

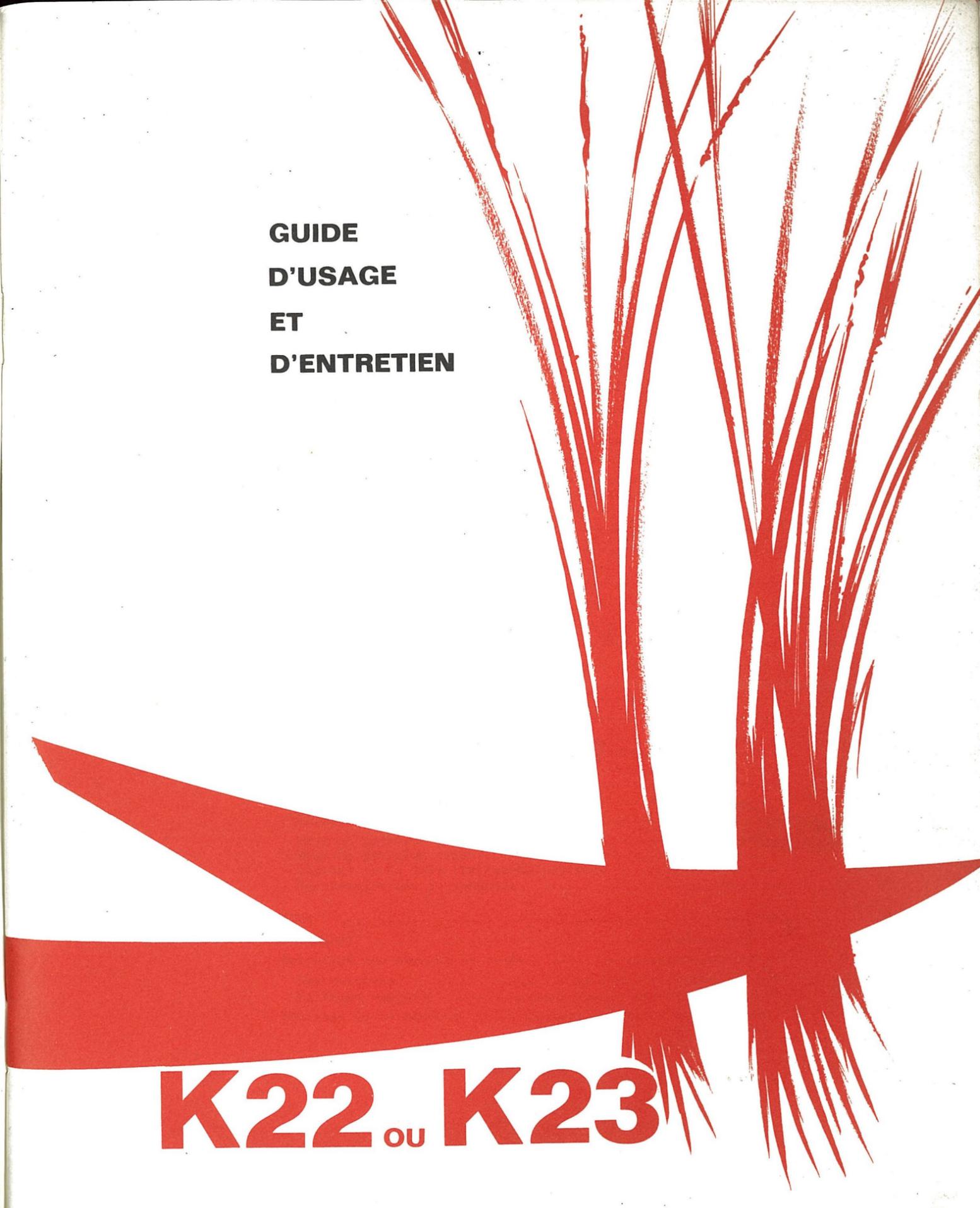
MATERIELS
AGRICILES
SOMECA

**faucheuse
portée latérale
pour
tracteurs**

**415
et
315**

K22 ou K23

**GUIDE
D'USAGE
ET
D'ENTRETIEN**



K22_{ou} K23

sommaire

I	DESCRIPTION DETAILLEE	2
●	Les organes de coupe	2
-	La lame	2
-	Le porte-lame	2-3
●	Le mécanisme de commande	4
-	Prise de mouvement	4
-	Le plateau manivelle	5
-	La bielle	5
●	Le corps de faucheuse	6
-	La jambe de force	6
-	Le tirant de la jambe de force	6
-	Le pont porte-barre	6
●	Le mécanisme de pointage	7
●	Le mécanisme de relevage	7-8
II	MONTAGE DE LA FAUCHEUSE SUR LE TRACTEUR	9
●	Montage du mécanisme de commande	9-10
●	Montage du corps de faucheuse	11-12
●	Montage de la barre de coupe	11-12
●	Montage du mécanisme de relevage	11-12
III	MISE EN SERVICE	13
●	Réglage après montage	13
-	Avance de barre de coupe	13
-	Position des sections par rapport aux doigts	14
-	Réglage de la commande de relevage	15
-	Réglage de la bielle	15
-	Réglage des courroies	15
●	Utilisation	16
-	Mise en position transport	16
-	Mise en position travail	16
-	Réglage de la voie arrière du tracteur	16-17
-	Recommandations de conduite	17
IV	ENTRETIEN	18
●	Graissage	18
●	Entretien des organes de coupe	19-20
-	Les sections	19-20
-	La barre support	19-20
●	Remisage de la machine	19-20

CATALOGUE PIECES DE RECHANGE

I. description détaillée

les organes de coupe

La faucheuse K22 - K23, est équipée d'une barre de coupe de 1,52 m ou 1,67 m soit normale, soit intermédiaire.

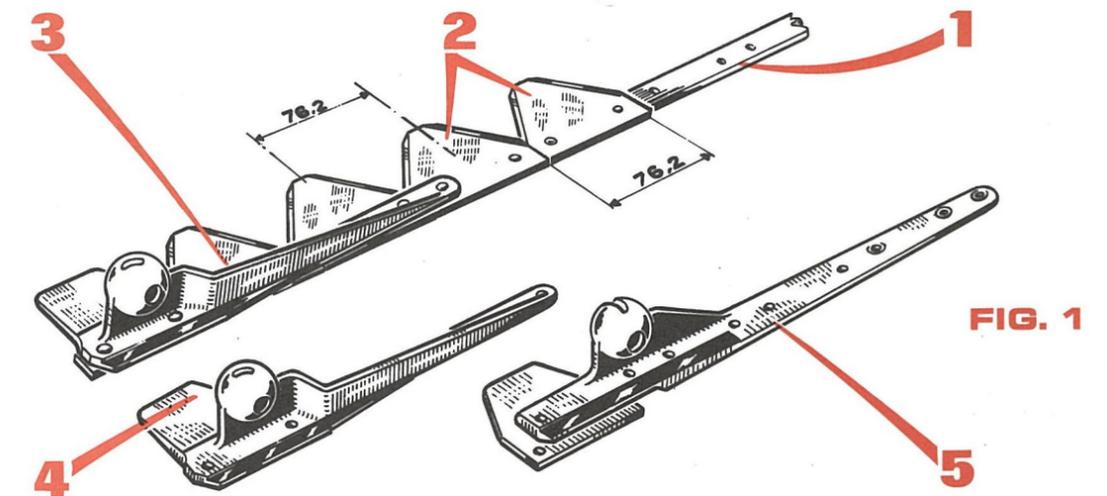
Les organes de coupe sont constitués d'une lame animée d'un mouvement alternatif, coulissant dans un porte-lame muni de doigts.

la lame

La lame est constituée d'une tringle (1 fig 1) en acier sur laquelle sont rivetées les sections (2 fig 1). Ces dernières sont en acier dur, de forme triangulaire dont les trois sommets sont tronqués.

La grande base a toujours 76,2 mm de longueur et la distance entre deux axes de symétrie de deux sections contiguës est de 76,2 mm.

La liaison entre la lame et la bielle de commande est assurée par la tête de lame (3 fig.1), rivetée sur la tringle avec les premières sections. Cette pièce est différente pour la barre normale et la barre intermédiaire (voir fig.1 rep.4 et 5)



le porte-lame

Le porte-lame est un ensemble de pièces qui comporte :

■ La barre support (1 fig 2) dont la longueur est identique à celle de la lame supporte les doigts (2 fig 2) qui ont pour rôle de canaliser le fourrage et de permettre le sectionnement de l'herbe.

■ A l'avant de chaque doigt, sont rapportées par rivetage les contreplaques (3 fig 2) dont les bords sont tranchants et sur lesquelles les sections, en se déplaçant viennent cisailer le fourrage.

— Chaque doigt possède un recouvrement (4 fig 2), une queue (5 fig 2) de fixation à la barre et deux épaulements (6 fig 2).

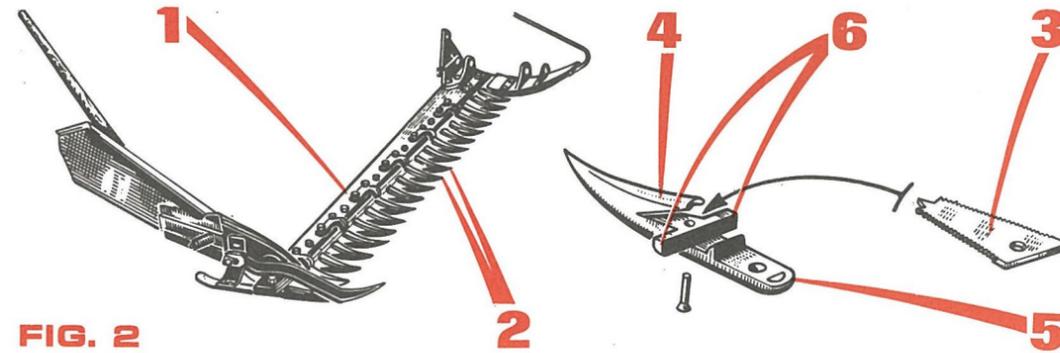


FIG. 2

— Les plaques d'usures (1 fig 3) constituent un autre groupe d'organes du porte-lame. Ces pièces subissent la poussée due au recul de la tringle de la lame pendant le fonctionnement et possèdent des lumières (L) qui permettent de les déplacer vers l'avant (réglage du jeu horizontal de la lame).

— Le long de la barre de coupe sont disposés des pince-lame (2 fig 3) destinés à empêcher la lame de se soulever. Pour la barre normale (fig 3 A), ceux-ci appuient directement sur les sections, alors que sur la barre intermédiaire (fig 3B) ceux-ci sont en contact avec les plaques de décrassage rivetées sur les sections.

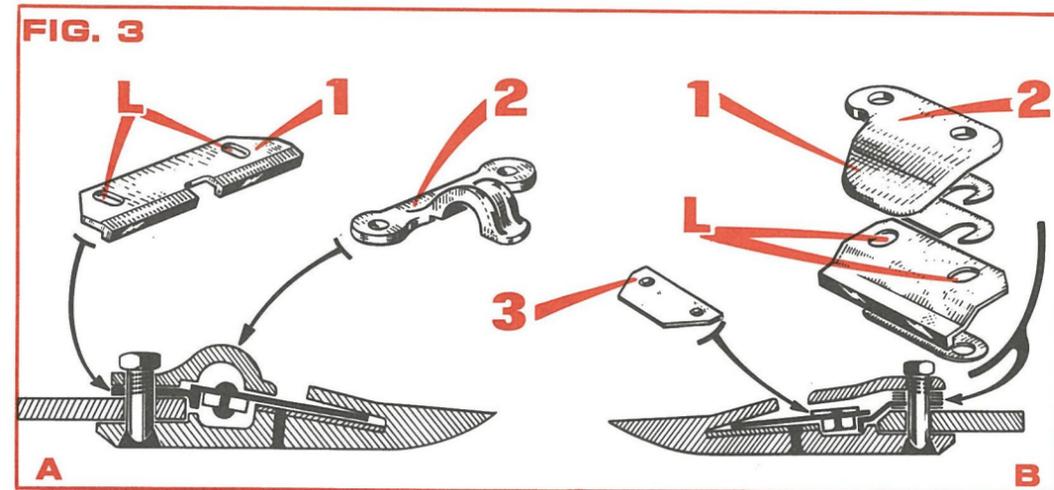


FIG. 3

— A chaque extrémité de la barre support est monté un sabot. Le sabot intérieur (fig 4) riveté à la barre en assure la liaison avec le pont porte-barre par l'intermédiaire de deux axes passant dans les alésages (A).

— Sous le sabot est disposé le faux sabot (2) qui est en même temps une pièce d'usure et un moyen de réglage de la hauteur de coupe.

— A l'avant du sabot est fixé un rabat-foin (3).

— Le sabot extérieur (fig 5) sert de diviseur. Ce dernier est muni d'un faux-sabot (1) réglable en hauteur. Sur ce sabot est fixée la planche à andains (2) qui rabat le fourrage coupé vers l'intérieur, dégageant ainsi le sol pour le passage suivant.

— Le serrage de la planche contre le sabot extérieur, se fait par l'intermédiaire d'un ressort (3).

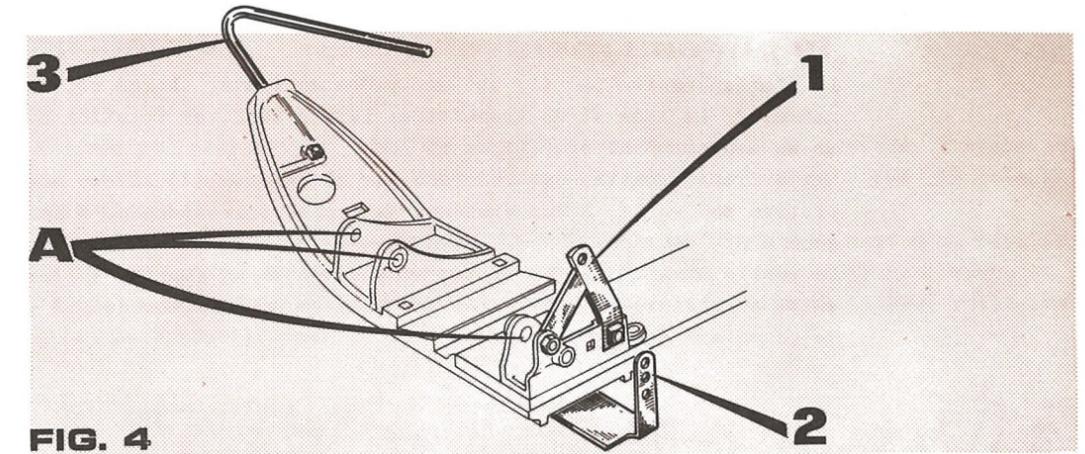


FIG. 4



FIG. 5

le mécanisme de commande

prise de mouvement (FIG. 6 et 7)

La lame de la faucheuse est animée par la prise de force arrière (1) du tracteur, qui tourne à la vitesse de 575 tr/mm pour un régime du moteur de 2.300 tr/mm.

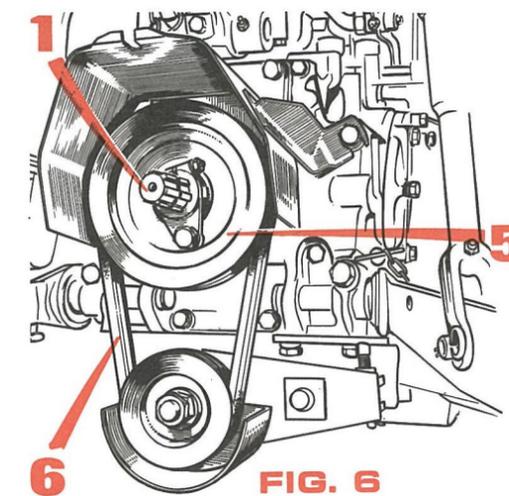


FIG. 6

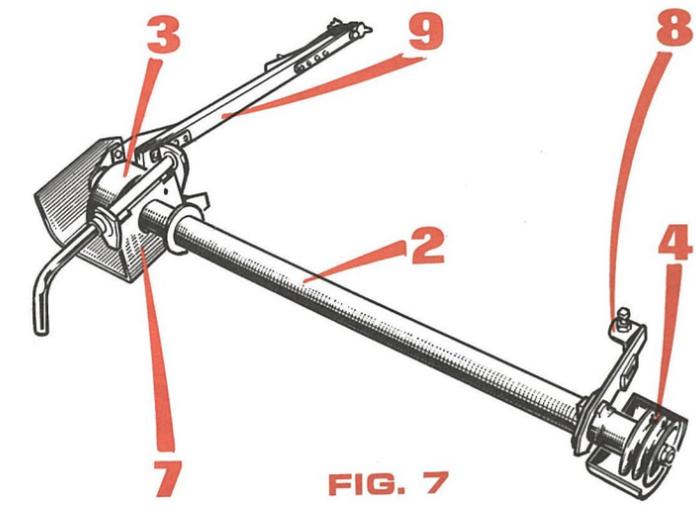


FIG. 7

Un arbre ventral (2) communique le mouvement de la prise de force au plateau-manivelle (3) qui tourne à la vitesse de 975 tr/mm. Cet arbre comporte à l'une de ses extrémités un filetage sur lequel est bloquée la poulie menée (4) à double gorge, elle-même entraînée par la poulie de commande (5) de la prise de force par courroies trapézoïdales (6). A l'autre extrémité est claveté le plateau-manivelle. L'arbre ventral est maintenu dans un tube rendu solidaire du tracteur par un support avant (7) et un support arrière (8) faisant en même temps office de tendeur de courroie.

le plateau manivelle (FIG.8)

Le plateau-manivelle (1) est une pièce en fonte, chargé de régulariser l'entraînement de la lame et de transformer le mouvement de rotation de la prise de force en un mouvement alternatif de la lame.

Cette transformation est réalisée par un maneton (2) riveté sur la face avant du plateau manivelle, à une distance du centre correspondant à la moitié de la largeur d'une section.

La poulie menante (5 fig 6) tournant à 575 tr/mm imprime à l'arbre ventral et par suite au plateau-manivelle (1) une vitesse de rotation de 975 tr/mm pour un régime du moteur de 2.300 tr/mm.

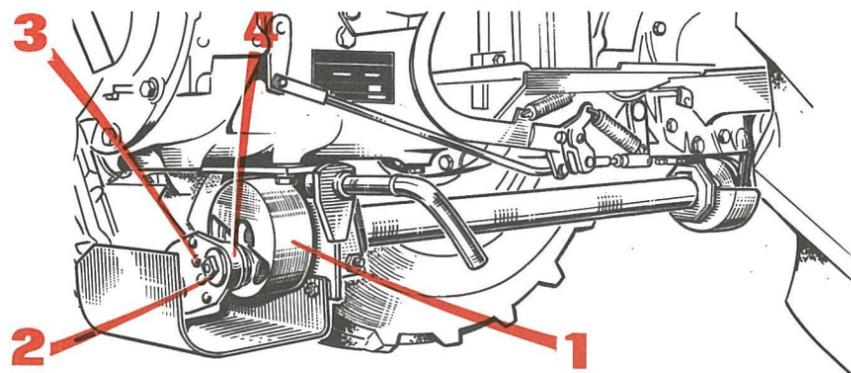


FIG. 8

la bielle (FIG.8 et 9)

La bielle (9 fig 7) relie le maneton du plateau-manivelle à la tête de lame. Le corps de la bielle est en bois, sur lequel sont montées :

- à l'une des extrémités, une lame flexible (3) dont le rôle est de supporter les désalignements. Sur la lame flexible est rivetée une cage (4) avec son roulement qui se monte sur le maneton (2) du plateau-manivelle.

- à l'autre extrémité, deux pinces de bielle (5) entre lesquelles est maintenue la rotule (6) de tête de lame. Le serrage de cette dernière est assuré par une lame à ressort (7) agissant sur les pinces par l'intermédiaire d'un boulon (8) à écrou cylindrique.

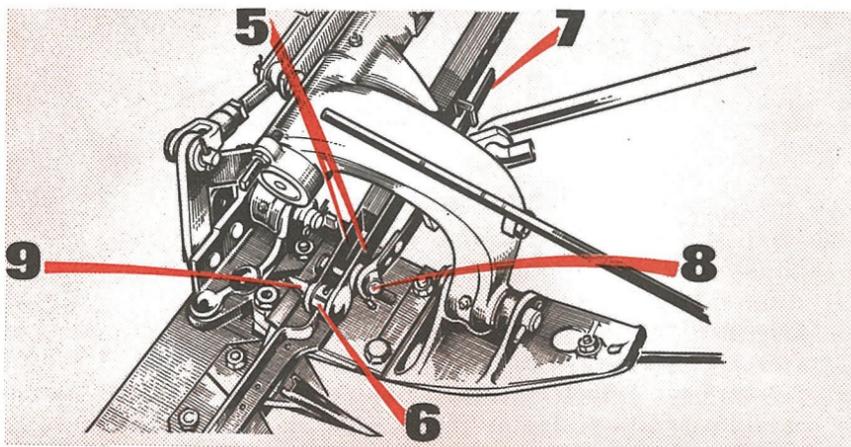


FIG. 9

A noter que le pince-lame arrière porte un ergot (9) dont le rôle est de s'appuyer sur un bossage du guide arrière de tête de lame afin de parer à la chute éventuelle de la lame en position transport.

le corps de faucheuse

la jambe de force (FIG.10 et 11)

La jambe de force est constituée d'une tige en acier (1) de section circulaire dont l'une des extrémités est munie d'une chape (2) s'articulant sur le tube de transmission (4).

Pour absorber les vibrations pendant la marche de la faucheuse, deux demi-coquilles (3) en caoutchouc sont montées entre la chape et le tube de transmission.

L'autre extrémité de la jambe de force est un axe autour duquel le pont porte-barre (5) peut tourillonner.

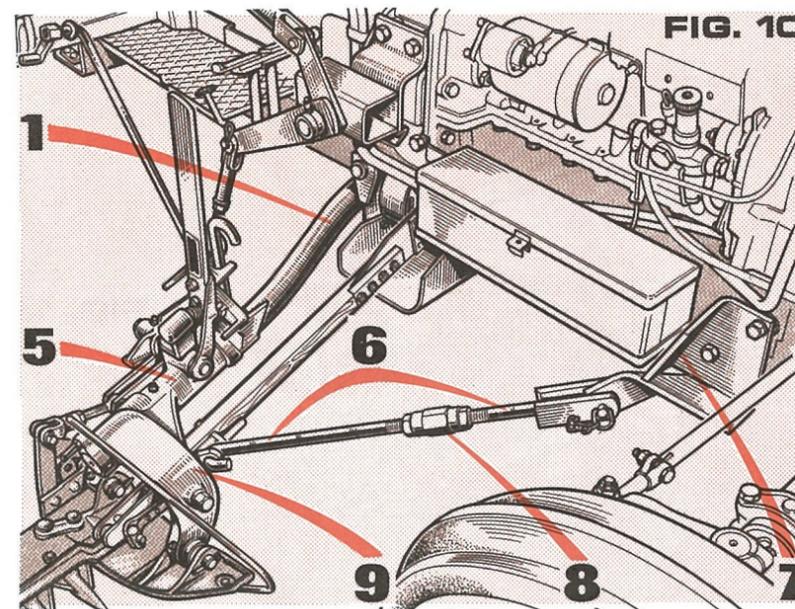


FIG. 10

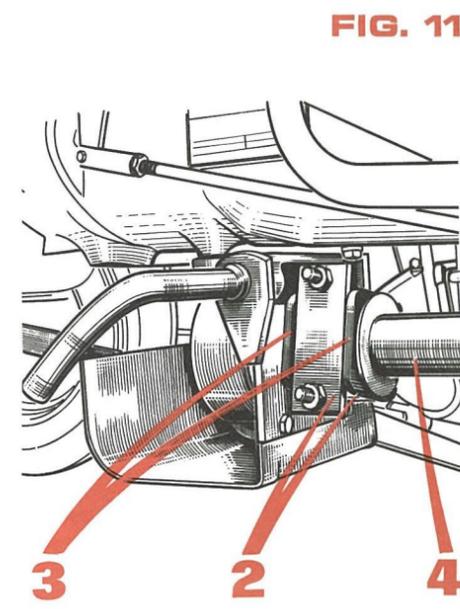


FIG. 11

le tirant de la jambe de force (FIG.10)

Cette pièce est constituée de deux tiges d'acier (6) de section circulaire qui relient le pont porte-barre à un support (7) sur le châssis du tracteur. Ces deux tiges sont rendues solidaires entre-elles par un tendeur (8) qui permet de faire varier la longueur du tirant pour obtenir une avance de barre déterminée.

L'une des extrémités du tirant est une chape goupillée sur le support (7); l'autre extrémité coudée est attachée au pont porte-barre (9).

le pont porte-barre (FIG.12)

Le pont porte-barre (1) joue le rôle d'une charnière. C'est une pièce en fonte dont les deux extrémités (2) sont percées pour recevoir un axe (3) qui passe également dans le sabot intérieur (4) de la barre.

La partie médiane de cette charnière est en forme de pont sous lequel les pinces de bielle (5) viennent s'engager sur la rotule de tête de lame.

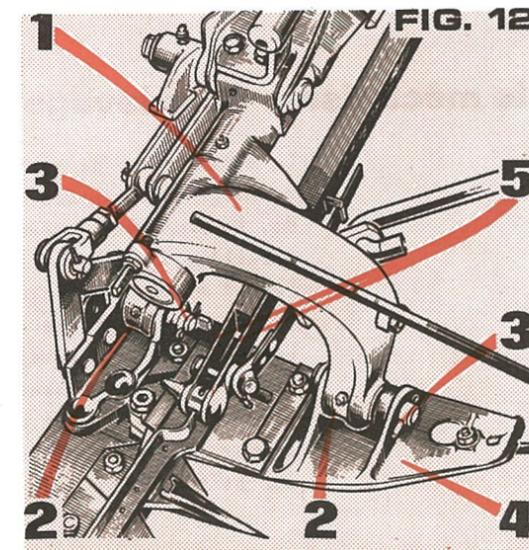


FIG. 12

le mécanisme de pointage (FIG.13)

Pour donner aux doigts une inclinaison variable par rapport au sol, le pont porte-barre peut tourillonner autour de l'axe de la jambe de force.

Un levier (1) solidaire du pont-porte-barre permet de faire osciller celui-ci sur le tourillon terminant la jambe de force (2). Les deux ergots de l'embase du levier viennent s'engager dans les crans correspondant au secteur (3) solidaire de la jambe de force.

Cinq pointages différents peuvent être obtenus de 0° quand le levier est en position moyenne, jusqu'à 9° lorsque le levier est complètement vers l'avant (I) ou vers l'arrière (II).

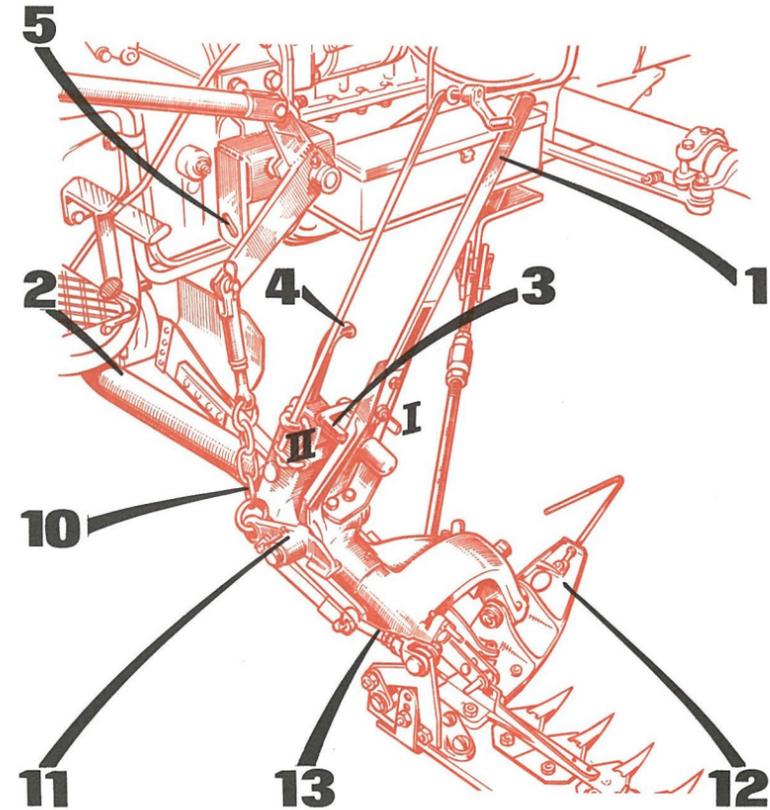


FIG. 13

le mécanisme de relevage (FIG.13 et 14)

Le soulèvement de la barre de coupe pendant le travail est effectué à l'aide du relevage hydraulique du tracteur par l'intermédiaire de divers organes de commande. Le mouvement exécuté se traduit par le soulèvement de la barre sensiblement parallèle au sol. La mise en position transport de la barre doit se faire manuellement en ayant soin d'accrocher le levier de sécurité (4) au support (5) de renvoi de la tringlerie de relevage.

Les organes de relevage comprennent :

- un levier de commande (6) fixé sur le bras du relevage hydraulique
- un tirant (7) dont une des extrémités est rendue solidaire du levier de commande par une chape réglable (8) et l'autre extrémité comporte une chape goupillée sur le balancier de renvoi (9).

- un balancier de renvoi (9) fixé sur le carter d'embrayage
- une chaîne (10) permettant au balancier de renvoi de commander le balancier de relevage (11) solidaire de la jambe de force.
- le balancier de relevage agit sur le sabot intérieur (12) par l'intermédiaire d'un tirant réglable.(13)

Lorsque le distributeur du relevage hydraulique est en position montée, le bras droit de relevage déplace le tirant (7) vers l'avant qui fait tourner le balancier de renvoi (9). Ce dernier tire sur la chaîne et provoque :

- la rotation du balancier de relevage (11) qui entraîne la rotation de la barre de coupe autour de la charnière (axe du pont porte-barre)
- le soulèvement de la jambe de force

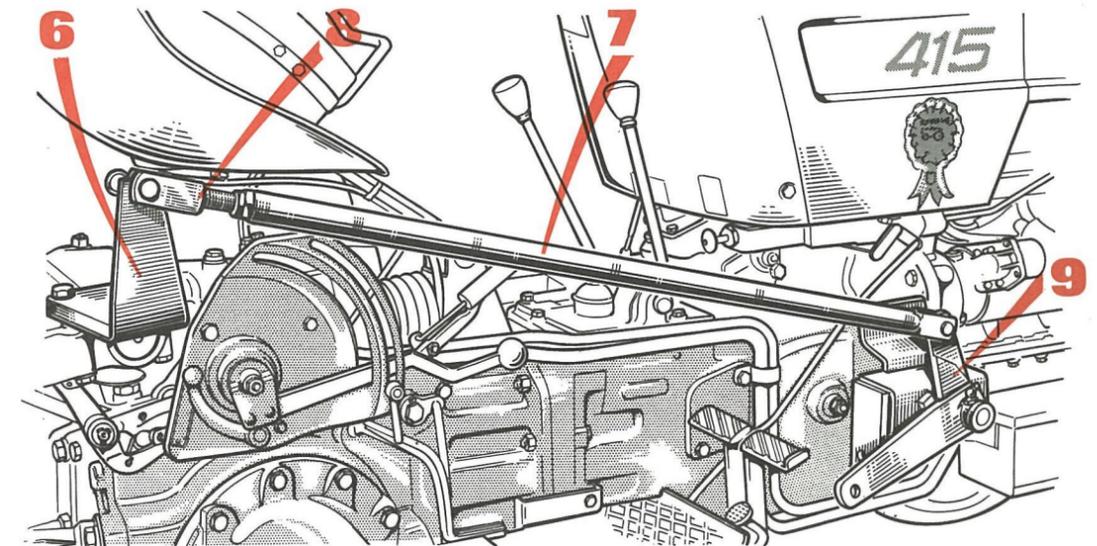


FIG. 14

En fin de course du relevage la barre de coupe est sensiblement parallèle au sol.

II. montage de la faucheuse sur le tracteur

Avant d'assembler les différentes pièces constituant l'ensemble de la faucheuse K 22 ou K 23, il est conseillé de nettoyer et de lubrifier tous les filetages et de vérifier que les pièces usinées mises en contact soient très propres. Les indications ci-après (tableau n°1) permettront à l'utilisateur de monter facilement la faucheuse sur le tracteur.

TABLEAU N° 1		tracteur 415 - K 22	tracteur 315 - K 23
montage du mécanisme de commande			
1 opération	FIG. 15 Fixer sous le carter de la boîte de vitesses, le support (1) avant du mécanisme de commande en ayant soin de ne bloquer les vis 16x40 (2) qu'après la mise en place de la transmission.		identique à K.22
2 opération	FIG. 16 - 17 - 18 Fixer sous le carter du pont arrière, le support arrière (1) de transmission. - Pour les tracteurs n'ayant pas de réducteur, engager les vis de fixation dans les trous (2). La fig.17 montre le montage. - Pour les tracteurs munis d'un réducteur engager les vis de fixation dans les trous (3). La fig. 18 montre le montage.		identique à K.22
3 opération	FIG. 19 - 20 Fixer la transmission complète(1) sous les supports avant et arrière et bloquer les vis du support avant (2). Pour les tracteurs munis d'un réducteur, il est nécessaire de retourner la poulie de commande (3) afin de permettre l'alignement de cette même poulie avec celle (4) montée sur l'arbre de prise de force. La fig.20 montre le montage de la transmission pour ce cas particulier.		identique à K.22
4 opération	Démonter le support du crochet de remorque puis ôter le protecteur de l'arbre de prise de force du tracteur.		identique à K.22
5 opération	FIG. 21 Emboîter sur l'arbre de prise de force (1) la poulie de commande (2) avec son moyeu sans le bloquer, placer ensuite les courroies (3) sur les poulies qui doivent être parfaitement alignées. Bloquer le moyeu de la poulie de commande au moyen de la vis (4) et tendre les courroies en agissant sur le carré (5). Monter le protecteur de la poulie de commande.		identique à K.22

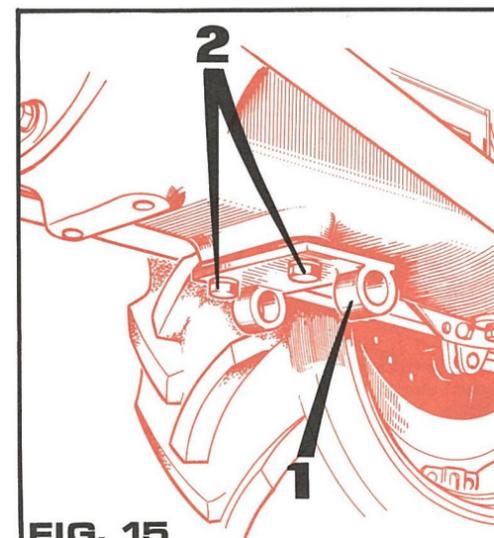


FIG. 15



FIG. 16

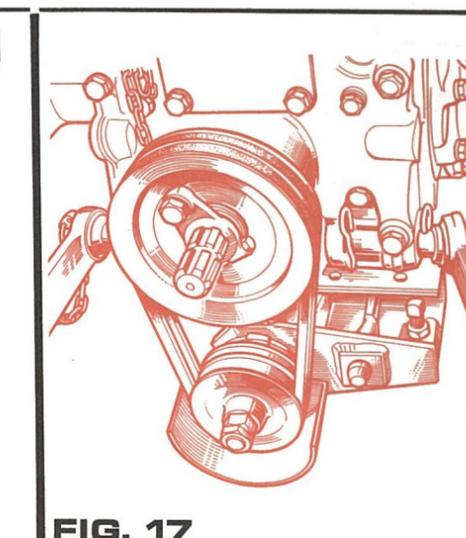


FIG. 17

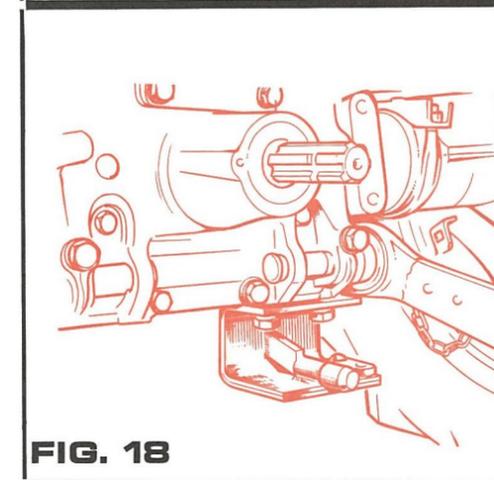


FIG. 18

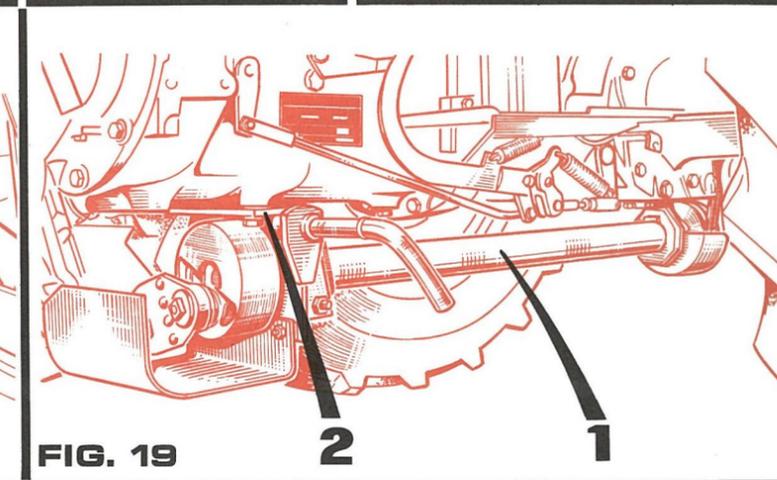


FIG. 19

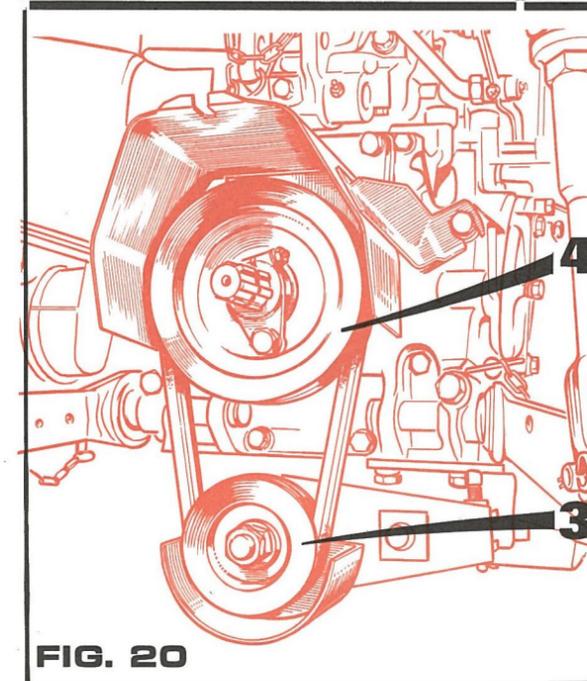


FIG. 20

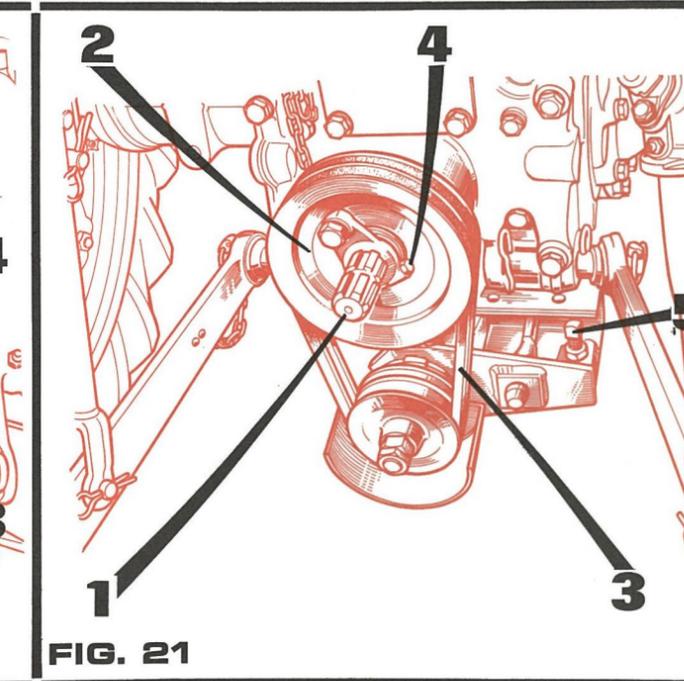


FIG. 21

TABLEAU N°1
(suite)

tracteur 415 - K 22

tracteur 315 - K 23

montage du corps de faucheuse

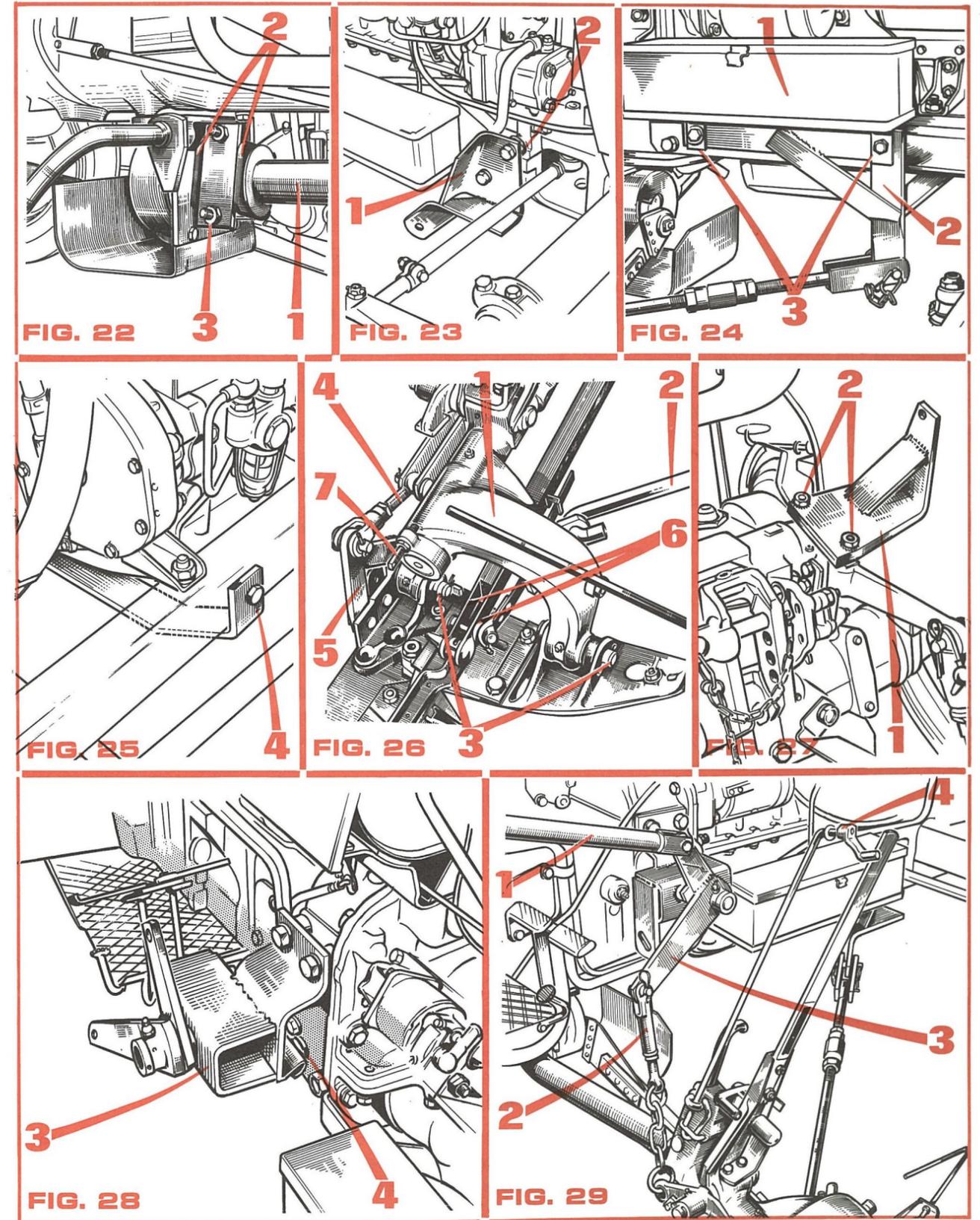
<p>opération 1</p>	<p>FIG. 22 Fixer l'ensemble jambe de force-pont porte-barre sur la partie avant du tube de transmission (1) après mise en place des demi-coquilles en caoutchouc (2). Serrer fortement les écrous (3) de la bride tout en autorisant la rotation de la jambe de force autour du tube de transmission.</p>	<p>identique à K.22</p>
<p>opération 2</p>	<p>FIG. 23 Monter l'attache (1) du tirant de charnière sur le longeron droit du tracteur. Ne pas oublier de placer en même temps la rondelle spéciale (2) ref.44.316.596 entre l'attache et le bâti du tracteur. Ceci permet la fixation de la boîte à outils.</p>	<p>FIG. 24 - 25 Démontez la boîte à outils (1) puis fixer l'attache (2) du tirant de charnière sur le longeron droit du châssis avec les pattes (3) de la boîte à outils, comme le montre la figure 24. Le troisième point (4) de fixation de l'attache se trouvant sur le longeron gauche.</p>
<p>opération 3</p>	<p>FIG. 26 Relier la charnière (1) et l'attache à l'aide du tirant de charnière complet (2). Fixer le levier de pointage sur son secteur.</p>	<p>identique à K.22</p>

montage de la barre de coupe

<p>opération 1</p>	<p>FIG. 26 Assembler la barre de coupe au pont porte-barre par l'intermédiaire des deux axes (3) et des goupilles ; en même temps accrocher le tirant de relevage (4) au levier de repliement (5). Monter les pinces de bielle (6) sur la rotule de tête de lame laquelle ayant été préalablement introduite dans la barre. Mettre en place les différents carters ainsi que la planche à andains et son baton ; en dernier lieu visser la butée de barre (7) pour la position transport en réglant sa longueur de manière à pouvoir verrouiller la barre en position transport à l'aide du tirant (4 fig.29)</p>	<p>identique à K.22</p>
---------------------------	---	-------------------------

montage du mécanisme de relevage

<p>opération 1</p>	<p>FIG. 27 - 28 Monter sur le bras droit de relevage, le levier de commande (1) à l'aide de vis spéciales (2), puis monter le balancier de renvoi (3) sur le carter d'embrayage. Ne pas oublier de placer les deux rondelles plates (4) de 16 entre le support et le carter.</p>	<p>identique à K.22</p>
<p>opération 2</p>	<p>FIG. 29 A l'aide du tirant (1) de relevage relier le levier au balancier de renvoi (3). Monter ensuite la chape (2) de la chaîne de relevage sur le balancier de renvoi (3).</p>	<p>identique à K.22</p>



La faucheuse étant montée sur le tracteur, il est indispensable de procéder aux différents réglages préconisés au chapitre suivant (REGLAGE APRES MONTAGE).

III. mise en service

réglage après montage

Avant la mise en service de la K 22 et K 23, il est indispensable de procéder au réglage :

- de l'avance de barre de coupe
- de la position des sections par rapport aux doigts
- du relevage de la barre
- de la bielle de commande de lame
- des courroies de transmission

avance de barre de coupe (fig.30 et 31)

Pendant le fonctionnement, le fourrage oppose à la force d'avancement une force de résistance qui se reporte sur les oragnes de support de barre et se traduit par un recul de la barre. Ce recul est dû à l'élasticité du métal et aux jeux inévitables de tous les axes d'attache et de pivotement. Pour le compenser, il est indispensable de donner une avance de l'ordre de 2,5 cm par mètre de barre soit :

- 4 cm pour une barre de 1,67 m
- 3,5 cm pour une barre de 1,52 m

Ces valeurs données sont évidemment des moyennes, car la résistance à l'avancement provoquée par le fourrage dépend de la vitesse de déplacement, de la densité du fourrage et du bon état de la lame.

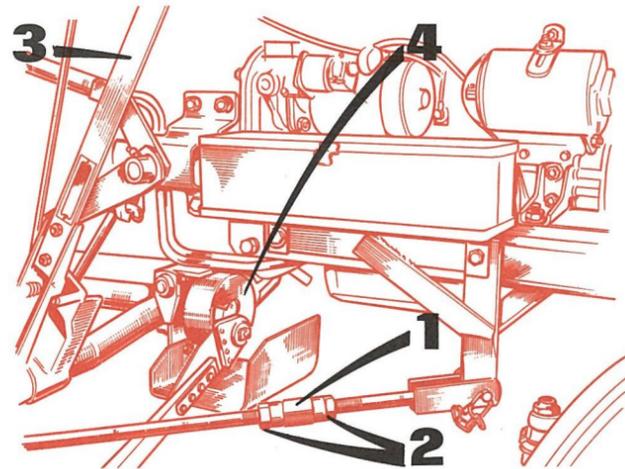


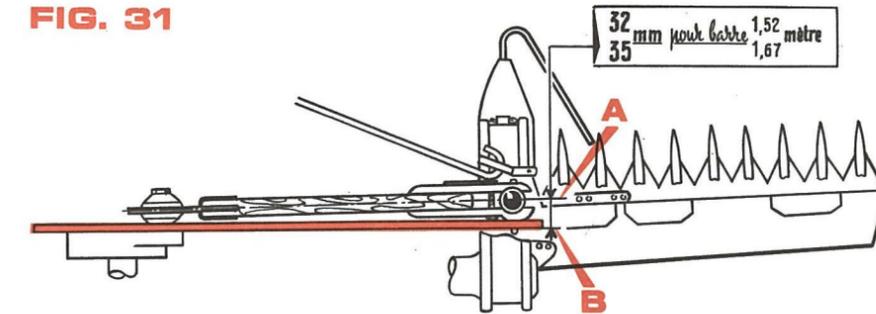
FIG. 30

Sur les faucheuses K 22 et K 23 l'avance est donnée en agissant sur le tendeur (1) du tirant de jambe de force, après avoir débloqué les contre-écrous (2).

Avant de contrôler cette avance, quelques précautions sont à prendre : abaisser la barre et porter le levier de pointage (3) en position moyenne, de façon à ce que les sabots reposent sur toute leur surface; puis tirer la barre en arrière pour rattraper les jeux et placer la lame en position moyenne (bielle à la position indiquée par la figure 30).

pour évaluer l'avance de la barre de coupe, une règle est appliquée sur la face avant (4) du plateau manivelle. L'écart entre le bord B de la règle et l'axe A de la rotule de tête de lame doit être de 32 à 35 mm (voir figure 31)

FIG. 31



position des sections par rapport aux doigts

Pour que la coupe soit rapide et nette, il est nécessaire que le maximum de fourrage pénètre à l'intérieur du V formé à la jonction de deux doigts successifs quand la lame inverse son mouvement (FIG.32)

Cette condition est réalisée lorsque les sections sont correctement positionnées par rapport aux doigts, quand la lame est au **point mort extérieur**

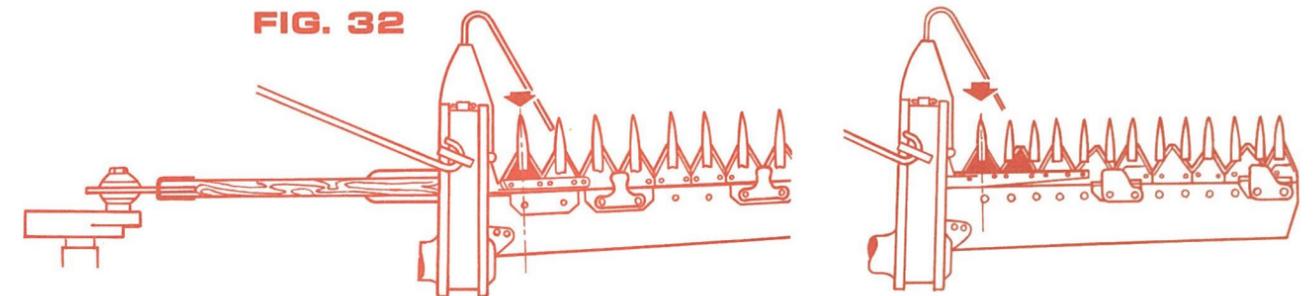
Ainsi pour la barre normale et intermédiaire, l'axe de la première section coïncide avec l'axe du premier doigt.

La figure (32) montre la position correcte des sections pour la barre de coupe normale et la barre de coupe intermédiaire.

Le réglage éventuel de la position de la lame consiste à déplacer la barre par rapport à la jambe de force donc par rapport à la lame. (FIG.33). Pour cela :

- désaccoupler la bielle de la tête de lame (1), le tirant (2) du pont porte-barre de son attache, ainsi que la chaîne de relevage (2 fig.35).
- après avoir chassé la goupille cannelée (3) ôter la butée de jambe de force (4) ainsi que les rondelles de réglage (5) et sortir le pont porte-barre.
- faire passer de l'extérieur A à l'intérieur B du pont porte-barre ou inversement un nombre de rondelles (1 mm d'épaisseur par rondelle) correspondant au décalage éventuellement observé de la lame par rapport aux doigts.

FIG. 32



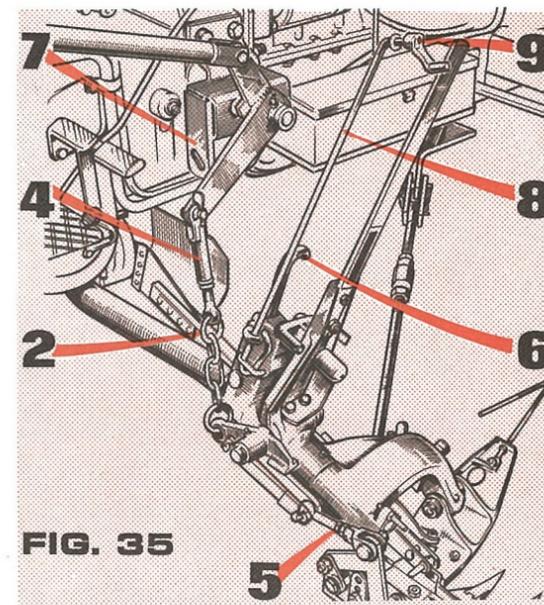
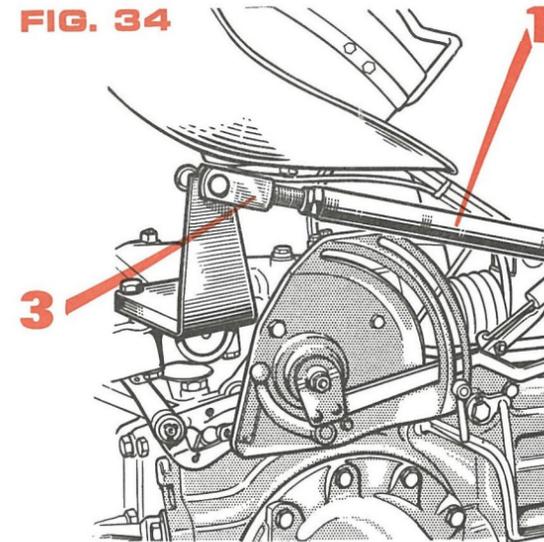
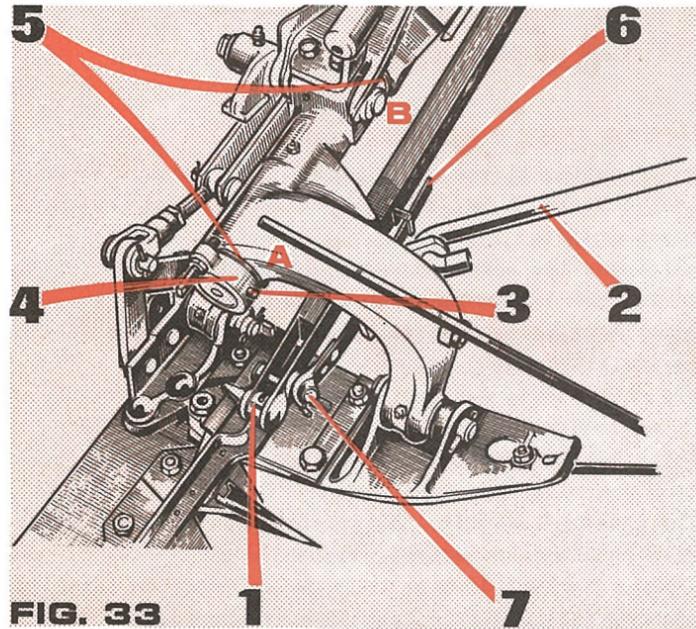
- remettre en place le pont porte-barre et sa butée avec sa goupille, puis remonter l'ensemble.

important Chaque fois que l'on effectue le réglage de la position des sections par rapport aux doigts IL EST NECESSAIRE DE CONTROLER, L'AVANCE DE BARRE.

réglage de la commande de relevage (FIG. 34-35)

Pendant le travail, la barre de coupe s'applique parfaitement au sol et doit rester libre. Il est donc nécessaire de régler la longueur du tirant (1) et de la chaîne (2) en agissant respectivement sur les chapes réglables (3) et (4). D'autre part, la longueur du tirant (5) est réglée afin d'obtenir les conditions suivantes :

- être en mesure d'accrocher le tirant de sécurité (6) au support du renvoi (7) lorsque la barre est en position haute.
- observer une certaine avance du sabot extérieur par rapport au sabot intérieur au cours du relevage de la barre de coupe.



réglage de la bielle

La rotule (1) de tête de lame doit s'articuler librement entre les pinces de la bielle mais sans jeu. En conséquence le serrage des pinces à l'aide de l'écrou cylindrique (7) doit être modéré. Le serrage est correct quand la lame-ressort (6) est sensiblement droite en position verrouillée (FIG. 33).

réglage des courroies

Au cours du montage, contrôler l'alignement des poulies de commande; déplacer éventuellement la poulie supérieure (1) sur l'arbre de prise de force du tracteur. La tension des courroies surtout quand elles sont neuves, est à contrôler fréquemment. Il est conseillé d'observer une flèche de 1 cm environ, lorsque l'on appuie au centre de l'entraxe de la poulie de commande et de la poulie menée (FIG. 36).

utilisation

mise en position transport (FIG. 35)

La mise en position transport s'effectue par l'intermédiaire du relevage hydraulique sur lequel on agit pour avoir la possibilité d'accrocher au support (7) la jambe de force en position haute à l'aide du crochet de sécurité (6).

Puis l'ensemble de la barre est relevé manuellement et attaché à la tringle (8) de transport en serrant l'écrou (9).

attention Pour la mise en position transport, il faut s'assurer que le levier de prise de force SOIT AU POINT MORT.

mise en position travail (FIG. 35)

Quand on désire mettre la barre de coupe en position de travail, il est nécessaire de faire monter le relevage à sa hauteur maximum et d'accompagner manuellement la descente de la barre, après avoir détaché le tirant de transport (8).

Le crochet de sécurité (6) étant enlevé, la barre de coupe peut descendre jusqu'au sol en agissant sur la manette du relevage hydraulique.

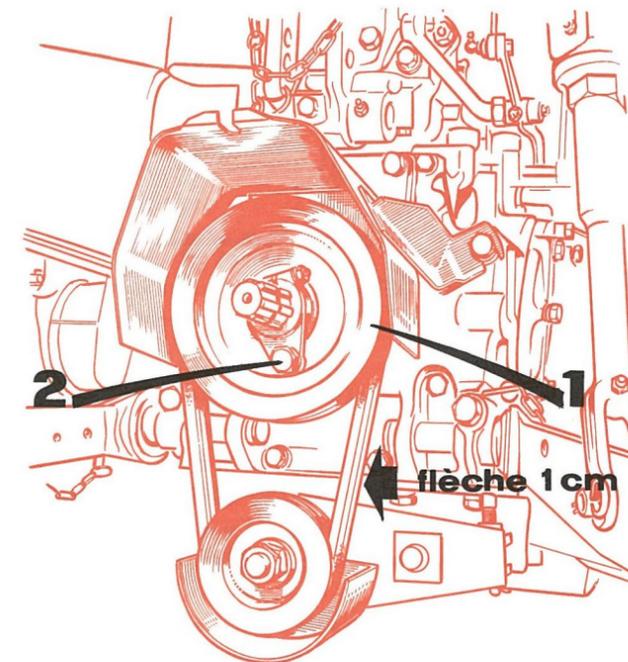


FIG. 36

réglage de la voie arrière du tracteur

équipement avec la barre de 1,52 m (FIG. 37)

Pour éviter que les roues du tracteur passent sur le fourrage coupé au tour précédent, il est recommandé de placer :

■ la roue droite en position correspondant à la voie de 1,30 m

■ la roue gauche en position correspondant à la voie de 1,50 m

en retournant simplement la jante et son pneu, le tracteur étant précédemment en voie de 1,30 m. Pour la roue gauche, les nervures du pneu sont donc dirigées à l'envers, ceci n'a guère d'importance puisque le travail à fournir ne demande qu'un faible effort de traction.

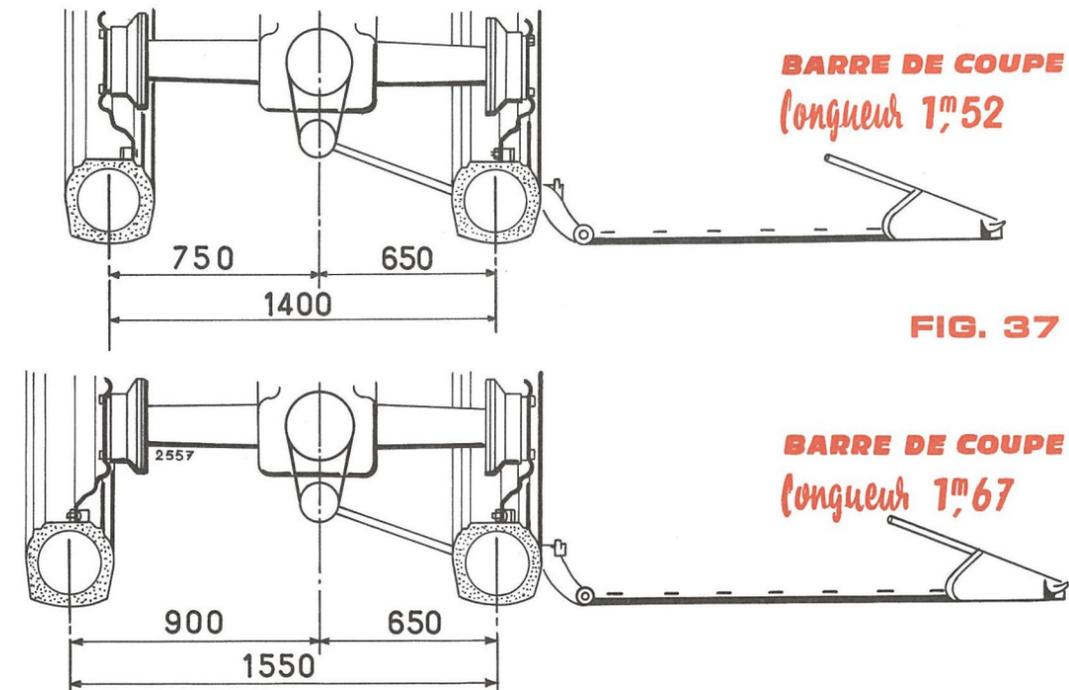
équipement avec la barre de 1,67 m (FIG.37)

Pour les mêmes raisons que précédemment, il est recommandé de placer :

■ la roue droite en position correspondant à la voie de 1,30 m

■ la roue gauche en position correspondant à la voie de 1,80 m

en retournant l'ensemble voile-jante-pneu sur l'arbre de roue, si le tracteur, était précédemment en voie de 1,30 m.



recommandations de conduite

Lorsque la faucheuse est embrayée, c'est-à-dire lorsque le levier de prise de force est en position "enclenchée" le régime du moteur ne doit pas dépasser 2.300 tr/mn, ceci pour éviter une usure prématurée du système de commande et des organes de coupe.

Si l'utilisateur désire augmenter le nombre de coups de lame par mètre d'avancement du tracteur, ce dernier ne doit agir que sur les rapports de la boîte de vitesses pour modifier la vitesse de déplacement du tracteur sans changer le régime de rotation du moteur.

En récolte normale la vitesse utilisée est la troisième, ce qui correspond à 10 coups de lame par mètre d'avancement à 2.300 tr/mn.

Dans les passages difficiles ou l'herbe est très dense, il est conseillé de passer en seconde vitesse ce qui correspond à 20 coups de lame par mètre d'avancement à 2.300 tr/mn.

important Après les premières heures de travail, le serrage de la boulonnerie et des goupilles d'arrêt doit être vérifié.

remarque

L'utilisateur a la possibilité de débrayer la poulie de commande de la prise de force pour utiliser cette dernière sans entraîner le mécanisme de la faucheuse. Il suffit simplement de supprimer la vis (2 fig 36) d'accouplement.

graissage

Afin d'avoir une barre de coupe en parfait état de fonctionnement, le graissage des pièces en mouvement est indispensable, l'utilisateur pourra trouver dans le tableau suivant (tableau n° II) tous les éléments nécessaires à la lubrification de sa faucheuse.

TABLEAU N° 2

FRÉQUENCE	ORGANES	NATURE DE L'OPÉRATION	NATURE DU LUBRIFIANT A EMPLOYER	LOCALISATION
toutes les 3 ou 4 heures	Rotule de la bielle	huiler	SHELL SAE 90	1 Fig. 41
	Articulations du mécanisme de relevage	huiler	"	2-3 Fig. 41
toutes les 20 heures	Articulation du sabot intérieur sur le pont porte-barre	Injecter de la graisse	SHELL RETINAX A	2 graisseurs 4 Fig. 41
	Articulation du pont-porte barre sur la jambe de force	Injecter de la graisse	"	1 graisseur 5 Fig. 41
	Balancier de relevage	"	"	1 graisseur 6 Fig. 41
	Balancier de renvoi	"	"	1 graisseur 7 Fig. 41

attention Les guides et les plaques d'usure sont huilés légèrement lors du montage d'une nouvelle lame. Cette opération est à déconseiller par la suite, en particulier dans les terrains sablonneux ou le sable mélangé à l'huile accélère l'usure des pièces travaillantes.

entretien des organes de coupe

les sections

L'affûtage des sections est une opération indispensable pour que la faucheuse fournisse un travail satisfaisant.

La règle essentielle pour l'affûtage est de conserver aux sections l'angle de coupe d'origine (20°) ce qui assure à la lame son efficacité maxima.

En d'autres termes, si l'angle de coupe est trop faible la section devient très fragile. Si au contraire l'angle est trop grand, la coupe devient très difficile et provoque une fatigue anormale des organes.

Le remplacement des sections est nécessaire lorsque ces dernières sont brisées ou ne présentent plus de plat à la partie supérieure.

nota

Le dérivetage des sections s'effectue simplement en sectionnant la tête des rivets à l'aide d'un burin, la tringle de la lame étant prise dans les mâchoires d'un étau (fig.38). Les rivets sont ensuite extraits avec un chasse-goupille.

la barre-support

Chaque fois que des jeux excessifs apparaissent, il importe de les corriger rapidement. Ceux-ci peuvent se produire soit à la rotule de tête de lame, soit entre la lame et la barre support.

■ dans le premier cas, le jeu s'élimine en serrant l'écrou à rochet des pinces de bielle.

■ dans le second cas, le jeu est rattrapé :

● dans le sens transversal en poussant les plaques d'usure vers l'avant.

● dans le sens vertical (fig.39) en déformant les pince-lame pour la barre normale ou bien en éliminant les cales d'épaisseur pour la barre intermédiaire.

■ pour réduire le jeu excessif de la tête de lame par rapport à la barre la plaque d'usure arrière est déplacée vers l'avant et un nombre de cales d'épaisseur correspondant au jeu à rattraper est enlevé sous les guide-lame avant et arrière.

■ le bon état des doigts et la position des uns par rapport aux autres sont à vérifier souvent. En effet, l'alignement correct des doigts permet à la lame de coulisser librement sur la barre support.

Le contrôle s'effectue selon la figure 40.

D'autre part, certains doigts peuvent être utilisables tout en ayant leur contreplaque usée. Dans ce cas, il est possible de changer la contreplaque en sortant le rivet de fixation; le nouveau rivet doit être identique à l'ancien, afin que ce dernier une fois écrasé dans son logement, ne déborde pas.

remisage de la machine

Dès la fin de la saison de fauche, il faut éviter de laisser la faucheuse sale. Après la dépose de la faucheuse, les organes de coupe sont nettoyés soigneusement et graissés. Les parties de mécanisme non peintes sont huilées.

La courroie de commande est démontée et conservée dans un endroit frais.

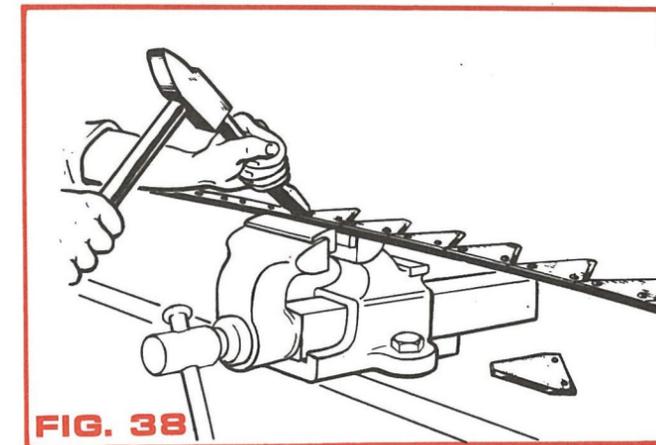


FIG. 38

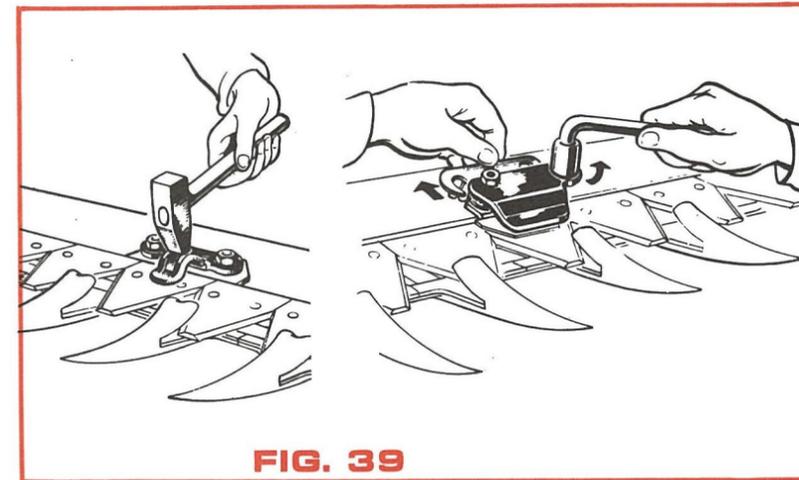


FIG. 39



FIG. 40

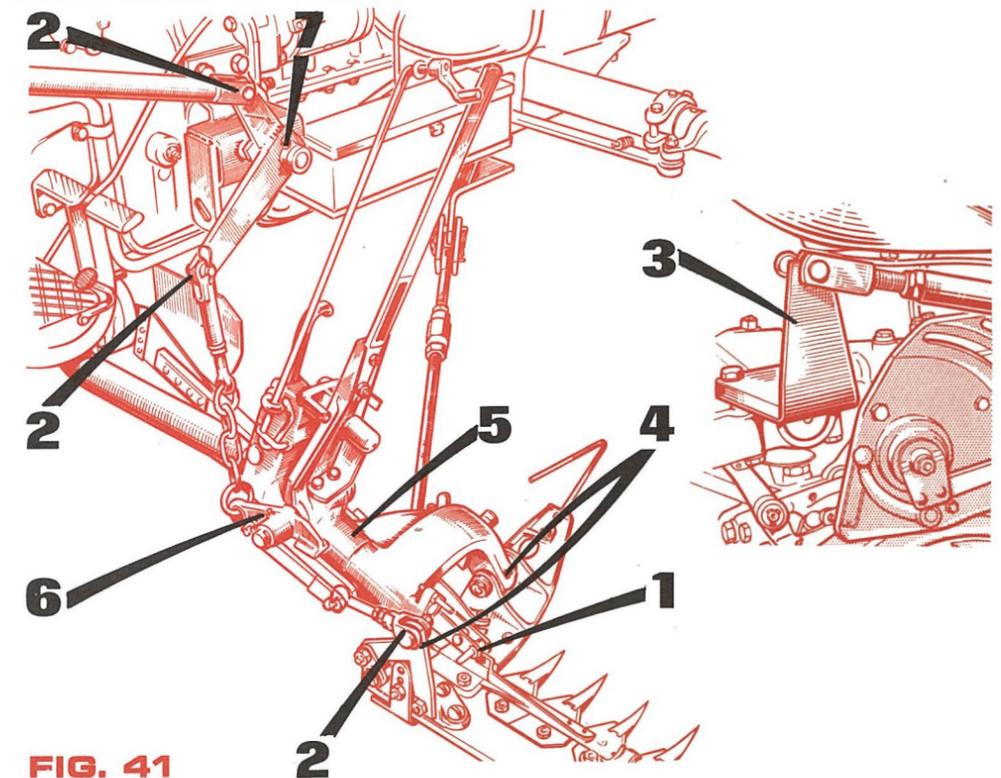


FIG. 41

sommaire

- PLANCHE 1 MÉCANISME DE COMMANDE
- PLANCHE 2 CORPS DE FAUCHEUSE
- PLANCHE 3 MÉCANISME DE RELEVAGE - PIÈCES D'ADAPTATION
- PLANCHE 4 BARRE NORMALE
- PLANCHE 5 BARRE INTERMÉDIAIRE
- PLANCHE 6 BIELLE

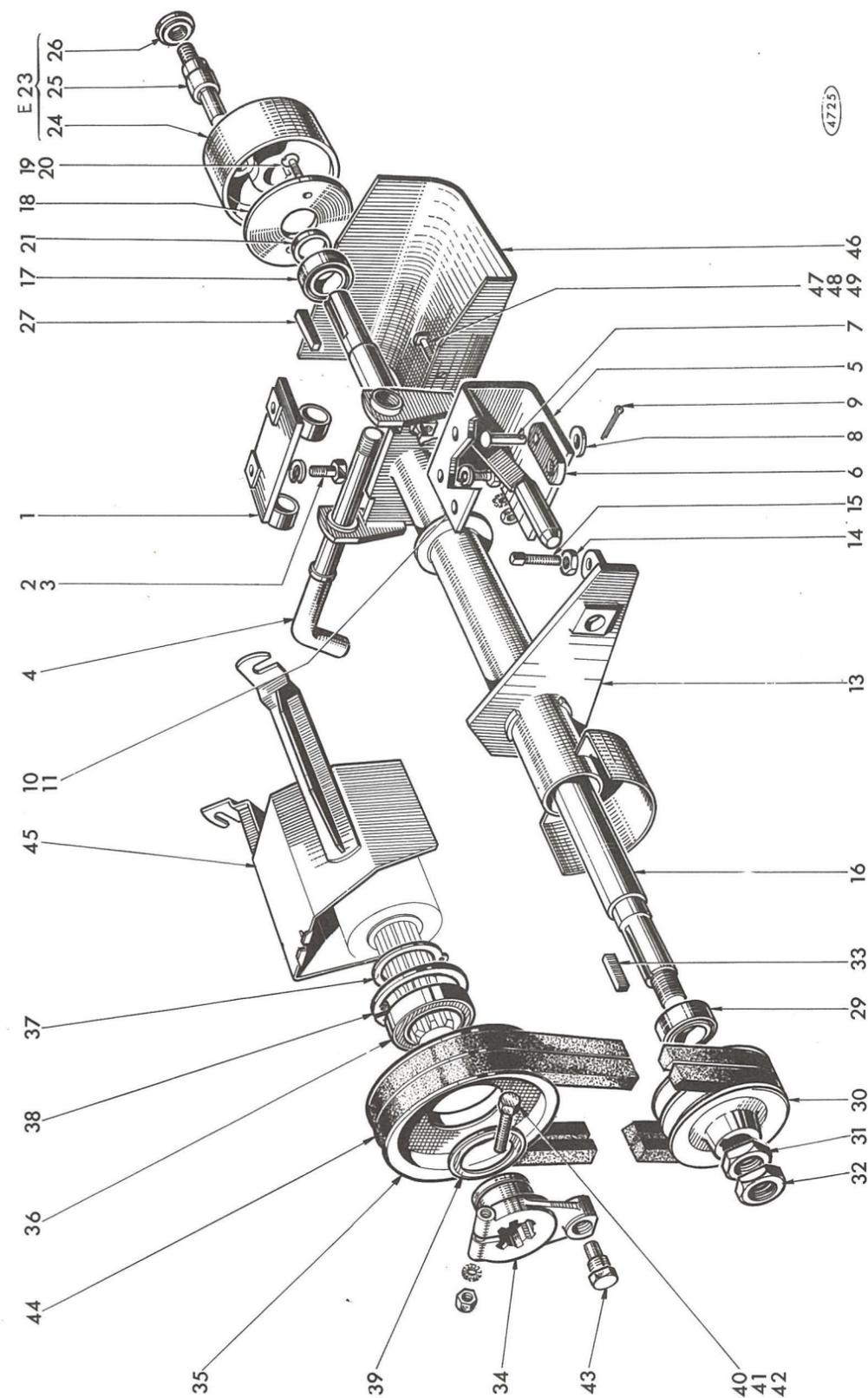
RÉPERTOIRE NUMÉRIQUE



K22_{ou} K23

MISE A JOUR	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
DATE	5-66		

PLANCHE 1



MISE A JOUR	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
DATE	5-66		

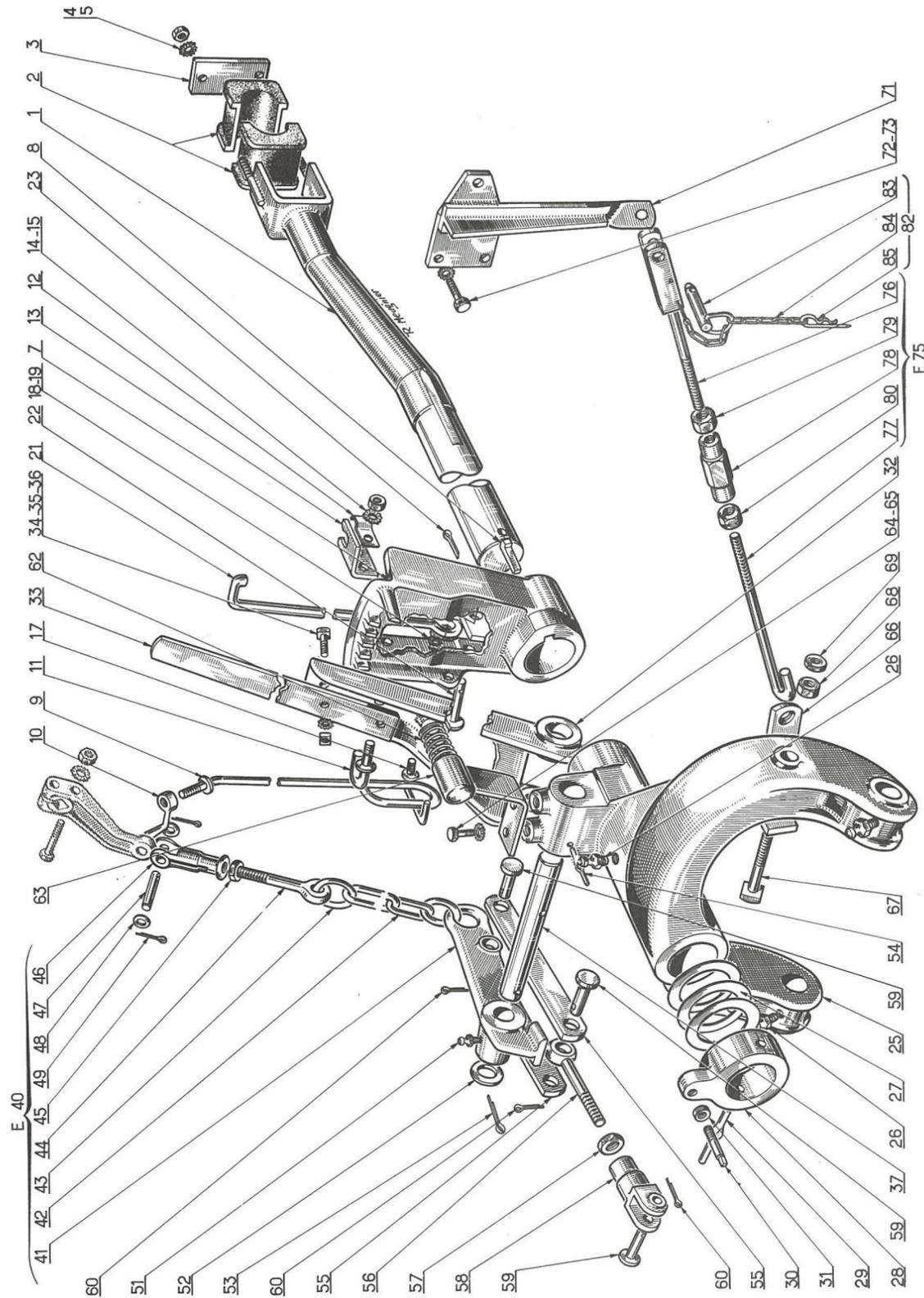
Mecanisme de commande

PLANCHE 1

REP N°	REFERENCES DES PIECES		DESIGNATION	QUANT.	OBSERVATIONS
	ANC. N°	NOUV. N°			
1		44.394.849	Support avant de mecanisme de commande	1	
2		44.880.355	Rondelle W 16	2	
3		44.803.271	Vis HM 16 x 1,50 - 40	2	
4		44.394.850	Cheville complete	1	
5		44.395.780	Support arriere de mecanisme de commande	1	
6		44.313.104	Butee mobile	1	
7		44.308.818	Rivet perce R 10 x 30	1	
8		44.815.040	Rondelle plate de 10	1	
9		44.819.921	Goupille V 3 x 25	1	
10		44.880.355	Rondelle W 16	2	
11		44.803.269	Vis HM 16 x 1,50 - 30	2	
13		44.395.779	Palier d'arbre-manivelle equipe	1	
14		44.881.735	Ecrou H 14 x 2,00	1	
15		44.881.181	Vis QP a cuvette de 14 x 2,00 - 55	1	
16		44.395.778	Arbre manivelle	1	
17		44.881.142	Roulement a billes 6206 a double etancheite de 30 x 62 x 16	1	
18	FC 3034	44.304.285	Butee de roulement	1	
19		44.880.706	Vis F/60° de 8 x 1,25 - 20	2	
20		44.881.259	Ecrou Hm 8 x 1,25	2	
21		44.313.092	Entretoise	1	
E.23	25.324	44.392.766	Plateau-manivelle equipe des repères 24 a 26	1	
24		44.312.724	Plateau-manivelle nu	1	
25		44.312.892	Maneton de plateau manivelle	1	
26		44.307.680	Ecrou de maneton	1	
27		44.880.976	Clavette inclinee de 8 x 35	1	
29		44.881.141	Roulement a billes 6205 double etancheite de 25 x 52 x 15	1	
30		44.316.920	Poulie d'arbre-manivelle	1	
31		44.801.018	Ecrou HM 22 x 1,50	1	
32		44.801.071	Ecrou Hm 22 x 1,50	1	
33		44.881.286	Clavette parallele a bouts droits 8 x 25	1	
34		44.316.464	Moyeu de poulie debrayable	1	
35		44.316.466	Poulie de commande	1	
36		44.882.021	Roulement 6009 - 2 RS	1	
37		44.850.033	Circlips 45 e	1	
38		44.850.556	Circlips 75 i	1	
39		44.316.467	Cache	1	
40		44.802.615	Vis HM 8 x 1,25 - 60 (ISO)	1	
41		44.815.305	Rondelle DE 8	1	
42		44.801.011	Ecrou HM 8 x 1,25 (ISO)	1	
43		44.316.786	Vis a teton de verrouillage	1	
44		44.395.647	Courroie trapézoïdale de 14 longueur 919 (jeu de 2)	1	

MISE A JOUR		1*	2*	3*
DATE	5-66			

PLANCHE 2



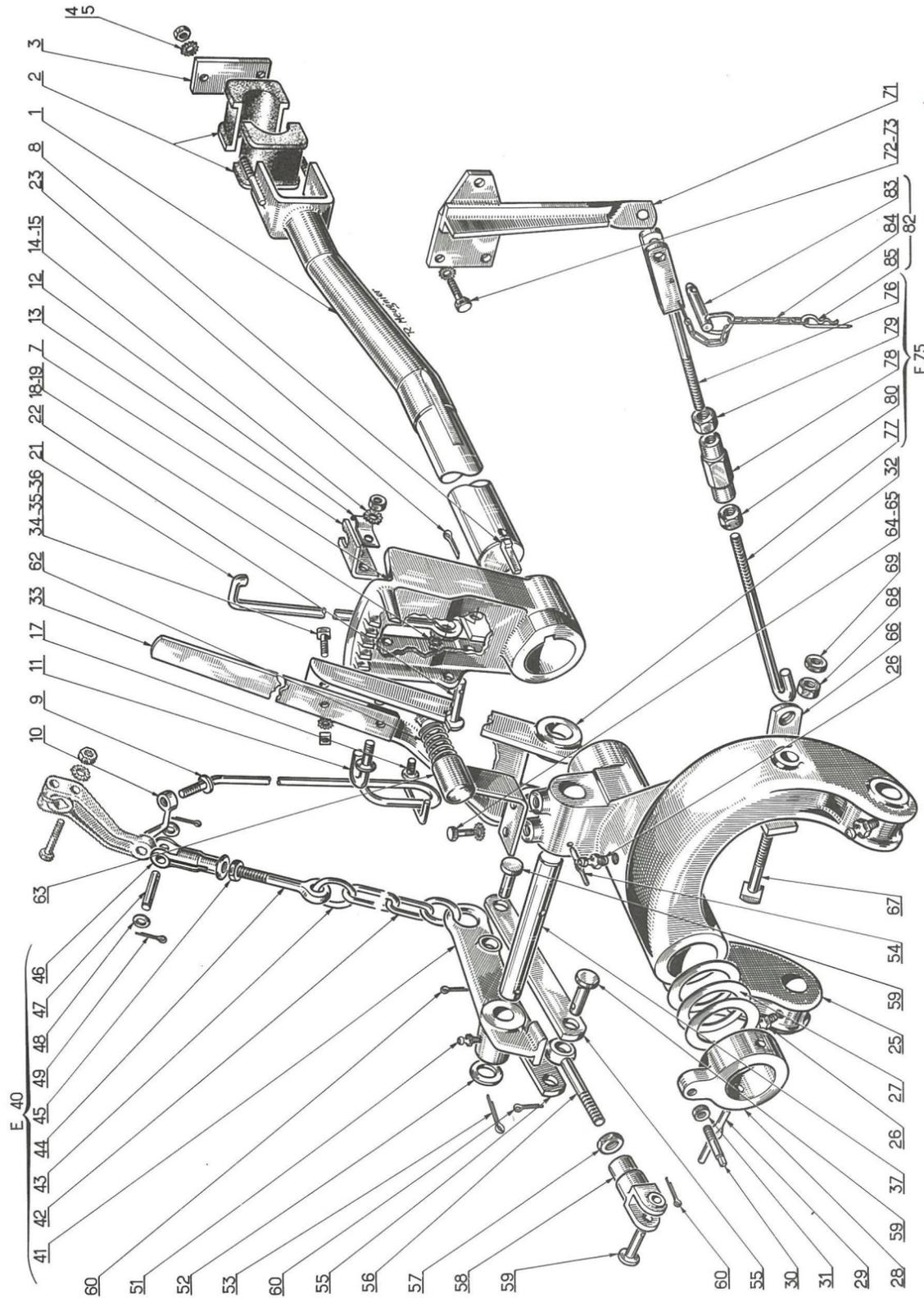
MISE A JOUR		1*	2*	3*
DATE	5-66			

Corps de faucheuse

PLANCHE 2

REP N°	REFERENCES DES PIECES		DESIGNATION	QUANT.	OBSERVATIONS
	ANC. N°	NOUV. N°			
1		44.394.596	Jambe de force soudée	1	
2		44.312.953	Demi-coquille	2	
3		44.312.954	Barrette	1	
4		44.815.308	Rondelle DE 14	2	
5		44.881.735	Ecrou H 14 x 2,00	2	
7		44.312.955	Secteur de pointage	1	
8		44.881.427	Clavette mince à talon 12 x 70	1	
9		44.312.957	Tringle soutien de barre coupeuse	1	
10	FC2418	44.303.964	Ecrou à main	1	
11		44.395.304	Bride supérieure ISO (filetage Ø 14 pas 1,5)	1	
12		44.312.960	Ressort	1	
13		44.313.179	Verrou	1	
14		44.815.308	Rondelle DE 14	1	
15		44.801.014	Ecrou HM 14 x 1,5 ISO	1	
17		44.395.305	Bride inférieure (filetage ISO)	1	
18		44.815.305	Rondelle DE 8	1	
19		44.801.011	Ecrou HM 8 x 1,25 (ISO)	1	
21		44.313.259	Crochet de sécurité	1	
22		44.313.180	Rivet percé C 16 x 65	1	
23		44.819.940	Goupille V 5 x 40	1	
25		44.315.291	Charnière de barre coupeuse (trous graisseurs Ø 10 x 1,00)	1	
26		44.881.642	Graisseur " hydraulic " droit Ø 10 x 1,00	3	
27		44.308.931	Rondelle 70 x 51 x 1	6	
28		44.315.292	Butée de barre coupeuse taraudée Ø 10 x 1,25 (ISO)	1	
29		44.821.453	Goupille cannelée G0,6 - 8 x 70	1	
30		44.315.293	Doigt de butée de barre coupeuse (filetée Ø 10 x 1,25) ISO	1	
31		44.801.065	Ecrou H bas M x 10 x 1,25 (ISO)	1	
32		44.312.962	Embout de levier de pointage	1	
33	FC 3063	44.304.310	Levier de pointage	1	
34		44.802.649	Vis HM 10 x 1,25 - 30	2	
35		44.815.306	Rondelle DE 10	2	
36		44.801.012	Ecrou HM 10 x 1,25	2	
37	FC 3061	44.304.308	Axe d'articulation de manivelle de renvoi	1	
E.40		44.394.718	Manivelle de renvoi équipée des repères 41 à 49	1	
41	25.580	44.307.939	Manivelle de renvoi	1	
42		44.308.117	Chaîne à mailles droites de 8	1	
43	HZ 351	44.304.899	Anneau non soudé	2	
44		44.313.140	Piton	1	
45		44.881.332	Ecrou Hm 16 x 2,00	1	
46	FC 1423	44.303.711	Chape	1	
47	FC 240	44.303.525	Axe	1	
48		44.815.042	Rondelle plate de 14	1	

MISE A JOUR	1*	2*	3*
DATE	5-66		



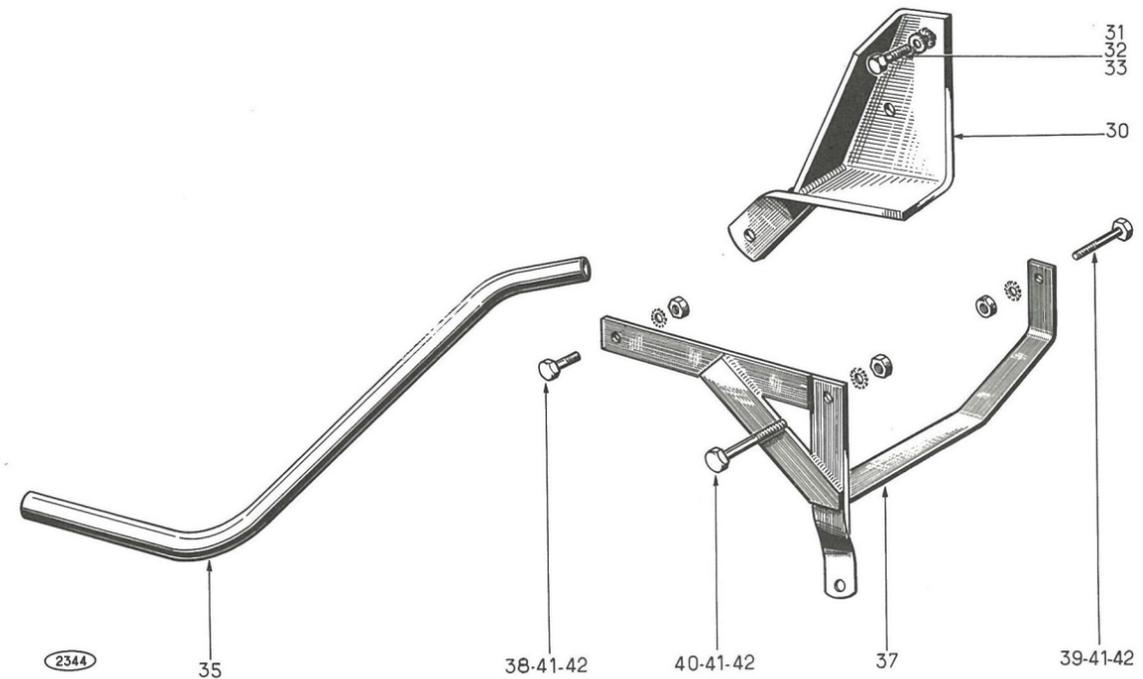
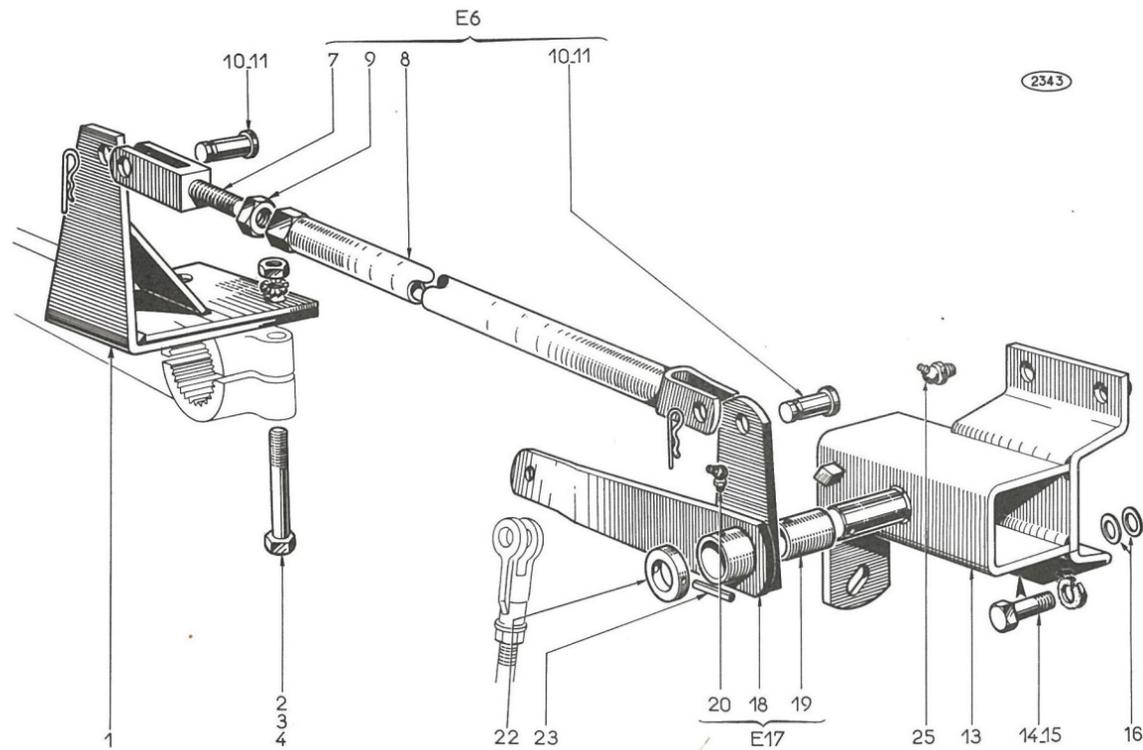
MISE A JOUR	1*	2*	3*
DATE	5-66		

REP N°	REFERENCES DES PIECES		DESIGNATION	QUANT.	OBSERVATIONS
	ANC. N°	NOUV. N°			
49		44.312.048	Epingle élastique	1	
51		44.881.270	Graisneur " hydraulic " droit Ø 8 x 1,25	1	
52		44.308.892	Rondelle 25,5 x 36 x 4	1	
53		44.819.952	Goupille V 6 x 60	1	
54		44.821.428	Goupille cannelée GO. 6 - 6 x 40	1	
55	25.581	44.307.940	Jumelle de renvoi de charnière	2	
56		44.313.140	Piton réglable de renvoi de charnière	1	
57		44.881.332	Ecrou Hm 16 x 2,00	1	
58	FC.2500	44.303.989	Chape de maillon réglable	1	
59		44.308.955	Rivet percé C 16 x 45	3	
60		44.819.940	Goupille V 5 x 40	3	
62		44.305.885	Ressort de compression de 4,5 x 23,5 x 77,5	1	
63		44.394.599	Support de ressort de pointage	1	
64		44.803.145	Vis HM 10 x 1,25 - 20 (ISO)	2	
65		44.815.306	Rondelle DE 10	2	
66		44.310.096	Attache AR du tirant	1	
67		44.802.782	Vis HM 16 x 1,50 - 100	1	
68		44.801.015	Ecrou HM 16 x 1,50	1	
69		44.801.068	Ecrou H bas M x 16 x 1,50	1	
E.75		44.394.722	Tirant de charnière équipé des repères 76 à 80	1	
76		44.393.525	Tirant AV	1	
77		44.313.264	Tirant AR	1	
78		44.312.334	Tendeur de réglage	1	
79		44.880.276	Ecrou H 20 x 2,50	1	
80		44.881.315	Ecrou H 20 x 2,50 pas à gauche	1	
82	FC.2665 X	44.391.385	Axe de tirant AV équipé des repères 83 à 87	1	
83	FC.2665	44.304.087	Axe	1	*
84		44.308.106	Chaîne 0,198 m fil de 2,2	1	*
85		44.312.048	Goupille rapide	1	
86		44.881.283	Goupille V 4 x 35	1	
87	CP.1165	44.301.363	Etrier de chaînette	1	
* Pièce non livrée séparément.					

FAUCHEUSES PORTEES LATERALES TYPES K 22 ET K 23

MISE A JOUR	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
DATE	5-66		

PLANCHE 3



FAUCHEUSES PORTEES LATERALES TYPES K 22 ET K 23

MISE A JOUR	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
DATE	5-66		

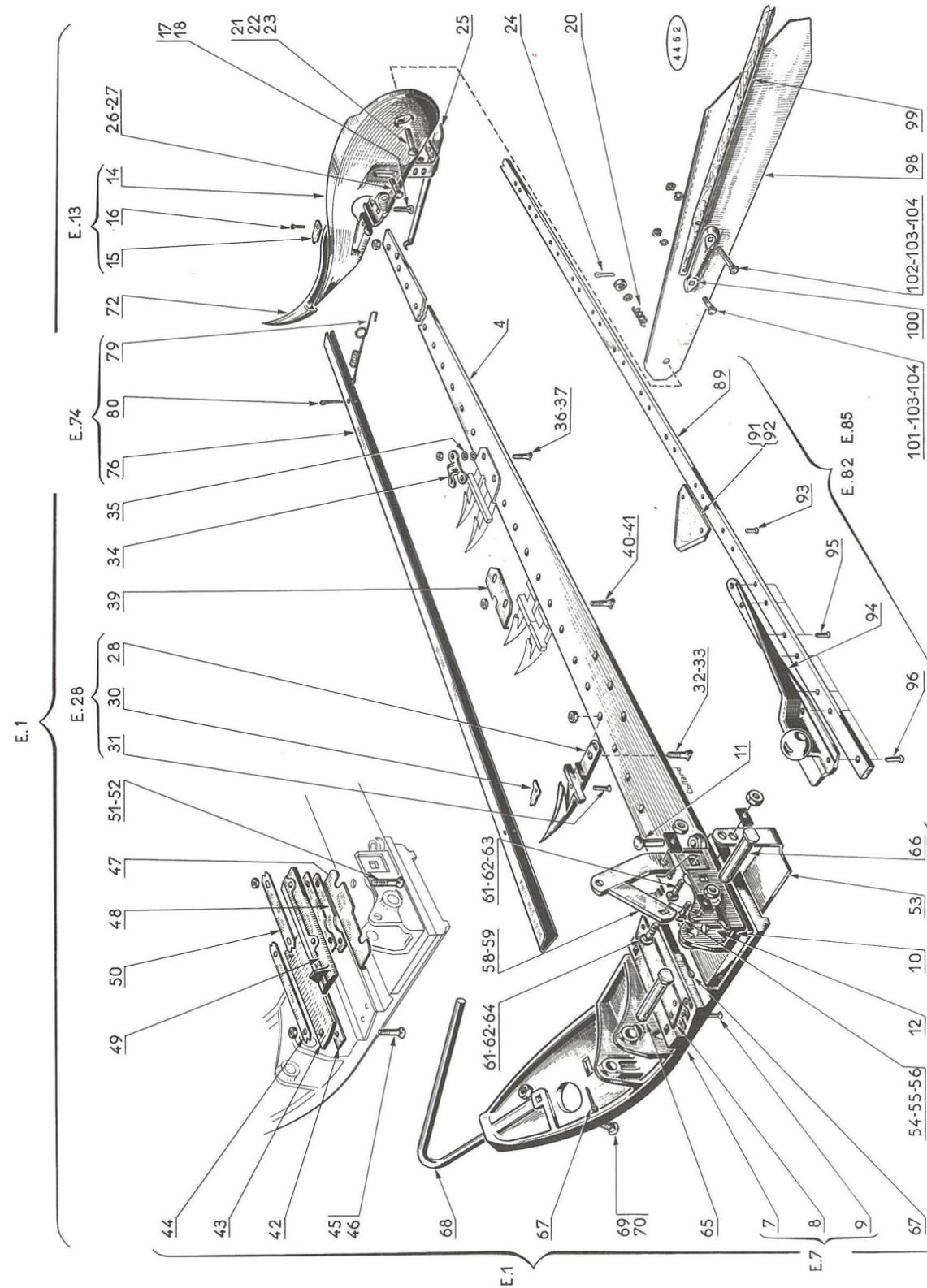
Mécanisme de relevage - Pièces d'adaptation

PLANCHE 3

REP N°	REFERENCES DES PIECES		DESIGNATION	QUANT.	OBSERVATIONS
	ANC. N°	NOUV. N°			
1		44.394.723	Levier de renvoi AR complet	1	
2		44.313.810	Vis H 12 x 100 MT	2	
3		44.815.307	Rondelle DE 12	2	
4		44.881.734	Ecrou H 12 x 1,75 mécanique	2	
E.6		44.395.783	Renvoi de relevage équipé des repères 7 à 11	1	
7		44.393.743	Chape soudée	1	
8		44.395.782	Tringle de renvoi soudée	1	
9		44.881.332	Ecrou Hm 16 x 2,00	1	
10		44.310.406	Axe de la tringle de renvoi	2	
11		44.312.048	Épingle élastique	2	
13		44.394.726	Support de manivelle de relevage assemblé	1	
14		44.880.355	Rondelle W 16	3	
15		44.803.273	Vis HM 16 x 1,50 - 50	3	
16		44.815.043	Rondelle plate de 16	2	
E.17		44.394.728	Manivelle de relevage équipée des repères 18 à 20	1	
18		44.394.727	Manivelle de relevage assemblée	1	
19	BP 567	44.311.390	Coussinet	1	
20		44.881.271	Graisneur "hydraulique" coudé à 45°	1	
22		44.313.276	Butée	1	
23		44.820.549	Goupille mécanindus E 4 x 40	1	
25		44.881.643	Graisneur "hydraulique" 10 par 1,00 coudé 45° pour butée d'embrayage du tracteur)	1	
PIECES SPECIALES POUR SOM 415 - K 22					
30		44.394.720	Support de tirant AV soudé	1	
31		44.880.355	Rondelle W 16	2	
32		44.803.271	Vis H 16 x 40 MT pas 1,50	2	
33		44.316.596	Rondelle d'épaisseur	1	
PIECES SPECIALES POUR SOM 315 - K 23					
35		44.314.705	Partie de tuyau d'échappement (à souder)	1	
37		44.395.098	Support de tirant AV	1	
38		44.802.731	Vis HM 14 x 1,50 - 40	1	
39		44.802.738	Vis HM 14 x 1,50 - 75	1	
40		44.802.739	Vis HM 14 x 1,50 - 80	1	
41		44.815.308	Rondelle DE 14	3	
42		44.801.014	Ecrou HM 14 x 1,50	3	

MISE A JOUR	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
DATE	5-66		

PLANCHE 4



MISE A JOUR	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
DATE	5-66		

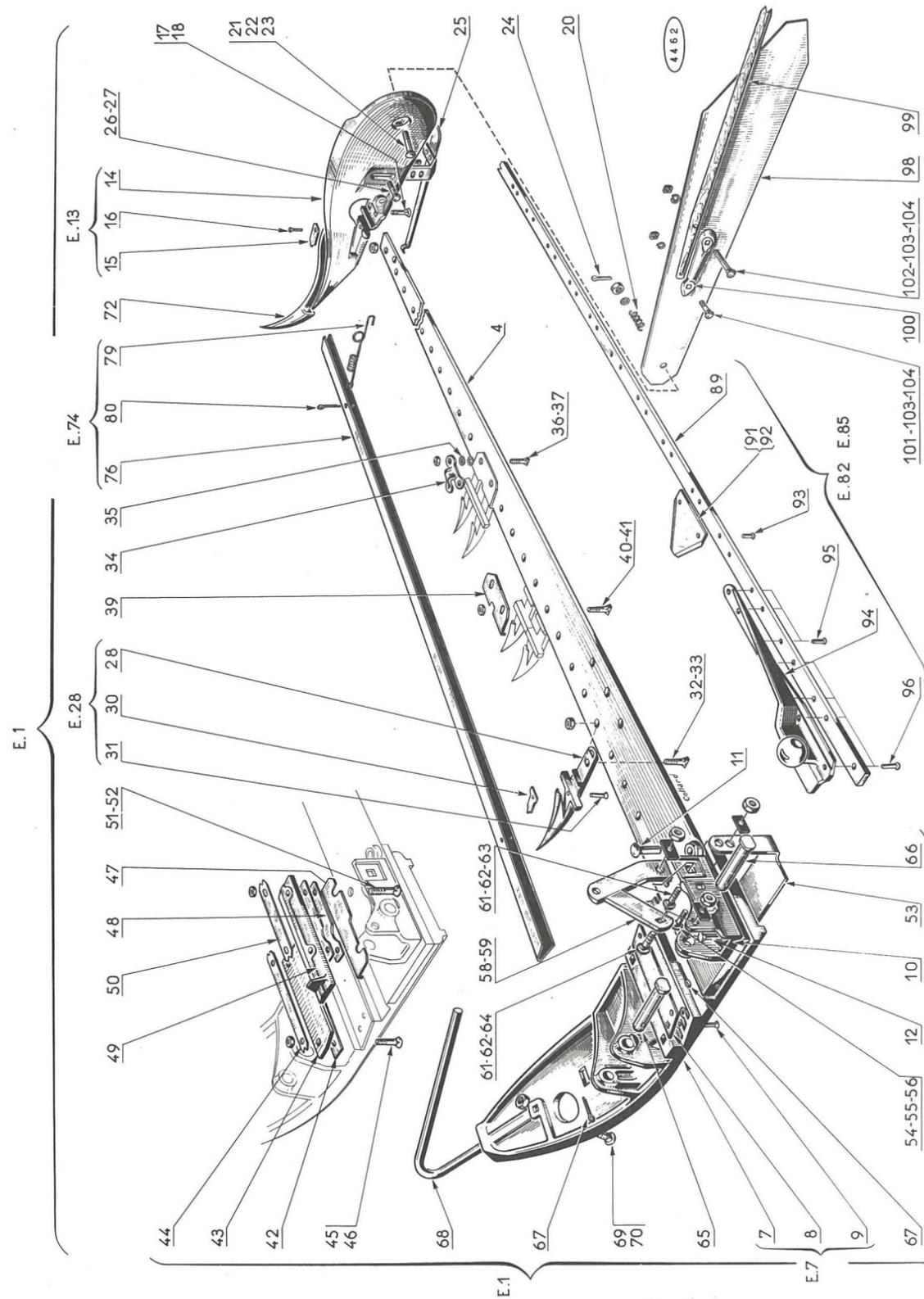
Barre normale

PLANCHE 4

REP N°	REFERENCES DES PIECES		DESIGNATION	QUANT.	OBSERVATIONS	
	ANC. N°	NOUV. N°				
E1	FC 2736XX	44.391.418	Barre normale complète 1,52 m - Rep. 4 à 70	1		
"	FC 2702XX	44.391.408	Barre normale complète 1,67 m - Rep. 4 à 70	1		
4	FC 2736	44.304.143	Barre coupeuse nue 1,52 m	1		
"	FC 2702	44.304.113	Barre coupeuse nue 1,67 m	1		
E7		44.393.812	Sabot intérieur avec contreplaque Rep. 7,8,9	1		
"	FC 2226	44.303.866	Sabot intérieur	1	✕	
8	FC 2503	44.303.992	Contreplaque de sabot intérieur	1		
9		44.880.559	Rivet F/60° de 5,3 x 22	2		
9		44.881.933	Rivet F/60° de 5,3 x 25	2		
10	FC 2231	44.303.871	Chape d'axe arrière de sabot intérieur	1		
11	44.880.533	44.825.134	Rivet R 16 x 55	2		
12	44.880.385	44.825.320	Rivet F/90° de 12 x 45	1		
E13	FC 42 X	44.391.172	Sabot extérieur avec contreplaque Rep. 14 à 16	1		
14	FC 42	44.303.496	Sabot extérieur seul	1	✕	
15	FC 117	44.303.505	Contreplaque	1		
16		44.880.565	Rivet F/60° de 5,3 x 34	1		
17		44.880.829	Corps de boulon EC 11 x 33	2		
18		44.880.264	Ecrou H 11	2		
20		44.305.892	Ressort de compression 5,6 x 28 x 39,5	1		
21		44.308.992	Corps de boulon percé SC 12 x 75	1		
22		44.880.323	Rondelle M 12 N	1		
23		44.880.265	Ecrou H 12 x 1,75	1		
24	44.881.221	44.819.921	Goupille V 3 x 25	1		
25	FC 142 X	44.391.176	Faux-sabot extérieur complet	1		
26	FC 2974	44.304.250	Corps de boulon SC 12 x 65 spécial	1		
27		44.880.265	Ecrou H 12 x 1,75	1		
E28	FC 91 BX	44.391.173	Doigt avec contreplaque	1,52 m 1,67 m	19 21	
28	FC 91 B	44.303.499	Doigt seul	1,52 m 1,67 m	19 21	✕ ✕
30	FC 1023	44.303.629	Contreplaque de doigt	1,52 m 1,67 m	19 21	
31		44.308.970	Rivet F/60° de 7 x 31	1,52 m 1,67 m	19 21	
32		44.376.580	Corps de boulon PR 11 x 33 avec écrou	1,52 m 1,67 m	5 7	
33		44.880.264	Ecrou H 11	1,52 m 1,67 m	5 7	
34	FC 33	44.303.493	Pince-lame		6	
35		44.308.873	Rondelle 14 x 27 x 0,5		12	
36		44.376.592	Corps de boulon PR 11 x 43 avec écrou		12	
37		44.880.264	Ecrou H 11		12	
39	FC 131	44.303.515	Plaque d'usure courante		7	
40		44.376.591	Corps de boulon PR 11 x 36 avec écrou		2	

MISE A JOUR	1*	2*	3*
DATE	5-66		

PLANCHE 4



MISE A JOUR	1*	2*	3*
DATE	5-66		

Barre normale

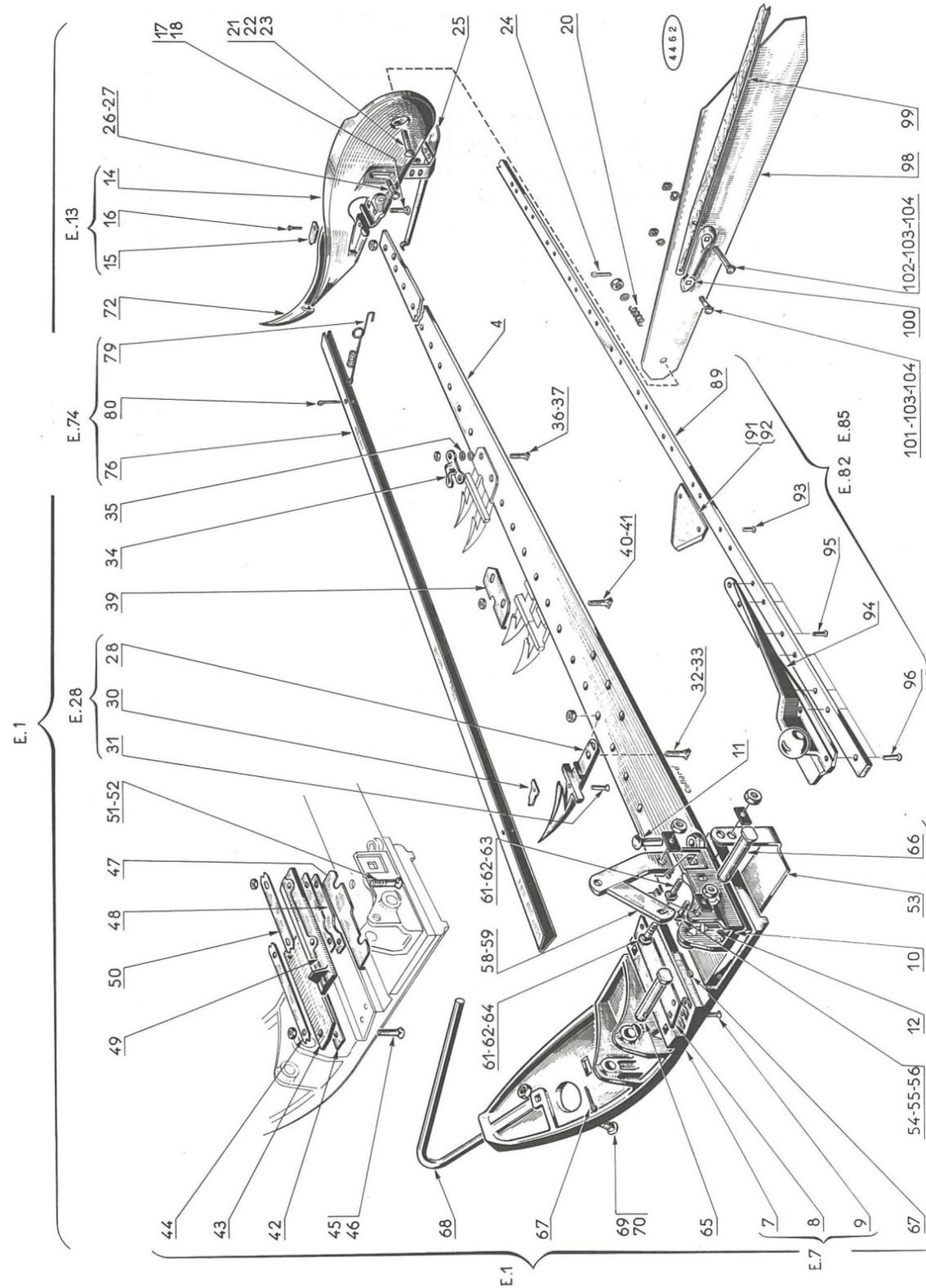
PLANCHE 4

REP N°	REFERENCES DES PIECES		DESIGNATION	QUANT.	OBSERVATIONS	
	ANC. N°	NOUV. N°				
41		44.880.264	Ecrou H 11	2		
42	FC 1021	44.303.627	Cale pour guide avant tête de lame	1		
43	FC 1640	44.303.775	Guide avant tête de lame	1		
44	FC 1022	44.303.628	Frein d'écrou pour guide avant	1		
45		44.880.829	Corps de boulon EC 11 x 33	2		
46		44.880.264	Ecrou H 11	2		
47	FC 1634	44.303.769	Plaque d'usure de sabot intérieur	1		
48	FC 3308	44.304.501	Cale pour guide arrière de tête de lame	4		
49	FC 3307	44.303.500	Guide arrière de tête de lame	1		
50	FC 467	44.303.569	Frein d'écrou pour guide arrière de tête de lame	1		
51		44.880.840	Corps de boulon EC 12 x 55	2		
52		44.880.281	Ecrou Hm 12 x 1,75	1		
53	FC 121	44.303.508	Faux sabot intérieur	1		
54		44.880.655	Corps de boulon SC 12 x 35	1		
55		44.880.959	Frein d'écrou 12 x 42	1		
56		44.880.265	Ecrou H 12 x 1,75	1		
58	FC 2738X	44.391.419	Levier de repliement	1,52 m	1	
59	FC 2516X	44.391.364	Levier de repliement	1,67 m	1	
61		44.880.655	Corps de boulon SC 12 x 35	2		
62		44.880.959	Frein d'écrou 12 x 42	2		
63		44.880.303	Ecrou Q 12 x 1,75	1		
64		44.880.265	Ecrou H 12 x 1,75	1		
65	FC 1637	44.303.772	Axe avant de sabot intérieur	1		
66	FC 1639	44.303.774	Axe arrière de sabot intérieur	1		
67		44.880.792	Goupille V 6 x 55	2		
68	FC 2459	44.303.970	Rabat-foin	1		
69		44.880.608	Corps de boulon SC 9 x 25	1		
70		44.880.262	Ecrou H 9	1		
72	FC 2972	44.304.249	Prolongement de sabot extérieur	1		
E74	FC 3183X	44.392.382	Protège-doigts - Rep 76, 79, 80	1,52 m	1	
"	FC 3184X	44.391.524	Protège-doigts - Rep 76, 79, 80	1,67 m	1	
76	FC 3183	44.304.403	Protège-doigts seul	1,52 m	1	x
"	FC 3184	44.304.404	Protège-doigts seul	1,67 m	1	x
79		44.305.946	Ressort	2		
80		44.880.790	Goupille V 5 x 45	2		
E82	FC 1879X	44.391.245	Lame complète à sections lisses repères 88, 91 - 93 à 96	1,52 m	1	
"	FC 2704X	44.391.409	" " " " " "	1,67 m	1	
E85	FC 1882X	44.392.799	Lame complète à sections faucillées repères 89, - 92 à 96	1,52 m	1	
"	FC 2705X	44.391.410	" " " " " "	1,67 m	1	

FAUCHEUSES PORTEES LATERALES TYPES K 22 ET K 23

PLANCHE 4

MISE A JOUR		1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
DATE	5-66			



FAUCHEUSES PORTEES LATERALES TYPES K 22 ET K 23

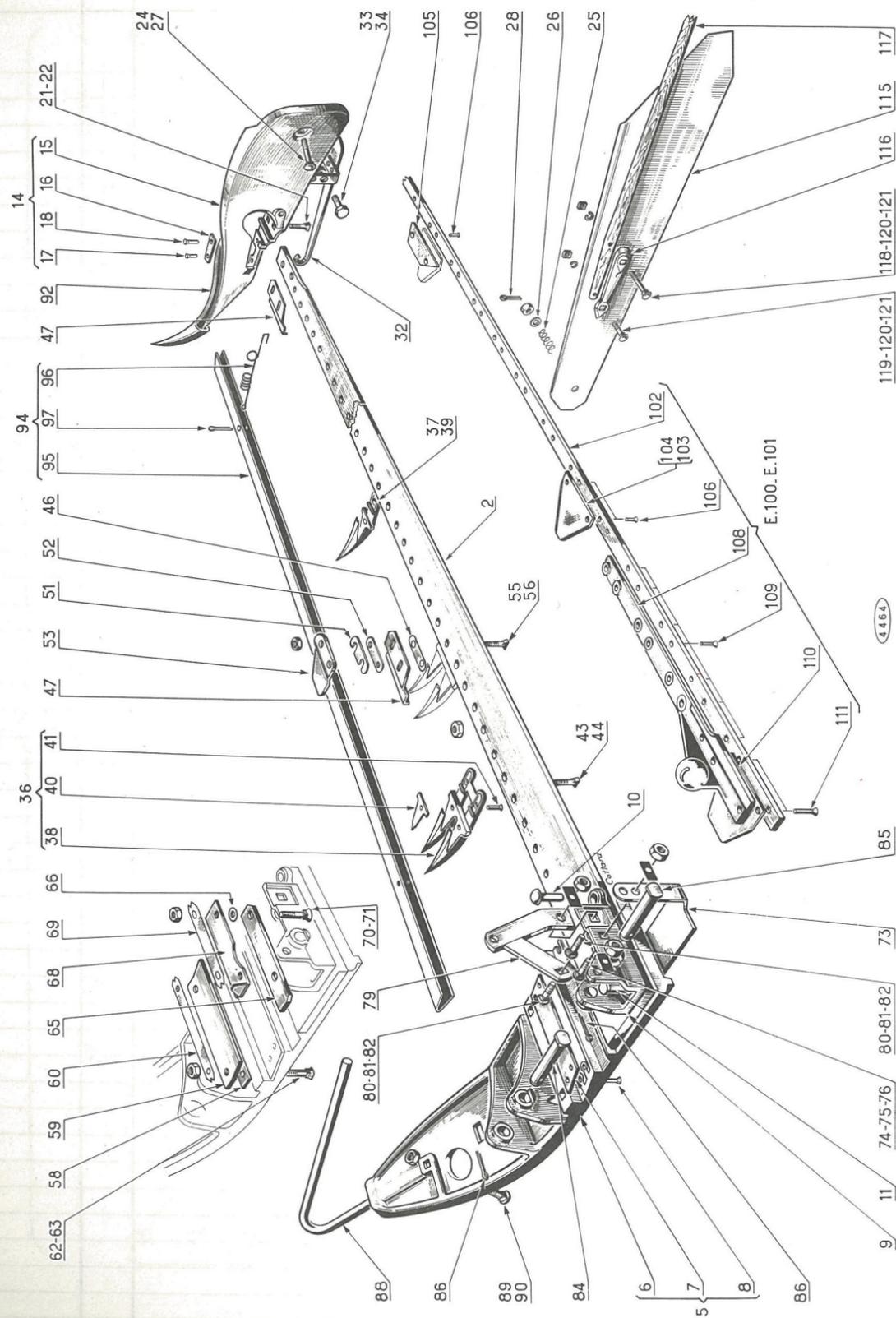
PLANCHE 4

MISE A JOUR		1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
DATE	5-66			

Barre normale

REP N°	REFERENCES DES PIECES		DESIGNATION	QUANT.	OBSERVATIONS
	ANC. N°	NOUV. N°			
89	FC 296	44.303.534	Verge de lame 1,52 m	1	
"	FC 2704	44.304.114	Verge de lame 1,67 m	1	
91	FC 120	44.303.507	Section lisse 1,52 m	20	
			1,67 m	22	
92	FC 104	44.303.502	Section faucillée 1,52 m	20	
			1,67 m	22	
93		44.880.413	Rivet R 5,3 x 14 1,52 m	35	
			1,67 m	39	
94	FC 35	44.303.494	Tête de lame	1	
95		44.880.416	Rivet R 5,3 x 22	5	
96	44.880.430	44.825.026	Rivet R 6 x 22	2	
98		44.392.439	Planche à andains	1	
99	FC 621	44.303.595	Bâton à andains	1	
100	FC 126	44.303.512	Douille de bâton à andains	1	
101		44.880.583	Corps de boulon SC 7 x 20	1	
102		44.880.586	Corps de boulon SC 7 x 40	1	
103		44.880.348	Rondelle W 7	2	
104		44.880.298	Ecrou Q 7	2	
* Pièce non livrée séparément					

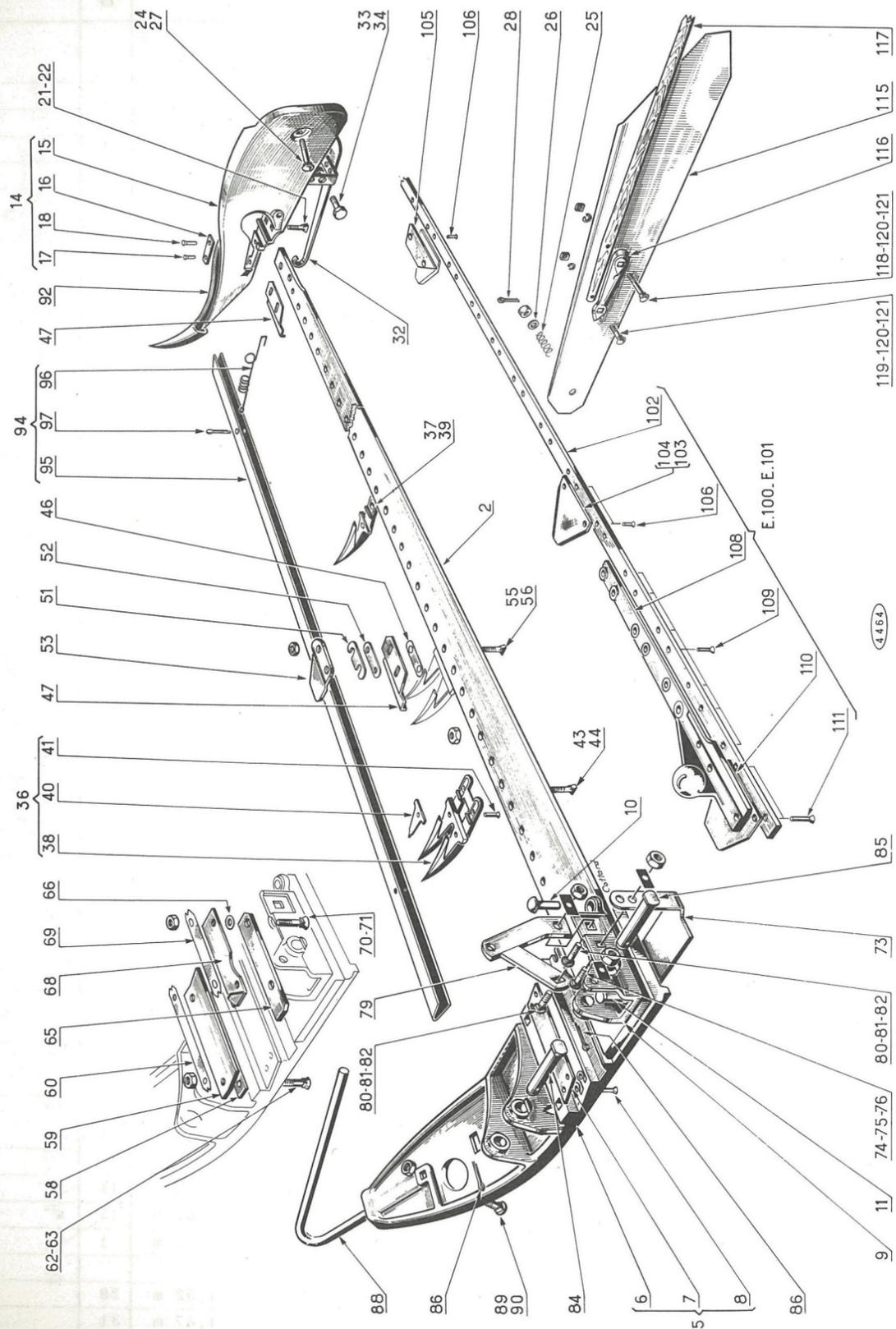
MISE A JOUR		1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
DATE	5-66			



Barre intermédiaire

REP N°	REFERENCES DES PIECES		DESIGNATION	QUANT.	OBSERVATIONS
	ANC. N°	NOUV. N°			
E1		44.394.987	Barre intermédiaire complète		
			repères 2 à 90	1,52 m	1
"		44.394.988	" " "	1,67 m	1
2	FC 2739	44.304.145	Barre coupeuse nue	1,52 m	1
"	FC 2692	44.304.104	" " "	1,67 m	1
5	FC 2695X	44.393.926	Sabot intérieur avec contreplaque repères 6 à 8		1
6	FC 2695	44.304.109	Sabot intérieur seul		1 *
7	FC 2503	44.303.992	Contreplaque du sabot intérieur		1
8		44.880.557	Rivet F/60° de 5,3 x 18		2
"		44.880.558	Rivet F/60° de 5,3 x 20		2
9	FC 2231	44.003.871	Chape d'axe arrière		1
10	44.880.333	44.825.134	Rivet R 16 x 55		2
11	44.880.385	44.825.320	Rivet F/90° de 12 x 45		1
14	FC 388X	44.391.187	Sabot extérieur avec contreplaque- rep. 15 à 18		1
15	FC 388	44.303.547	Sabot extérieur seul		1 *
16	FC 371	44.303.545	Contreplaque de sabot extérieur		1
17		44.880.556	Rivet F/60° de 5,3 x 16		1
18		44.880.561	Rivet F/60° de 5,3 x 24		1
21		44.376.580	Corps de boulon PR 11 x 33 avec écrou		2
22		44.880.264	Ecrou H 11		2
24		44.308.992	Corps de boulon percé SC 12 x 75		1
25		44.305.892	Ressort de compression 5,6 x 28 x 39,5		1
26		44.880.323	Rondelle M 12 N		1
27		44.880.265	Ecrou H 12 x 1,75		1
28	44.881.221	44.819.921	Goupille V3 x 25		1
32	FC 370X	44.391.186	Faux-sabot extérieur complet		1
33		44.880.043	Vis H 12 x 35		1
34		44.880.265	Ecrou H 12 x 1,75		1
36		44.394.981	Doigt double complet pour barre	1,52 m	14
				1,67 m	15
37		44.394.982	Doigt simple complet pour barre	1,67 m	1
38	FC 2861	44.304.230	Doigt double seul pour barre	1,52 m	14 *
				1,67 m	15 *
39	FC 295	44.303.533	Doigt simple seul pour barre	1,67 m	1 *
40		44.314.270	Contreplaque de doigt pour barre	1,52 m	28
				1,67 m	31
41		44.308.971	Rivet F/60° de 5,3 x 14	1,52 m	28

MISE A JOUR	1*	2*	3*
DATE	5-66		



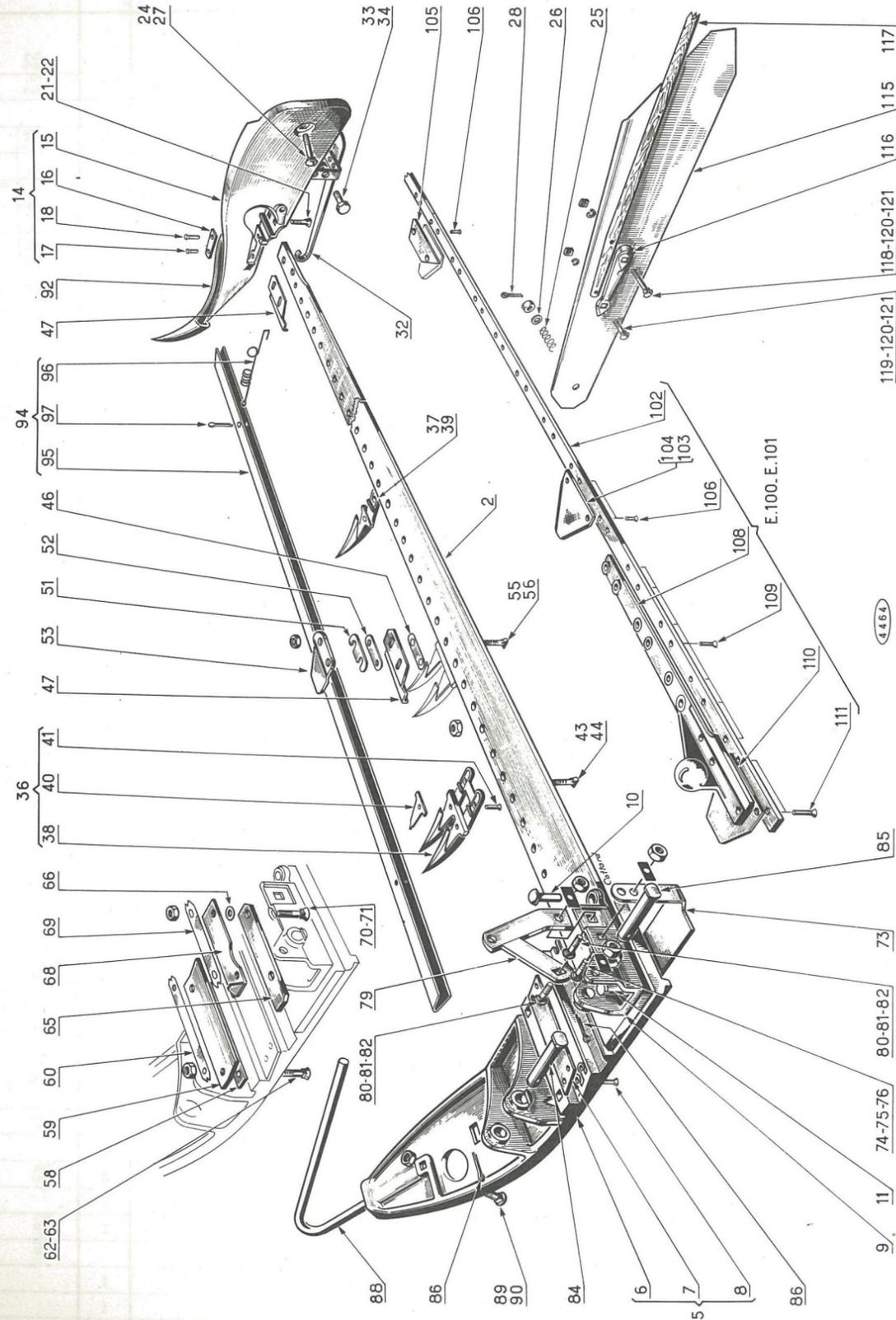
MISE A JOUR	1*	2*	3*
DATE	5-66		

Barre intermédiaire

REP N°	REFERENCES DES PIECES		DESIGNATION	QUANT.	OBSERVATIONS
	ANC. N°	NOUV. N°			
41		44.308.971	Rivet F/60° de 5,3 x 14	1,67 m	31
43		44.376.450	Corps de boulon PR 10 x 32 avec écrou	1,52 m	18
				1,67 m	21
44		44.880.263	Ecou H 10 x 1,50	1,52 m	18
				1,67 m	21
46	FC 2785	44.304.173	Cale de réglage		5
47		44.314.272	Plaque d'usure courante		5
51	FC 2563	44.304.025	Cale de pince-lame épaisseur 4/10°		10
52	FC 2784	44.304.172	Cale de pince-lame épaisseur 8/10°		10
53		44.314.271	Pince-lame		5
55		44.376.707	Corps de boulon PR 10 x 44 avec écrou		10
56		44.880.263	Ecou H 10 x 1,50		10
58	FC 1021	44.303.627	Cale pour guide avant		2
59	FC 1640	44.303.775	Guide avant de tête de lame		1
60	FC 1022	44.303.628	Frein d'écrou pour guide avant		1
62		44.880.829	Corps de boulon EC 11 x 33		2
63		44.880.264	Ecou H 11		2
65		44.314.274	Plaque d'usure de sabot intérieur		1
66		44.308.873	Rondelle 14 x 27 x 0,5		8
68	FC 1630	44.303.768	Guide arrière de tête de lame		1
69	FC 467	44.303.569	Frein d'écrou pour guide arrière		1
70		44.880.839	Corps de boulon EC 12 x 50		2
71		44.880.265	Ecou H 12		2
73	FC 121	44.303.508	Faux-sabot intérieur		1
74		44.880.655	Corps de boulon SC 12 x 35		1
75		44.880.959	Frein d'écrou 12 x 42		1
76		44.880.265	Ecou H 12		1
79	FC 2738X	44.391.419	Levier de repliement	1,52 m	1
"	FC 2516X	44.391.364	" " "	1,67 m	1
80		44.880.655	Corps de boulon SC 12 x 35		2
81		44.880.959	Frein d'écrou 12 x 42		2
82		44.880.265	Ecou H 12		2
84	FC 1637	44.303.772	Axe avant de sabot intérieur		1
85	FC 1639	44.303.774	Axe arrière de sabot intérieur		1
86		44.880.792	Goupille V 6 x 55		2

MISE A JOUR		1*	2*	3*
DATE	5-66			

PLANCHE 5



MISE A JOUR		1*	2*	3*
DATE	5-66			

Barre intermédiaire

PLANCHE 5

REP N°	REFERENCES DES PIECES		DESIGNATION	QUANT.	OBSERVATIONS
	ANC. N°	NOUV. N°			
88	FC 2459	44.303.970	Rabat-foin	1	
89		44.880.608	Corps de boulon SC 9 x 25	1	
90		44.880.262	Ecrou H 9	1	
92	FC 2875	44.304.233	Prolongement de sabot extérieur	1	
94	FC 3183X	44.392.382	Protège-doigts repères 95 à 97	1,52 m	1
"	FC 3184X	44.391.524	Protège-doigts repères 95 à 97	1,67 m	1
95	FC 3183	44.304.403	Protège-doigts seul	1,52 m	1 *
"	FC 3184	44.304.404	Protège-doigts seul	1,67 m	1
96		44.305.946	Ressort		2
97		44.880.790	Goupille V 5 x 45		2
E100		44.394.967	Lame complète sections lisses		
"			repères 102-103 - 105 à 111	1,52 m	1
"		44.394.972	" " " "	1,67 m	1
E101		44.394.971	Lame complète sections faucillées		
"			repères 102-104 à 111	1,52 m	1
"		44.394.974	Lame complète sections faucillées		
"			repères 102-104 à 111	1,67 m	1
102	FC 423	44.303.554	Verge de lame	1,52 m	1
"	FC 2696	44.304.110	" "	1,67 m	1
103	FC 373	44.303.546	Section lisse	1,52 m	20
"			" "	1,67 m	22
104	FC 396	44.303.548	Section faucillée	1,52 m	20
"			" "	1,67 m	22
105		44.314.261	Plaque de décrassage		5
106		44.880.555	Rivet F/60° de 5,3 x 14	1,52 m	33
				1,67 m	37
108		44.314.262	Tête de lame		1
109		44.880.563	Rivet F/60° de 5,3 x 26		7
110	FC 402	44.303.549	Fausse section		1
111		44.880.567	Rivet F/60° de 6 x 27		2
115		44.392.439	Planche à andains		1
116	FC 126	44.303.512	Douille de bâton à andains		1
117	FC 621	44.303.595	Bâton à andains		1
118		44.880.586	Corps de boulon SC 7 x 40		1
119		44.880.583	Corps de boulon SC 7 x 20		1
120		44.880.348	Rondelle W 7		2
121		44.880.298	Ecrou Q 7		2
			* Pièces non livrées séparément		

MISE A JOUR		1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
DATE	5-66			

FAUCHEUSES PORTEES LATERALES TYPES K 22 ET K 23

RÉPERTOIRE NUMÉRIQUE

NUMÉRO	PL.	REP.									
44.301.363	2	87	44.304.263	6	20	44.315.292	2	28	44.395.305	2	17
44.303.493	4	34	44.304.264	6	21	44.315.293	2	30	44.395.647	1	44
44.303.494	4	94	44.304.285	1	18	44.316.464	1	34	44.395.778	1	16
44.303.496	4	14	44.304.308	2	37	44.316.466	1	35	44.395.779	1	13
44.303.499	4	28	44.304.310	2	33	44.316.467	1	39	44.395.780	1	5
			44.304.403	4	76				44.395.782	3	8
44.303.502	4	92	44.304.403	5	95	44.316.596	3	33	44.395.783	3	E.6
44.303.505	4	15	44.304.404	4	76	44.316.786	1	43			
44.303.507	4	91	44.304.404	5	95	44.316.920	1	30	44.801.011	1	42
44.303.508	4	53							44.801.011	2	19
44.303.508	5	73	44.304.500	4	49	44.376.450	5	43	44.801.012	1	49
44.303.512	4	100	44.304.501	4	48	44.376.580	4	32	44.801.012	2	36
44.303.512	5	116	44.304.899	2	43	44.376.580	5	21	44.801.014	2	15
44.303.515	4	39	44.305.885	2	62	44.376.592	4	36	44.801.014	3	42
44.303.525	2	47	44.305.892	4	20	44.376.591	4	40	44.801.015	2	68
44.303.533	5	39	44.305.892	5	25	44.376.707	5	55	44.801.018	1	31
44.303.534	4	89	44.305.946	4	79				44.801.065	2	31
44.303.537	6	5	44.305.946	5	96	44.391.186	5	32	44.801.068	2	69
44.303.538	6	13				44.391.187	5	14	44.801.071	1	32
44.303.539	6	8	44.307.680	1	26	44.391.172	4	E.13			
44.303.545	5	16	44.307.939	2	41	44.391.173	4	E.28	44.802.615	1	40
44.303.546	5	103	44.307.940	2	55	44.391.176	4	25	44.802.649	1	47
44.303.547	5	15				44.391.245	4	E.82	44.802.649	2	34
44.303.548	5	104	44.308.106	2	84	44.391.364	4	59	44.802.731	3	38
44.303.549	5	110	44.308.117	2	42	44.391.364	5	79	44.802.738	3	39
44.303.554	5	102	44.308.818	1	7	44.391.385	2	82	44.802.739	3	40
44.303.569	4	50	44.308.862	6	27	44.391.408	4	E.1	44.802.782	2	67
44.303.569	5	69	44.308.873	4	35	44.391.409	4	E.82	44.803.145	2	64
44.303.595	4	99	44.308.873	5	66	44.391.410	4	E.85	44.803.269	1	11
44.303.595	5	117	44.308.892	2	52	44.391.418	4	E.1	44.803.271	1	3
44.303.627	4	42	44.308.931	2	27	44.391.419	4	58	44.803.271	3	32
44.303.627	5	58	44.308.955	2	59	44.391.419	5	79	44.803.273	3	15
44.303.628	4	44	44.308.992	4	21	44.391.524	4	E.74			
44.303.628	5	60	44.308.992	5	24	44.391.524	5	94	44.815.040	1	8
44.303.629	4	30	44.308.970	4	31	44.392.382	4	E.74	44.815.042	2	48
44.303.711	2	46	44.308.971	5	41	44.392.382	5	94	44.815.043	3	16
44.303.768	5	68				44.392.439	4	98	44.815.305	1	41
44.303.769	4	47	44.310.096	2	66	44.392.439	5	115	44.815.305	2	18
44.303.772	4	65	44.310.406	3	10	44.392.742	6	E.30	44.815.305	6	15
44.303.772	5	84	44.311.390	3	19	44.392.766	1	E.23	44.815.305	6	23
44.303.774	4	66				44.392.799	4	E.85	44.815.306	1	48
44.303.774	5	85	44.312.048	2	49				44.815.306	2	35
44.303.775	4	43	44.312.048	2	85	44.393.525	2	76	44.815.306	2	65
44.303.775	5	59	44.312.048	3	11	44.393.743	3	7	44.815.307	3	3
			44.312.334	2	78	44.393.812	4	E.7	44.815.308	2	4
44.303.866	4	7	44.312.724	1	24	44.393.926	5	5	44.815.308	2	14
44.303.871	4	10	44.312.892	1	25				44.815.308	3	41
44.303.871	5	9	44.312.953	2	2	44.394.596	2	1			
44.303.964	2	10	44.312.954	2	3	44.394.599	2	63	44.819.921	1	9
44.303.970	4	68	44.312.955	2	7	44.394.642	6	E.1	44.819.921	4	24
44.303.970	5	88	44.312.957	2	9	44.394.665	6	E.4	44.819.921	5	28
44.303.989	2	58	44.312.960	2	12	44.394.680	6	11	44.819.940	2	23
44.303.992	4	8	44.312.962	2	32	44.394.718	2	E.40	44.819.940	2	60
44.303.992	5	7				44.394.720	3	30	44.819.952	2	53
			44.313.092	1	21	44.394.722	2	E.75			
44.304.025	5	51	44.313.104	1	6	44.394.723	3	1	44.820.549	3	23
44.304.087	2	83	44.313.107	6	12	44.394.726	3	13	44.821.428	2	54
44.304.104	5	2	44.313.140	2	44	44.394.727	3	18	44.821.453	2	29
44.304.109	5	6	44.313.140	2	56	44.394.728	3	E.17			
44.304.110	5	102	44.313.177	6	6	44.394.808	1	46	44.825.026	4	96
44.304.113	4	4	44.313.179	2	13	44.394.849	1	1	44.825.093	6	9
44.304.114	4	89	44.313.180	2	22	44.394.850	1	4	44.825.134	4	11
44.304.143	4	4	44.313.259	2	21	44.394.852	1	45	44.825.134	5	10
44.304.145	5	2	44.313.264	2	77	44.394.852	5	1	44.825.320	4	12
44.304.172	5	52	44.313.276	3	22	44.394.967	1	E100	44.825.320	5	11
44.304.173	5	46	44.313.810	3	2	44.394.971	5	E101	44.825.320	5	11
44.304.230	5	38				44.394.972	5	E100	44.850.033	1	37
44.304.233	5	92	44.314.261	5	105	44.394.974	5	E101	44.850.556	1	38
44.304.249	4	72	44.314.262	5	108	44.394.981	5	36			
44.304.250	4	26	44.314.270	5	40	44.394.982	5	37	44.880.043	5	33
44.304.258	6	18	44.314.271	5	53	44.394.987	5	E.1	44.880.261	6	16
44.304.259	6	17	44.314.272	5	47	44.394.988	5	E.1	44.880.261	6	24
44.304.260	6	22	44.314.274	5	65				44.880.262	4	70
44.304.261	6	31	44.314.705	3	35	44.395.098	3	37	44.880.262	5	90
44.304.262	6	32	44.315.291	2	25	44.395.304	2	11	44.880.263	5	44
									44.880.263	5	56

FFSA

SOMECA

Société Anonyme au Capital de 130 000 000 F

116-118, Rue de Verdun - 92 - PUTEAUX

Tél. : 506 26-70 & 36-80 R. C. Seine 60 B 5910