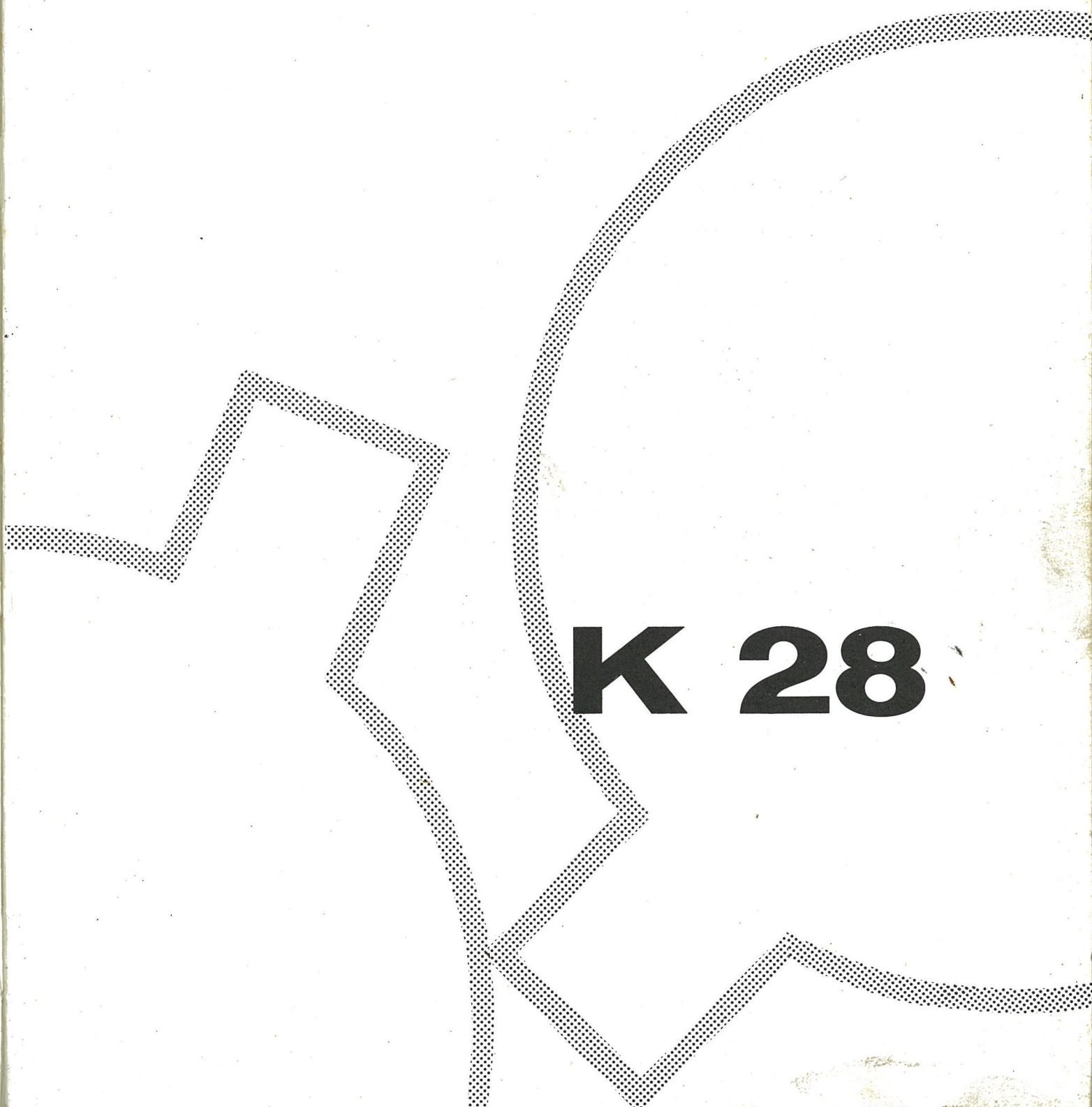


**faucheuse
rotative portée
trois points**

K28
SOMECA FIAT

**GUIDE
D'INTERVENTION**

An abstract graphic design on the right page of a spread. It features several thick, dotted lines. One line forms a large, open 'C' shape on the right side. Another line forms a jagged, zig-zag shape in the center. A third line forms a smaller, more complex geometric shape on the left side of the zig-zag. The text 'K 28' is printed in a bold, black, sans-serif font, positioned to the right of the central zig-zag shape.

K 28

PRECONISATION D'ENTRETIEN POUR K28

Chaque année ou lors d'une intervention sur la barre de coupe, il est instamment recommandé de réaliser les opérations et les contrôles suivants :

intérieurement

- contrôler le jeu au niveau de l'arbre primaire du renvoi d'angle de la barre;
- vérifier le battement du couple conique 20/21 dents du renvoi d'angle de la barre;
- contrôler l'état des pignons des couples 17/18 dents de commande des plateaux porte-couteau;
- régler éventuellement le battement de chaque couple conique 17/18 dents;

extérieurement

- changer les écrous nylstop de fixation des plateaux porte-couteau et vérifier l'état des cannelures de l'arbre porte-disque;
- contrôler l'état du carter en tôle en s'assurant qu'il n'existe pas de perforations ou de rayures très profondes;
- contrôler l'étanchéité entre le carter en tôle et le corps de barre;
- contrôler l'état d'usure des différents sabots de protection inférieurs et intermédiaires;
- contrôler la fixation du sabot extérieur sur la barre;
- s'assurer du bon état des coussinets nylon des bras de charnière de la jambe de force;
- changer l'huile de la barre.

sommaire

I	AVERTISSEMENT	5
II	DEMONTAGES PRELIMINAIRES	5
III	INTERVENTION SUR LE RENVOI D'ANGLE DE BARRE	6
	● Echange du joint à lèvres ou des roulements de l'arbre primaire	6
	● Réglage du couple conique 20/21 dents de renvoi d'angle	6
	● Intervention sur l'arbre secondaire	6-7
IV	INTERVENTION SUR LES COUPLES CONIQUES 17/18 DENTS D'ENTRAINEMENT DES PLATEAUX	8
	● Démontage des pignons arbrés 18 dents et de leurs roulements	8
	● Positionnement des pignons arbrés 18 dents	8-9
	● Réglage du battement	9
V	REMONTAGE DE LA BARRE ET MISE AU POINT	10-11

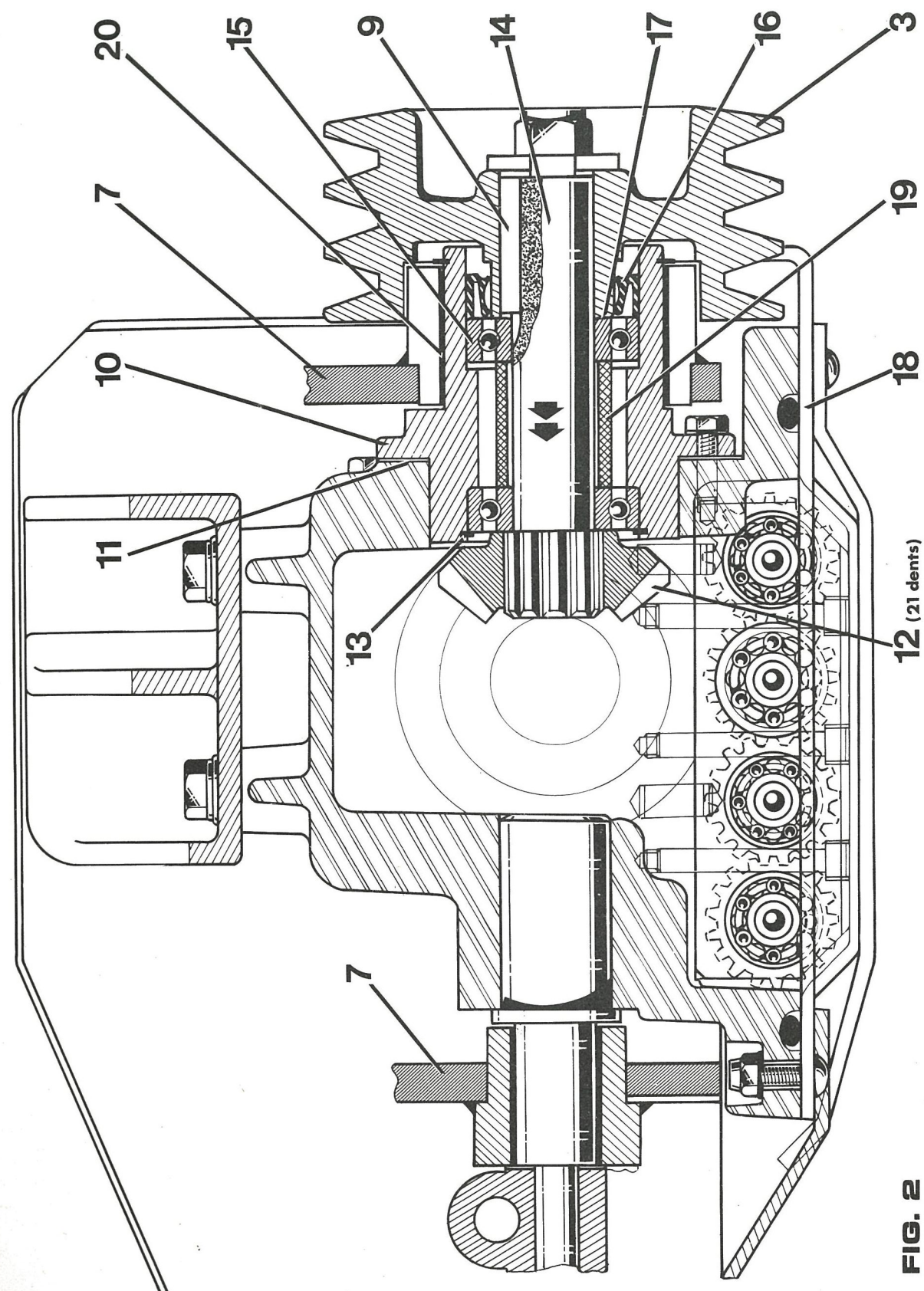


FIG. 2

avertissement

Ce document a pour but de donner quelques conseils de réparation qui se limiteront aux organes de transmission de la barre sur lesquels une attention particulière doit être portée.

Il est rappelé que toute intervention sur les organes internes exige la vidange du carter d'huile, accompagnée d'un nettoyage extérieur complet pour éviter toute introduction de corps étrangers dans le mécanisme de transmission, lors du déshabillage de la barre.

Dans les pages qui suivent, sont présentés plusieurs outils spéciaux permettant d'effectuer diverses opérations sur les couples coniques des plateaux. Etant donnée la précision du montage, il est vivement conseillé d'employer l'outillage spécifique recommandé.

attention : Le lavage à la vapeur est à proscrire.

En effet, plusieurs pièces en acier faisant partie intégrante du corps de barre (axes de charnière, chemises verticales, etc.) sont emmanchées dans l'aluminium par trempage préalable dans l'azote liquide. Un échauffement excessif de l'ensemble provoquerait une dilatation importante de l'aluminium ayant pour conséquence le déplacement des pièces en acier dans leur logement.

démontages préliminaires (FIG.1 & 2)

La barre étant nettoyée, vidangée et séparée de son châssis support (4), démonter tous les accessoires du corps de barre pour faciliter les interventions nécessaires, en particulier :

- la planche à andain (1)
- les plateaux porte-couteau (2)
- la poulie de commande (3) et sa clavette ainsi que les patins de coupe
- les flasques (7) de charnière de jambe de force
- les sabots inférieurs et le carter en tôle du corps de barre (18)

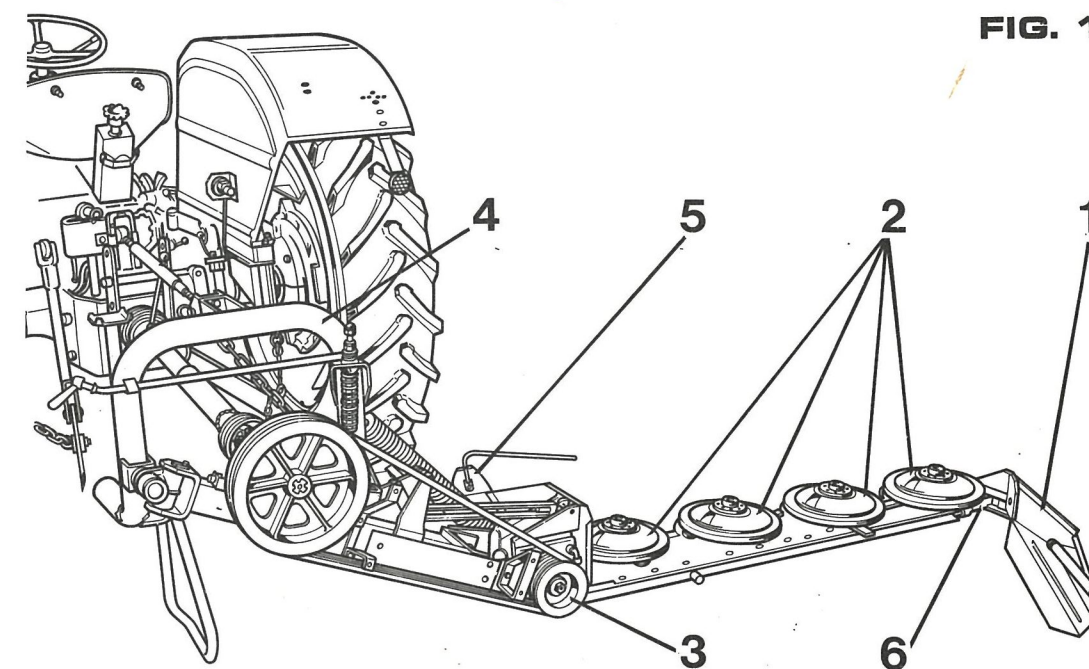


FIG. 1

Enlever également le joint de carter (3 Fig.10) et effectuer un lavage complet au solvant des organes de transmission pour éliminer l'huile résiduelle.

intervention sur le renvoi d'angle de barre

échange du joint à lèvres ou des roulements de l'arbre primaire (FIG. 2)

Cette opération peut se faire sans réaliser les démontages préliminaires indiqués ci-dessus. Il suffit en effet de :

- démonter la poulie (3 Fig.1) et sa clavette (9) puis sortir le flasque arrière (7) de charnière;
- extraire le boîtier (10) de l'arbre primaire (comme le montre la figure 3) en conservant soigneusement les cales de réglage (11);
- enlever le pignon conique 21 dents (12) à l'aide de deux leviers;
- déposer le circlips (13) maintenant le roulement interne;
- à l'aide d'un jet, chasser l'arbre primaire (14) côté pignon 21 dents (suivant flèche) pour dégager le roulement et l'entretoise (19);
- extraire le roulement extérieur (15) avec le joint à lèvres (16);
- pour le remontage, procéder dans l'ordre inverse indiqué ci-dessus. Cependant, avant la mise en place de la poulie de commande, enduire de "Plastex" la rainure de clavette (9) et la portée (17) de la poulie sur le roulement externe (15).

réglage du couple conique 20/21 dents de renvoi d'angle (FIG. 2 & 3)

Cette opération nécessite la dépose du carter en tôle (18) comme le montre la figure (3).

L'arbre secondaire étant en place, régler le battement à l'aide de cales (11) disposées entre le boîtier de l'arbre primaire (10) et le carter de la barre. Ce jeu doit être de 15 à 20 centièmes. Lors du contrôle s'assurer que les deux pignons (12) et (1 Fig.4) sont parfaitement en appui sur la cage intérieure des roulements correspondants.

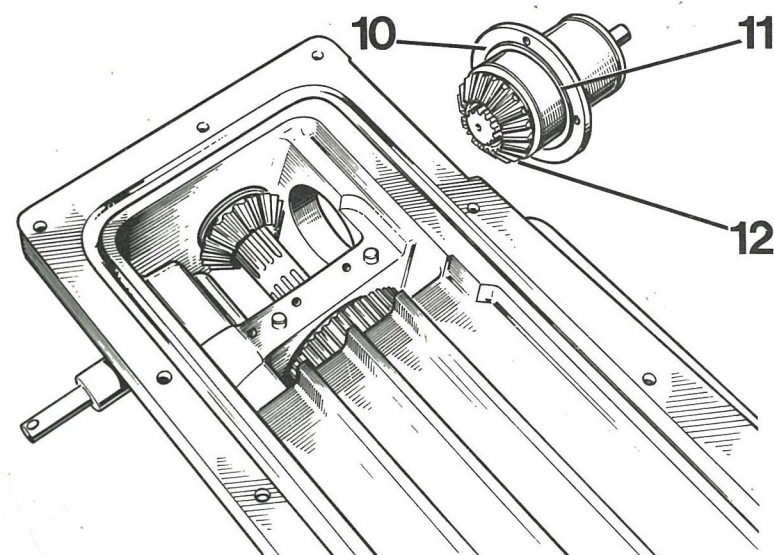


FIG. 3

intervention sur l'arbre secondaire (FIG.4 et 4A)

Pour cette opération les arbres de commande (5 Fig. 10) et leurs paliers (1 et 2 Fig.10) doivent être déposés puis :

- démonter le couvercle d'appui (2) en conservant soigneusement la cale (3) de positionnement du roulement (4);
- dévisser le bouchon à encoches (5);
- à l'aide d'un jet, déplacer l'arbre secondaire jusqu'à ce que le pignon 47 dents (6) soit en appui sur la cloison intermédiaire (7)
- enlever le circlips (8) et les deux circlips extrêmes (9)

- chasser l'arbre secondaire dans le sens de la flèche (I) pour permettre le dégagement du pignon 20 dents comme le montre la figure (4A)
- remonter à la main dans les roulements correspondants l'arbre secondaire et le chasser dans le sens de la flèche (II) pour libérer le pignon 47 dents (6)

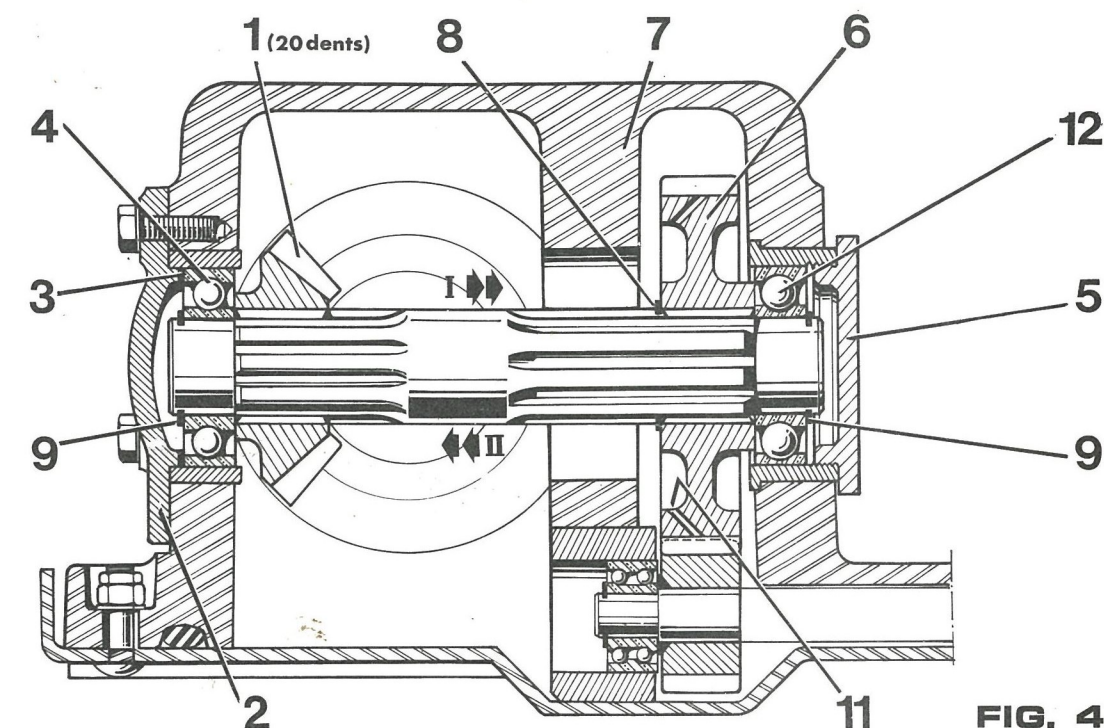
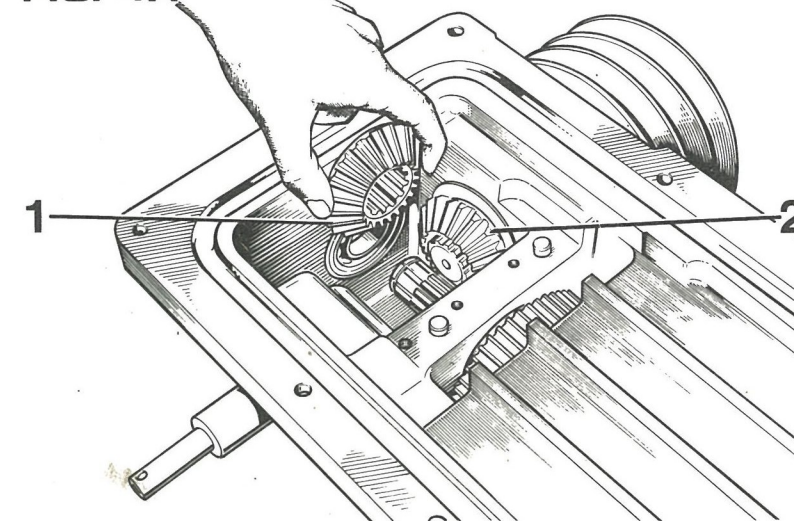


FIG. 4

Le remontage de l'arbre secondaire se réalise sans difficulté de la façon suivante:

- disposer dans le carter le pignon 47 dents (6) en orientant les orifices de graissage (11) vers la cloison intermédiaire (7);
- Emboîter dans le pignon 47 dents l'arbre secondaire équipé du circlips intermédiaire (8) non encore engagé dans sa gorge;
- mettre en place le pignon 20 dents (1), le roulement intérieur (4) et son couvercle (2) sans la cale de réglage, puis emboîter l'arbre dans le roulement;
- monter le roulement extérieur (12), son circlips d'arrêt et le bouchon à encoches préalablement enduit de plastex;
- démonter à nouveau le couvercle (2) pour mettre en place le

FIG. 4A



circlips (9) et la cale (3) de positionnement du roulement intérieur, puis remonter le couvercle au "Plastex";

- en dernière opération engager le circlips de maintien du pignon 47 dents (6) dans sa gorge.

Ne pas oublier de contrôler le battement du couple conique 20/21 comme il est indiqué plus haut.

REMARQUES IMPORTANTES (FIG.4A)

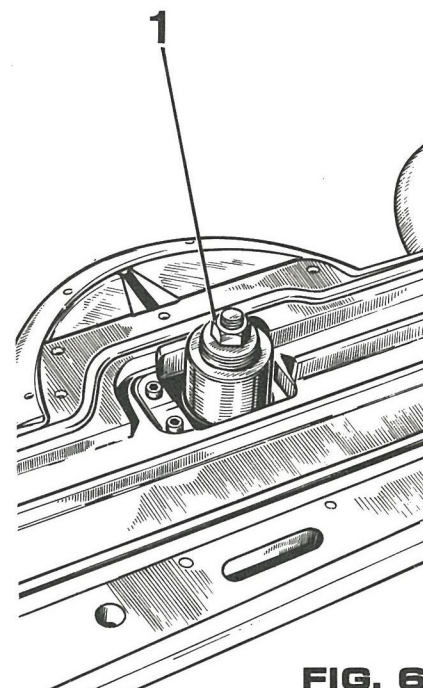
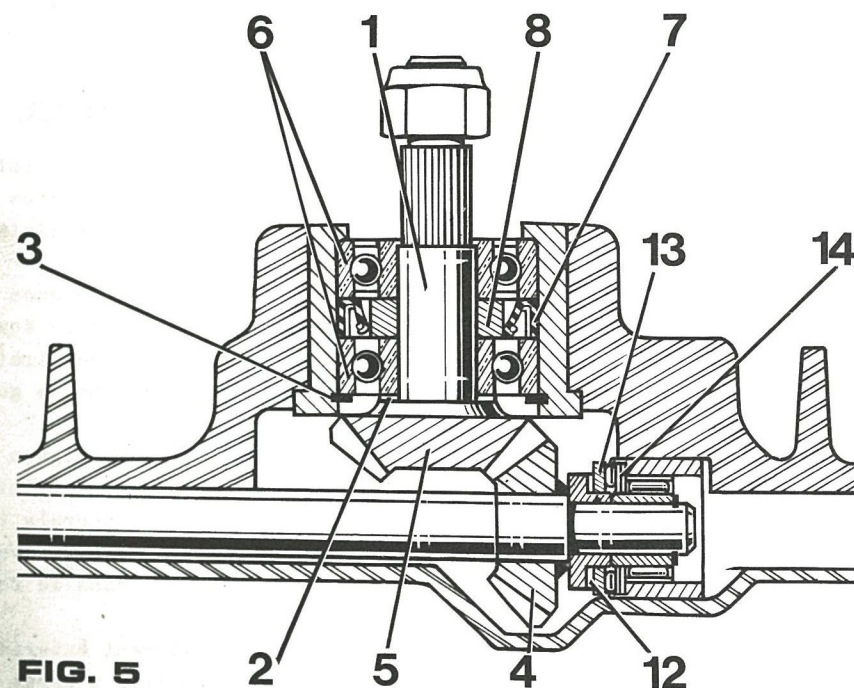
- En cas de démontage des deux arbres du boîtier, le premier à déposer sera le secondaire, afin de faciliter l'extraction du pignon 20 dents (1) qui s'appuiera sur celui de 21 dents (2) de l'arbre primaire.
- Ne pas intervertir les pignons (1) et (2) du couple conique, ce qui modifierait le régime de rotation des plateaux porte couteau.

intervention sur les couples coniques 17/18 dents d'entraînement des plateaux

Cette opération nécessite la dépose des arbres de commande (5 Fig.10) et de leurs paliers (1 et 2 Fig.10) : pour cela, après avoir démonté les vis de fixation, les quatre arbres munis de leurs paliers seront déposés ensemble et parallèlement à leur position initiale, pour éviter le coincement des pions de centrage (6 Fig.11) dans les paliers.

démontage des pignons arbrés 18 dents et de leurs roulements (FIG. 5)

A l'aide d'un jet, chasser le pignon arbré (1) de l'extérieur vers l'intérieur du corps de barre et conserver la cale de positionnement (2). Enlever le circlips (3) puis mettre en place l'extracteur comme le montrent les figures (6 & 7). Il suffit d'agir sur l'écrou (1 Fig.6) pour obtenir l'extraction de l'ensemble des roulements, du joint et de l'entretoise.



positionnement des pignons arbrés 18 dents (FIG.5 - 8 et 9)

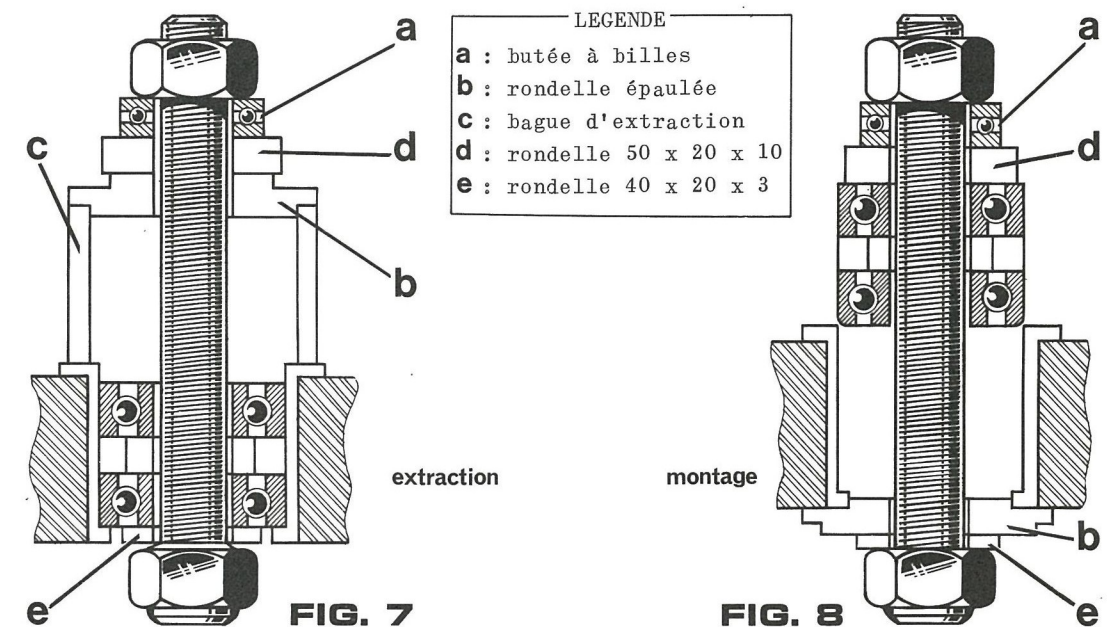
Il s'agit de déterminer d'une façon précise, l'épaisseur de la cale (2) nécessaire pour que l'engrènement des pignons 17 dents (4) et 18 dents (5) se réalise dans les meilleures conditions.

Pour cette opération, l'emploi d'un outillage spécifique comme celui présenté figure (9) est indispensable et doit se faire dans les conditions suivantes ;

- à l'aide de la presse ayant servie à l'extraction, remonter l'ensemble des roulements (6), du joint (7) et de l'entretoise (8) comme le montre la figure (8) ;

puis s'assurer en frappant avec un jet que les roulements sont parfaitement en place ;

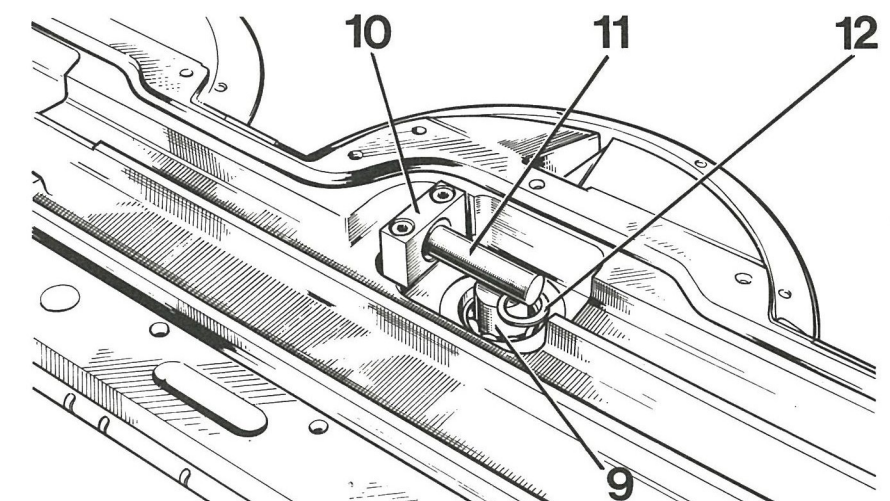
- disposer à la place du pignon à queue, la pige verticale (9) puis monter et serrer à 4 m.kg le faux palier (10) équipé de son cimblot horizontal (11) ;
- rechercher parmi un lot de cales fourni en pièces de rechange, celle (2) coulisant librement mais sans jeu entre les cimblots (voir Fig. 9) ;
- enlever les cimblots puis remonter le pignon arbré 18 dents avec la cale de positionnement (2) déterminée précédemment.



réglae du battement (FIG.5)

Cette opération consiste à laisser un jeu latéral au pignon horizontal 17 dents (4) de 1/10 après remontage des paliers (1 et 2 Fig.10) serrés à 4 m/kg. On déterminera donc l'épaisseur des cales (12) nécessaire pour obtenir le réglage préconisé.

A noter que la mesure du jeu de 1/10 sera prise avec précaution étant donné que la rondelle de réaction (13) du roulement "Nadella" peut s'incliner : il est recommandé de maintenir celle-ci parfaitement en contact avec les aiguilles du roulement (14).



REMARQUES IMPORTANTES

- Il est rappelé que les 3 vis de fixation du palier (2 Fig.10) sont plus longues que celles des paliers (1 Fig.10) des roulements. "Nadella".
 - Dans le cas de détérioration d'un taraudage dans l'aluminium des vis de fixation des paliers, il est possible d'adapter une douille auto taraudeuse. Employer pour cela les douilles "INTERVIS" type SA8 que l'on monte à l'aide d'un outil spécial s'adaptant sur perceuse.
- Pour la mise en place de la douille, respecter un diamètre de perçage de 10,5 mm.

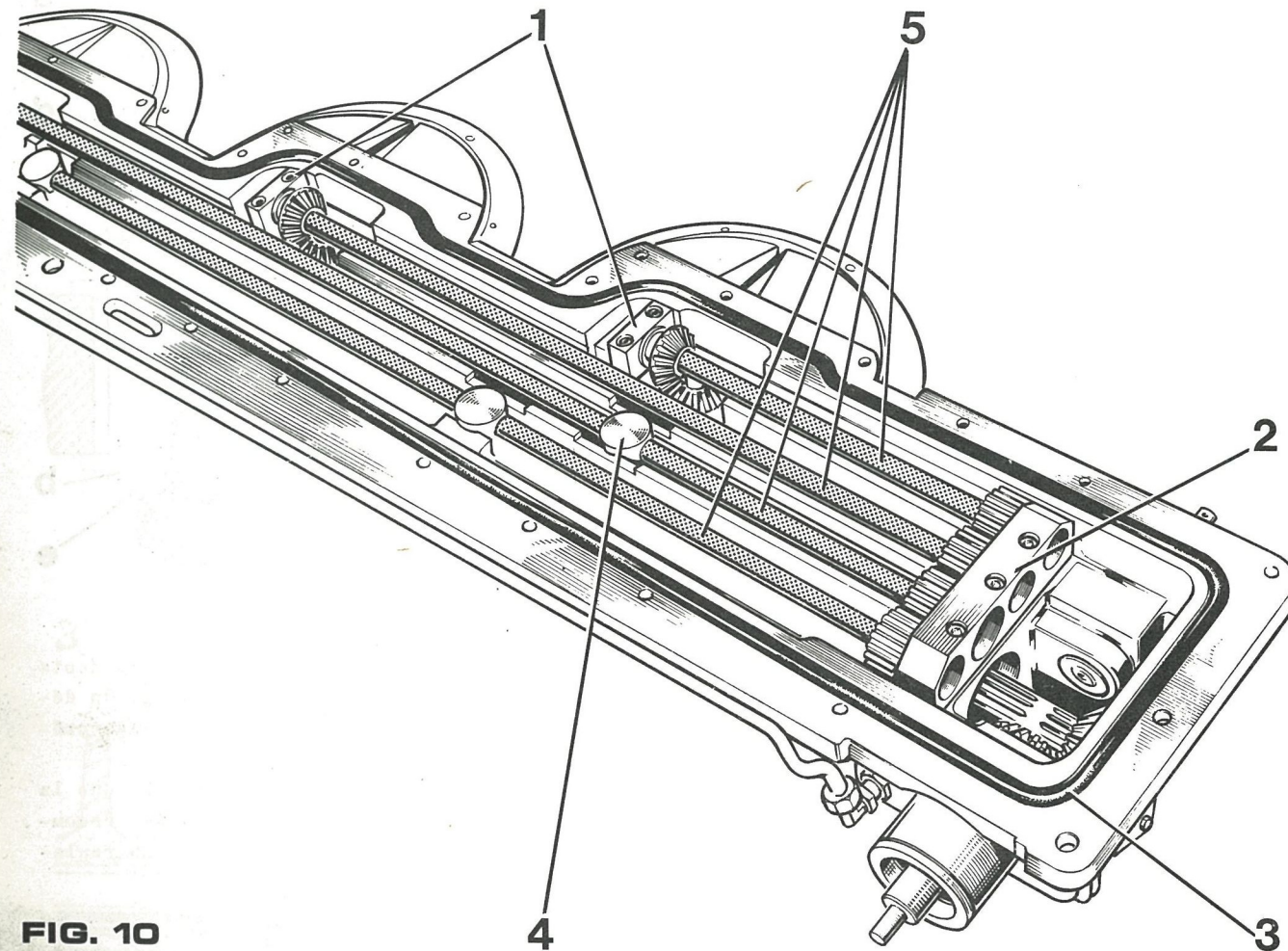


FIG. 10

remontage de la barre et mise au point

Après avoir effectué les différents réglages indiqués ci-dessus, contrôler le serrage des paliers (1 et 2 Fig.10) d'arbre de commande à 4 m.kg et mettre en place les paliers intermédiaires (4 Fig.10).
Disposer le joint de carter (3 Fig.10) en s'assurant que les deux extrémités coupées en biseau sont bien collées (voir nota) et que son logement (1 Fig.11) est parfaitement propre; puis monter le carter en tôle et serrer progressivement les vis d'assemblage.

Remonter les accessoires de la barre et à ce sujet, quelques points particuliers sont à signaler :

- à la mise en place des flasques de charnière enduire légèrement de graisse grahytée les bagues en matière plastique (20 Fig.2)
 - lors d'un remplacement éventuel d'une collerette (2 Fig.11) ou d'une plaque d'usure (3 Fig.11), il est recommandé de serrer les vis de fixation à 3 m.kg et de relier par un point de soudure (4 Fig.11) les collerettes aux plaques d'usure;
 - quant au changement d'un sabot inférieur, s'assurer que la nouvelle pièce s'emboîte correctement dans son logement (5 Fig.11) pour éviter sa rupture lors du serrage du boulon de fixation;
 - éliminer si besoin les rayures profondes qui peuvent se trouver sur le corps de barre à l'aide d'un enduit du type "Metolux".
- En dernière opération, remplir la barre jusqu'au niveau prévu (voir notice) avec l'huile "MOBIL OIL 10 W".

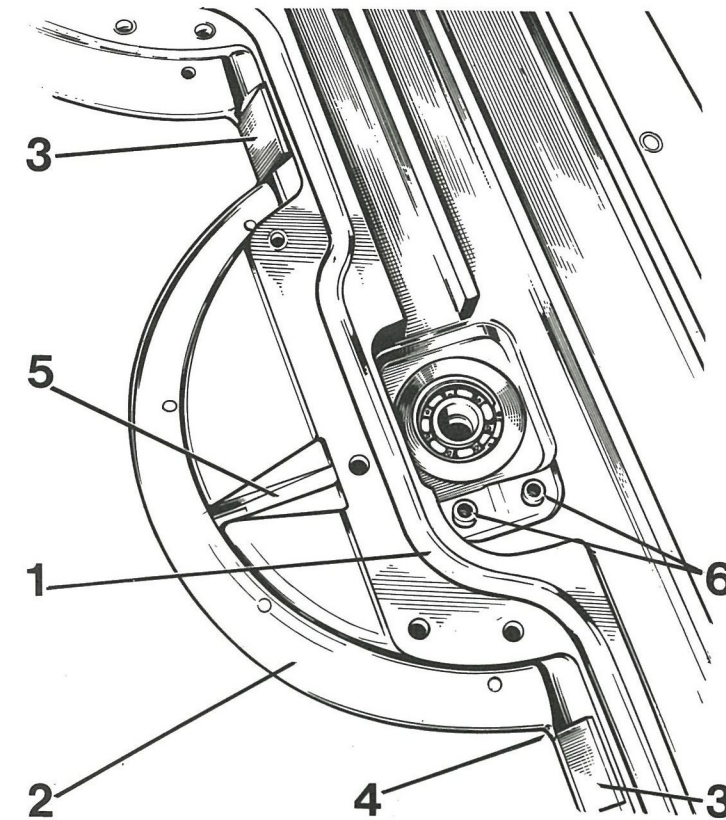


FIG. 11

nota Dans le cas d'un recollage, il est conseillé de retailler les extrémités en biseau à 30° et d'employer la colle "CYCRYL" distribuée par les Etablissements SOFAC - 37, rue Notre-Dame de Nazareth - PARIS IIIe - Tél. 272. 55.10

NOTES

SOMECA FIAT

FFSA Société Anonyme au Capital de 140.600.000 F

116-118, Rue de Verdun - 92 - PUTEAUX

Tél. : 506 26-70 et 36-80 R. C. Paris 60 B 5910