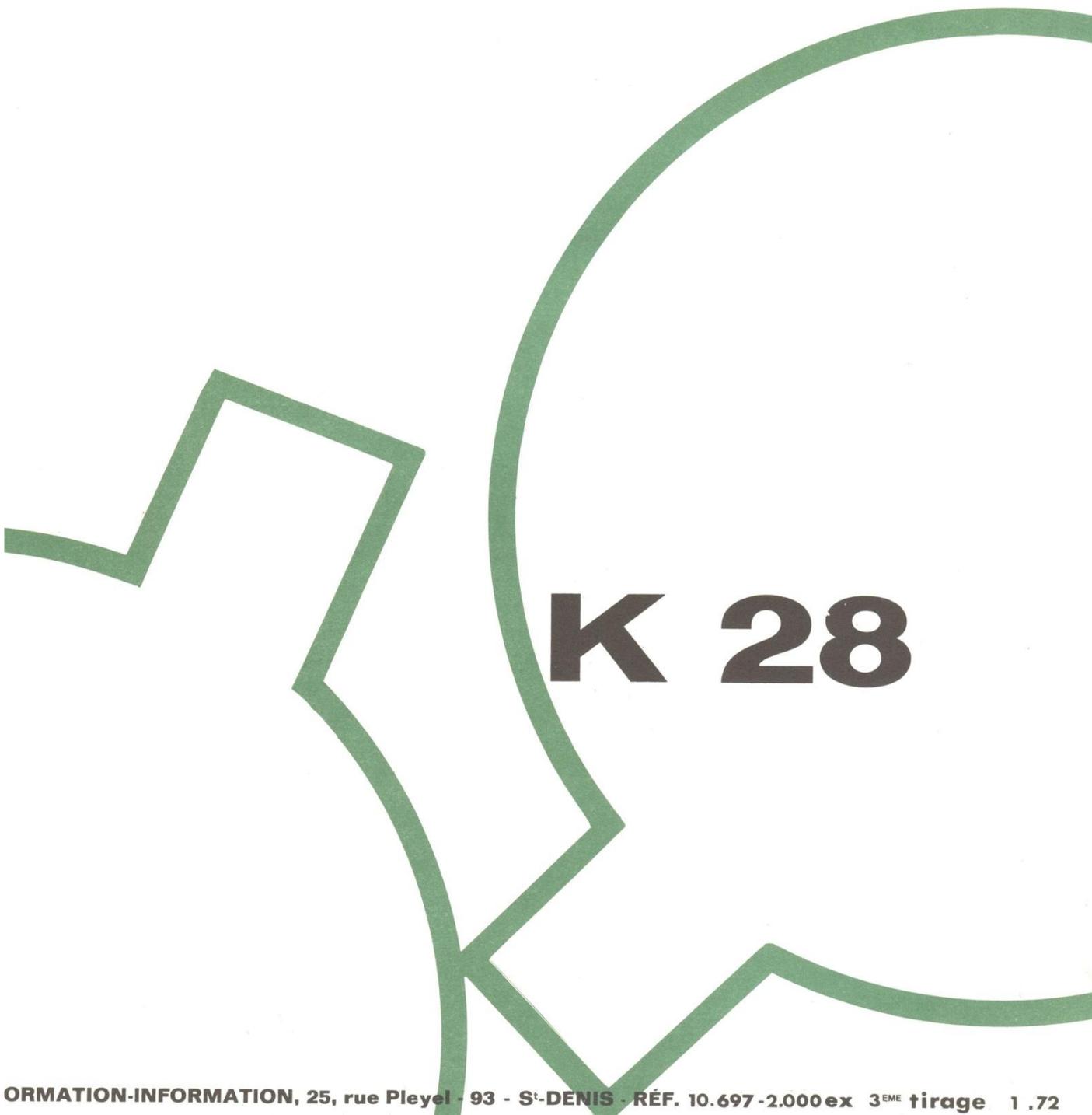


faucheuse rotative portée trois points

K28
SOMECA FIAT

**GUIDE
D'USAGE
ET D'ENTRETIEN
CATALOGUE
PIECES
DE RECHANGE**

**guide
d'usage
et
d'entretien**



K 28

FORMATION-INFORMATION, 25, rue Pleyel - 93 - St-DENIS - RÉF. 10.697-2.000 ex 3^{EME} tirage 1.72

sommaire

■ INTRODUCTION	4
■ CARACTERISTIQUES PRINCIPALES	5
■ MONTAGE DE LA FAUCHEUSE	6
● Assemblage de la faucheuse	6
● Montage de la faucheuse sur le tracteur	7
■ MISE EN SERVICE	8
● Contrôles et mise au point	8
- Tige de relevage	8
- Tirant de relevage	8 - 9
- Ressort de compensation	9
- Verrou de sécurité de la barre	9
- Tension des courroies de commande	9
● Réglages d'utilisation	9
● Utilisation	9
- Mise en position transport	9
- Mise en position travail	10
- Réglage de la voie arrière du tracteur	10
- Conseils d'utilisation	11
■ ENTRETIEN	12
● Conseils importants	12
● Graissage et lubrification	12 - 13
● Entretien des organes de coupe	13
- Interspersion des couteaux	13
- Montage et démontage des couteaux	13
- Positionnement des disques	14
● Remisage de la machine	14
■ ACCESSOIRES COMPLEMENTAIRES	16
● Montage du protecteur en toile	16
● Montage du relevage hydraulique	18
■ CATALOGUE PIECES DE RECHANGE	
■ REPERTOIRE NUMERIQUE	

introduction

La faucheuse rotative portée trois points K.28 se compose de trois ensembles principaux :

- un châssis support;
- un corps de barre;
- des transmissions (Fig.1)

● le châssis (1), adaptable sur tout relevage hydraulique trois points, reçoit la jambe de force (2), le ressort compensateur (3) et le système de suspension (4) qui permet de maintenir le corps de barre horizontal lors du relevage;

● le corps de barre (5) avec renvoi d'angle incorporé, supporte les disques (6) chacun muni d'un couteau (7) et divers accessoires tels que déflecteurs et sabots de coupe;

● les disques sont commandés par l'intermédiaire d'une transmission à deux cardans entraînant un renvoi de poulie (8) qui communique le mouvement par trois courroies trapézoïdales, au renvoi d'angle de barre (9) dont l'arbre primaire tourne à 1250 tr/mn. Ce renvoi commande séparément chaque disque par l'intermédiaire d'un arbre et d'un couple conique. Cet organe joue le rôle également de multiplicateur et de réserve d'huile.

A noter que la faucheuse K.28 est dotée de plusieurs sécurités protégeant les organes de coupe dont les principales sont énumérées au chapitre "Caractéristiques"

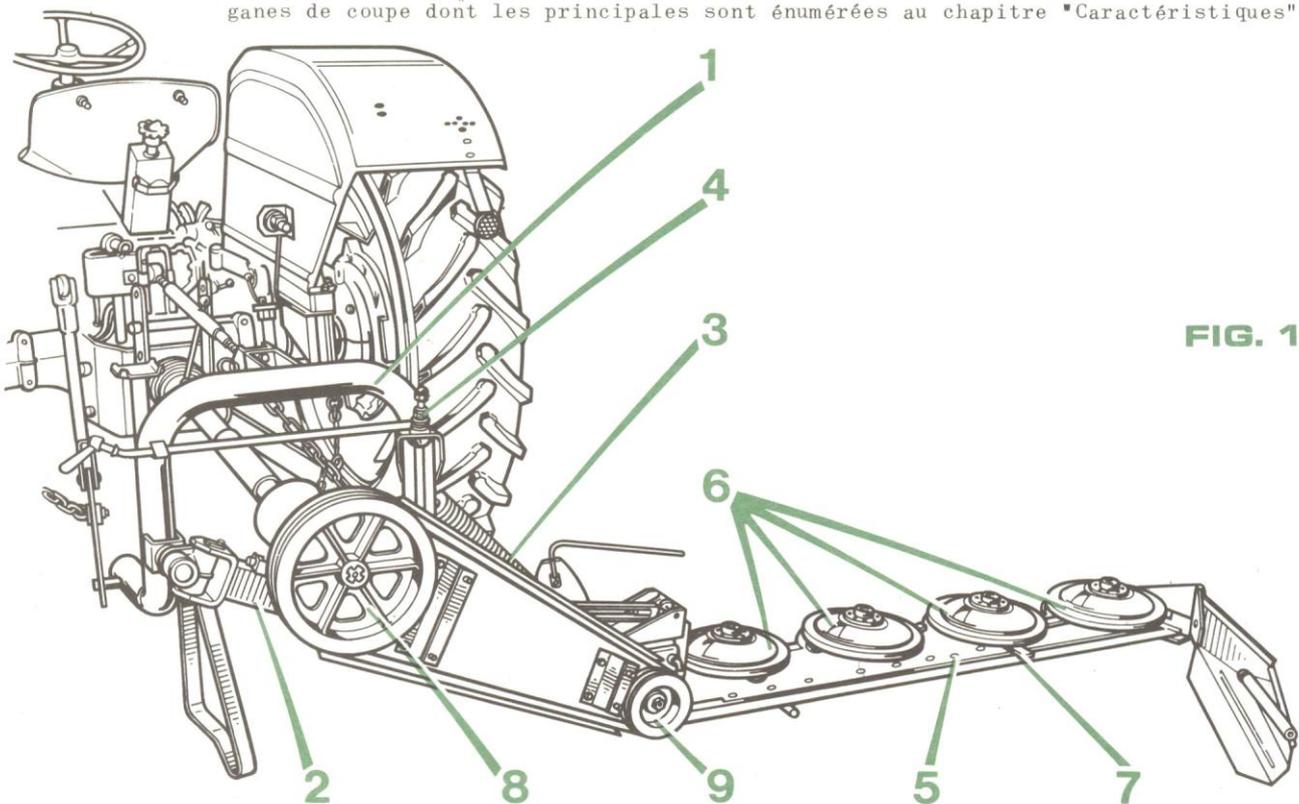


FIG. 1

I - caractéristiques principales

dimensions

● longueur hors tout	m	3,05
● largeur hors tout (sans prise de force)	m	0,70
● hauteur hors tout (barre horizontale)	m	0,86
● poids	kg	250
● largeur de coupe	m	1,65
● inclinaison de la barre par rapport au sol de		-20° à + 45°

transmissions - châssis

Transmission à deux cardans

Commande du renvoi d'angle par trois courroies trapézoïdales

Commande des disques à partir du renvoi d'angle, par quatre arbres et couples coniques.

Châssis support avec dispositif de relevage de la barre adaptable sur tout tracteur.

Axes d'articulation du châssis montés sur coussinets nylon.

Corps de barre étanche avec renvoi d'angle incorporé.

Arbres du corps de barre montés sur roulements pré lubrifiés ou dans bain d'huile

Nombre de disques

4

Nombre de couteaux

4

Hauteur des couteaux au-dessus du sol (barre parallèle au sol)

mm 60

Vitesse de rotation des disques (prise de force 540 tr/mn)

tr/mn 3460

Vitesse linéaire à l'extrémité des couteaux

m/s 83

dispositif de sécurité

- verrou à ressort permettant l'effacement du corps de barre lorsque ce dernier rencontre un obstacle;
- effacement des couteaux lorsque ces derniers rencontrent un corps étranger;
- verrouillage de la jambe de force lorsque la faucheuse est en position transport

équipements

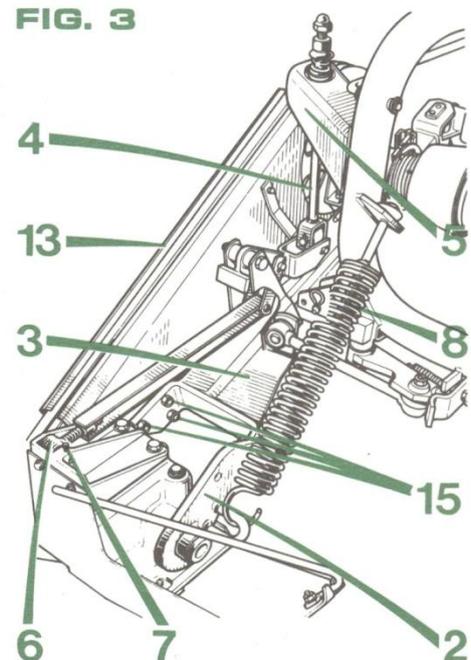
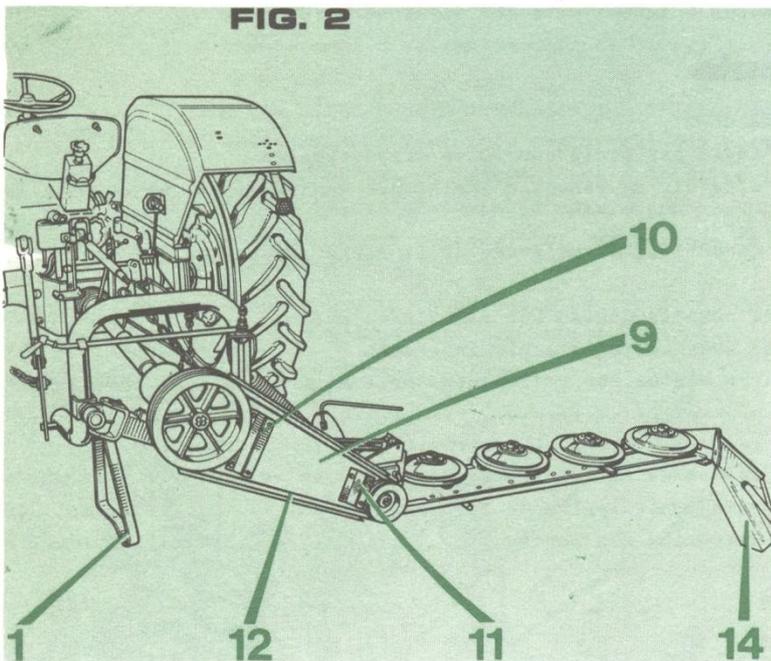
- chaîne de stabilisation du châssis;
- béquille escamotable pour la dépose au sol et pour le relevage de la barre en position transport.

II - montage de la faucheuse

La faucheuse K.28 étant livrée en plusieurs pièces, il convient tout d'abord d'assembler ces dernières en suivant dans l'ordre les indications ci-après :

assemblage de la faucheuse

Disposer sur le sol le châssis de faucheuse en ayant soin de verrouiller en position basse la béquille escamotable (1)



Le corps de barre reposant horizontalement, boulonner les flasques de charnière (2) sur la jambe de force (3) à l'aide des six vis (15 fig. 3); avoir soin de monter les écrous à l'intérieur de la jambe de force comme le montre la figure. Contrôler le libre glissement de la tige de relevage (4) dans son support (5), la huiler éventuellement. Soulever légèrement à l'aide d'une cale l'extrémité de la barre puis régler et monter le tourillon de relevage (6), muni de son coussinet nylon, sur son axe en ayant soin de bloquer ce dernier par la vis pointeau (7).

Mettre en place et régler le ressort de compensation (8).

Monter le carter intérieur (9) et les supports (10 et 11).

Monter les trois courroies trapézoïdales (12) sur les poulies. Tendre celles-ci suivant les indications portées au chapitre "contrôles et mise au point".

Monter les accessoires : carter extérieur de courroies (13), planche à aindain (14) et rabat foin.

attention

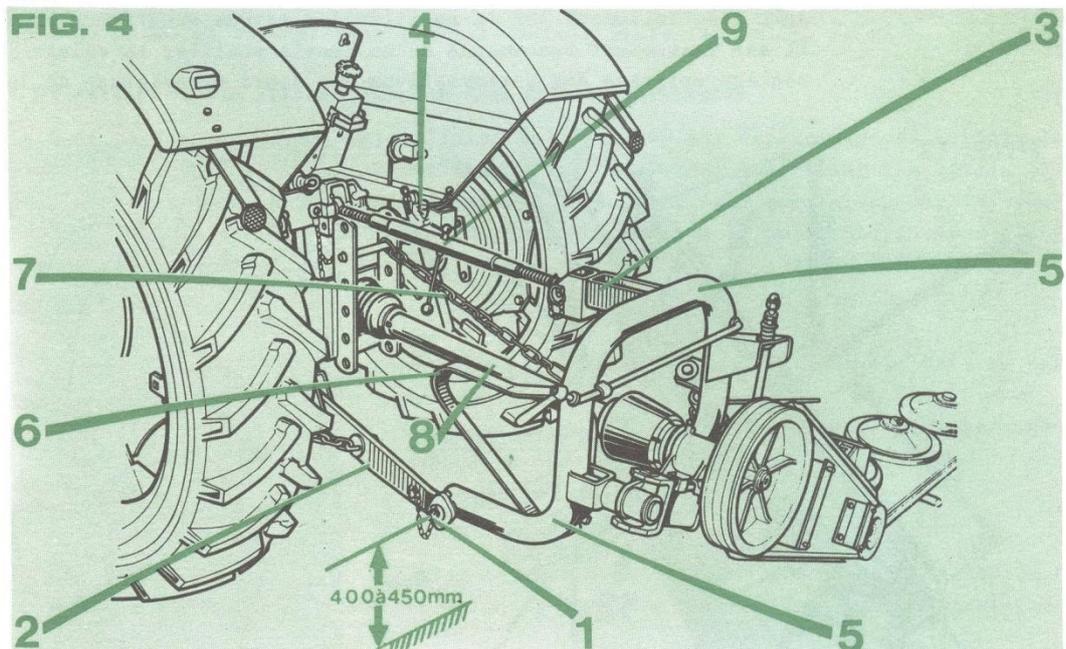
Pour les réglages à effectuer au cours de l'assemblage, se reporter au chapitre "contrôles et mise au point".

montage de la faucheuse sur le tracteur (FIG.4)

Pour faciliter le montage, enlever la peinture qui recouvre les axes et les alésages de tourillonnement.

S'assurer que les axes d'attelage (1) se rapportent au standard du tracteur (I ou II). Pour les relevages norme II, il est nécessaire de monter les douilles livrées en dotation. Abaisser les bras de traction du tracteur, détendre les chaînes latérales et démonter le crochet d'attelage de remorque; fixer le bâti de faucheuse sur les bras de traction (2) et goupiller les tourillons. A l'aide du tirant réglable, relier la chape supérieure du bâti (3) au troisième point du tracteur.

A ce moment, tendre les chaînes latérales, faire monter les bras de relevage en position haute, puis agir éventuellement sur la longueur du tirant droit réglable (4) pour que les montants (5) du châssis soient parfaitement perpendiculaires au sol.



Mettre la béquille escamotable (6) en position haute.

Adapter la chaîne (7) de limitation de descente des bras de relevage et la régler de telle sorte qu'en position basse l'axe des broches (1) soit à 400/450 mm du sol. Monter la transmission à cardans (8) dont la longueur doit être telle que :

EN POSITION TRAVAIL les tubes soient en prise d'au moins 120 mm (chaîne de stabilisation tendue).

EN POSITION HAUTE les tubes peuvent encore pénétrer l'un dans l'autre de 1 à 2 cm.

Ne pas omettre d'accrocher la chaîne du protecteur de transmission en un point quelconque pour éviter sa rotation.

important il est conseillé d'adapter une roue libre sur la transmission si le tracteur ne possède pas de prise de force indépendante.

III - mise en service

contrôles et mise au point (FIG. 5)

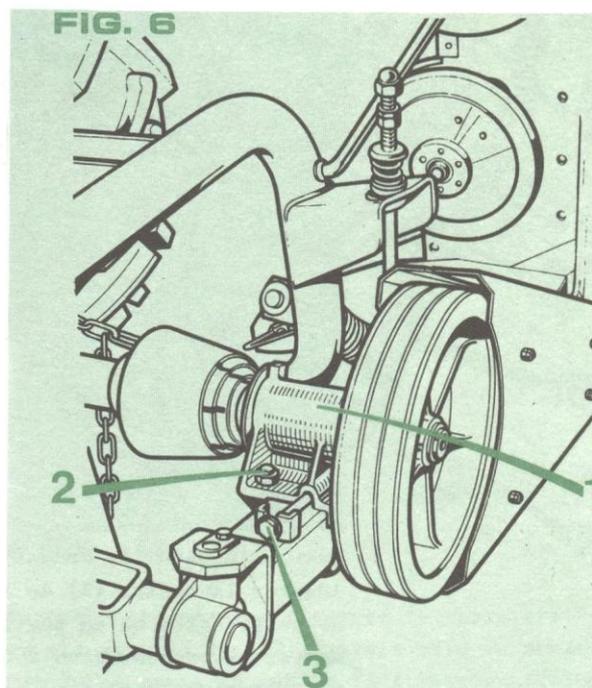
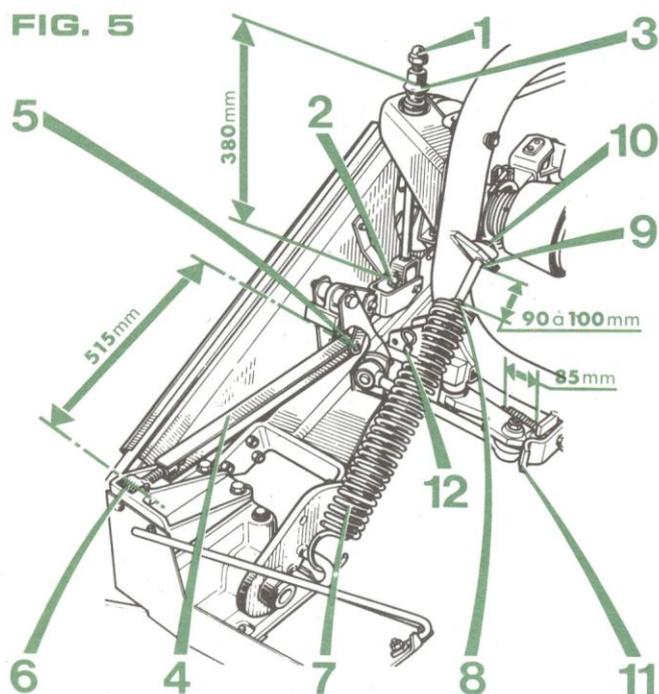
Avant la mise en route de la machine, il est indispensable de contrôler les organes suivants :

tige de relevage (1)

Une cote de 380 mm doit être respectée entre l'axe (2) de la chape de relevage et la base de l'écrou de butée (3).

Agir éventuellement sur la position des écrous supérieurs en cas de dérèglement.

Il est instamment recommandé de ne jamais modifier la valeur indiquée. Un mauvais réglage entraîne des perturbations aux cours du relevage de la barre.



tirant de relevage (4)

En condition normale d'utilisation, c'est à dire lorsque la faucheuse travaille sur un sol plan, la longueur du tirant de relevage est bien déterminée.

Le contrôle se réalise de la façon suivante :

- disposer la barre en position travail;
- mesurer la distance entre les deux axes (5 et 6) qui doit être de 515 mm.

Dans le cas contraire, soulever légèrement à l'aide d'une cale le sabot extérieur pour libérer le tirant (4) de ses contraintes, extraire l'axe(6) en desserrant la vis pointeau, puis déplacer la chape de relevage dans le sens désiré. Après réglage ne pas oublier de bloquer la vis pointeau.

ressort de compensation (7)

Ce ressort jouant un rôle important dans le fonctionnement de la machine, doit avoir une tension bien définie lorsque la faucheuse est en position travail. Le réglage de cet organe se traduit par une cote de 90 à 100mm entre l'embout (8) et l'extrémité de la patte (9). Cette cote peut-être modifiée suivant la vitesse d'avancement du tracteur et la nature du terrain en agissant sur la vis (10). A noter qu'une tension trop forte du ressort entraîne une irrégularité de la hauteur de coupe par manque de stabilité de la barre. Inversement une tension trop faible empêche la barre de suivre correctement les ondulations du terrain.

verrou de sécurité de la barre (11)

Ce dispositif permettant l'effacement de la barre lorsque celle-ci rencontre un obstacle important, comporte un ressort dont le tarage s'évalue en mesurant sa longueur (ressort comprimé) qui doit être de 85 mm. Agir éventuellement sur l'écrou de butée du ressort pour obtenir la cote indiquée.

tension des courroies de commande

La tension des courroies trapézoïdales se réalise par déplacement du support de poulie (1) sur la jambe de force. Pour cela, desserrer légèrement les brides (2) pour avoir un libre glissement du support (1), puis agir sur le tendeur (3) pour obtenir une flèche à l'entr'axe des poulies d'environ 17 mm, quand on appuie sur les courroies.

attention

Une tension trop forte des courroies : interdirait leur glissement dans le cas d'un blocage éventuel des organes de la barre.

risquerait de provoquer une détérioration prématurée des roulements de la poulie réceptrice.

réglages d'utilisation

Suivant la nature de la récolte et du terrain, deux réglages peuvent être modifiés;

- le pointage de barre qui varie selon la longueur donnée au tirant de troisième point (9 Fig.4)

- l'inclinaison de barre qui varie selon la longueur du tirant de relevage (4 Fig.5)

En effet, à partir de la position horizontale il est possible de donner à la barre une inclinaison comprise entre $- 20^{\circ}$ et $+ 45^{\circ}$ en augmentant ou réduisant la cote de base 515 mm donnée au chapitre "contrôles et mise au point". Pour les détails des opérations se reporter à ce même chapitre.

utilisation

mise en position transport (FIG. 7 et 8)

La barre reposant sur le sol, moteur du tracteur en marche, s'assurer que le levier de commande de la prise de force est au point mort.

A l'aide du relevage hydraulique, amener l'ensemble de la faucheuse en position

haute, détacher du châssis la béquille escamotable (1) et l'engager sur l'axe (2) du corps de barre.

A ce moment, faire descendre les bras de relevage pour donner une inclinaison à la barre qui facilitera son repliement et VERROUILLER LA JAMBE DE FORCE à l'aide de la cheville (12 Fig.5)

Replier manuellement la barre de coupe et l'arimer à la tringle de transport (3)
Replacer la béquille escamotable (1) sur le châssis puis relever l'ensemble de la faucheuse.

mise en position travail (FIG. 7 et 8)

Enlever la béquille escamotable (1) du châssis.

Laisser descendre la faucheuse en manoeuvrant le relevage hydraulique et contrôler la longueur de la chaîne de stabilisation (4) si celle-ci a été modifiée. (se reporter au chapitre "montage de la faucheuse sur le tracteur")

Adapter la béquille escamotable (1) sur l'axe de corps de barre (2) et dévisser l'écrou de la tringle de transport (5)

Accompagner manuellement la barre de coupe jusqu'au contact de sa béquille au sol et DEVERROUILLER LA JAMBE DE FORCE en enlevant la cheville (12 Fig.5) qui la rend solidaire du châssis. Avoir soin de remettre la cheville au second trou comme le montre la figure (5)

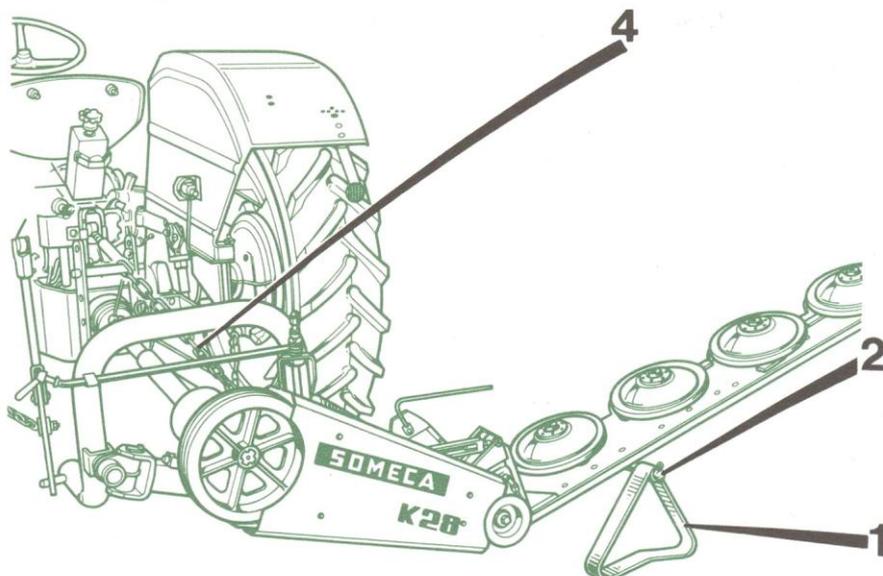


FIG. 7

Mettre en place le tirant de transport (3) et relever la faucheuse à l'aide du relevage hydraulique pour libérer la béquille escamotable (1) qui sera replacée sur le châssis.

En dernière opération, faire descendre les bras de relevage jusqu'à tension de la chaîne de stabilisation.

réglage de la voie arrière du tracteur

Rechercher la voie qui permet d'obtenir une distance d'environ 0,850 m entre l'axe du tracteur et le bord EXTERIEUR du pneu droit; modifier ensuite la position de la roue gauche pour obtenir un dégagement suffisant entre les roues de façon à ne pas écraser le fourrage coupé au tour précédent.

Dans certains cas, il est possible que les nervures du pneu gauche soient dirigées à l'envers; ceci n'a guère d'importance, le travail à effectuer ne demande qu'un faible effort de traction. il est évident qu'il faut remettre cette roue dans sa position d'origine lorsque l'on retourne à une utilisation normale du tracteur.

conseils d'utilisation

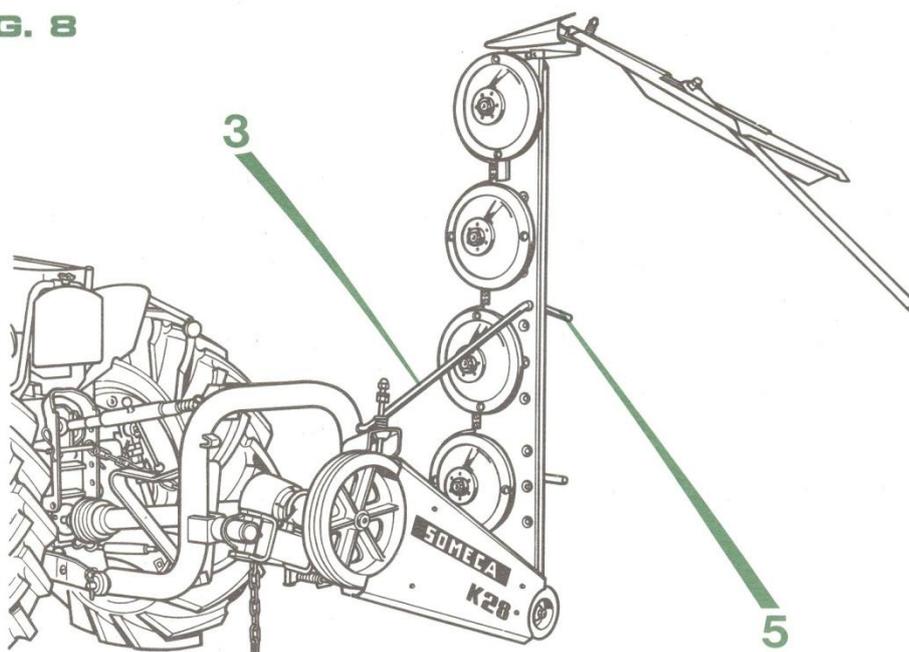
Etant donné le régime de rotation élevé des disques, la vitesse d'avancement du tracteur peut être élevée. Toutefois la vitesse d'utilisation conseillée se situe aux environs de 8 Km/h.

Pour obtenir une coupe franche ainsi qu'un fonctionnement normal des organes de la machine il est instamment recommandé de ne jamais travailler avec un régime de prise de force inférieur à 540 tr/mm.

Sur faucheuse neuve un certain temps de rodage est nécessaire pour faire disparaître les rugosités et la peinture qui se trouvent sur les parties de la barre en contact avec le fourrage. Après cette période seulement, on peut prétendre un rendement maximum de la machine.

IMPORTANT: Veiller constamment à la tension correcte des chaînes de stabilisation des bras de relevage.

FIG. 8



conseils importants

avant la première mise en route

Vérifier :

- la tension des courroies;
- la fixation des couteaux;
- la fixation des disques;
- le bon fonctionnement du mécanisme en faisant tourner à la main, les disques de quelques tours;
- le niveau d'huile dans la barre (voir chapitre "graissage-lubrification")

après les vingt premières heures de travail

Sur machine neuve, vérifier le serrage de la boulonnerie, la tension des courroies et changer l'huile de la barre (voir chapitre "graissage-lubrification").

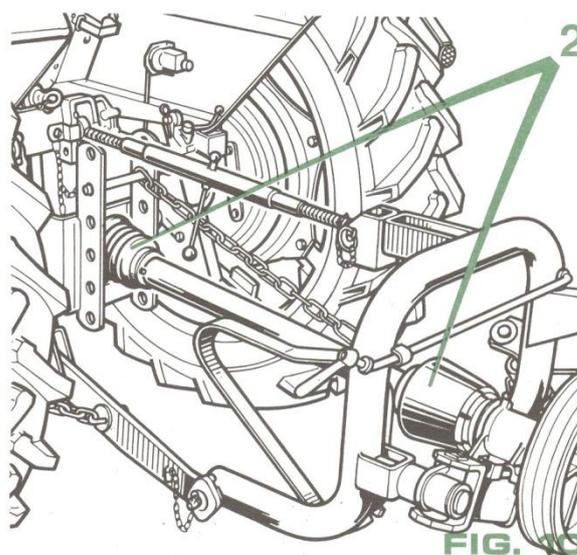
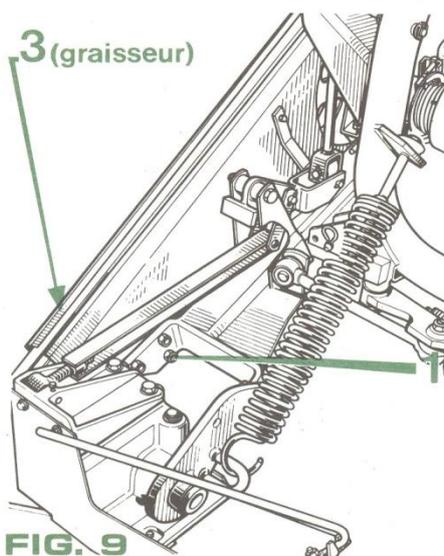
Contrôler l'étanchéité des différents joints

tous les jours d'utilisation

Vérifier l'état du carter inférieur en tôle de la barre et le niveau d'huile. Laver au jet d'eau froide le corps de barre pour le débarrasser des dépôts provenant de la coupe de l'herbe (mélange de jus de fourrage et de terre).

graissage et lubrification (FIG. 9 et 10)

L'entretien de la faucheuse K.28 est très réduit. En tout on trouve 3 graisseurs, 2 sur la transmission et 1 sur la charnière. Cependant une attention particulière doit être portée sur le **niveau d'huile** du corps de barre.



après les vingt premières heures de travail

Sur machine neuve :

Vidanger la barre et remettre de l'huile neuve jusqu'au trait de jauge (4,7 l). Utiliser **MOBIL OIL 10 W** (huile dont les caractéristiques répondent aux exigences de fonctionnement de la K 28).

AVANT DE VIDANGER : faire tourner la faucheuse pendant quelques minutes en position verticale. Cette opération permet une meilleure évacuation des impuretés.

POUR VIDANGER : Mettre la faucheuse en position TRANSPORT, c'est à dire le corps de barre vertical et dévisser le bouchon(1) servant également pour le remplissage et le contrôle du niveau.

APRES LA VIDANGE : remplir le corps de barre de pétrole ou de gas-oil, faire tourner la faucheuse durant quelques minutes; vidanger à nouveau et laisser bien égoutter avant de faire le plein d'huile.

POUR LE REMPLISSAGE Mettre la faucheuse en position TRAVAIL, le corps de barre reposant sur le sol et introduire l'huile par le trou fileté correspondant au bouchon(1)

POUR CONTROLER LE NIVEAU : le corps de barre reposant sur le sol, EN POSITION TRAVAIL, introduire le bouchon-jauge (1) dans l'orifice de remplissage SANS LE VISSER. L'huile doit affleurer le trait gravé sur la jauge.

toutes les dix heures

Contrôler le niveau d'huile (voir paragraphe précédent)

Utiliser pour l'appoint éventuel **MOBIL OIL 10 W** (huile dont les caractéristiques répondent aux exigences de fonctionnement de la K.28)

toutes les cinquante heures (FIG. 9 & 10)

Lubrifier la transmission à cardans :

- injecter de la graisse MOBIL GREASE M.P. aux points suivants :
 - croisillons des cardans 2 Graisseurs (2)
 - déboîter les tubes et les graisser;
 - huiler les poussoirs des mâchoires à verrouillage rapide
- Injecter de la graisse dans la charnière..... 1 Graisseur (3)

une fois par campagne

Remplacer l'huile du corps de barre en suivant les indications portées au chapitre "Après les vingt premières heures de travail"

entretien des organes de coupe

Les couteaux montés sur les disques sont essentiellement les pièces d'usure de la barre de coupe; selon le degré d'usure des couteaux, il est possible d'intervertir ces derniers ou de les remplacer par des pièces neuves. La réalisation de ces interventions exige quelques précautions.

intersion des couteaux

Lorsque le premier tranchant des couteaux est usé intervertir le couteau (1) avec le (2) et le couteau (3) avec le (4) (voir figure 13). Cette opération permet d'utiliser le second tranchant des couteaux.

attention

Pour le démontage des disques observer scrupuleusement les indications portées au paragraphe " Positionnement des disques "

montage et demontage des couteaux (FIG.11 & 12)

Les couteaux montés sur les disques, étant des pièces d'usure, sont facilement et rapidement démontables. Cependant, il est conseillé de prendre quelques précautions énumérées ci-après :

- démonter chaque disque (1) en desserrant l'écrou Nylstop (2) et replacer celui-ci à l'envers sur son arbre cannelé pour faciliter l'intervention comme le montre la figure (11).

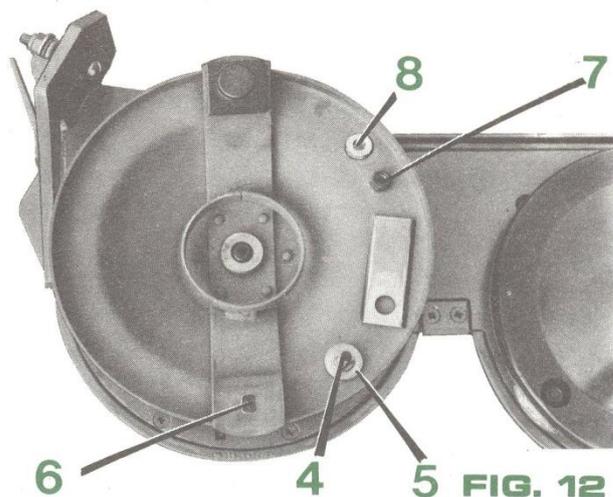
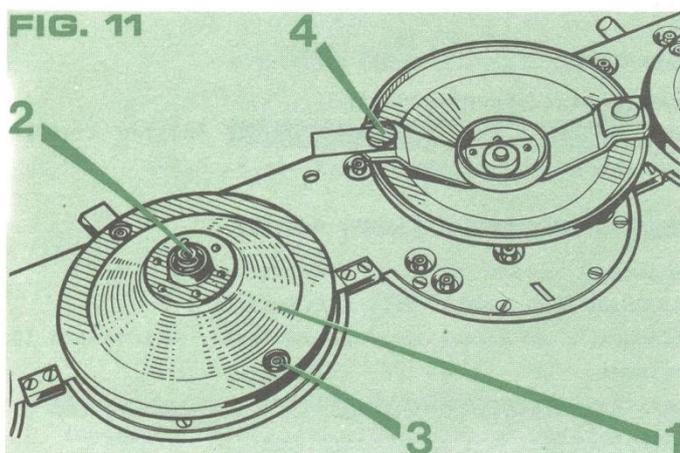
Pendant cette opération, AVOIR SOIN DE NE PAS EGARER LES RONDELLES d'appui des plateaux :

- à l'aide d'une clé (voir figure) démonter l'écrou Nylstop (3) extraire l'axe (4) pour libérer le couteau comme le montre la figure 12.

- au remontage des couteaux s'assurer que les deux méplats (5) de l'axe (4) s'emboîtent parfaitement dans le perçage (6) du disque. Ne pas oublier de placer sous l'écrou (7) la rondelle spéciale (8) ;

- mettre en place les disques en respectant le positionnement indiqué au paragraphe suivant ;

- serrer modérément l'écrou (3) d'axe de couteau et fortement l'écrou (2) de disque.



positionnement des disques (FIG. 13)

Pour obtenir une coupe régulière, il est indispensable de positionner les disques les uns par rapport aux autres. La figure (13) montre l'orientation à donner à chaque couteau au moment du montage des disques.

Après positionnement, bloquer fortement les écrous Nylstop (2 Fig.11)

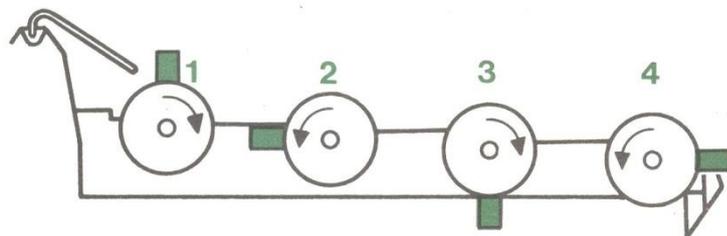


FIG. 13

avertissement

A chaque montage d'un couteau ou d'un plateau, il est instamment recommandé de contrôler l'état de la bague en nylon des écrous "Nylstop" 2 et 3 fig. 11 - La détérioration de cette bague provoque le desserrage des écrous et peut entraîner des avaries graves. C'est la raison pour laquelle il est impératif de changer ces écrous dès que leur état d'usure permet de les visser à la main.

remisage de la machine

En fin de saison, il faut éviter de laisser la faucheuse sale et de l'exposer aux intempéries.

Avant la dépose au sol :

- remplacer les écrous Nylstop 2 et 3 figure 11 de fixation des plateaux porte-couteau, et des axes de couteaux.
- nettoyer avec soin les organes de coupe;
- démonter les couteaux afin de les protéger de l'oxydation; en profiter pour enduire de graisse les arbres cannelés des disques;
- détendre les trois courroies trapézoïdales;
- graisser la transmission à cardans et changer l'huile du corps de barre;
- graisser ou huiler les articulations et les pièces métalliques non peintes telle que disques et déflecteurs;
- rabattre en position basse la béquille escamotable, disposer la barre en position transport et déposer l'ensemble de la faucheuse dans un endroit abrité.

V-accessoires complémentaires

Deux accessoires complémentaires peuvent être montés sur la faucheuse rotative K 28.

- un protecteur en toile plastique garantissant le conducteur du tracteur contre les projections provoquées par la rotation des disques,
- un relevage hydraulique facilitant le repliement de la barre de coupe en position transport.

montage du protecteur en toile

La première opération à réaliser doit être le remplacement du palier de relevage par un palier spécial (1 - fig. 14) fourni en dotation avec le protecteur ; toutefois, cette

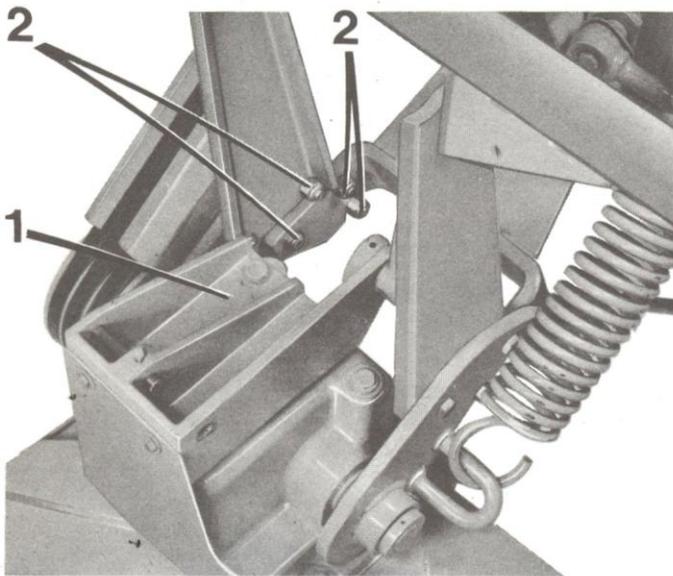


FIG. 14

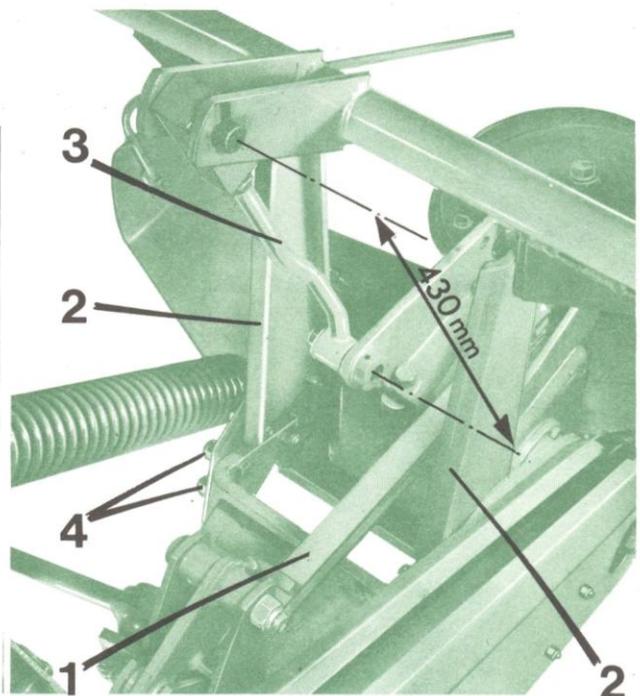


FIG. 15

substitution n'est pas nécessaire pour certaines machines sur lesquelles est monté d'origine ce palier spécial.

Régler correctement le tirant de relevage (1 - fig. 15) suivant les normes indiquées en pages 8 et 9 (voir notice).

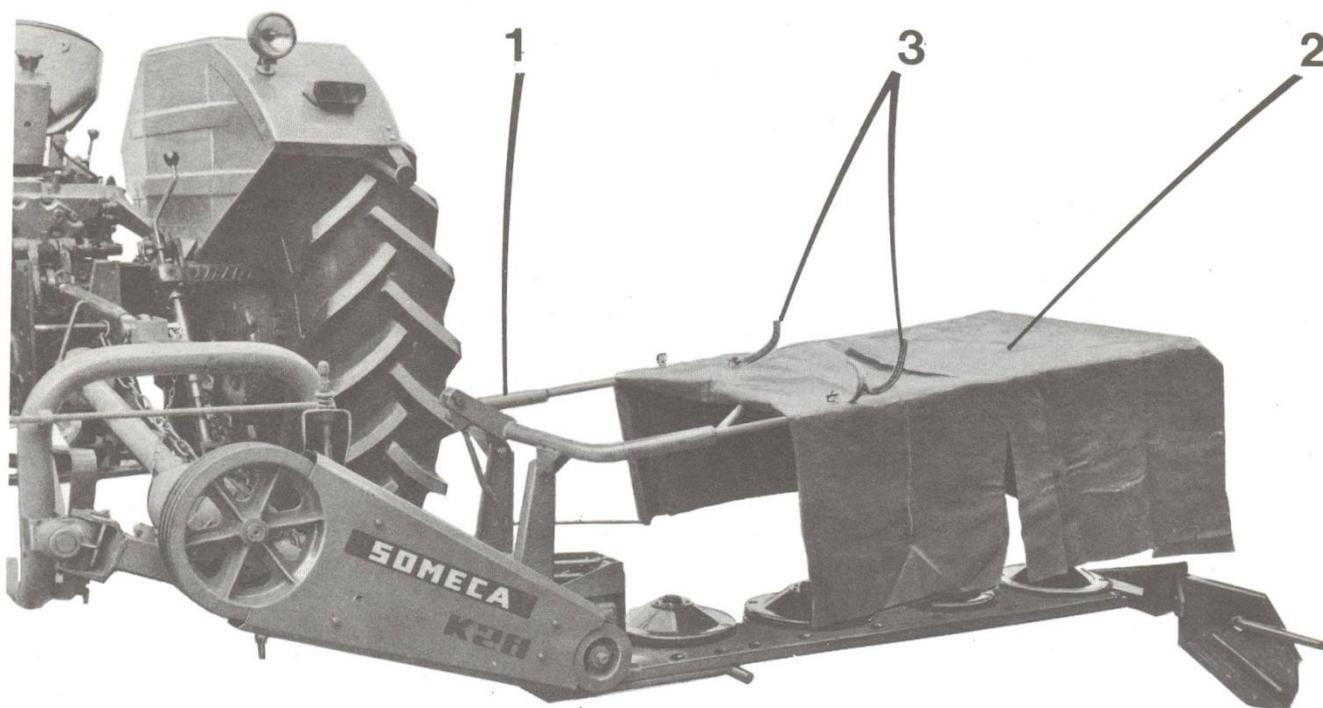
Monter les deux supports (2 - fig. 15) de protecteur sur les bras de charnière puis

assembler le cadre (1 - fig. 16) à l'aide des deux vis HM 16 × 1,50 - 40 et des deux douilles d'articulation.

Placer la toile plastique (2 - fig. 16) sur le cadre et la brider, à l'aide des sangles 3. Monter le tirant de repliement (3 - fig. 15) avec ses bagues de tourillonnement et régler sa longueur au départ à 430 mm (voir figure 15). Parfaire ce réglage de la façon suivante :

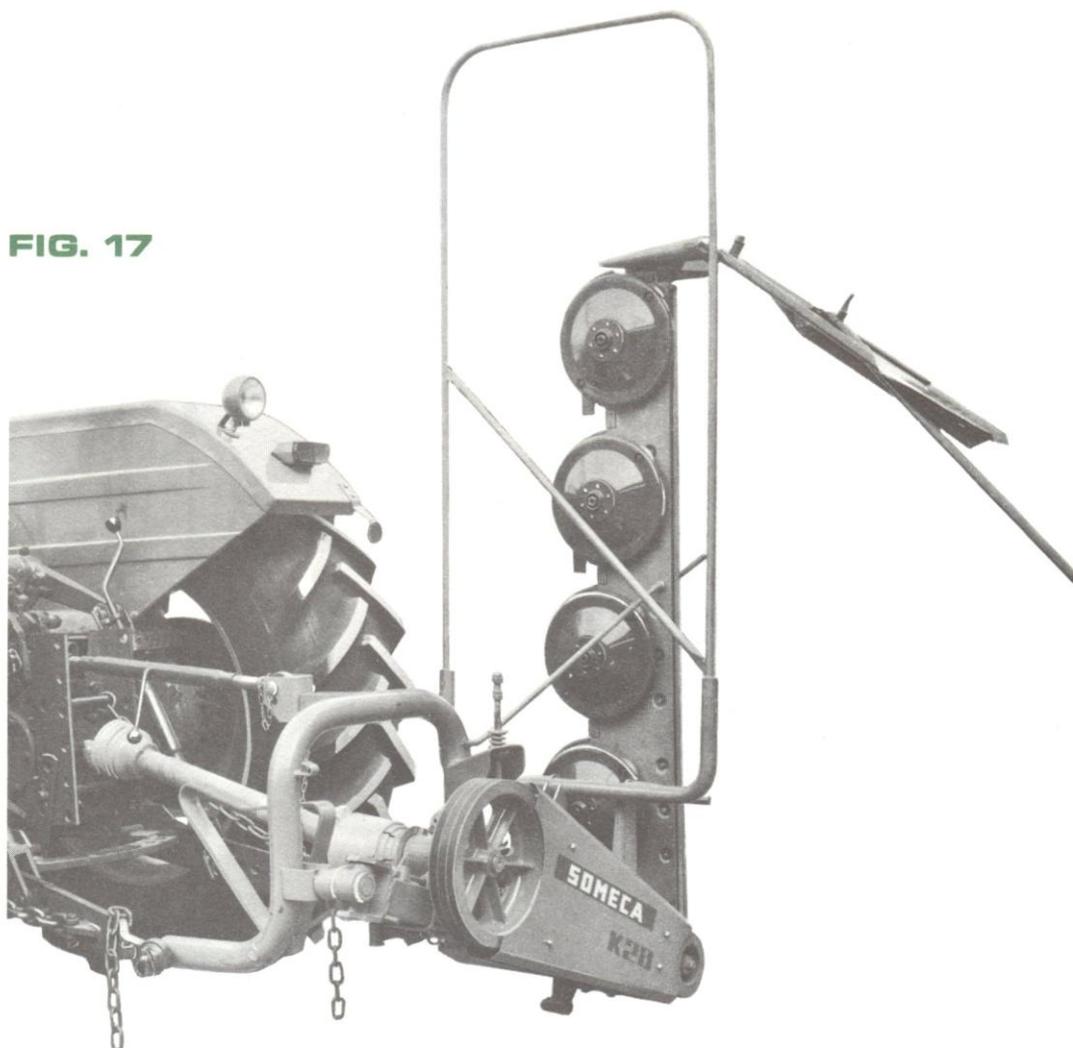
- la barre reposant sur le sol, déverrouiller la jambe de force pour mettre la faucheuse en position **travail**,
- agir sur le relevage du tracteur afin de décoller du sol la barre de coupe. A ce moment, retoucher, si nécessaire, la longueur du tirant pour que le cadre du protecteur soit **parfaitement parallèle à la barre de coupe**.

FIG. 16



IMPORTANT lors du repliement de la barre pour la mise en position transport comme le montre la figure 17, s'assurer qu'il ne se produise pas d'interférences entre les différents organes de la machine et la visserie d'assemblage (2 fig. 14 et 4 fig. 15). Par précaution, au montage du protecteur avoir soin d'orienter les deux vis 4 fig. 15 de manière que l'écrou se trouve à l'extérieur.

FIG. 17



montage du relevage hydraulique (Fig. 18 et 19)

A l'aide de la bride en dotation, assembler le vérin de relevage (1) à la jambe de force en positionnant son support (2) à 150 mm de la patte de verrouillage (3). Avoir soin de bloquer fortement les écrous de la bride du support de vérin. Pour respecter la cote indiquée ci-dessus, il est nécessaire de raccourcir la vis (4) du tendeur de courroies de 15 mm.

Remplacer la tige de relevage (5) par celle contre-coudée puis la régler à 380 mm comme il est indiqué à la page 8. Cette opération n'est pas nécessaire sur certaines machines comportant déjà la tige contre-coudée (voir notice).

NOTA à défaut de tige contre-coudée, on peut utiliser celle d'origine montée sur la machine en la déformant suivant le plan de la figure 20.

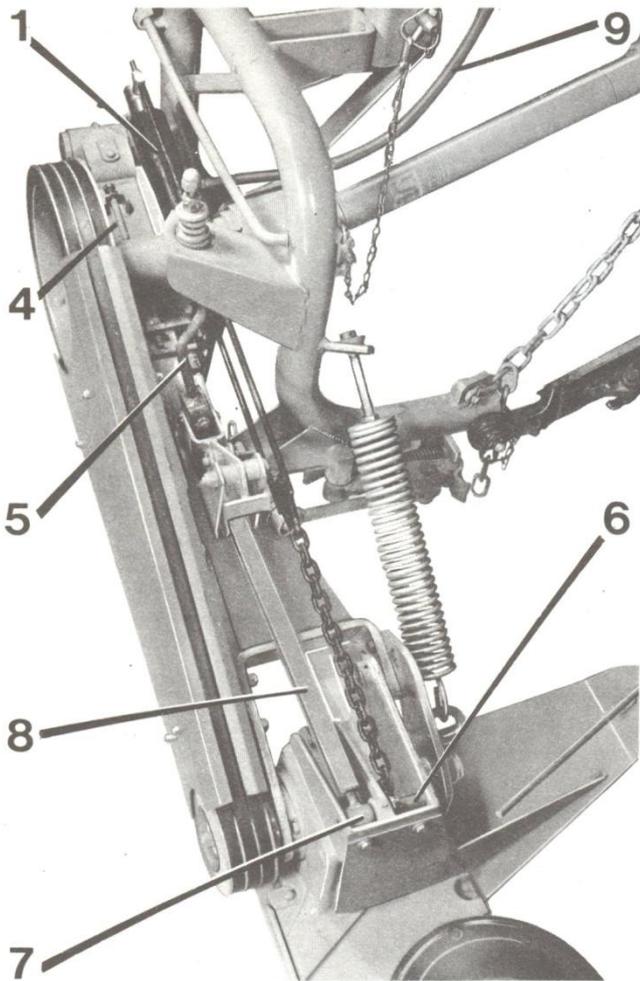


FIG. 18

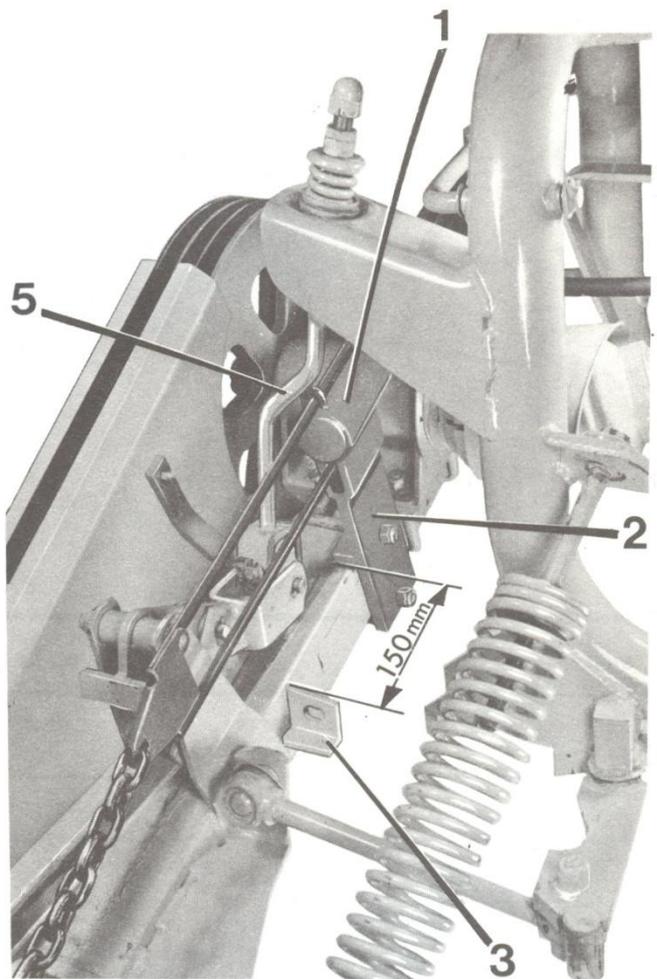


FIG. 19

Monter l'extrémité de chaîne (6) sur le palier de relevage en remplaçant l'axe du tourillon(7) par un axe plus long. Vérifier au cours de la substitution que la longueur du tirant 8 est réglée suivant les normes indiquées en page 8. (voir notice).

Brancher le flexible (9) du vérin sur la prise d'huile du tracteur dont le distributeur doit être en **simple effet**. Il est conseillé de placer dans le circuit hydraulique un réducteur de débit pour éviter le repliement trop brutal de la barre de coupe ; ce dernier doit avoir un passage d'huile de 1m/m et peut être introduit dans le raccord d'entrée du vérin, dans ce cas, son diamètre extérieur sera de 16 m/m et son épaisseur de 4,5 m/m.

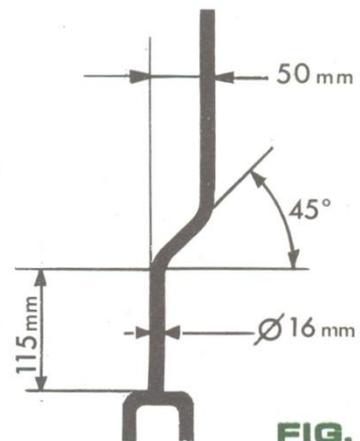
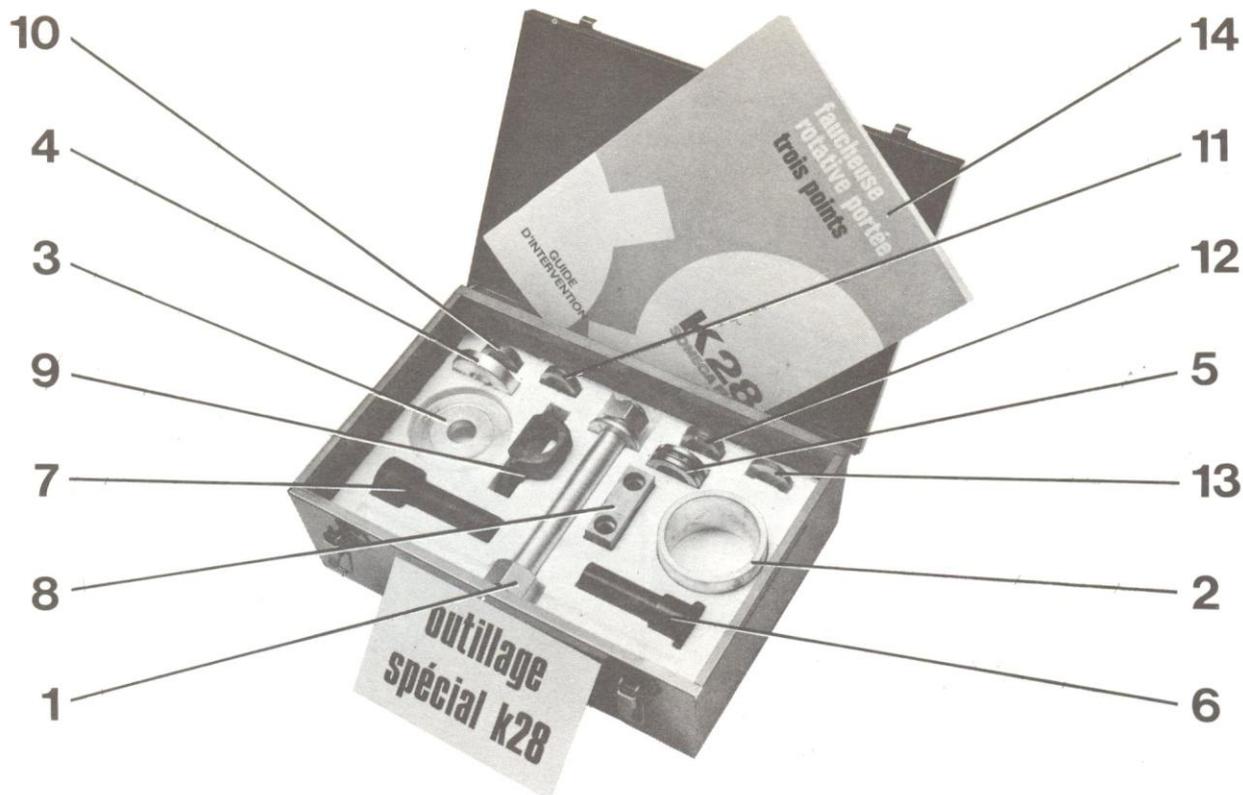


FIG. 20



Repère	Référence	Désignation et Utilisation
1		Tige filetée avec écrou et rondelle, pour l'extraction des roulements de l'arbre porte plateau
2		Douille d'extraction pour les roulements indiqués ci-dessus.
3		Rondelle à épaulement double pour extraction et remontage des roulements désignés plus haut.
4		Rondelle poussoir pour le montage des roulements désignés plus haut.
5	407.901	Butée à billes se plaçant sous l'écrou de la tige filetée (1)
6		Pige horizontale se montant sur les paliers (8) et (9).
7		Pige verticale se montant à la place de l'arbre porte plateau.
8	44.036.290	Palier d'origine 1ère version
9	44.037.027	Palier d'origine 2ème version
10	44.037.235	Rondelle de calage épaisseur : 1,9 mm
11	44.037.234	Rondelle de calage épaisseur : 1,8 mm
12	44.037.233	Rondelle de calage épaisseur : 1,7 mm
13		Rondelle de calage épaisseur : 1 mm
14	10.684	Manuel d'utilisation de l'outillage et de réparation.



FIAT - France - FFSA - Société Anonyme au Capital de 140.600.000 F

116-118, Rue de Verdun - 92 - PUTEAUX

Tél. : 772 11-11

R. C. Paris 60 B 5910