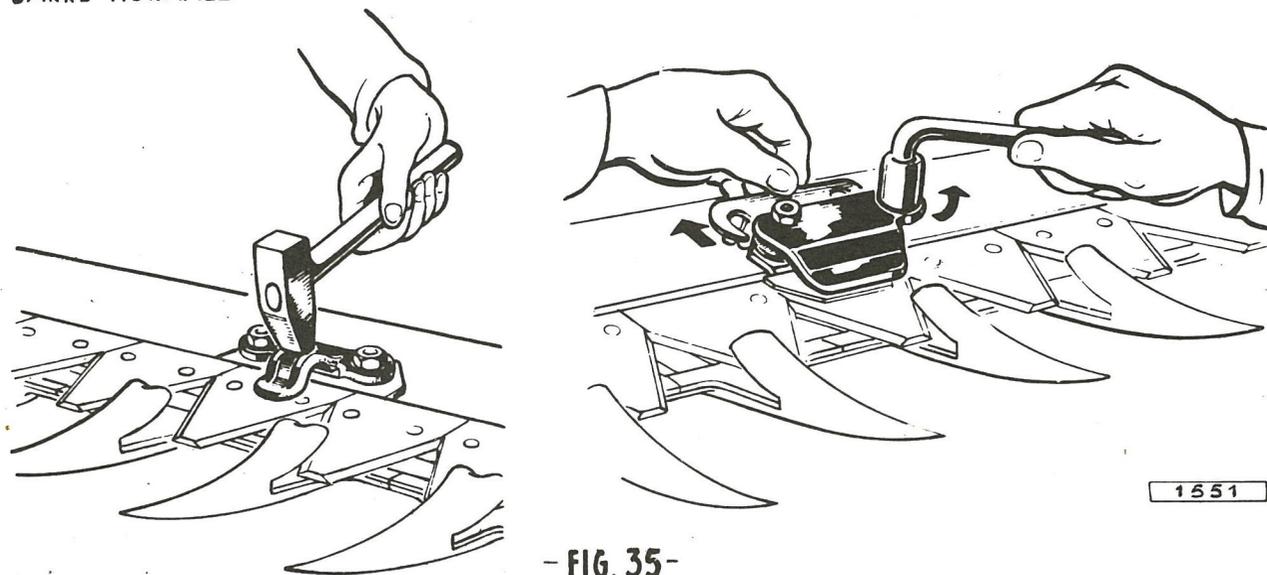
La lame doit être parfaitement droite et se mouvoir librement dans la barre avec un minimum de jeu.



- FIG. 34 -

BARRE NORMALE

BARRE INTERMEDIAIRE



- FIG. 35 -

3° Dépose de la barre

- Descendre la barre sur le sol, en position de travail.
- Oter la bielle et la lame.
- Désaccoupler la chaîne de la manivelle de relevage.
- Oter l'axe reliant le tirant de charnière à son support.
- Oter l'axe de la noix de jambe de force.
- Dégager latéralement l'ensemble barre-charnière-jambe de force.

La dépose partielle de la barre de coupe suffit pour utiliser le tracteur à d'autres travaux, mais, en fin de récolte, il est préférable de poursuivre les démontages suivants :

- Détendre et ôter les courroies de commande.
- Dévisser de quelques tours la vis de blocage du palier avant de la transmission.
- Oter la broche de liaison de la transmission au support avant.
- Déposer la transmission complète.
- Oter la poulie de commande sur l'arbre de prise de force.
- Déposer le support arrière, ce qui permet le réemploi facultatif du timon oscillant de l'attelage.

Les autres organes de la faucheuse peuvent rester sur le tracteur sans inconvénient.

4° Remisage de la machine

Dès l'achèvement de la récolte, il faut éviter de laisser la faucheuse sale et exposée aux intempéries, causes de rouille, de mauvais fonctionnement et d'usure prématurée.

Après la dépose :

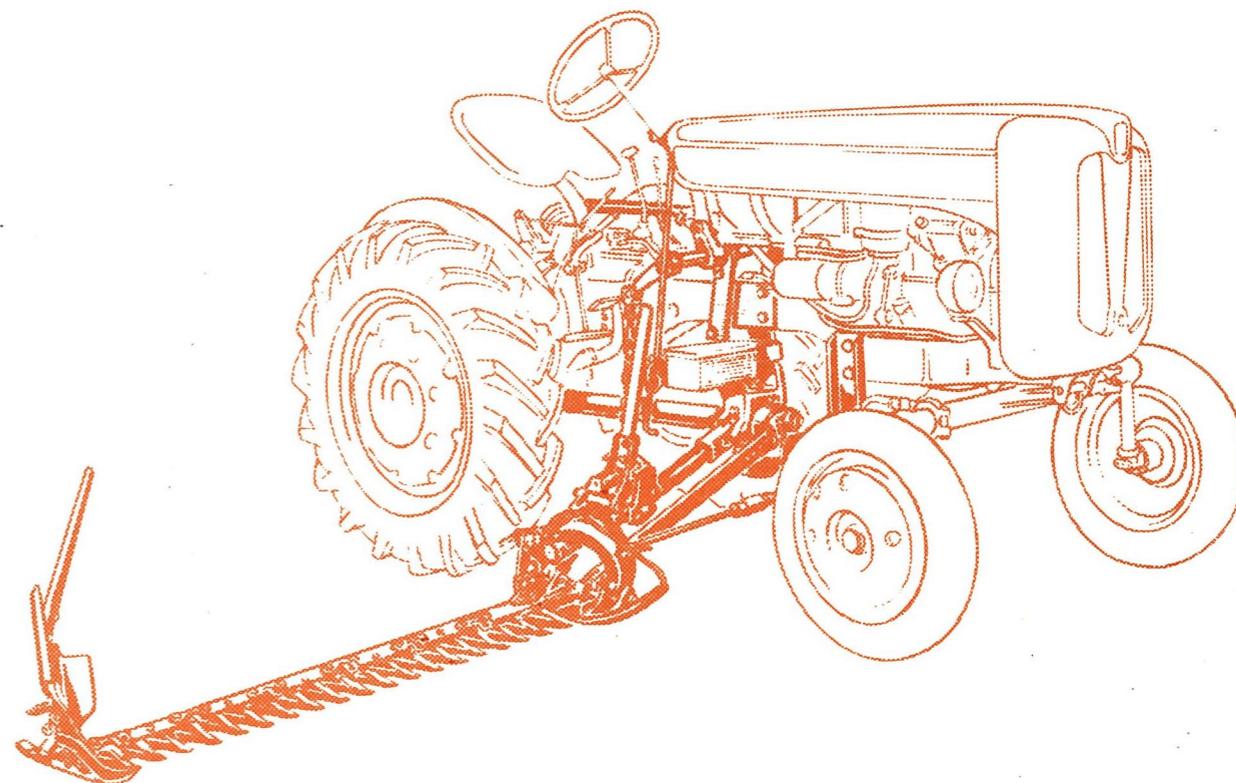
- Nettoyer complètement les organes de coupe et les graisser.
- Lubrifier à l'huile les organes de la machine non peints.
- Conserver les courroies à l'abri de l'humidité excessive et des souillures : huiles, graisse, etc....



NOS pièces d'origine portant nos poinçons, sont prêtes à être montées sans retouches. Elles sont identiques à celles qui équipent nos matériels neufs, et leur emploi vous assure une réparation parfaite pour votre meilleur profit.

Catalogue

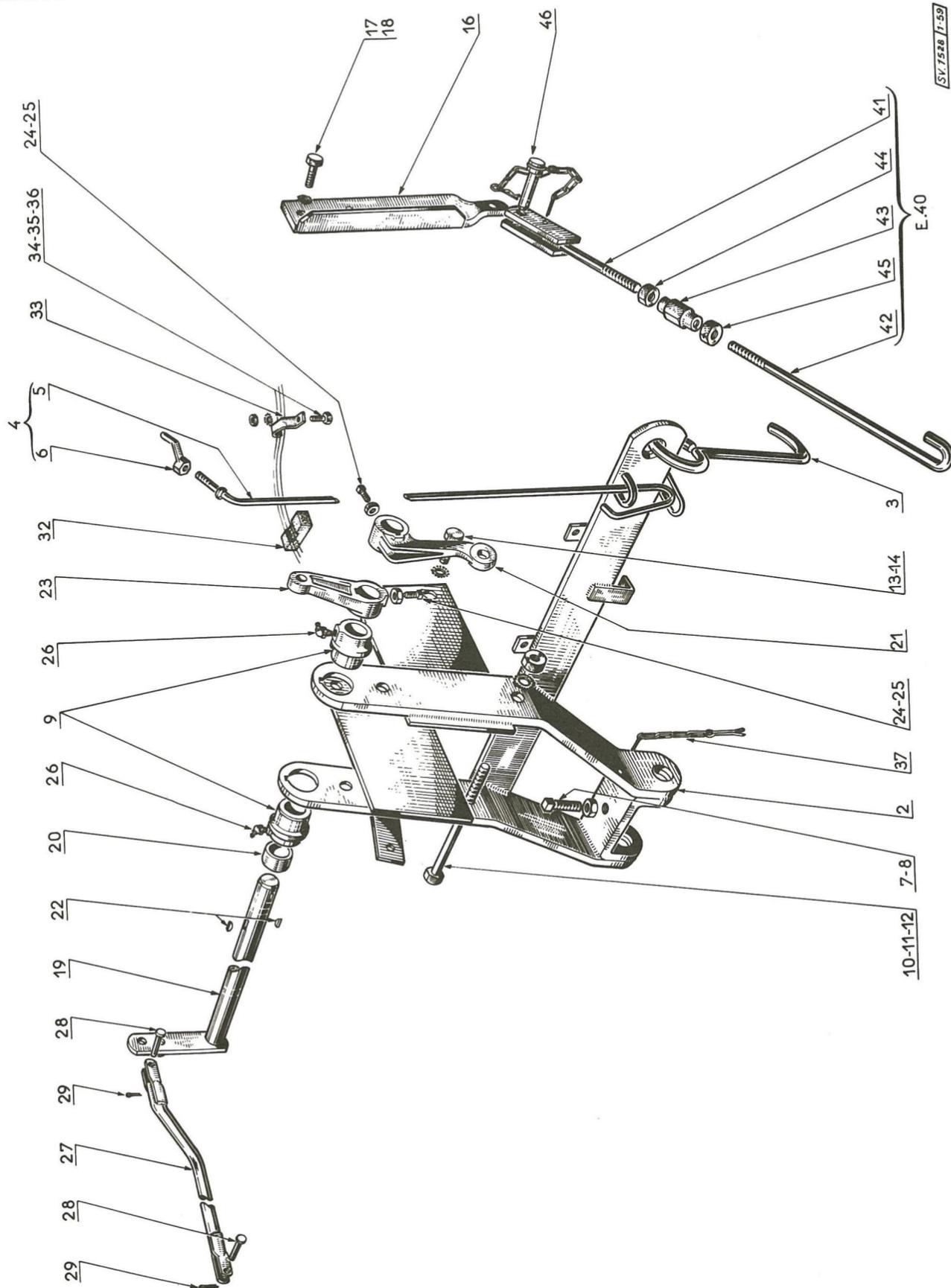
DE PIÈCES DE RECHANGE



POUR TOUTES COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE, PRÉCISER :

- 1°) le numéro de la machine,
- 2°) la référence de la pièce et sa désignation exacte telle qu'elle est marquée dans le présent catalogue dans la colonne nouveaux N°s

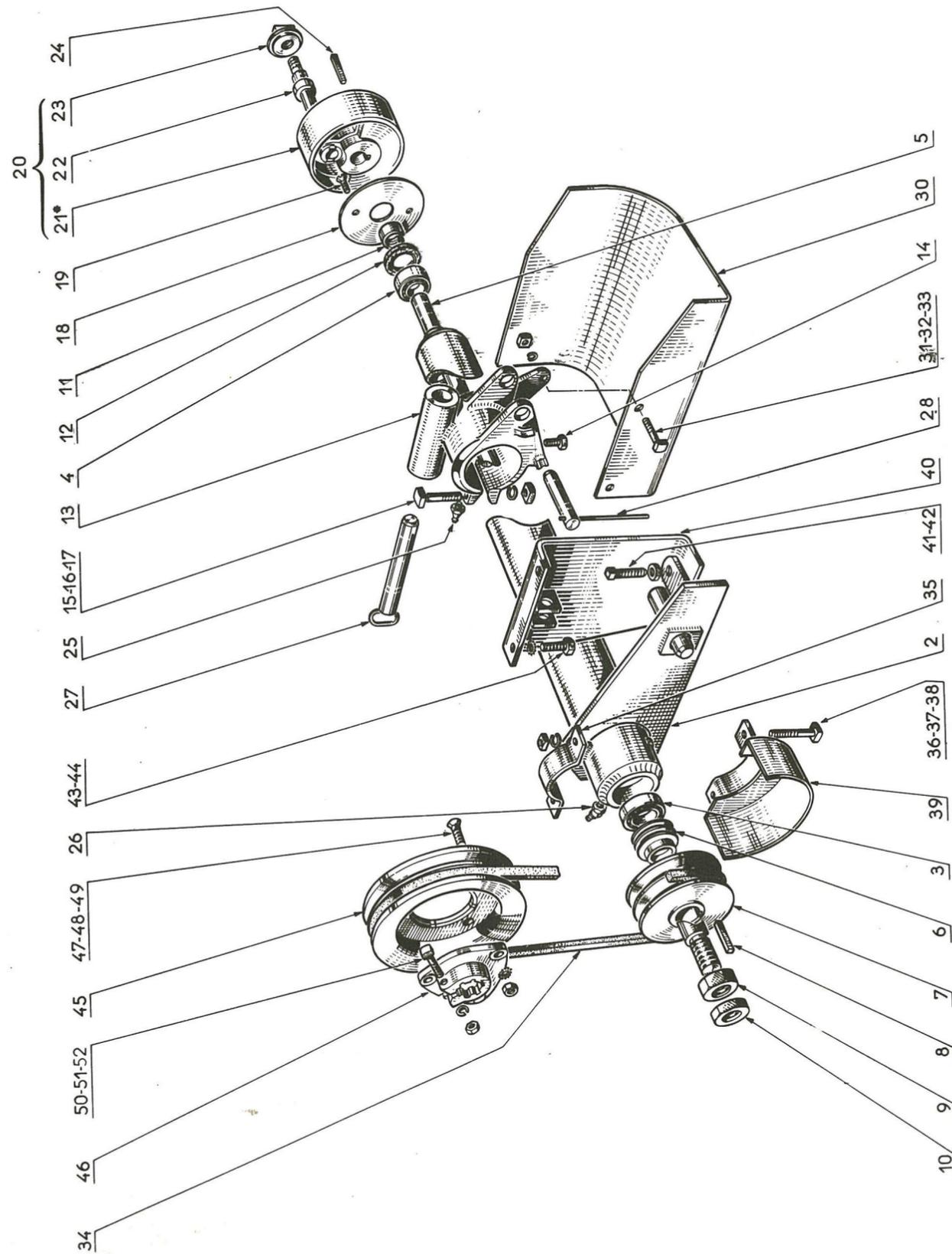
PLANCHE 1



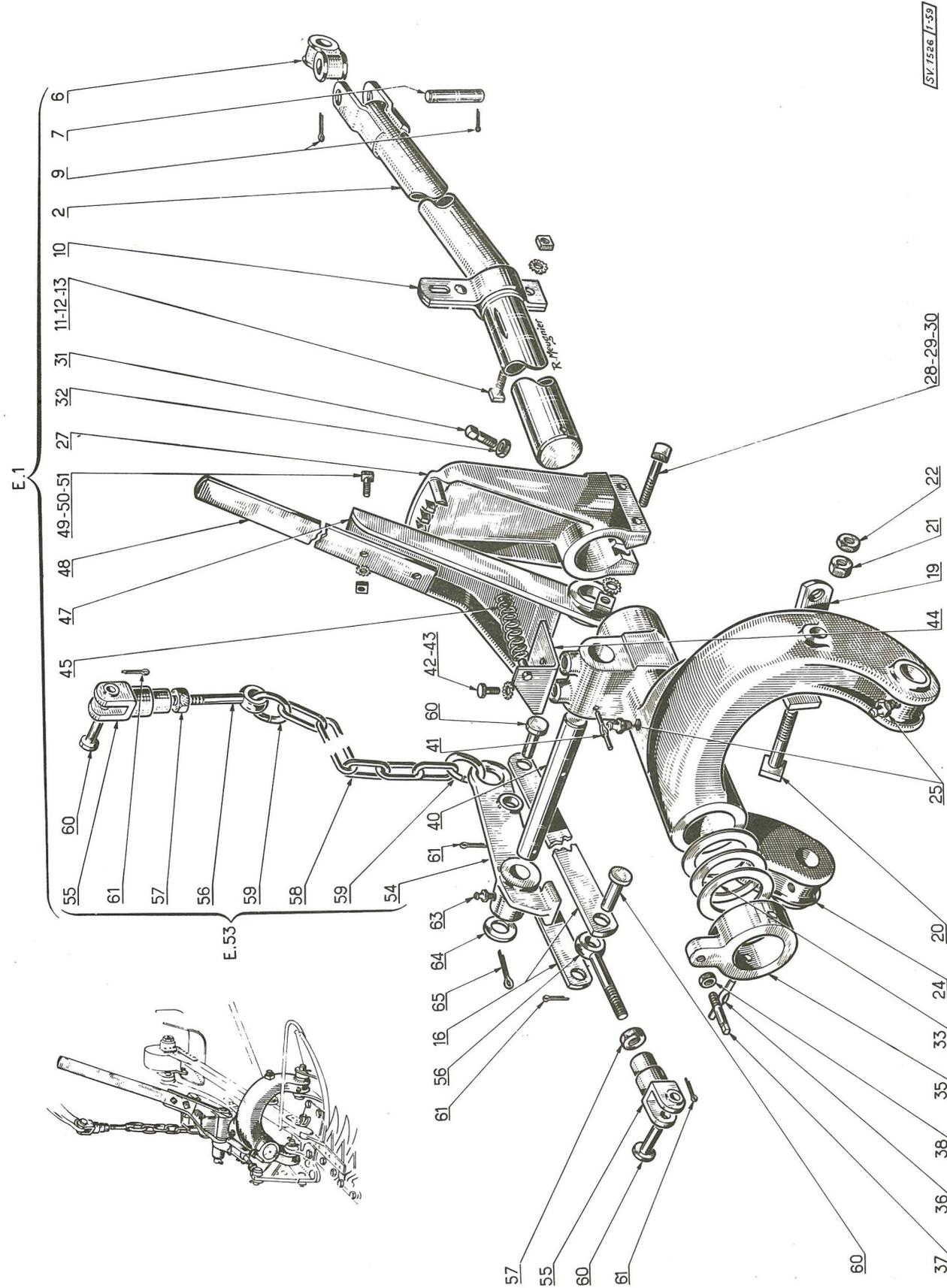
Pièces d'adaptation

PLANCHE 1

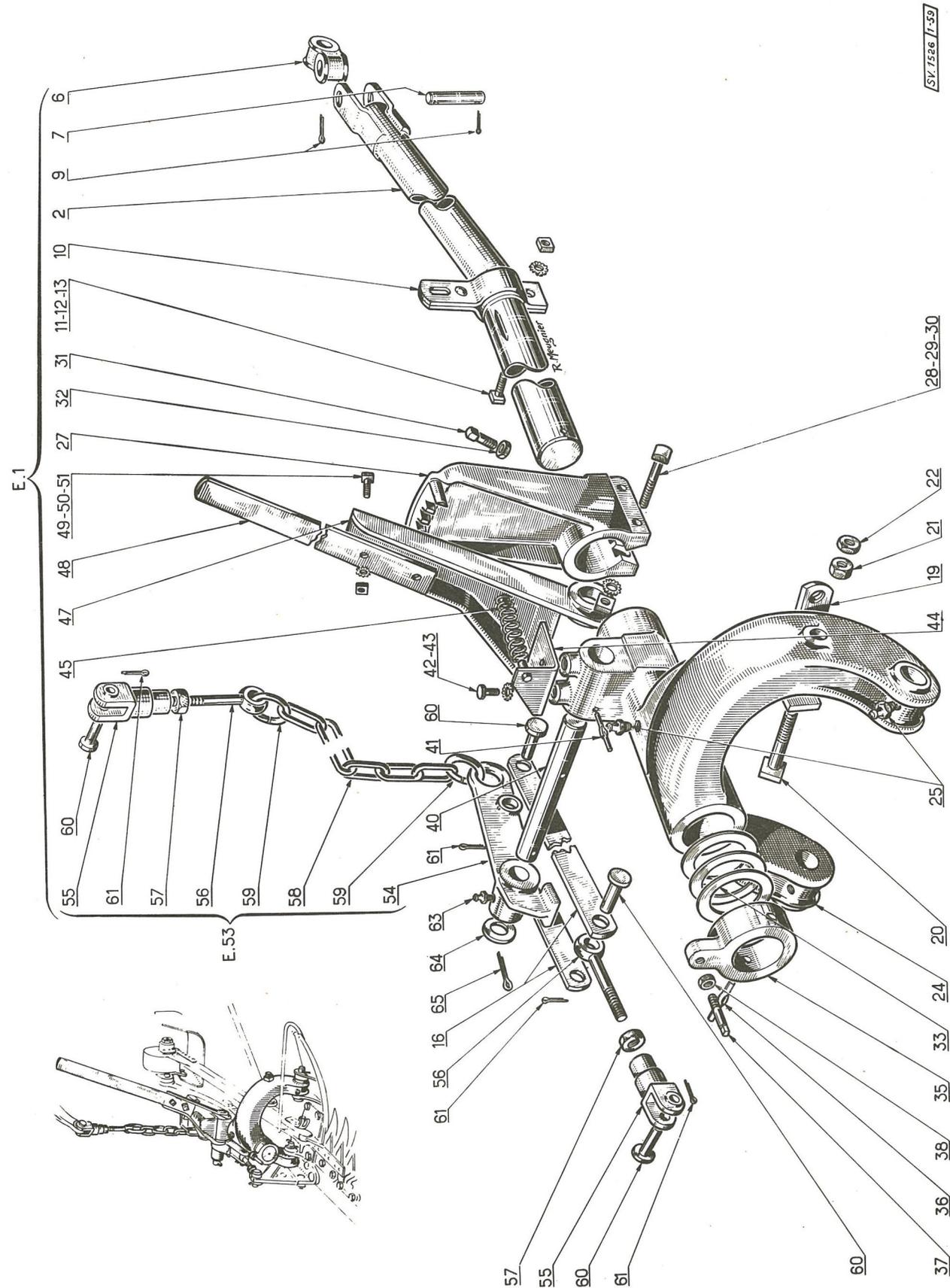
N° de Rep.	Références des pièces		Désignation	Quant.	Observations
	Anciens numéros	nouveaux numéros			
E. 1		393.078	Support de douille AV. complet	1	Rep. 2-3-4
2		393.077	Support de douille AV. soudé	1	
3	FC.3228	304.445	Crochet de sécurité	1	
4	FC.3241XX	391.546	Tringle soutien de barre coupeuse avec écrou	1	Rep. 5 & 6
5	FC.3241	304.458	Tringle soutien seule	1	
6	FC.2418	303.964	Ecrou à main	1	
7		580.731	Vis QP à cuvette de 16 x 50	1	
8		580.283	Ecrou H m 16	1	
9		308.697	Coussinet d'arbre de relevage	2	
10		580.865	Vis H 14 x 220	2	
11		581.268	Rondelle à dents DE 14	2	
12		580.266	Ecrou H 14	2	
13		580.859	Vis H 14 x 30 MT	4	
14		581.268	Rondelle à dents DE 14	4	
16		393.079	Support avant de tirant de charnière	1	
17		580.860	Vis H 14 x 40 MT pas 1,5	2	
18		581.268	Rondelle à dents DE 14	2	
19		393.080	Arbre de relevage soudé	1	
20		308.730	Entretoise	1	
21		308.704	Manivelle de relevage	1	
22		581.104	Clavette disque de 8 x 11	2	
23		308.705	Manivelle de renvoi	1	
24		580.719	Vis QP à cuvette de 10 x 20	2	
25		580.279	Ecrou H m 10	2	
26		581.271	Graisseur hydraulique coudé à 45°	2	
27		393.081	Tube de commande soudé	1	
28		308.950	Rivet percé C 13 x 35	2	
29		581.223	Goupille V 4 x 35	2	
32		310.338	Cale	1	
33		310.339	Collier	1	
34		580.009	Vis H 8 x 16	1	
35		581.265	Rondelle à dents DE 8	1	
36		580.261	Ecrou H 8	1	
37	FC.3040X	391.475	Chainette de cheville	1	
E.40		393.069	Tirant de charnière complet	1	Rep. 41 à 45
41	FC.2662X	392.534	Tirant avant de charnière	1	
42		308.684	Tirant arrière de charnière	1	
43	FC.2943	304.247	Tendeur de réglage	1	



Mécanisme de commande				PLANCHE 2	
N° de Rep.	Références des pièces		Désignation	Quant.	Observations
	Anciens numéros	Nouveaux numéros			
E 1		393.075	Arbre manivelle complet	1	Rep. 2 à 26
2		393.074	Tube support d'arbre manivelle soudé	1	
3	CP.3944	581.130	Roulement à billes N° 1205 de 25 x 52 x 15	1	
4	FC.1543	581.132	Roulement à billes N° 2206 de 30 x 62 x 20	1	
5		308.686	Arbre manivelle	1	
6	CP.4583	302.067	Bague d'étanchéité arrière	1	
7	FC.2920	304.244	Poulie d'arbre manivelle	1	
8		580.989	Clavette parallèle à bout droit de 8 x 40	1	
9		580.270	Ecrou H 22	1	
10		580.286	Ecrou H m 22	1	
11	FC.3033	304.284	Bague de butée de plateau-manivelle	1	
12	FC.1542	303.755	Obturateur	1	
13	FC.3029	304.280	Douille Avant	1	
14		580.024	Vis H 10 x 20	1	
15		580.012	Vis Q 14 x 80	1	
16		580.354	Rondelle W 14	1	
17		580.304	Ecrou Q 14	1	
18	FC.3034	304.285	Butée de joint de plateau-manivelle	1	
19		580.706	Vis F/60° de 8 x 20	2	
20	25.324	392.766	Plateau-manivelle complet	1	Rep. 21-22-23
21*	FC.2746	304.149	Plateau-manivelle seul	1	
22	25.231	307.679	Maneton de plateau-manivelle	1	
23	25.232	307.680	Ecrou de maneton	1	
24		580.976	Clavette inclinée de 8 x 35	1	
25		581.270	Graisser hydraulic droit	1	
26		581.271	Graisser hydraulic coudé à 45°	1	
27	FC.3038X	391.474	Cheville de fixation complète	1	
28	FC.3041	391.476	Cheville d'articulation complète	1	
30	FC.3043	304.292	Protecteur de plateau-manivelle	1	
31		580.144	Vis Q 10 x 30	2	
32		580.351	Rondelle W 10	2	
33		580.301	Ecrou Q 10	2	
34		581.119	Courroie trapézoïdale de 1000 x 14	2	
35	FC.3048	304.295	Bride de protecteur	1	
36		580.145	Vis Q 10x45	2	
37		580.351	Rondelle W 10	2	
38		580.301	Ecrou Q 10	2	
39		393.076	Protecteur complet	1	
40		393.082	Chape support arrière complète	1	
41		581.182	Vis QP à cuvette 14 x 60	1	



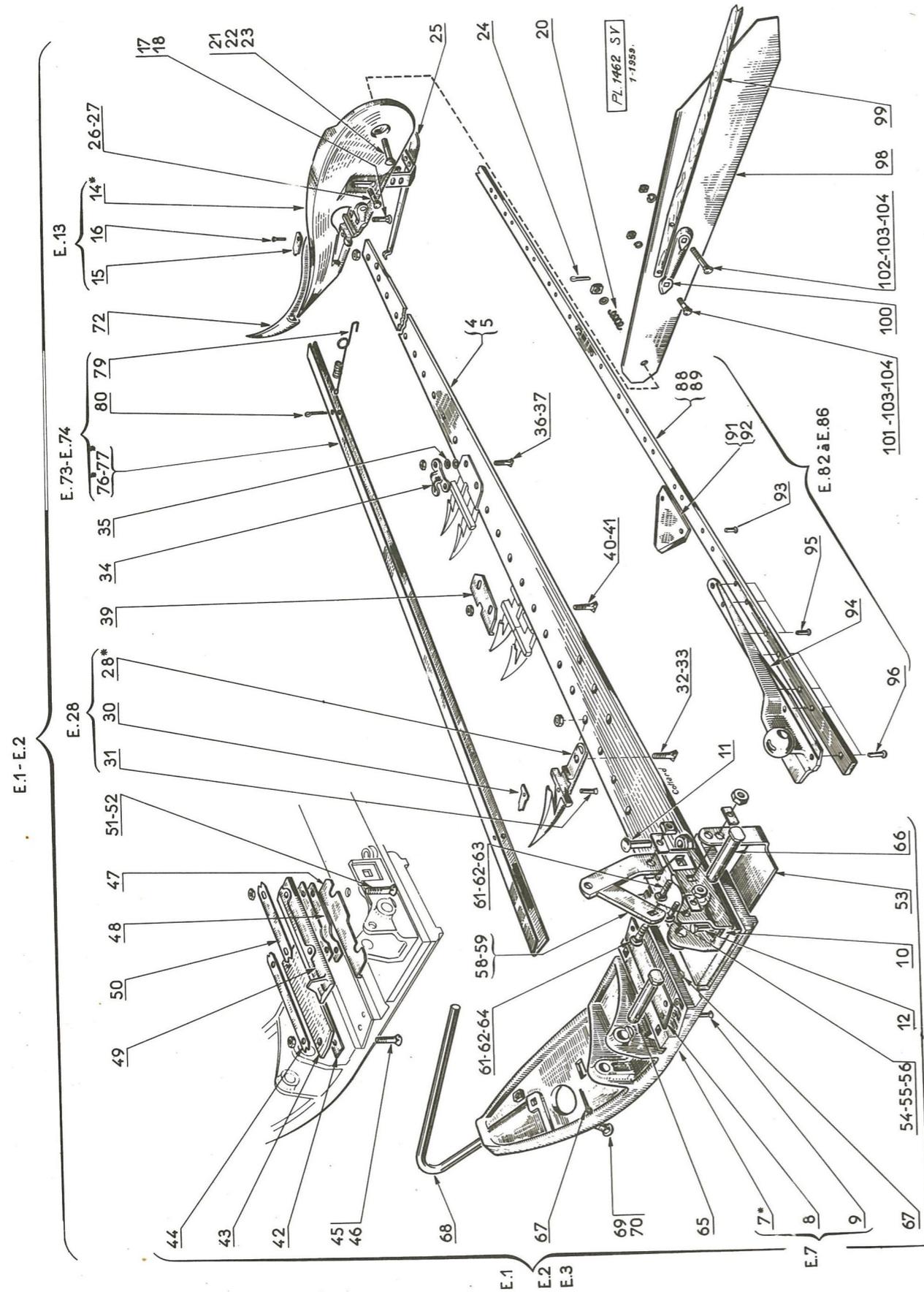
Corps de faucheuse				PLANCHE 3	
N° de Rep.	Références des pièces		Désignation	Quant.	Observations
	Anciens numéros	Nouveaux numéros			
E. 1		393.071	Jambe de force équipée de la charnière	1	Rep. 2 à 65
2	FC.3234X	391.542	Jambe de force nue	1	
6	FC.3028	304.279	Articulation de jambe de force	1	
7	FC.3044	304.293	Axe d'articulation de jambe de force	1	
9		580.792	Goupille V 6 x 55	2	
10	FC.3071X	391.488	Collier soutien de jambe de force	1	
11		580.144	Vis Q 10 x 30	1	
12		581.266	Rondelle à dents DE 10	1	
13		580.301	Ecrou Q 10	1	
16	25.581	307.940	Jumelle de renvoi de charnière	2	
19	FC.3255	304.465	Attache arrière de tirant	1	
20		580.230	Vis Q 16 x 110	1	
21		580.267	Ecrou H 16	1	
22		580.283	Ecrou H m 16	1	
24	FC.3016	304.268	Charnière de barre coupeuse	1	
25		581.270	Graisseur hydraulic droit	3	
27	FC.3017	304.269	Secteur de pointage	1	
28		580.190	Vis Q 12 x 75	2	
29		581.267	Rondelle à dents DE 12	2	
30		580.303	Ecrou Q 12	2	
31		580.726	Vis QP à cuvette de 12 x 30	1	
32		580.281	Ecrou H m 12	1	
33		308.931	Rondelle de 51 x 70 x 1	6	
35	FC.2232	303.872	Butée de barre coupeuse	1	
36		581.083	Goupille cannelée G 0.6 de 8 x 70	1	
37	FC.2672	304.093	Doigt de butée de barre coupeuse	1	
38		580.279	Ecrou H m 10	1	
40	FC.3061	304.308	Axe d'articulation de manivelle de renvoi	1	
41		581.077	Goupille cannelée G0.6 de 6 x 40	1	
42		580.024	Vis H 10 x 20	2	
43		581.266	Rondelle à dents DE 10	2	
44	FC.3062X	391.481	Support de ressort complet	1	
45		305.885	Ressort de compression 4,5 x 23,5 x 77,5	1	



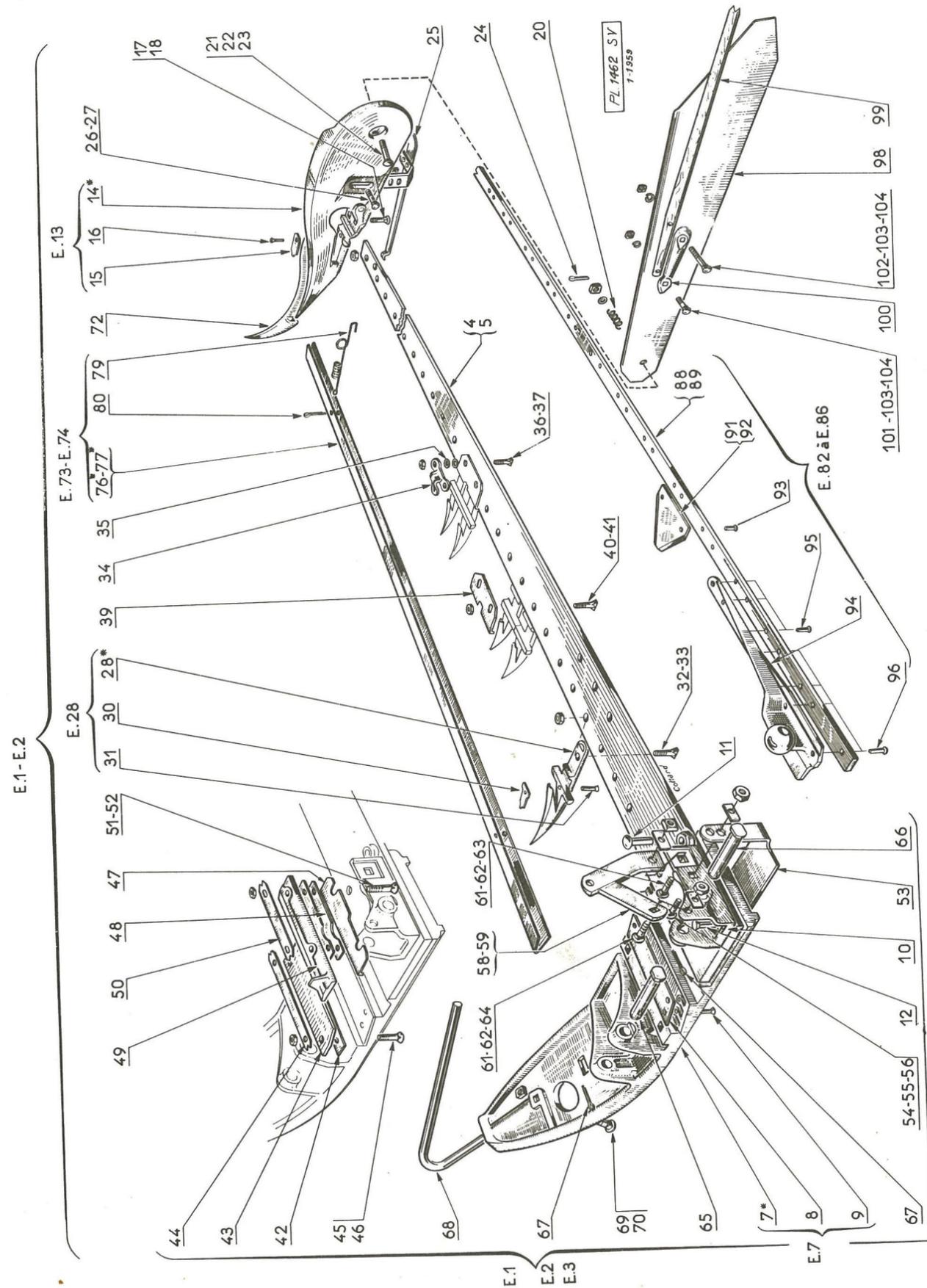
Corps de faucheuse

PLANCHE 3

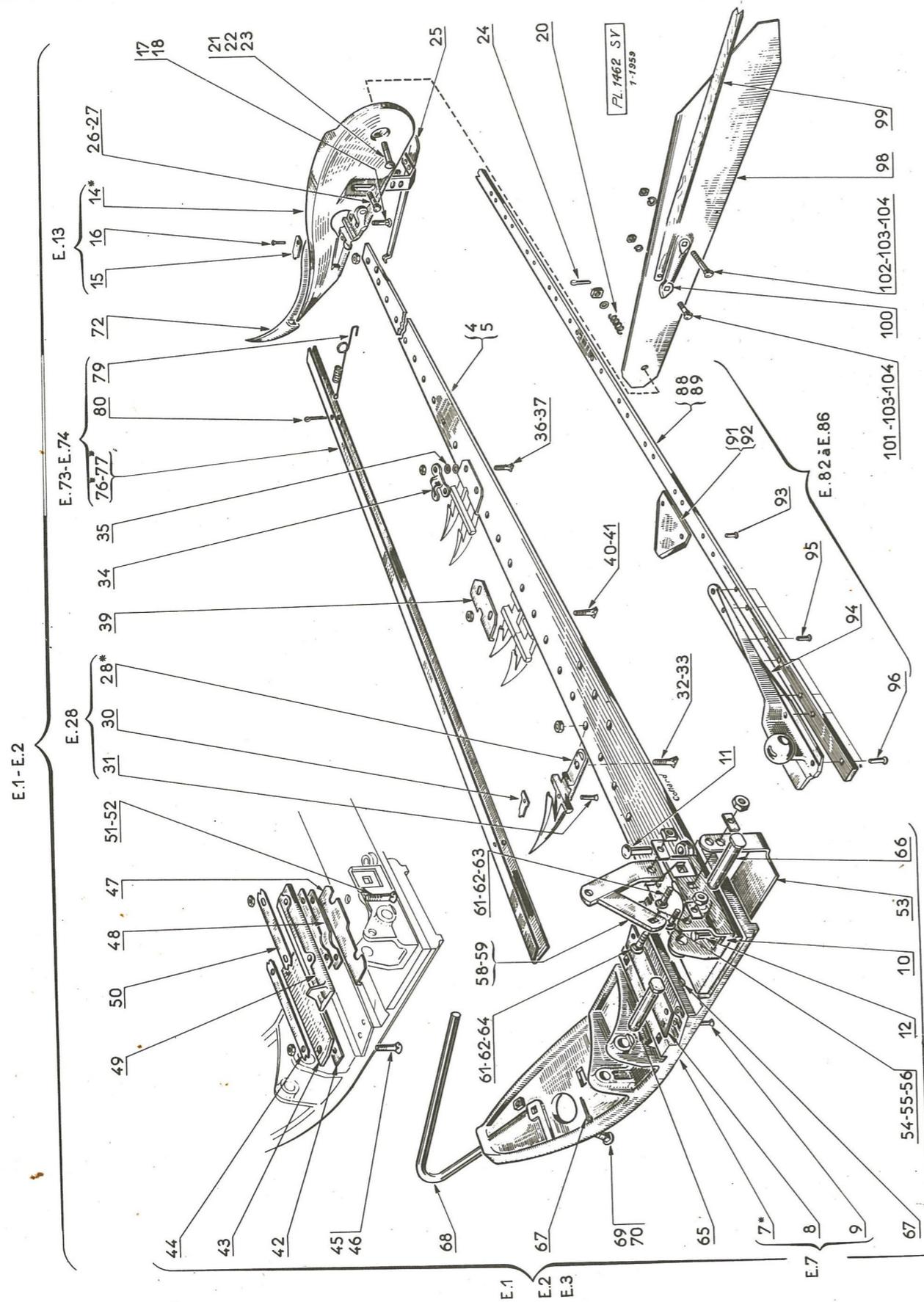
N° de Rep.	Références des pièces		Désignation	Quant.	Observations
	Anciens numéros	Nouveaux numéros			
47	FC.3018	304.270	Embout du levier de pointage	1	
48	FC.3063	304.310	Levier de pointage	1	
49		580.144	Vis Q 10 x 30	2	
50		581.266	Rondelle à dents DE 10	2	
51		580.301	Ecrou Q 10	2	
E.53		393.070	Manivelle de renvoi avec chafne	1	Rep. 54 à 61
54	25.580	307.939	Manivelle de renvoi	1	
55	FC.2500	303.989	Chape de maillon réglable	2	
56	FC.2315	303.930	Piton réglable de renvoi de charnière	2	
57		580.283	Ecrou H m 16	2	
58		308.206	OM, 320 chafne à mailles droites ordinaires de 8	1	
59	HZ.351	304.899	Anneau non soudé	2	
60		308.955	Rivet percé C de 16 x 45	4	
61		580.790	Goupille V de 5 x 45	4	
63		581.270	Graisser hydraulique droit	1	
64		308.892	Rondelle 25,5 x 36 x 4	1	
65		580.792	Goupille V de 6 x 55	1	



Barre normale			PLANCHE 4		
N° de Rep.	Références des pièces		Désignation	Quant.	Observations
	anciens numéros	nouveaux numéros			
E.1	FC.2736XX	391.418	Barre normale complète	1m,52	1 Rep. 4 à 70
E.2	FC.2702XX	391.408	Barre normale complète	1m,67	1 Rep. 5 à 70
4	FC.2736	304.143	Barre coupeuse nue	1m,52	1
5	FC.2702	304.113	Barre coupeuse nue	1m,67	1
E.7		393.812	Sabot intérieur avec contreplaque		1 Rep. 7,8,9
7	FC.2226	303.866	Sabot intérieur		1 (≠)
8	FC.2503	303.992	Contreplaque de sabot intérieur		1
9		580.556	Rivet F/60° de 5,3 x 16		4
10	FC.2231	303.871	Chape d'axe arrière de sabot intérieur		1
11		580.533	Rivet R 16 x 55		2
12		580.385	Rivet F/90° de 12 x 45		1
E.13	FC.42 X	391.172	Sabot extérieur avec contreplaque		1 Rep. 14,15,16
14	FC.42	303.496	Sabot extérieur seul		1 (≠)
15	FC.117	303.505	Contreplaque		1
16		580.565	Rivet F/60° de 5,3 x 34		1
17		580.829	Corps de boulon EC 11 x 33		2
18		580.264	Ecrou H 11		2
20		305.892	Ressort de compression 5,6 x 28 x 39,5		1
21		308.992	Corps de boulon percé SC 12 x 75		1
22		580.323	Rondelle M 12 N		1
23		580.303	Ecrou Q 12		1
24		581.221	Goupille V 3 x 25		1
25	FC.142X	391.176	Faux-sabot extérieur complet		1
26	FC.2974	304.250	Boulon SC 12 x 65 spécial		1
27		580.303	Ecrou Q 12		1
E.28	FC.91BX	391.173	Doigt avec contreplaque pour barre	1m,52	19
				1m,67	21
28	FC.91 B	303.499	Doigt seul	1m,52	19 (≠)
				1m,67	21 (≠)
30	FC.1023	303.629	Contreplaque de doigt	1m,52	19
				1m,67	21
31		308.970	Rivet F/60° de 7 x 31	1m,52	19
				1m,67	21
32		308.017	Corps de boulon PR 11 x 33	1m,52	5
				1m,67	7
33		580.264	Ecrou H 11	1m,52	5
				1m,67	7
34	FC. 33	303.493	Pince-lame		6

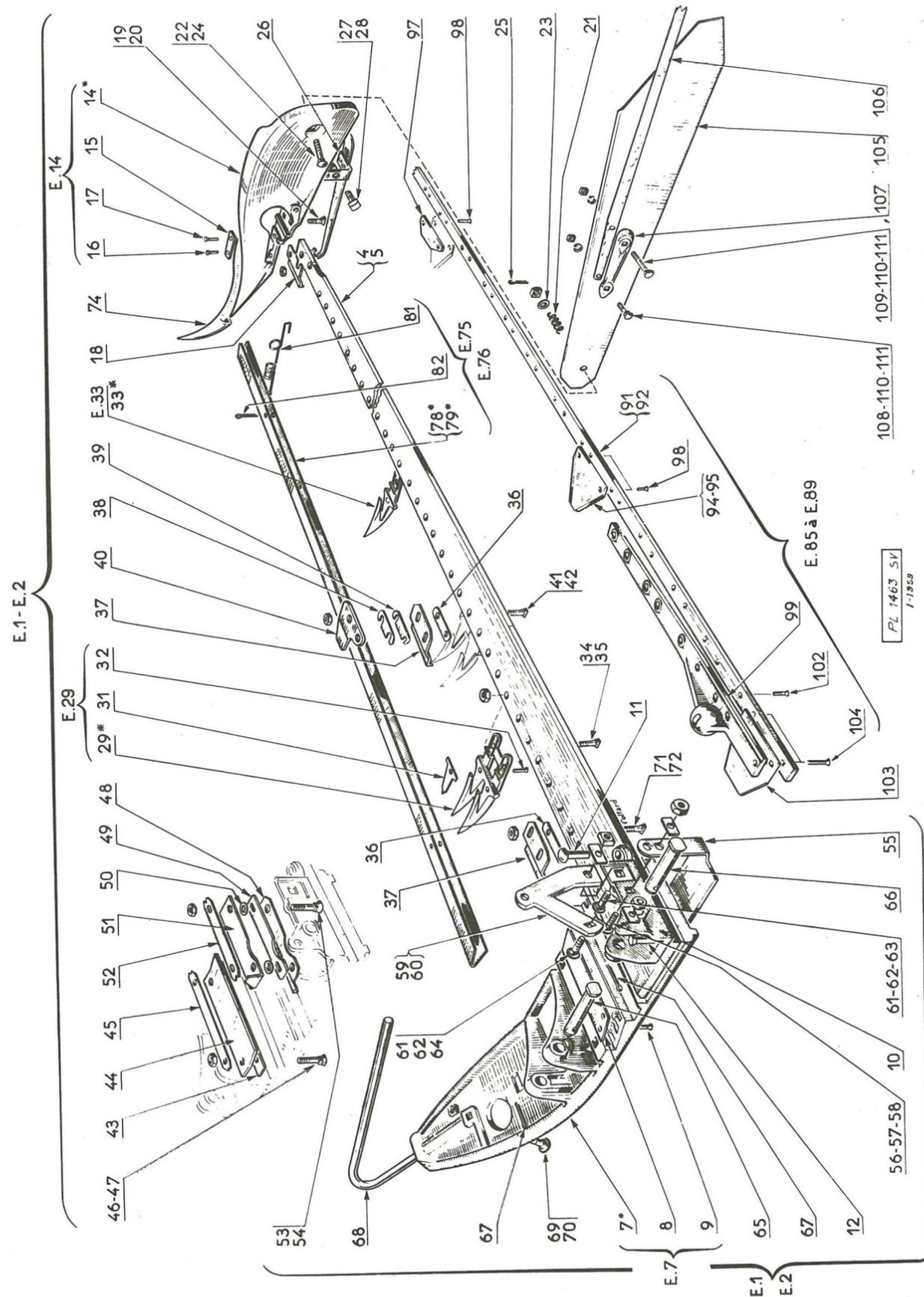


Barre normale			PLANCHE 4		
N° de Rep.	Références des pièces		Désignation	Quant.	Observations
	anciens numéros	nouveaux numéros			
35		308.873	Rondelle 14 x 27 x 0,5	12	
36		308.174	Corps de boulon PR 11 x 43	12	
37		580.264	Ecrou H 11	12	
39	FC.131	303.515	Plaque d'usure courante	7	
40		308.173	Corps de boulon PR 11 x 36	2	
41		580.264	Ecrou H 11	2	
42	FC.1021	303.627	Cale pour guide avant de tête de lame	1	
43	FC.1640	303.775	Guide avant de tête de lame	1	
44	FC.1022	303.628	Frein d'écrou pour guide avant	1	
45		580.829	Corps de boulon EC de 11 x 33	2	
46		580.264	Ecrou H 11	2	
47	FC.1634	303.769	Plaque d'usure de sabot intérieur	1	
48	FC.3308	304.501	Cale pour guide arrière de tête de lame	4	
49	FC.3307	304.500	Guide arrière de tête de lame	1	
50	FC.467	303.569	Frein d'écrou pour guide arrière de tête de lame	1	
51		580.840	Corps de boulon EC 12 x 55	2	
52		580.281	Ecrou Hm 12	2	
53	FC.121	303.508	Faux-sabot intérieur	1	
54		580.655	Corps de boulon SC 12 x 35	1	
55		580.959	Frein d'écrou 12 x 42	1	
56		580.265	Ecrou H 12	1	
58	FC.2738X	391.419	Levier de repliement	1m,52	1
59	FC.2516X	391.364	Levier de repliement	1m,67	1
61		580.655	Corps de boulon SC 12 x 35	2	
62		580.959	Frein d'écrou 12 x 42	2	
63		580.303	Ecrou Q 12	1	
64		580.265	Ecrou H 12	1	
65	FC.1637	303.772	Axe avant de sabot intérieur	1	
66	FC.1639	303.774	Axe arrière de sabot intérieur	1	
67		580.792	Goupille V de 6 x 55	2	
68	FC.2459	303.970	Rabat-foin	1	
69		580.608	Corps de boulon SC 9 x 25	1	
70		580.300	Ecrou Q 9	1	
72	FC.2972	304.249	Prolongement de sabot extérieur	1	
E.73	FC.3183X	392.382	Protège-doigts	1m,52	1 Rep. 76, 79, 80
E.74	FC.3184X	391.524	Protège-doigts	1m,67	1 Rep. 77, 79, 80

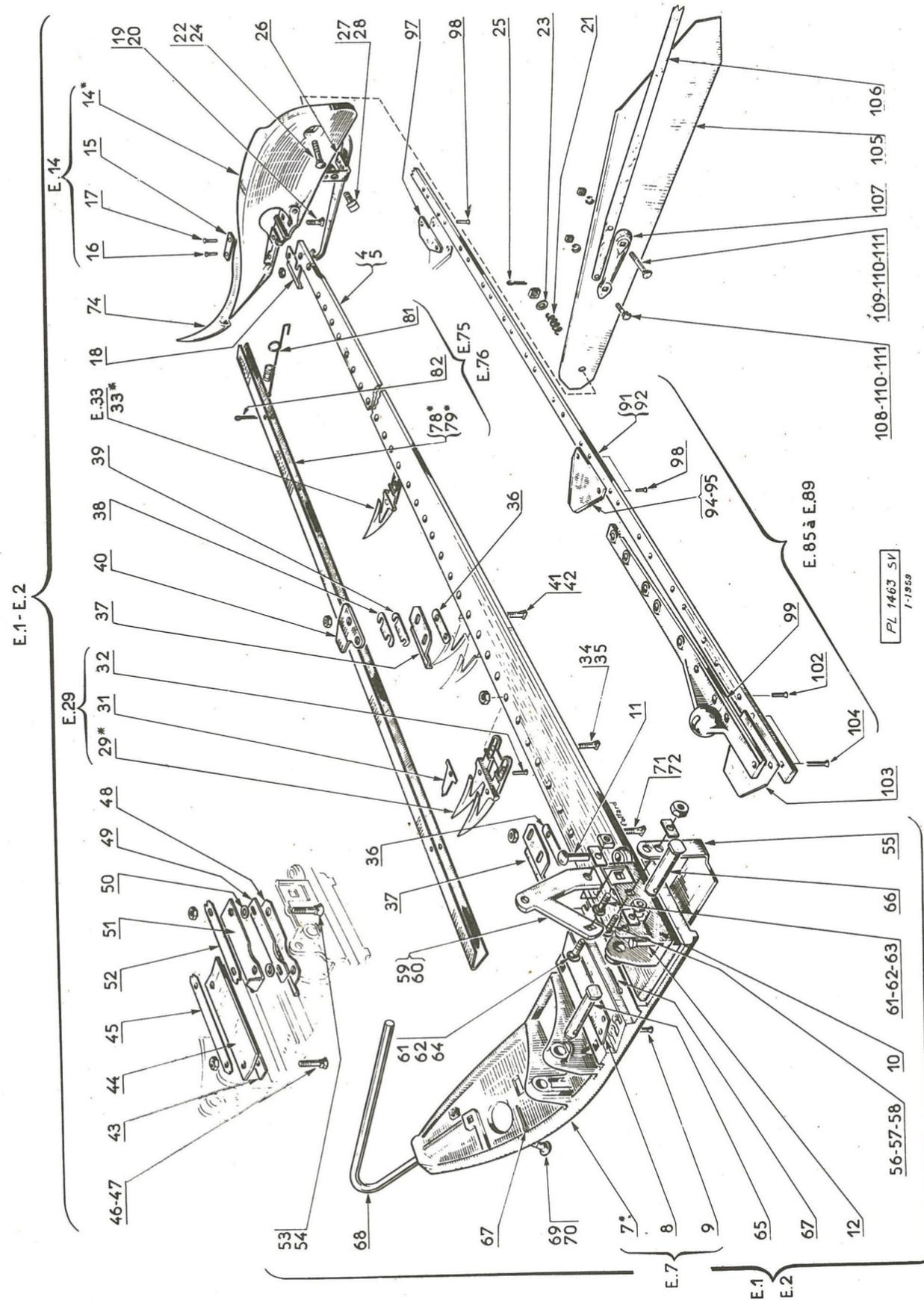


N° de Rep.	Références des pièces		Désignation	Quant.	Observations
	anciens numéros	nouveaux numéros			
76	FC.3183	304.403	Protège-doigts seul	1m,52	1 (⊗)
77	FC.3184	304.404	Protège-doigts seul	1m,67	1 (⊗)
79		305.946	Ressort		2
80		580.790	Goupille V 5 x 45		2
E.82	FC.1879X	391.245	Lame complète à sections lisses pour barre	1m,52	1 Rep.88,91,93 à 96
E.83	FC.2704K	391.409	Lame complète à sections lisses pour barre	1m,67	1 Rep.89,91,93 à 96
E.85	FC.1882X	392.799	Lame complète à sections faucillées p.barre	1m,52	1 Rep.88,92 à 96
E.86	FC.2705X	391.410	Lame complète à sections faucillées p.barre	1m,67	1 Rep.89,92 à 96
88	FC.296	303.534	Verge de lame	1m,52	1
89	FC.2704	304.114	Verge de lame	1m,67	1
91	FC.120	303.507	Section lisse	1m,52	20
				1m,67	22
92	FC.104	303.502	Section faucillée	1m,52	20
				1m,67	22
93		580.413	Rivet R 5,3 x 14	1m,52	35
				1m,67	39
94	FC. 35	303.494	Tête de lame		1
95		580.416	Rivet R 5,3 x 22		5
96		580.430	Rivet R 6 x 22		2
98		392.439	Planche à andain		1
99	FC.621	303.595	Bâton à andain		1
100	FC.126	303.512	Douille de bâton à andain		1
101		580.583	Corps de boulon SC 7 x 20		1
102		580.586	Corps de boulon SC 7 x 40		1
103		580.348	Rondelle W 7		2
104		580.298	Ecrou Q 7		2

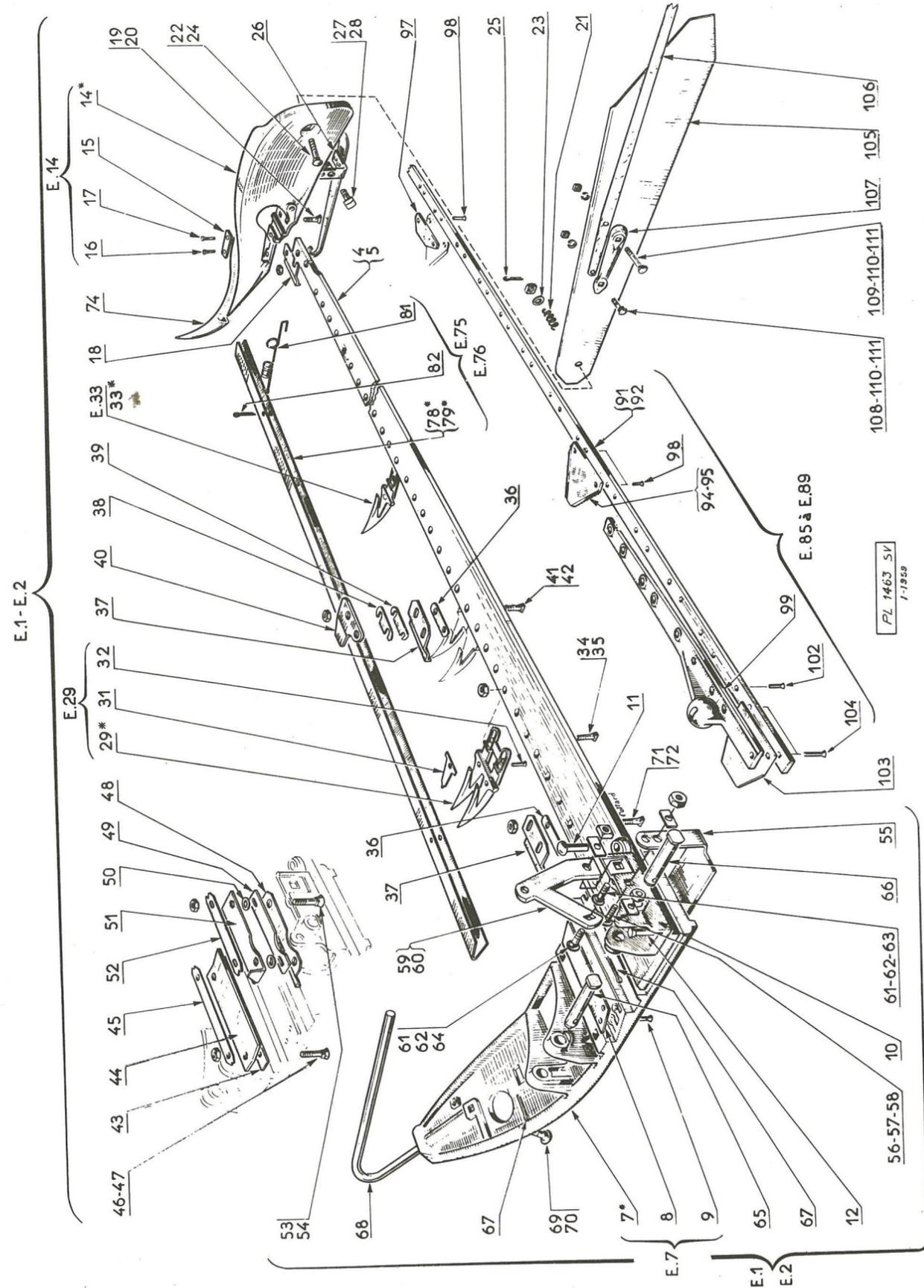
(⊗) Pièce ne pouvant pas être livrée séparément.



Barre intermédiaire			PLANCHE 5		
N° de Rep.	Références des pièces		Désignation	Quant.	Observations
	anciens numéros	nouveaux numéros			
E.1	FC.2739XX	391.421	Barre intermédiaire complète	1m,52	1 Rep. 4 à 72
E.2	FC.2692XX	392.536	Barre intermédiaire complète	1m,67	1 " 5 à 72
4	FC.2739	304.145	Barre coupeuse nue	1m,52	1
5	FC.2692	304.104	Barre coupeuse nue	1m,67	1
E.7	FC.2695X	393.926	Sabot intérieur avec contreplaque		1 Rep. 7,8,9
7	FC.2695	304.109	Sabot intérieur		1 (≠)
8	FC.2503	303.992	Contreplaque de sabot intérieur		1
9		580.556	Rivet F/60° de 5,3 x 16		4
10	FC.2231	303.871	Cape d'axe arrière de sabot intérieur		1
11		580.533	Rivet R 16 x 55		2
12		580.385	Rivet F/90° de 12 x 45		1
E.14	FC.388X	391.187	Sabot extérieur avec contre-plaque rivée		1 Rep.14 à 17
14	FC.388	303.547	Sabot extérieur seul		1 (≠)
15	FC.371	303.545	Contreplaque		1
16		580.556	Rivet F/60° de 5,3 x 16		1
17		580.561	Rivet F/60° de 5,3 x 24		1
18	FC.408	303.550	Plaque d'usure de sabot extérieur		1
19		308.173	Corps de boulon PR 11 x 36		2
20		580.264	Ecrou H 11		2
21		305.892	Ressort de compression 5,6 x 28 x 39,5		1
22		308.992	Corps de boulon percé SC 12 x 75		1
23		580.323	Rondelle M 12 N		1
24		580.303	Ecrou Q 12		1
25		581.221	Goupille V 3 x 25		1
26	FC.370X	391.186	Faux-sabot extérieur complet		1
27		580.180	Vis Q 12 x 25		1
28		580.303	Ecrou Q 12		1
E.29	FC.2861X	391.455	Doigt double complet, barre	1m,52	14 Rep.30,31,32
				1m,67	15 " " " "
29	FC.2861	304.230	Doigt double seul	1m,52	14 ≠
				1m,67	15 ≠
31	FC.292	303.531	Contreplaque de doigt	1m,52	28
				1m,67	31
32		308.971	Rivet F/60° de 5,3 x 24	1m,52	28
				1m,67	31
E.33	FC.295X	391.183	Doigt simple complet, barre	1m,67	1 Rep.31,32,33
33	FC.295	303.533	Doigt simple seul		1 ≠
34		308.018	Corps de boulon PR 10 x 32	1m,52	16
				1m,67	19



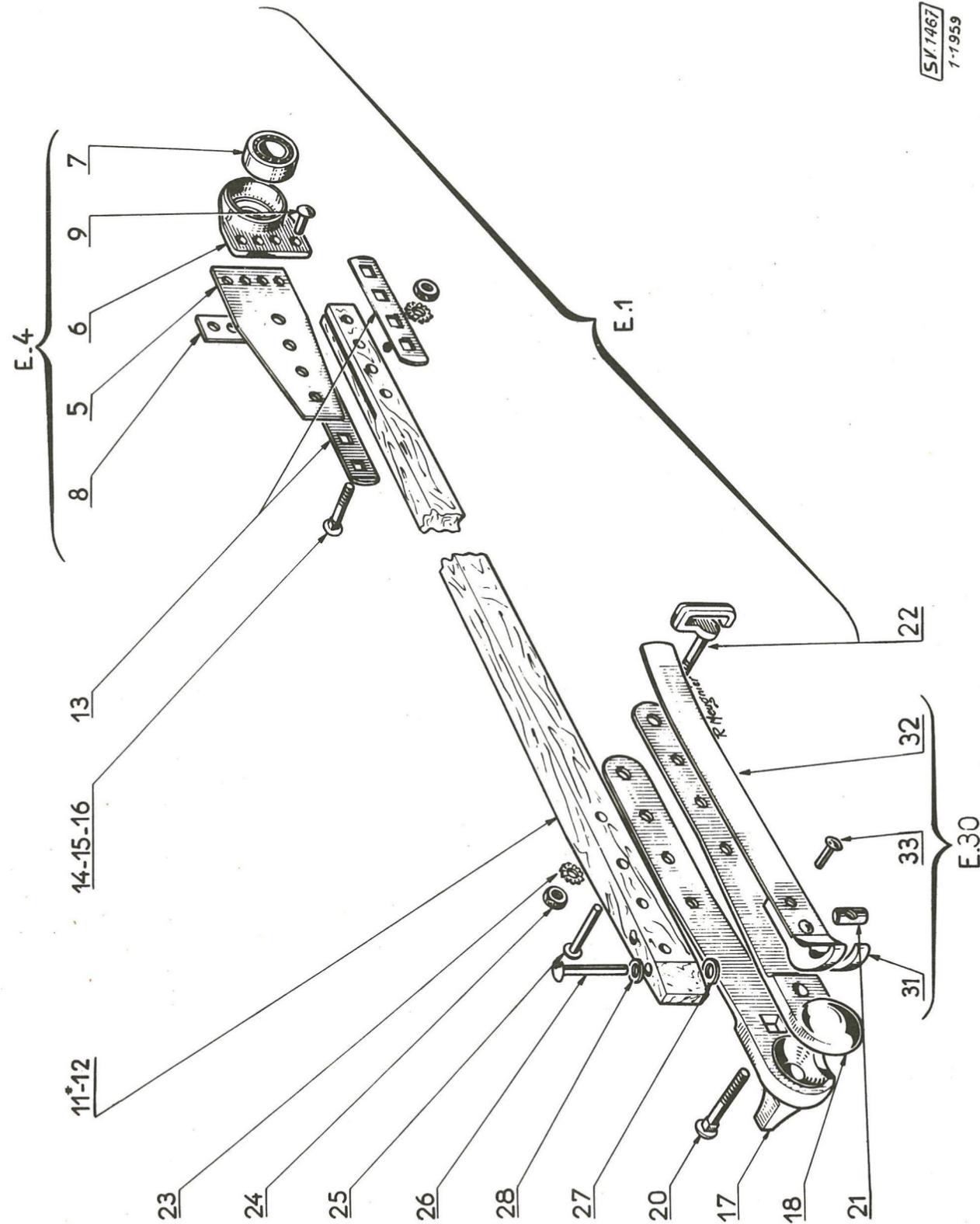
Barre intermédiaire			PLANCHE 5		
N° de Rep.	Références des pièces		Désignation	Quant.	Observations
	anciens numéros	nouveaux numéros			
35		580.263	Ecrou H 10	1m,52	16
				1m,67	
36	FC.2785	304.173	Cale de réglage de plaque d'usure		6
37	FC.2561	304.024	Plaque d'usure courante		6
38	FC.2563	304.025	Cale de pince-lame épaisseur 4/10 ^e		10
39	FC.2784	304.172	Cale de pince-lame épaisseur 8/10 ^e		10
40	FC.2559	304.023	Pince-lame		5
41		308.172	Corps de boulon PR 10 x 44		10
42		580.263	Ecrou H 10		12
43	FC.1021	303.627	Cale pour guide AV de tête de lame		2
44	FC.1640	303.775	Guide avant de tête de lame		1
45	FC.1022	303.628	Frein d'écrou pour guide avant		1
46		580.829	Corps de boulon EC 11 x 33		2
47		580.264	Ecrou H 11		2
48	FC.1635	303.770	Plaque d'usure de sabot intérieur		1
49	FC.293	303.532	Cale pour guide arrière de tête de lame		1
50		308.873	Rondelle 14 x 27 x 0,5		8
51	FC.1630	303.768	Guide arrière de tête de lame		1
52	FC.467	303.569	Frein d'écrou pour guide arrière		1
53		580.839	Corps de boulon EC 12 x 50		2
54		580.265	Ecrou H 12		2
55	FC.121	303.508	Faux-sabot intérieur		1
56		580.655	Corps de boulon SC 12 x 35		1
57		580.959	Frein d'écrou 12 x 42		1
58		580.265	Ecrou H 12		1
59	FC.2738X	391.419	Levier de repliement complet, barre	1m,52	1
60	FC.2516X	391.364	Levier de repliement complet, barre	1m,67	1
61		580.655	Corps de boulon SC 12 x 35		2
62		580.959	Frein d'écrou 12 x 42		2
63		580.303	Ecrou Q 12		1
64		580.265	Ecrou H 12		1
65	FC.1637	303.772	Axe avant de sabot intérieur		1
66	FC.1639	303.774	Axe arrière de sabot intérieur		1
67		580.792	Goupille V 6 x 55		2
68	FC.2459	303.970	Rabat-foin		1
69		580.608	Corps de boulon SC 9 x 25		1
70		580.300	Ecrou Q 9		1
71		308.171	Corps de boulon PR 10 x 35		2
72		580.263	Ecrou H 10		2
74	FC.2875	304.233	Prolongement de sabot extérieur		1
E.75	FC.3183X	392.382	Protège doigt complet pour barre	1m,52	1 Rep.78,81,82
E.76	FC.3184X	391.524	Protège doigt complet pour barre	1m,67	1 Rep.79,81,82



Barre intermédiaire				PLANCHE 5	
N° de Rep.	Références des pièces		Désignation	Quant.	Observations
	anciens numéros	nouveaux numéros			
78	FC.3183	304.403	Protège doigts seul pour barre	1m,52	1 (≡)
79	FC.3184	304.404	Protège doigts seul pour barre	1m,67	1 (≡)
81		305.946	Ressort		2
82		580.790	Goupille V 5 x 45		2
E.85	FC.1880X	391.246	Lame complète à section lisses pour barre	1m,52	1 Rep. 91-94-97 à 104
E.86	FC.2696X	391.401	Lame complète à section lisses pour barre	1m,67	1 " 92-94-97 à 104
E.88	FC.1883X	391.247	Lame complète à section faucillées p.barre	1m,52	1 Rep.91-95 à 104
E.89	FC.2699X	391.404	Lame complète à section faucillées p.barre	1m,67	1 " 92-95 à 104
91	FC.423	303.554	Verge de lame	1m,52	1
92	FC.2696	304.110	Verge de lame	1m,67	1
94	FC.120	303.507	Section lisse	1m,52	20
				1m,67	22
95	FC.104	303.502	Section faucillée	1m,52	20
				1m,67	22
97	FC.1740	303.801	Plaque de décrassage	1m,52	5
				1m,67	6
98		580.555	Rivet F/60° de 5,3 x 14	1m,52	33
				1m,67	37
99	FC.1750	303.802	Tête de lame		1
102		580.563	Rivet F/60° de 5,3 x 26		7
103	FC.402	303.549	Fausse-section		1
104		580.567	Rivet F/60° de 6 x 27		2
105		392.439	Planche à andain		1
106	FC.621	303.595	Bâton à andain		1
107	FC.126	303.512	Douille de bâton à andain		1
108		580.583	Corps de boulon SC 7 x 20		1
109		580.586	Corps de boulon SC 7 x 40		1
110		580.348	Rondelle W 7		2
111		580.298	Ecrou Q 7		2

(≡) Pièce ne pouvant pas être livrée séparément.

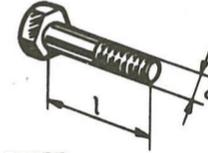
PLANCHE 6



SV 1467
7-1959

Bielle			PLANCHE 6		
N° de Rep.	Références des pièces		Désignation	Quant.	Observations
	Anciens numéros	Nouveaux numéros			
E 1	25.306	392.624	Bielle complète	1	Rep. E 4 à 30
E 4	25.290	392.619	Tête de bielle assemblée	1	Rep. 5 à 9
5	FC.315	303.537	Lame flexible	1	
6	25.230	307.678	Tête de bielle	1	
7		581.141	Roulement 25 x 52 x 15 N° 6205 - 2 - RS	1	
8	FC.317	303.539	Fourrure de tête de bielle	1	
9		580.474	Rivet R 9 x 25	4	
11	FC.3014	304.266	Bois de bielle seul	1	
12		394.677	Bois de bielle avec rivet	1	Rep.11-26-27-28
13	FC.316	303.538	Contreplaque de bielle	2	
14		580.598	Corps de boulon SC 8 x 45	4	
15		581.265	Rondelle à dents DE 8	4	
16		580.261	Ecrou H 8	4	
17	FC.3007	304.259	Attache à rotule face arrière	1	
18	FC.3006	304.258	Attache à rotule face avant	1	
20		304.263	Boulon de came	1	
21	FC.3012	304.264	Ecrou de boulon de came	1	
22	FC.3008	304.260	Arrêt de ressort de came	1	
23		581.265	Rondelle à dents DE 8	1	
24		580.261	Ecrou H 8	1	
25		580.439	Rivet R 6 x 51	3	
26		580.440	Rivet R 6 x 55	1	
27		308.862	Rondelle 6,5 x 16 x 1	1	
28		580.317	Rondelle M 6 N	1	
E 30	FC.3009X	392.742	Came de bielle complète	1	Rep. 31 à 33
31	FC.3009	304.261	Came de bielle seule	1	
32	FC.3010	304.262	Ressort de came de bielle	1	
33		580.426	Rivet R 6 x 15	2	
			Les pièces dont le numéro est suivi d'un astérisque ne sont pas livrées seules.		

VISSERIE



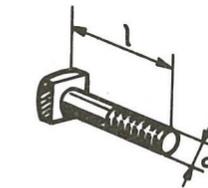
VIS H BRUTE

d	L	N°d'ordre
8 x 1,25	16	580.009
10 x 1,50	20	580.024
12 x 1,75	35	580.043
14 x 2,00	220	580.265



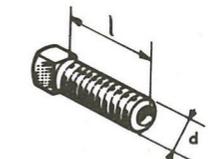
VIS H MECANIQUE

d	L	N°d'ordre
14 x 2,00	30	580.859
"	40	580.860



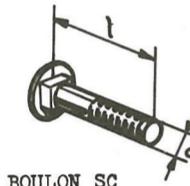
VIS Q

d	L	N°d'ordre
10 x 1,50	30	580.144
"	55	580.149
12 x 1,75	25	580.180
"	75	580.190
14 x 2,00	80	580.012
16 x 2,00	110	580.230



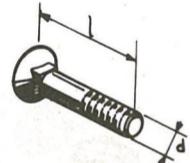
VIS Q.P. à CUVETTE

d	L	N°d'ordre
10 x 1,50	20	580.719
12 x 1,75	30	580.726
14 x 2,00	60	581.182
16 x 2,00	50	580.731



CORPS DE BOULON SC

d	L	N°d'ordre
7 x 1,00	20	580.583
"	40	580.586
8 x 1,25	40	580.597
"	45	580.598
9 x 1,25	25	580.608
12 x 1,75	35	580.655



CORPS DE BOULON E.C.

d	L	N°d'ordre
8 x 1,25	25	581.187
11 x 1,50	33	580.829
12 x 1,75	55	580.840



CORPS DE BOULON P.R.

d	L	N°d'ordre
10 x 1,50	35	308.171
10 x 1,50	44	308.172
11 x 1,50	33	308.017
11 x 1,50	36	308.173
11 x 1,50	43	308.174



ECROU H BRUT

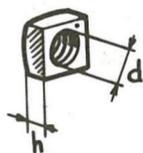
d	h	N°d'ordre
8 x 1,25	6,5	580.261
10 x 1,50	8	580.263
11 x 1,50	9	580.264
12 x 1,75	10	580.265
14 x 2,00	11	580.266
16 x 2,00	13	580.267
18 x 2,50	15	580.268
22 x 2,50	18	580.270
18 x 2,50	15	580.569

à gauche.



ECROU HM

d	h	N°d'ordre
10 x 1,50	5	580.279
12 x 1,75	6	580.281
14 x 2,00	7	580.282
16 x 2,00	8	580.283
22 x 2,50	11	580.286



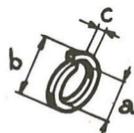
ECROU Q

d	h	N°d'ordre
7 x 1,00	5,5	580.298
10 x 1,50	8	580.301
12 x 1,75	10	580.303
14 x 2,00	11	580.304



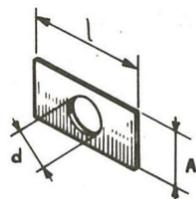
RONDELLE A DENTS D.E.

d	N°d'ordre
8,3	581.265
10,3	581.266
12,4	581.267
14,5	581.268



RONDELLE GROWER W

A	B	C	N°d'ordre
8	12	2	580.348
11	17	3	580.351
15	23	4	580.354



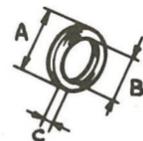
FREIN D'ECROU

d	L	A	N°d'ordre
14	50	23	580.959



GOUPILLE V

d	L	N°d'ordre
3	25	581.221
4	35	581.223
5	45	580.790
6	55	580.792



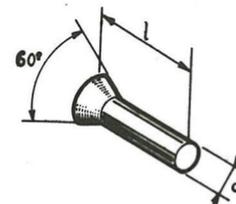
RONDELLE MN

A	B	C	N°d'ordre
14	7	1,2	580.317
27	14	2,5	580.323



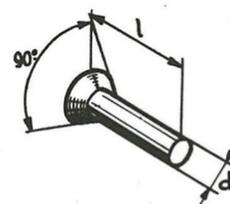
RIVET R

d	h	N°d'ordre
5,3	14	580.413
"	22	580.416
6	15	580.426
"	22	580.430
"	50	580.438
"	55	580.440
9	25	580.474
10	25	580.487
16	55	580.533



RIVET F/60°

d	L	N°d'ordre
5,3	14	580.555
"	16	580.556
"	24	580.561
"	34	580.565
6	27	580.567
7	31	308.970
5,3	24	308.971) spécial



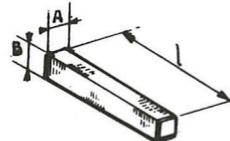
RIVET F/90°

d	L	N°d'ordre
8	40	581.209
12	45	580.385



GOUPILLE CANNELEE GO.6

d	L	N°d'ordre
6	40	581.077
8	70	581.083



CLAVETTE INCLINEE

A	B	L	N°d'ordre
8	7	35	580.976



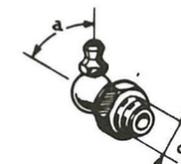
CLAVETTE DISQUE

b	H	L	N° d'ordre
8	11	25,5	581.104



GRAISSEUR HYDRAULIC DROIT

d	h	N°d'ordre
8 x 1,25	20	581.270



GRAISSEUR HYDRAULIC COUDE

d	a	N°d'ordre
8 x 1,25	45°	581.271

Numéro	Pl.	Rep.	Numéro	Pl.	Rep.	Numéro	Pl.	Rep.
RÉPERTOIRE NUMÉRIQUE.								
302.067	2	6	304.172	5	39	308.931	3	33
303.493	4	34	" 173	5	36	" 950	1	28
" 496	4	14	" 230	5	29	" 955	3	60
" 499	4	28	" 233	5	74	" 970	4	31
" 502	4	92	" 244	2	7	" 971	5	32
" 502	5	15	" 247	1	43	" 992	4	21
" 505	4	91	" 249	4	72	" 992	5	22
" 507	5	94	" 250	4	26			
" 508	4	53	" 258	6	18	309.877	2	46
" 508	5	55	" 259	6	17	" 878	2	45
" 512	4	100	" 260	6	22			
" 512	5	107	" 261	6	31	310.338	1	32
" 515	4	39	" 262	6	32	" 339	1	33
" 531	5	31	" 263	6	20			
" 532	5	49	" 264	6	21	391.172	4	E.13
" 533	5	33	" 266	6	11	" 173	4	E.28
" 534	4	88	" 268	3	24	" 176	4	25
" 537	6	5	" 269	3	27	" 183	5	E.33
" 538	6	13	" 270	3	47	" 186	5	26
" 539	6	8	" 279	3	6	" 187	5	E.14
" 545	5	15	" 280	2	13	" 245	4	E.82
" 547	5	14	" 284	2	11	" 246	5	E.85
" 549	5	103	" 285	2	18	" 247	5	E.88
" 550	5	18	" 292	2	30	" 364	4	59
" 554	5	91	" 293	3	7	" 364	5	60
" 569	4	50	" 295	2	35	" 385	1	46
" 569	5	52	" 308	3	40	" 401	5	E.86
" 595	4	99	" 310	3	48	" 404	5	E.89
" 595	5	106	" 403	4	76	" 408	4	E. 2
" 627	4	42	" 403	5	78	" 409	4	E.83
" 627	5	43	" 404	4	77	" 410	4	E.86
" 628	4	44	" 404	5	79	" 418	4	E. 1
" 628	5	45	" 445	1	3	" 418	5	E. 1
" 629	4	30	" 458	1	5	" 419	4	58
" 755	2	12	" 458	1	5	" 421	5	E. 2
" 768	5	51	" 465	3	19	" 421	5	59
" 769	4	47	" 494	4	94	" 455	5	E.29
" 770	5	48	" 500	4	49	" 474	2	27
" 772	4	65	" 501	4	48	" 475	1	37
" 772	5	65	" 899	3	59	" 476	2	28
" 774	4	66				" 481	3	44
" 774	5	66	305.885	3	45	" 488	3	10
" 775	4	43	" 892	4	20	" 524	4	E.74
" 775	5	44	" 892	5	21	" 524	5	E.76
" 801	5	97	" 946	4	79	" 542	3	2
" 802	5	99	" 946	5	81	" 546	1	4
" 866	4	7						
" 871	4	10	307.678	6	6	392.382	4	E.73
" 871	5	10	" 679	2	22	" 382	5	E.75
" 872	3	35	" 680	2	23	" 439	4	98
" 930	3	56	" 939	3	54	" 439	5	105
" 964	1	6	" 940	3	16	" 534	1	41
" 970	4	68				" 536	5	E. 2
" 970	5	68	308.017	4	32	" 619	6	E. 4
" 989	3	55	" 018	5	34	" 624	6	E. 1
" 992	4	8	" 171	5	71	" 742	6	E.30
" 992	5	8	" 172	5	42	" 766	2	20
			" 173	4	40	" 799	4	E.85
			" 173	5	19			
304.023	5	40	" 174	4	36	393.069	1	E.40
" 024	5	37	" 206	3	58	" 070	3	E.53
" 025	5	38	" 684	1	42	" 071	3	E. 1
" 093	3	37	" 686	2	5	" 074	2	2
" 104	5	5	" 697	1	9	" 075	2	E. 1
" 109	5	7	" 704	1	21	" 076	2	39
" 110	5	92	" 705	1	23	" 077	1	2
" 113	4	5	" 730	1	20	" 078	1	E. 1
" 114	4	89	" 862	6	28	" 079	1	16
" 143	4	4	" 873	4	35	" 080	1	19
" 145	5	4	" 873	5	50	" 081	1	27
" 149	2	21	" 892	3	64	" 082	2	40
						" 812	4	E. 7

Numéro	Pl.	Rep.	Numéro	Pl.	Rep.	Numéro	Pl.	Rep.
393.926	5	E. 7	580.385	5	12	581.265	6	23
394.677	6	12	" 413	4	93	" 266	3	12
			" 416	4	95	" 266	3	43
580.009	1	34	" 426	6	33	" 266	3	50
" 012	2	15	" 430	4	96	" 267	3	29
" 024	2	14	" 439	6	25	" 268	1	11
" 024	3	42	" 440	6	26	" 268	1	14
" 144	2	31	" 474	6	9	" 268	1	18
" 144	3	11	" 533	4	11	" 268	2	44
" 144	3	49	" 533	5	11	" 270	2	25
" 145	2	36	" 555	5	98	" 270	3	25
" 149	2	50	" 556	4	9	" 270	3	63
" 180	5	27	" 556	5	9	" 271	1	26
" 190	3	28	" 556	5	16	" 271	2	26
" 230	3	20	" 561	5	17			
" 261	1	36	" 563	5	102			
" 261	2	49	" 565	4	16			
" 261	6	16	" 567	5	104			
" 261	6	24	" 569	1	45			
" 263	2	52	" 583	4	101			
" 263	5	35	" 583	5	108			
" 263	5	42	" 586	4	102			
" 263	5	72	" 586	5	109			
" 264	4	18	" 598	6	14			
" 264	4	33	" 608	4	69			
" 264	4	37	" 608	5	69			
" 264	4	41	" 655	4	54			
" 264	4	46	" 655	4	61			
" 264	5	20	" 655	5	56			
" 264	5	47	" 655	5	61			
" 265	4	56	" 706	2	19			
" 265	4	64	" 719	1	24			
" 265	5	54	" 726	3	31			
" 265	5	58	" 731	1	7			
" 265	5	64	" 790	3	61			
" 266	1	12	" 790	4	80			
" 267	3	21	" 790	5	82			
" 268	1	E.44	" 792	3	9			
" 270	2	9	" 792	3	65			
" 279	1	25	" 792	4	67			
" 279	3	38	" 792	5	67			
" 281	3	32	" 829	4	17			
" 281	4	52	" 829	4	45			
" 282	2	42	" 829	5	46			
" 283	1	8	" 829	5	53			
" 283	3	22	" 840	4	51			
" 283	3	57	" 859	1	13			
" 298	4	104	" 859	2	43			
" 298	5	111	" 860	1	17			
" 300	4	70	" 865	1	10			
" 300	5	70	" 959	4	55			
" 301	2	33	" 959	4	62			
" 301	2	38	" 959	5	57			
" 301	3	13	" 959	5	62			
" 301	3	51	" 976	2	24			
" 303	3	30	" 989	2	8			
" 303	4	23						
" 303	4	27						
" 303	4	63	581.077	3	41			
" 303	5	24	" 083	3	36			
" 303	5	28	" 104	1	22			
" 303	5	63	" 119	2	34			
" 304	2	17	" 130	2	3			
" 317	6	27	" 132	2	4			
" 323	4	22	" 141	6	7			
" 323	5	23	" 182	2	41			
" 348	4	103	" 187	2	47			
" 348	5	110	" 221	4	24			
" 351	2	32	" 221	5	25			
" 351	2	37	" 223	1	29			
" 351	2	51	" 265	1	35			
" 354	2	16	" 265	2	48			
" 385	4	12	" 265	6	15			