

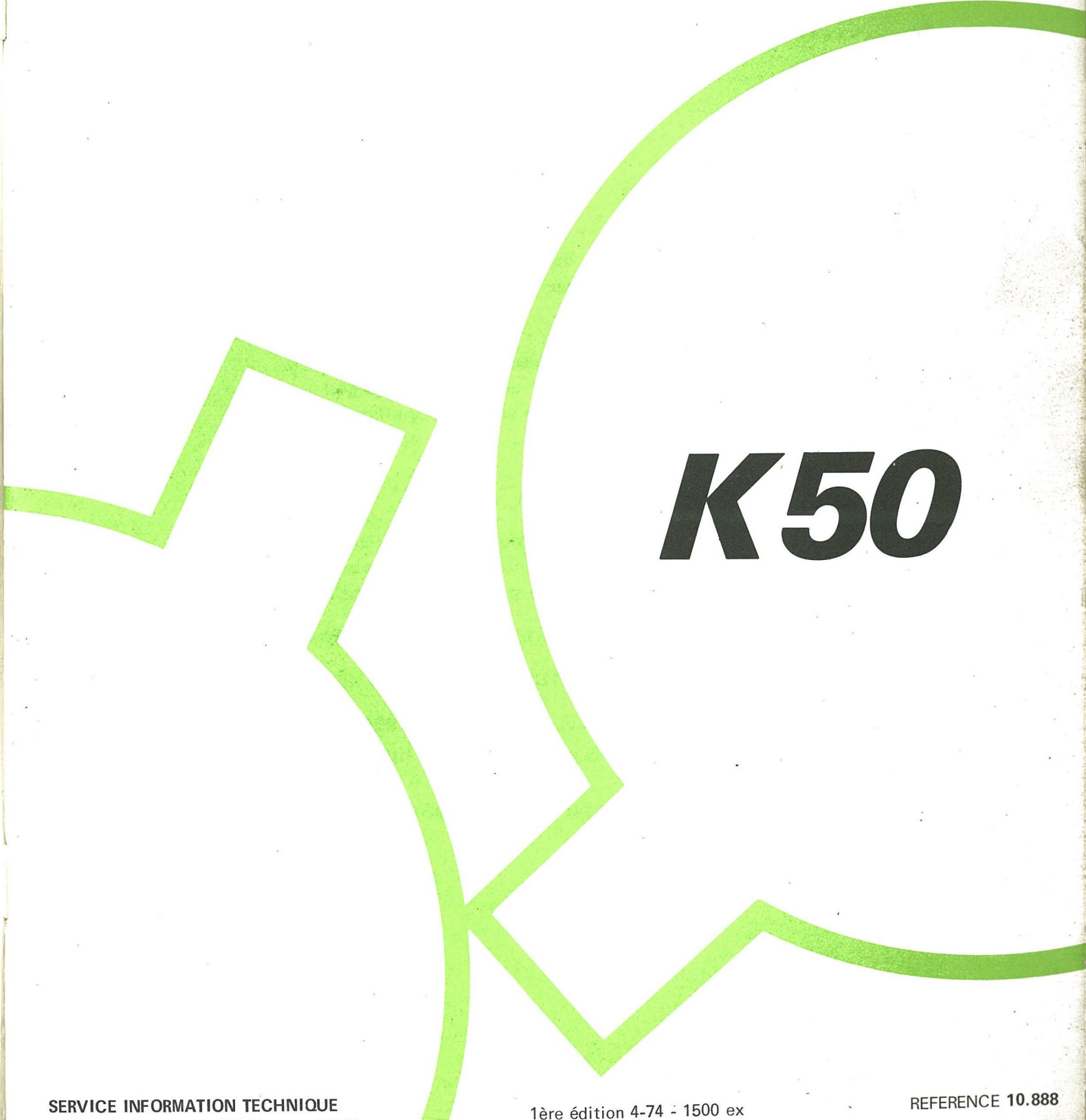
FIAT
Someca

guide
d'usage
& d'entretien
catalogue
pièces
de rechange



faucheuse
rotative **K50**

**guide
d'usage
et
d'entretien**



K50

sommaire

■ INTRODUCTION	2
■ IDENTIFICATION DE LA FAUCHEUSE	3
■ CARACTERISTIQUES PRINCIPALES	4
■ Dimensions	4
■ Transmissions - châssis	4
■ Dispositifs de sécurité	4
■ Equipements	4
■ MONTAGE DE LA FAUCHEUSE	5
■ Assemblage de la faucheuse	5
■ Montage de la faucheuse sur le tracteur	6
■ MISE EN SERVICE	7
■ Réglages de fonctionnement	7
■ Réglages d'utilisation	8
■ Conseils pour la mise en route d'une K50 neuve	9
■ Utilisation	9
■ ENTRETIEN	11
■ Approvisionnements	11
■ Localisation des approvisionnements	11
■ Graissage, lubrification et contrôles périodiques	12
■ Vérifications périodiques	12
■ HIVERNAGE EN FIN DE SAISON	13
■ REMISE EN SERVICE AU DEBUT DE LA CAMPAGNE	13
■ MONTAGE DES ACCESSOIRES	13
■ Dispositif de relevage rehaussé	13

CATALOGUE PIECES DE RECHANGE

- introduction

La faucheuse rotative à tambours portée 3 points K 50 se compose de trois ensembles principaux :

- 1 bâti support
- 1 corps de barre
- des transmissions (fig.1)

■ Le bâti (1) adaptable sur tout relevage hydraulique trois points, reçoit la jambe de force (2), le ressort de suspension (3) qui permet de maintenir le corps de barre horizontal au travail en terrain accidenté, et la tringle de relevage (4) à coulisse.

■ Le corps de barre (5) avec renvoi d'angle incorporé, supporte les tambours (6) et leurs assiettes, chacune munie de quatre couteaux (7) et divers accessoires tels que déflecteurs ...

■ Les assiettes sont commandées par l'intermédiaire d'une transmission à 2 cardans entraînant une poulie (8) qui communique le mouvement par quatre courroies trapézoïdales (9), au renvoi d'angle de barre. Ce renvoi commande chaque tambour par l'intermédiaire d'un arbre et d'un couple conique. Cet organe joue le rôle également de réserve d'huile.

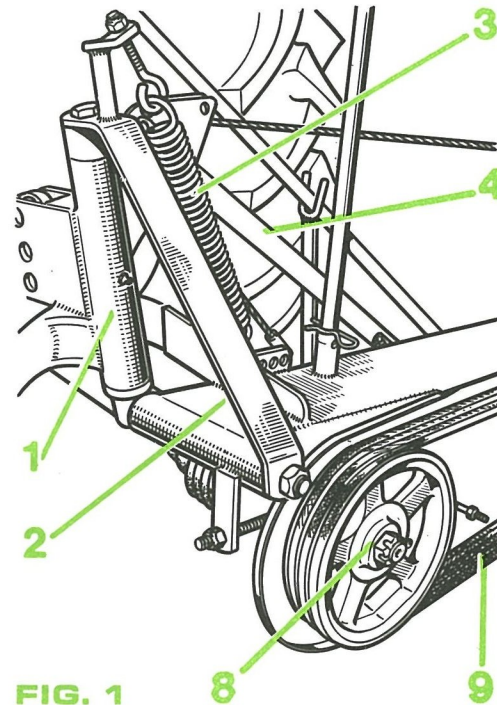


FIG. 1

A noter que la faucheuse K 50 est dotée de plusieurs sécurités protégeant les organes de coupe dont les principales sont énumérées au chapitre «Caractéristiques».

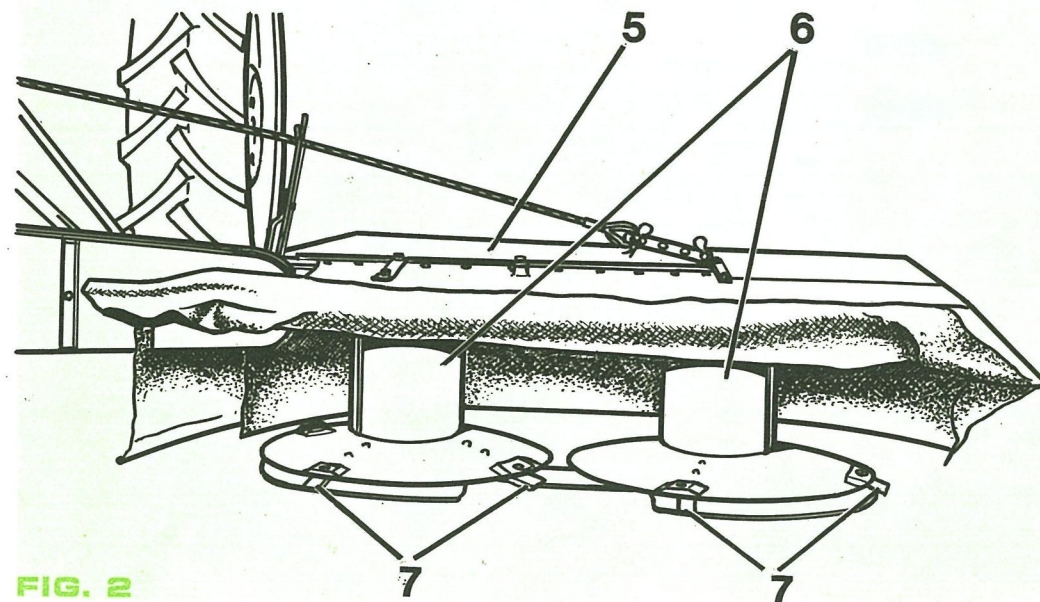


FIG. 2

I - identification de la faucheuse

Avant toute intervention sur une K 50, en particulier la rédaction de la fiche de mise en route, commande de pièces etc .. ; il est indispensable de noter le numéro d'identification de la machine

Ce numéro, dans les séries 370.000 et 470.000, est frappé sur la plaque du constructeur localisée par la figure 3 (voir flèche).

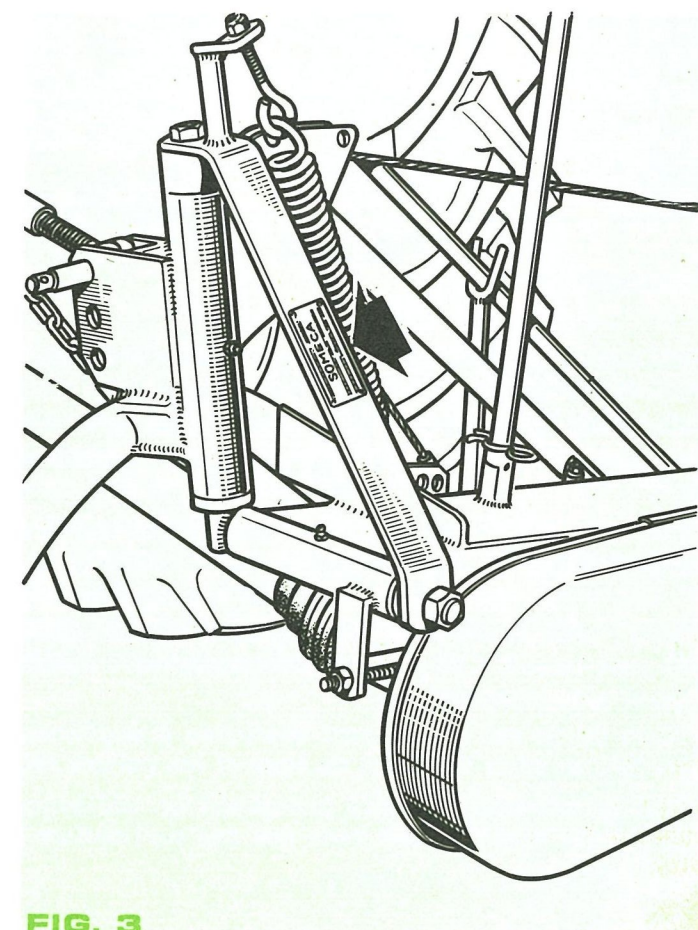


FIG. 3

II - caractéristiques principales

dimensions

		Châssis court	Châssis long
■ Longueur en position de transport	m	2,47	2,61
■ Largeur de travail	m	1,55	1,55
■ Poids	kg	325	335

transmissions - châssis

Transmission à deux cardans dont un avec roue libre.
 Commande du renvoi d'angle par quatre courroies trapézoïdales.
 Commande des assiettes à partir du renvoi d'angle, par un arbre et deux couples coniques.
 Articulation du châssis montée sur paliers à graisseurs.
 Corps de barre étanche avec renvoi d'angle incorporé.
 Arbre du corps de barre monté sur roulements dans bain d'huile.
 Arbres des pivots de tambours montés sur roulements à rouleaux coniques à bain d'huile à la partie supérieure et à graisseurs à la partie inférieure.

Nombre de tambours	2	2
Nombre de couteaux	8	8
Vitesse de rotation des tambours (prise de force à 540 tr/mn)	tr/mn 1670	1670

dispositif de sécurité

- Tirant de sécurité permettant l'effacement du corps de barre lorsque ce dernier rencontre un obstacle.
- Effacement des couteaux lorsque ces derniers rencontrent un corps étranger.
- Verrouillage de la jambe de force lorsque la faucheuse est en position de transport.

équipements (sur demande)

- Pour barre à châssis court, jeu de pièces de transformation pour tracteurs ayant une voie supérieure à 1,50 m, comprenant notamment caisson, courroies et câbles de longueur plus importante.
- Entretoises de 15 mm d'épaisseur destinées à augmenter la hauteur de coupe par interposition entre la plaque de base et les paliers inférieurs.
- Dispositif de relevage rehaussé permettant un soulèvement plus important de la faucheuse en bout d'andain dans des cas particuliers (tracteurs anciens par exemple).

III - montage de la faucheuse

La machine est livrée assemblée, à l'exception des protecteurs qu'il est facile de mettre en place au moment de la première mise en route.

A noter que les supports de protection font partie d'un colis fourni à part comprenant également les couteaux, la clé de démontage, la tôle de protection côté jambe de force, ainsi que la transmission et divers accessoires.

assemblage de la faucheuse

La faucheuse reposant sur le sol, procéder tout d'abord au **montage des couteaux** ; ceux-ci, biseautés des deux côtés sont utilisables sur les deux tambours puisque ces derniers ont un sens de rotation inverse l'un par rapport à l'autre.

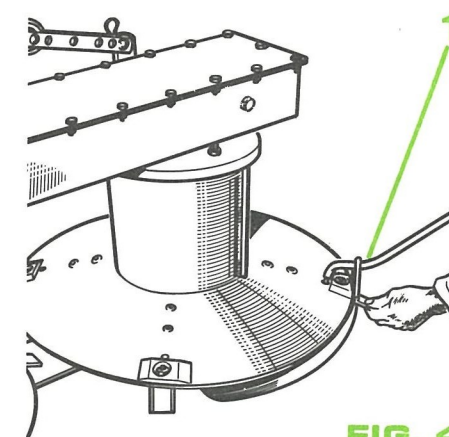


FIG. 4

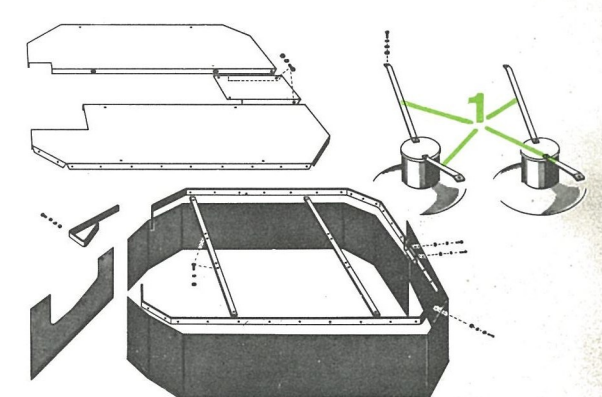


FIG. 5

Ils sont fournis dans le colis d'accessoires et peuvent être montés aisément à l'aide de la clé spéciale en dotation. La figure 4 représente le montage de l'un de ces couteaux au moyen de la clé (1) agissant par écartement d'une lame d'acier assurant le verrouillage lorsque le couteau est placé sur son axe. Les biseaux des couteaux sont dirigés vers le haut.

Cette opération terminée, effectuer le montage sur le protecteur principal de la toile de protection côté jambe de force. Il est impératif, lors de la mise en place des protecteurs sur la faucheuse, de fixer les quatre supports de protection (1) comme indiqué à la figure 5, afin d'éliminer les risques de déformation des tôles supportant les toiles.

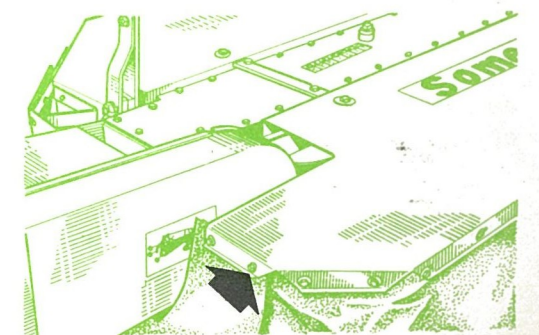


FIG. 6

Montage de la toile de protection au niveau de la jambe de force

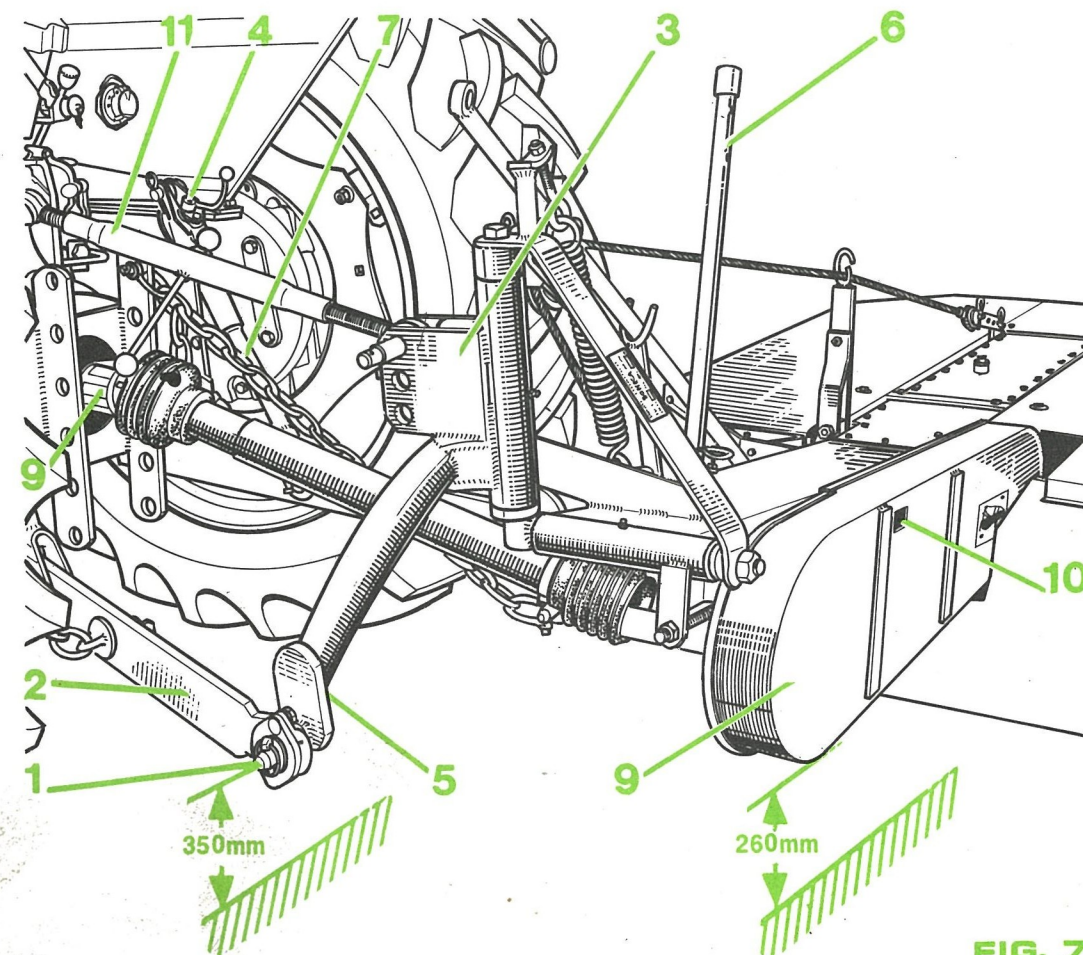


FIG. 7

Pour faciliter le montage, enlever la peinture qui recouvre les axes et les alésages de tourillonnement.

S'assurer que les axes d'attelage (1) se rapportent au standard du tracteur (I ou II). Pour les relevages Norme II, il est nécessaire de monter les douilles amovibles livrées avec la machine.

Abaisser les bras de traction du tracteur, détendre les chaînes latérales et démonter le crochet d'attelage de remorque ; fixer le bâti de la faucheuse sur les bras de traction (2) et goupiller les tourillons. A l'aide du tirant réglable, relier la chape supérieure du bâti (3) au 3ème point du tracteur.

A ce moment, **tendre les chaînes latérales stabilisatrices** et faire monter les bras de relevage en position haute.

Mettre la béquille escamotable (6) en position haute.



IV - mise en service

réglages de fonctionnement

REGLAGE VERTICAL DE LA FAUCHEUSE (fig.7)

Adapter la chaîne (7) de limitation de descente des bras de relevage et la régler de telle sorte qu'en position basse, le bord inférieur du protecteur (8) soit à **260 mm du sol**, ce qui correspond pour l'axe des broches d'attelage, à une distance de 350 mm.

Régler, le cas échéant, la longueur du bras de 3ème point pour obtenir l'aplomb du bâti de la faucheuse.

TIRANT DE SECURITE DE LA BARRE (2 fig.10)

Ce dispositif permettant l'effacement de la barre lorsque celle-ci rencontre un obstacle important, comporte un ressort de verrouillage (3 fig.10) qu'il convient parfois de resserrer en cas de déclenchements fréquents ; pour ce faire visser les écrous de réglage du ressort, en agissant bien entendu avec précaution.

TENSION DES COURROIES DE COMMANDE (fig.8)

La tension des courroies trapézoïdales se vérifie par la petite ouverture rectangulaire pratiquée sur le carter protecteur arrière (10 fig.7). En cas de nécessité :

- desserrer les deux boulons (1 fig.8) bridant le palier arrière de transmission, agir sur l'écrou (2 fig.8) du tirant latéral afin d'obtenir la tension désirée.
- resserrer les deux boulons du palier.

ATTENTION

Une tension trop forte des courroies interdirait leur glissement dans le cas d'un blocage éventuel des organes de la barre et risquerait également de provoquer une détérioration prématurée des roulements de la poulie réceptrice.

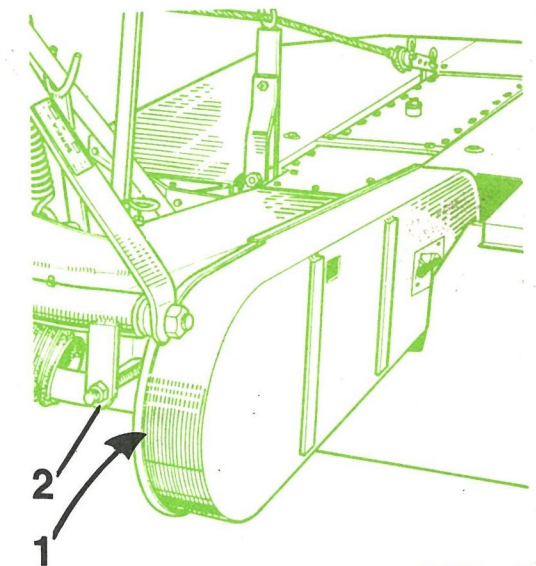


FIG. 8

VERIFICATION DU POSITIONNEMENT DES DISQUES

Pour obtenir une coupe régulière, il est indispensable de positionner les disques l'un par rapport à l'autre de façon que chaque couteau d'un tambour fasse un angle de 45° avec le couteau le plus près de l'autre tambour (voir fig.13).

REMARQUE - en cas de démontage des organes mécaniques de la machine, respecter cette synchronisation.

réglages d'utilisation

MISE EN PLACE DE LA TRANSMISSION

La transmission à cardans fournie avec la machine a une longueur entre axes de croisillons de 725 mm, ce qui convient à la plupart des tracteurs. Il est nécessaire cependant de contrôler son adaptation afin d'éviter tout incident ou détérioration mécanique.

A cet effet on doit :

- déterminer la position verticale de la faucheuse au moment où la transmission est la plus courte ;
- monter les demi-transmissions côté tracteur et côté faucheuse sans emboîter les tubes : **la roue libre (9 fig.7) est montée côté tracteur.**
- présenter les tubes côte à côte et s'assurer qu'en aucun cas ceux-ci ne puissent forcer vers le croisillon et que, d'autre part, le recouvrement est suffisant.

En cas de besoin, raccourcir les tubes de transmission et ceux de protection de la même valeur. A l'inverse, une transmission dont les tubes n'ont pas un recouvrement minimum de 130 mm doit être remplacée par une transmission plus longue.

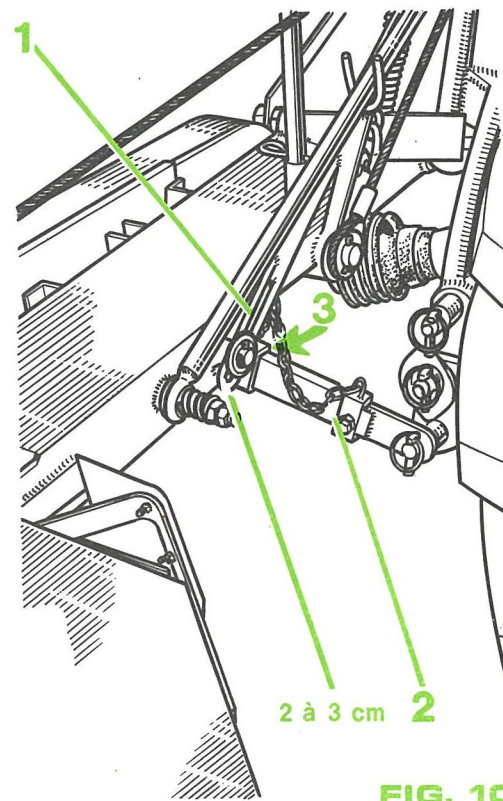
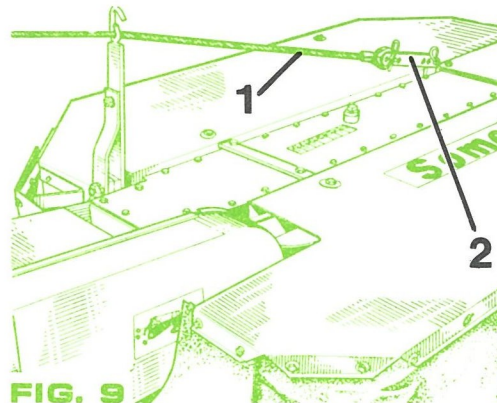
Suivant la nature de la récolte ou du terrain et la vitesse d'avancement, deux réglages peuvent être modifiés :

- le **pointage** de barre qui varie selon la longueur donnée au tirant de troisième point (11 fig.7).
- le **réglage de l'inclinaison de la barre** :

le tracteur et la faucheuse situés sur un sol plan, il y a lieu de régler convenablement l'aplomb transversal de la machine de telle sorte que celle-ci puisse s'adapter aux inégalités du sol et assurer une bonne coupe en toutes circonstances.

Pour obtenir ce résultat :

la faucheuse étant à plat sur le sol, régler la longueur du câble (1 fig.9) afin que celui-ci soit légèrement flottant de manière à ce que les tambours puissent descendre sur un terrain en dénivellement. Le réglage est possible au niveau des attaches à plusieurs trous (2 fig.9), fixées à la partie supérieure droite du carter de transmission.



Agir ensuite sur la suspente réglable (4 fig.7) de l'attelage du tracteur pour que dans ces conditions la coulisse de la tringle de relevage (1 fig.10) ait un jeu de 2 à 3 cm.

Noter que les réglages de la longueur du câble et de la suspente droite doivent être exécutés simultanément.

NOTA

Pour obtenir un dégagement suffisant entre la roue droite du tracteur et la récolte, il est possible de déporter la machine vers la droite en agissant sur les tendeurs latéraux, ceci dans une certaine mesure évidemment.

conseils pour la mise en route d'une K 50 neuve

La vie d'une machine dépend beaucoup de la façon dont on la met en route pour la première fois. Il est instamment recommandé de suivre les quelques conseils qui suivent :

- Contrôler tous les réglages (voir ci-dessus) ;
- La stabilisation du châssis par rapport au tracteur ;
- Le niveau d'huile du corps de barre ;
- L'orientation et le jeu des couteaux ;
- Le montage correct des protecteurs ;
- La tension des courroies ;
- Le fonctionnement de la sécurité de jambe de force ;
- Graisser les organes pourvus d'un graisseur à bille (9 graisseurs) ;
- Régler correctement la faucheuse en fonction du travail à exécuter ;
- Ne pas essayer d'atteindre pendant les premières heures de travail, le rendement maximum de la machine.

PRECAUTIONS IMPORTANTES

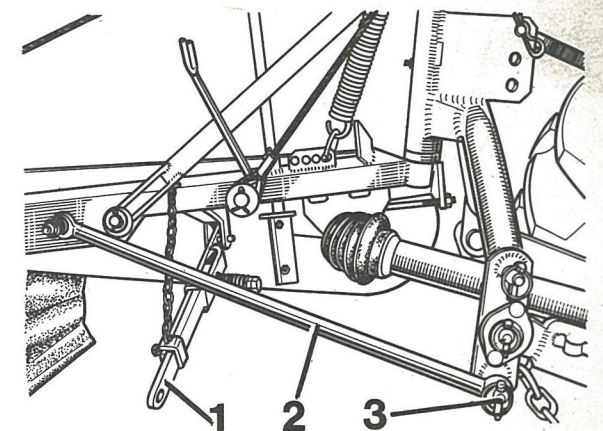
- Pour l'essai statique de la faucheuse, éviter de monter les couteaux.
- Ne pas intervenir sur la faucheuse tant que le mouvement n'est pas entièrement stoppé.
- Eloigner toute personne non indispensable au service de la machine, ceci en raison du danger représenté par la projection possible de pierres ou autres matériaux. Agir avec prudence si l'on fauche à proximité des routes et chemins.
- Les toiles de protection s'usent et doivent être remplacées si nécessaire.

utilisation

MISE EN POSITION DE TRANSPORT (fig.11)

La faucheuse étant relevée et en position de travail :

- décraboter la prise de force du tracteur.
- désaccoupler le tirant de sécurité (1) retenu par une épingle élastique, puis faire pivoter l'ensemble de la faucheuse vers l'arrière jusqu'à permettre l'accrochage de la barre de transport (2) à l'axe (3) d'attache du tirant de sécurité.



ATTENTION - Ne jamais craboter la prise de force lorsque la faucheuse est en position de transport.

MISE EN POSITION TRAVAIL

- La machine étant relevée et en position de transport, désaccoupler la barre de transport (2 fig.11) de l'axe (3 fig.11) d'attache, puis faire pivoter l'ensemble de la faucheuse vers la droite du tracteur jusqu'à permettre l'accrochage du tirant de sécurité (1 fig.11) dans l'axe (3 fig.11) et goupiller.
- Remonter la béquille (6 fig.7).
- Faire descendre la faucheuse en manoeuvrant le relevage hydraulique et contrôler la longueur de la chaîne de stabilisation (7 fig.7) si celle-ci a été modifiée (se reporter au chapitre «Réglages de fonctionnement»).
- La faucheuse reposant sur le sol vérifier le pointage de la machine et s'assurer du réglage correct du câble d'inclinaison de la barre.

REGLAGE DE LA VOIE ARRIERE DU TRACTEUR

Pour permettre au tracteur un dégagement entre les roues de façon à ne pas écraser le fourrage coupé au tour précédent, il est indispensable de mettre ce dernier à la voie correcte. Celle-ci est de 1,250 m pour la barre à châssis court et 1,650 m pour la barre à châssis long.

CONSEILS D'UTILISATION

Etant donné le régime élevé de rotation des tambours, la vitesse d'avancement du tracteur peut être élevée. Toutefois la vitesse d'utilisation conseillée se situe aux environs de 8 km/h.

- Pour obtenir une coupe franche, ainsi qu'un fonctionnement normal des organes de la machine, il est instamment recommandé de ne jamais travailler avec un régime de prise de force inférieur à 540 tr/mn.
- En outre il ne faut commencer le fauchage que si les tambours tournent à leur régime normal.
- Avec des tracteurs de grosse puissance, il est recommandé d'embrayer la prise de force très progressivement.
- Veiller constamment à la tension correcte des chaînes de débattement des bras de relevage pour bien stabiliser la machine par rapport au tracteur.



V - entretien

approvisionnement

Les approvisionnements qui doivent être faits sur la machine sont indiqués au tableau ci-après :

ORGANES	Capacités litres	Figure	Nature	Lubrifiant recommandé
Corps de barre	8	12	huile	Mobilube G X 90
Graisseurs à bille	9	12 - 13	graisse	Mobil Grease Super

localisation des approvisionnements

Les graisseurs sont au nombre de 9 et sont localisés par les figures 12 et 13.

La vidange du corps de barre s'effectue comme suit :

Mettre la faucheuse en position **travail**, placer une cale sous le tambour extérieur et faire reposer la machine sur celle-ci.

Dévisser le bouchon situé en dessous du corps de barre au niveau de l'articulation avec la jambe de force.

Le **contrôle du niveau du corps de barre** s'effectue comme suit :

Les tambours reposant sur le sol, **en position travail**, introduire le bouchon jauge (10 fig.13) dans l'orifice de remplissage **sans le visser**. L'huile doit affleurer le trait gravé sur la jauge.

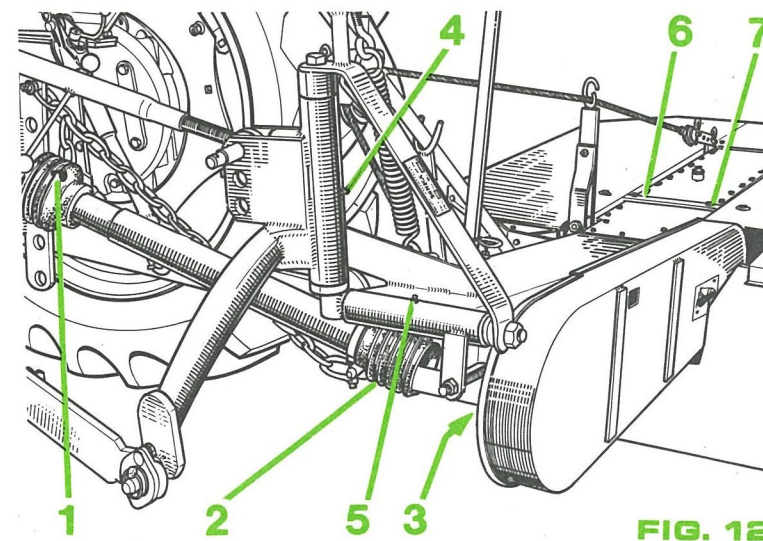


FIG. 12

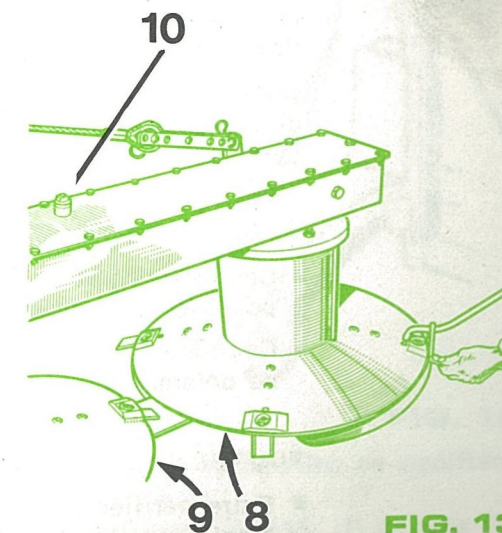


FIG. 13

Le remplissage du corps de barre s'effectue comme suit :

Mettre la faucheuse en position travail, les tambours reposant sur le sol et introduire l'huile par le trou fileté correspondant au bouchon (10 fig.13).

graissage, lubrification et contrôles périodiques

FREQUENCE	ORGANES	NATURE DE L'OPERATION	LOCALISATION
TOUTES LES 10 HEURES	Transmission à cardans.	injecter de la graisse	2 graisseurs (1 et 2 fig.12)
	Pivot central et articulation de jambe de force	injecter de la graisse	2 graisseurs (4 et 5 fig.12)
	Paliers du corps de barre	injecter de la graisse	2 graisseurs (6 et 7 fig.12)
	Paliers inférieurs des pivots de tambours	injecter de la graisse	2 graisseurs (8 et 9 fig.13)
TOUTES LES 40 HEURES	Transmission à cardans	déboîter les tubes et les graisser huiler les poussoirs des verrous.	
	boîtier support des roulements de poulie menante.	injecter de la graisse	1 graisseur (3 fig.12)
APRES LES 50 PREMIERES HEURES DE TRAVAIL (machine neuve)	Corps de barre	Vidanger l'huile Faire le plein d'huile	(10 fig.13)
TOUS LES MOIS	Corps de barre	Contrôler le niveau d'huile	(10 fig.13)
1 FOIS PAR CAMPAGNE	Corps de barre	Vidanger l'huile Faire le plein d'huile	(10 fig.13)

vérifications périodiques

ENTRETIEN DES ORGANES DE COUPE

Les couteaux montés sur les disques sont essentiellement les pièces d'usure de la barre de coupe ; selon le degré d'usure des couteaux il est possible d'intervenir ces derniers ou de les remplacer par des pièces neuves.

Lorsque le premier tranchant des couteaux est usé intervertir les couteaux du disque gauche avec ceux du disque droit à l'aide de l'outil spécial livré avec la faucheuse (voir page 5).

UNE FOIS PAR CAMPAGNE

- Contrôler l'état d'usure des plaques de base et l'absence de déformation qui pourraient provoquer des interférences avec les couteaux.
- Contrôler l'état des tambours et des assiettes en s'assurant qu'il n'existe pas de déformation.

TOUTES LES 300 HEURES

- Faire vérifier l'état des organes de commande à l'intérieur du corps de barre ainsi que celui des pivots de tambours.

VI - hivernage en fin de saison

En fin de saison, il faut éviter de laisser la faucheuse sale et de l'exposer aux intempéries.

Avant la dépose au sol :

- nettoyer avec soin les organes de coupe au jet d'eau froide. Dans certains cas il peut être nécessaire de démonter la plaque de base ; celle-ci s'enlève après avoir dévissé les 8 vis de fixation sur les pivots de tambours.
- **ATTENTION** : au cours du remontage, vérifier le bon état des joints entre la plaque de base et les boîtiers et orienter ceux-ci de telle sorte qu'il soit possible d'atteindre les graisseurs.
- démonter les couteaux afin de les protéger de l'oxydation ; en profiter pour contrôler puis enduire de graisse les axes de couteaux ;
- tendre les quatre courroies trapézoïdales ;
- graisser la transmission à cardans et changer l'huile du corps de barre ;
- graisser ou huiler les articulations et les pièces métalliques non peintes telles que assiettes et plaque de base ;
- rabattre en position basse la béquille escamotable, disposer la barre en position transport et déposer l'ensemble de la faucheuse, sur des cales, dans un endroit abrité.

VII - remise en service au début de la campagne

Procéder à toutes les opérations répertoriées dans le chapitre «Conseils pour la mise en route d'une K 50 neuve» (page 9)

VIII - montage des accessoires

dispositif de relevage rehaussé

Ce dispositif permet un soulèvement plus important de la faucheuse en bout de raie, dans des cas particuliers, (lorsque celle-ci est montée sur des tracteurs anciens par exemple). Le montage de ce dispositif s'effectue aisément, comme indiqué sur la figure 14.

Il est possible de faire varier la hauteur de relevage de la machine en modifiant la position de la bride (1) fixée sur le bras de relevage (2).

ATTENTION. Ne pas oublier, le travail terminé, de retirer la bride (1) du bras (2) avant de mettre la faucheuse en position de transport.

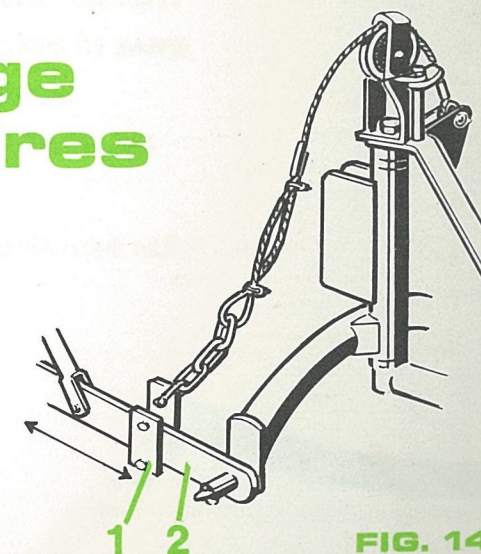


FIG. 14

catalogue pièces de rechange

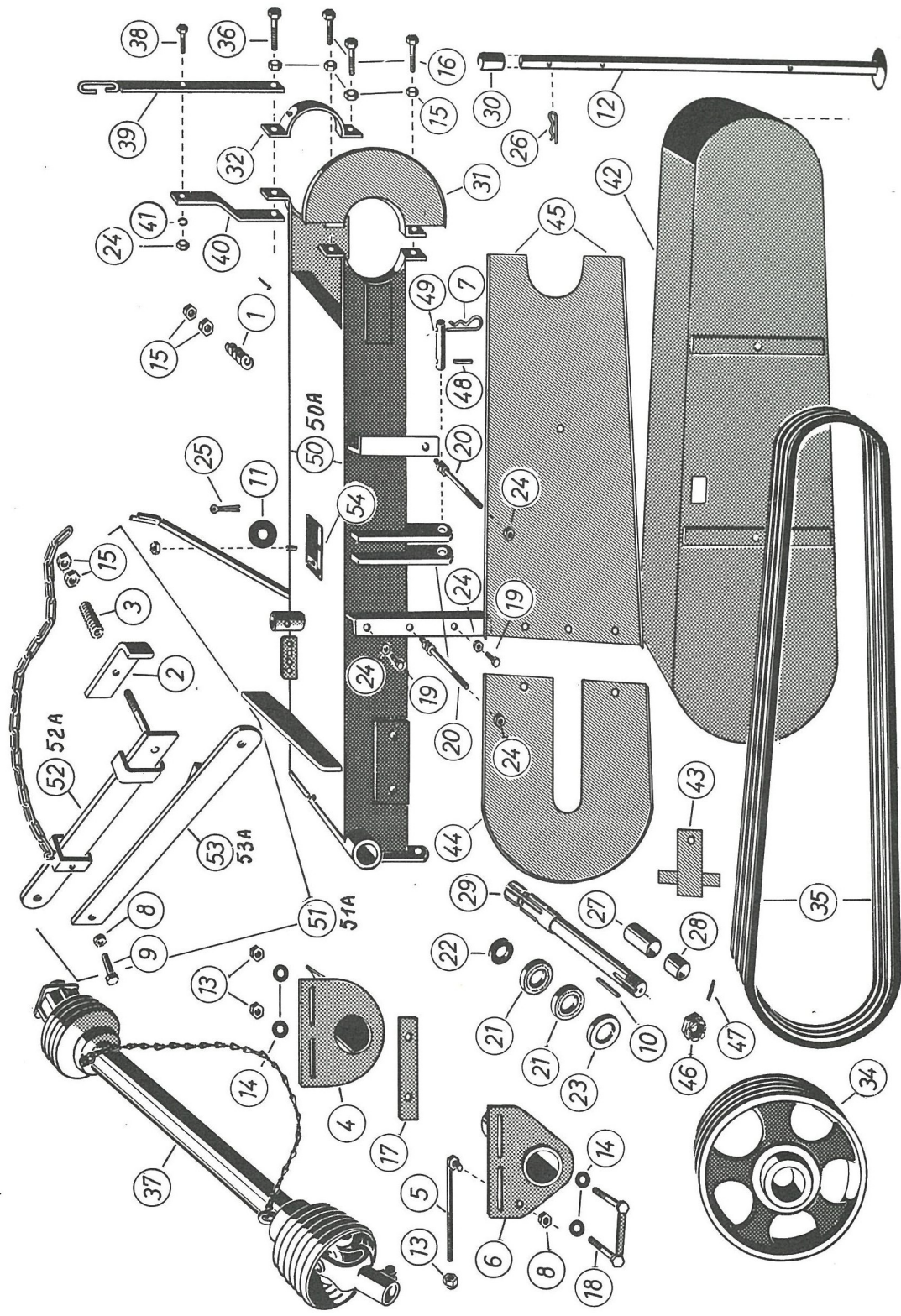
K50

LISTE DES PLANCHES

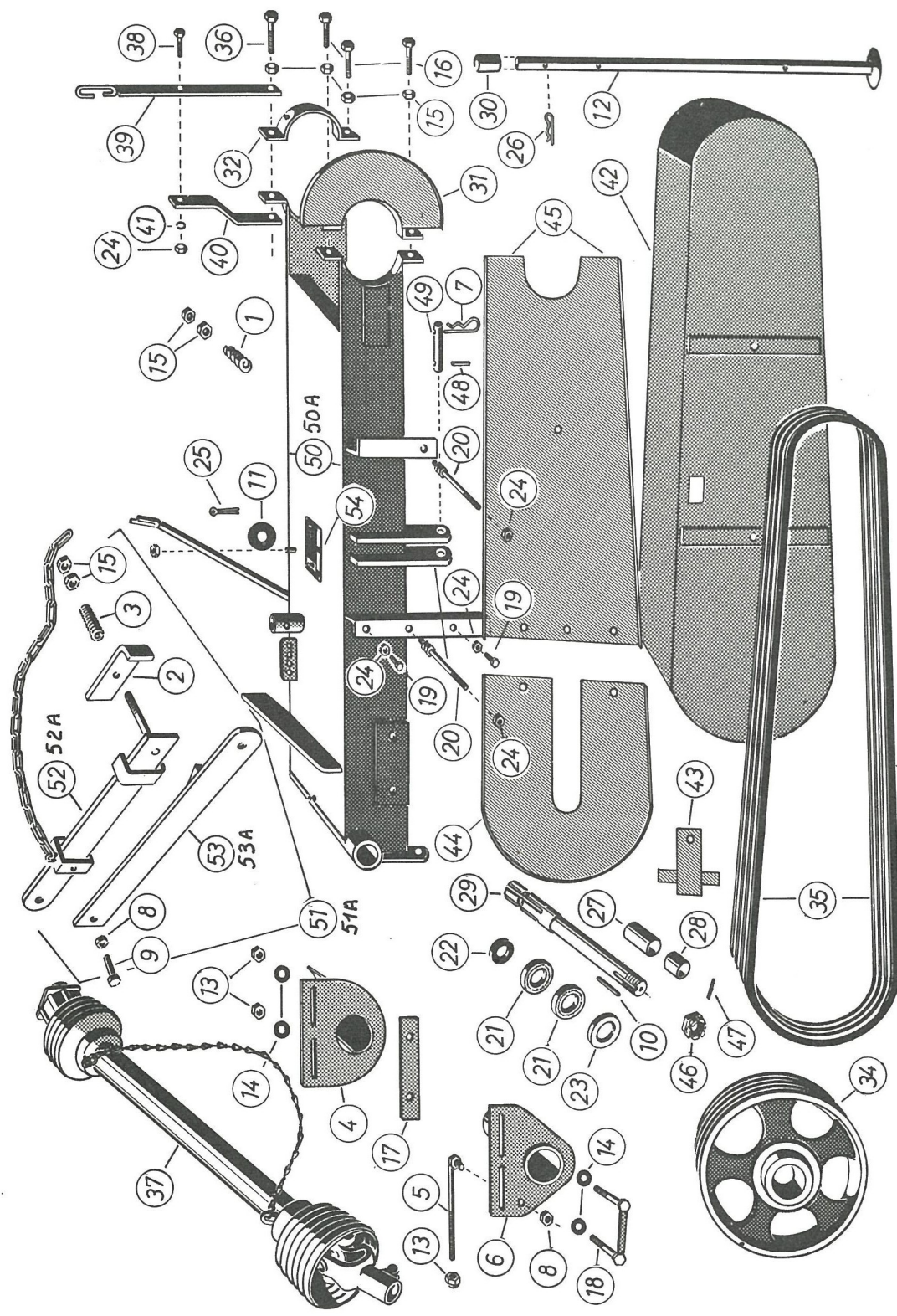
PLANCHE	1	BATI (jusqu'à machine n° 370768)
PLANCHE	1A	BATI (à partir machine n° 370769)
PLANCHE	2	CHASSIS
PLANCHE	3	TRANSMISSION GLAENZER WALTERSCHEID (avec roue libre)
PLANCHE	4	CORPS DE BARRE
PLANCHE	5	ROTORS
PLANCHE	6	PROTECTEURS

REPertoire NUMERIQUE

FAUCHEUSE ROTATIVE K 50		Châssis	PLANCHE 2	MISE A JOUR DATE 8-73	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
REP N°	RÉFÉRENCE DE COMMANDE	DÉSIGNATION	QUANTITÉS			OBSERVATIONS	
1	62747061	Ressort	1				
2	62747063	Equerre	1				
3	62747065	Ressort	1				
4	62747067	Carter	1				
5	62747068	Tendeur	1				
6	62747069	Carter	1				
7	44882558	Goupille rapide	1				
8	44881734	Ecrou	2				
9	44881739	Vis	1				
10	62747070	Clavette	1				
11	44815014	Rondelle	1				
12	62747071	Béquille	1				
13	44881424	Ecrou	3				
14	62747159	Rondelle	4				
15	44881331	Ecrou	8				
16	44882471	Vis	3				
17	62747160	Entretoise	1				
18	62747161	Etrier	1				
19	44881741	Vis	2				
20	62747073	Goujon	2				
21	44882568	Roulement	2				
22	44881487	Joint	1				
23	44882561	Joint	1				
24	44881258	Ecrou	7				
25	44882264	Goupille V 5 X 40	1				
26	44882567	Goupille rapide	1				
27	62747076	Entretoise L = 53 mm	1				
28	62747077	Entretoise L = 26,5 mm	1				
29	62747078	Arbre cannelé	1				
30	62747079	Capuchon	1				
31	62747080	Demi-palier	1				Non livré seul
32	62747081	Demi-palier	1				Non livré seul
33	44801011	Ecrou	1				
34	62747082	Poulie Ø 280	1				
35	62747083	Courroies trapezoidales	4				
	62747162	Courroies trapezoidales	4				(*)

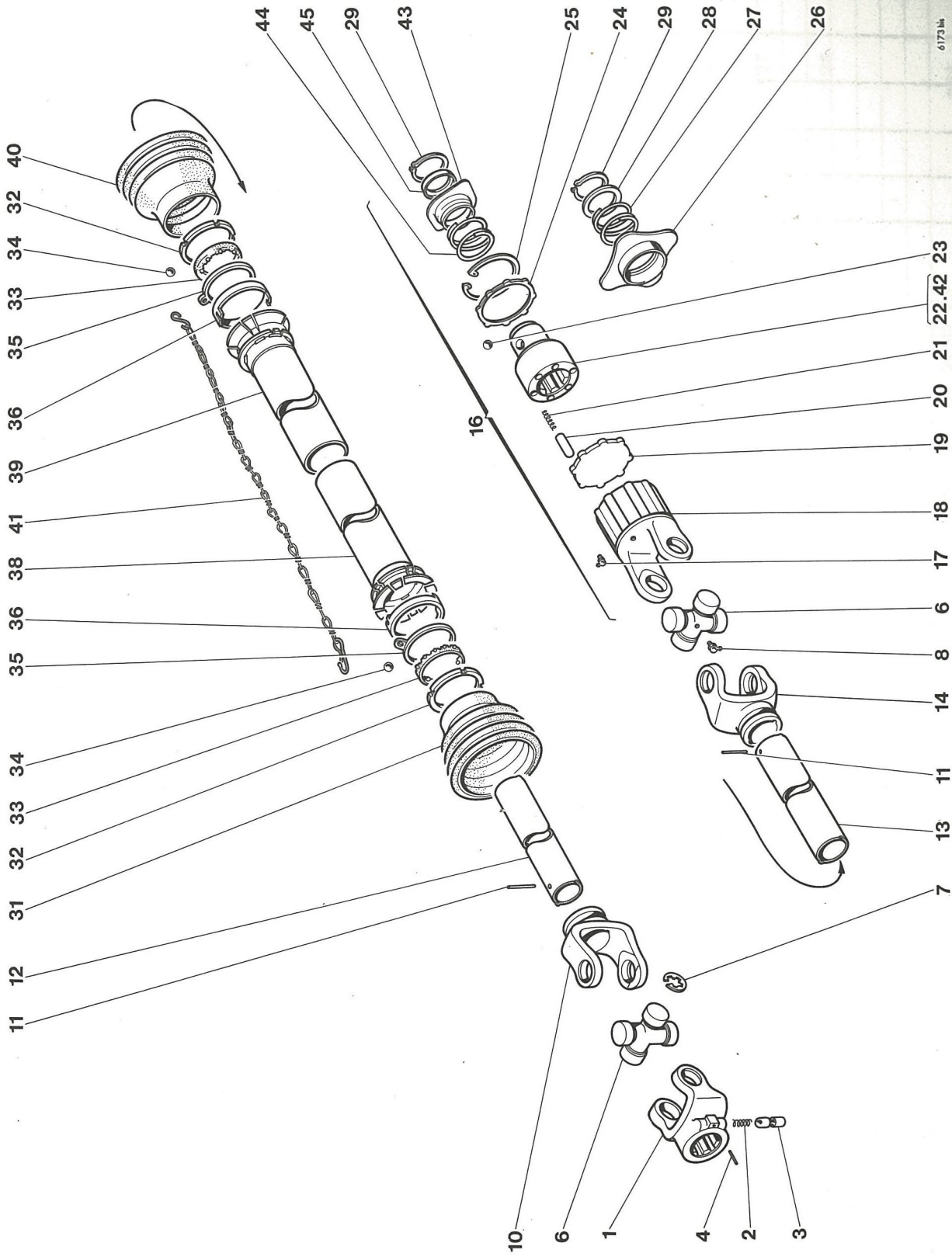


FAUCHEUSE ROTATIVE K 50		CHÂSSIS	PLANCHE 2	MISE A JOUR DATE 8-73	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e

[illegible]

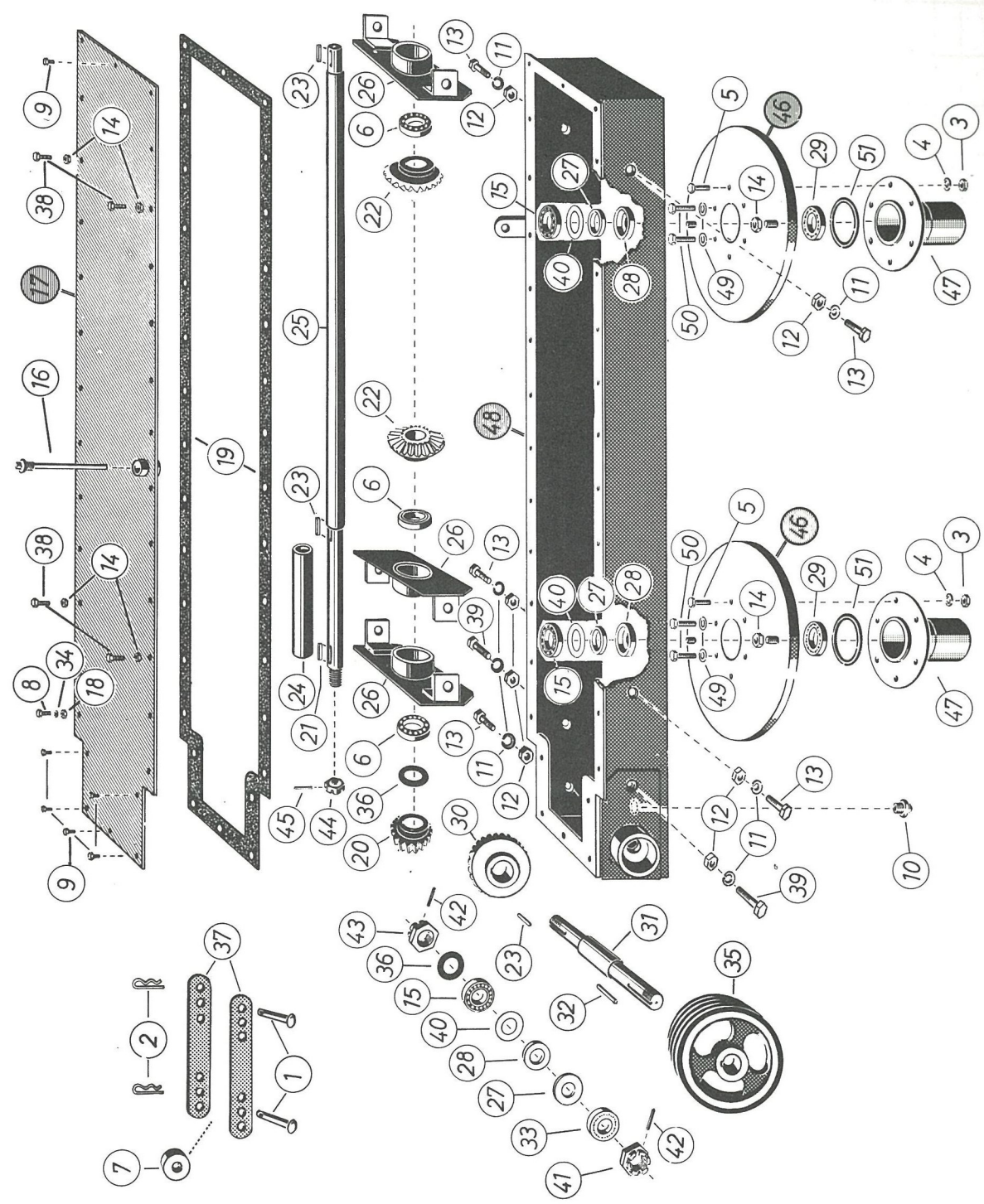
FAUCHEUSE ROTATIVE
--

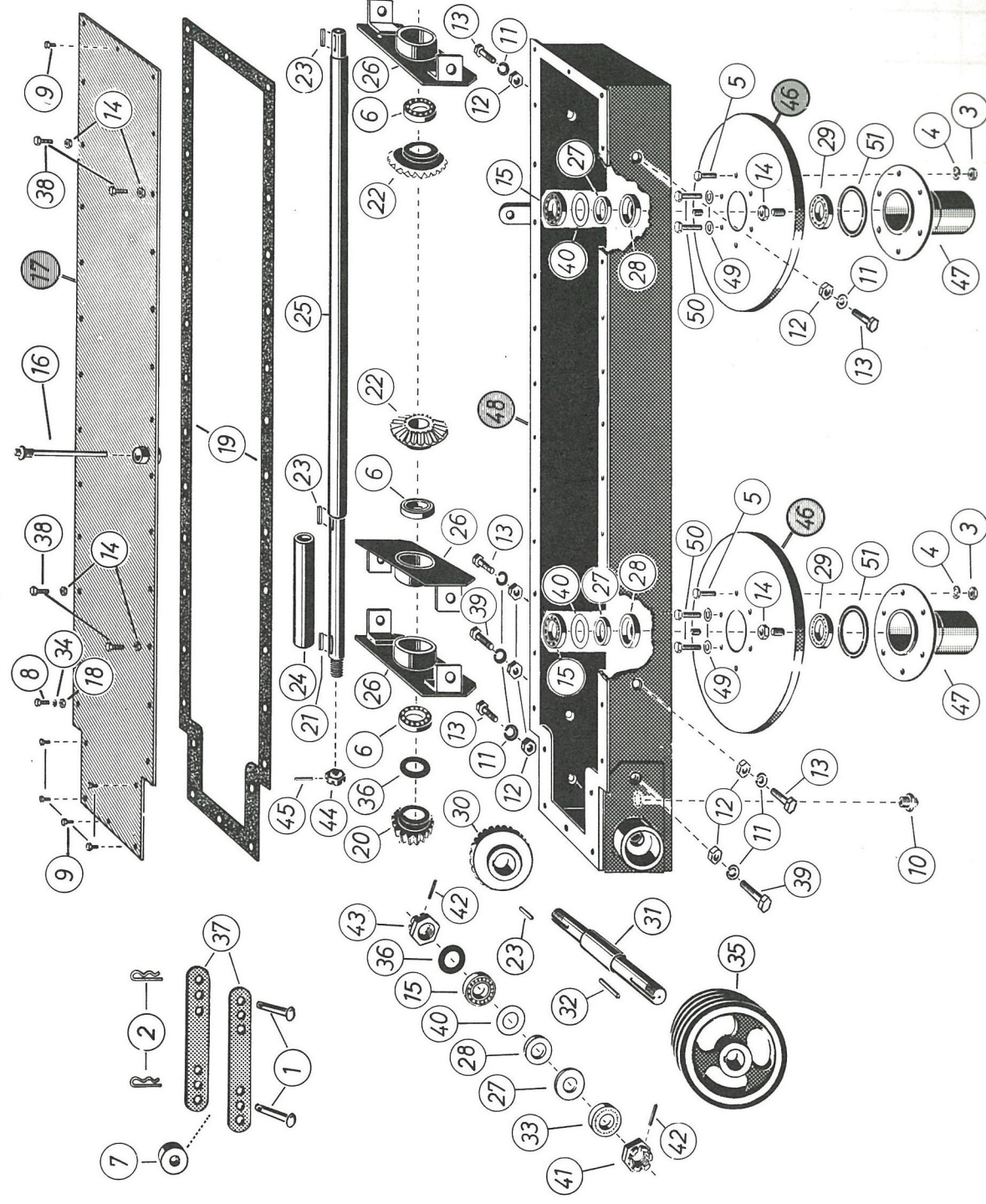
FAUCHEUSE ROTATIVE K 50		Transmission Glaenzer Walterscheid (avec roue libre)		PLANCHE 3	MISE A JOUR DATE 8-73	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
REP N°	RÉFÉRENCE DE COMMANDE	DÉSIGNATION			QUANTITÉS			OBSERVATIONS
1	44378041	Mâchoire cannelée 1"3/8 à verrouillage rapide			1			Rep 2-3-4
2	44378042	Ressort de verrouillage			1			
3	44378043	Poussoir de verrouillage			1			
4	14163970	Goupille d'arrêt Ø 4x20			1			
6	44378045	Bloc croisillon avec circlips et graisseur			2			
7	44378048	Circlips			8			
8	44378229	Graisseur Ø 8 x 1,00 à 45			2			
10	44378156	Mâchoire à gorge pour tube O.V			1			
11	44378267	Goupille élastique Ø 10 x 65			2			
12	62710459	Tube intérieur de transmission O.V long. 615			1			(*)
13	44378270	Tube extérieur de transmission 1 long. 585			1			(*)
14	44378169	Mâchoire à gorge pour tube 1			1			
16	62710224	Roue libre complète F3 avec machoire soudée			1			
17	4483031	Graisseur Ø 8 x 1,00 à 90°			1			
18	62710225	Boîtier avec mâchoire soudée			1			
19	62710226	Fond de roue libre			1			
20	62710227	Came cylindrique			6			
21	62710468	Ressort de came			6			
22	62710228	Moyeu cannelé (pour verrouillage forme trèfle)			1			ancien montage
23	4483150	Bille Ø 1/2"			3			
24	62710229	Entretoise			1			
25	44850559	Circlips Ø 80 x 2,5			1			
26	44378134	Verrou axial (forme trèfle)			1			
27	44378135	Ressort			1			
28	44378126	Rondelle entretoise			1			
29	44378137	Circlips Ø 42 x 1,75			1			
31	62710306	Cône de protection			1			
32	44378806	Bague à encoches			2			
33	44378791	Bague porte-billes complète			2			
34	44378058	Bille Ø 3/8			16			
35	44378807	Bague de verrouillage			2			
36	44378808	Verrou de blocage			2			



FAUCHEUSE ROTATIVE K 50		TRANSMISSION GLAENZER WALTERScheid (avec roue libre)		PLANCHE 3	
				MISE A JOUR DATE 8-73	1 ^{re}
					2 ^e
					3 ^e

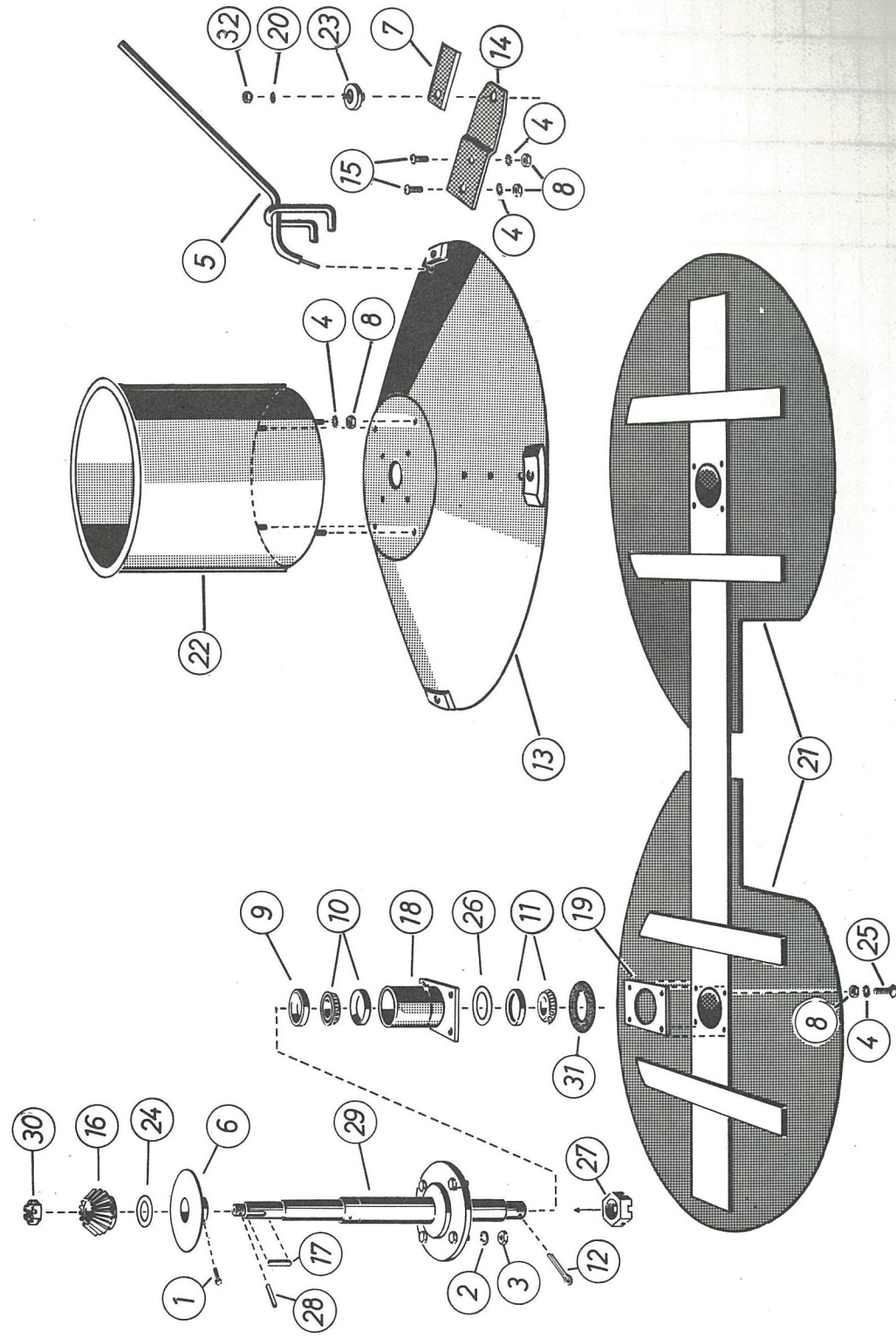
FAUCHEUSE ROTATIVE K 50		Corps de barre		PLANCHE 4	MISE A JOUR DATE 8-73			1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
REP N°	RÉFÉRENCE DE COMMANDE	DÉSIGNATION			QUANTITÉS			OBSERVATIONS		
1	62747091	Vis					2			
2	44882558	Goupille rapide					2			
3	44881734	Ecrou					12			
4	10517070	Rondelle WIZ					12			
5	44881739	Vis					12			
6	62747074	Roulement					3			
7	62747092	Rondelle					1			
8	44803105	Vis					22			
9	44803103	Vis					6			
10	62747093	Bouchon					1			
11	12605871	Rondelle crantée					7			
12	44881735	Ecrou					7			
13	44880330	Vis					5			
14	44881258	Ecrou					8			
15	44881146	Roulement					3			
16	62747094	Jauge					1			
17	62747095	Couvercle					1			
18	44801011	Ecrou					26			
19	62747096	Joint					1			
20	62747097	Pignon conique 16 dents					1			
21	62747098	Clavette					1			
22	62747099	Pignon conique 23 dents					2			
23	62747100	Clavette					3			
24	62747101	Entretoise					1			
25	62747102	Arbre de commande					1			
26	62747103	Carter					3			
27	44882562	Joint					3			
28	62747105	Bague					3			
29	44881572	Roulement					2			
30	62747106	Pignon conique 23 dents					1			
31	62747107	Arbre					1			
32	62747108	Clavette					1			
33	44881142	Roulement					1			
34	44815305	Rondelle crantée					22			
35	62747109	Poulie					1			
36	62747110	Entretoise					1			
37	62747111	Bride					2			



[illegible]

FAUCHEUSE ROTATIVE	CORPS DE BARRE	PLANCHE 4			
		MISE A JOUR	1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
K 50		DATE	8-73	3-74	

FAUCHEUSE ROTATIVE K 50		Rotors		PLANCHE 5		MISE A JOUR DATE 8-73-3-74			1 ^{re}	2 ^e	3 ^e
REP N°	RÉFÉRENCE DE COMMANDE	DÉSIGNATION		QUANTITÉS			OBSERVATIONS				
1	44882346	Vis de blocage									
2	12605871	Rondelle creuse		2							
3	44881735	Ecrou		8							
4	44815306	Rondelle éventail		8							
5	62747117	Clé		32							
6	62747118	Rondelle		1							
7	62747120	Couteau		2							
8	44881258	Ecrou		8							
9	62747119	Joint		32							
10	44882552	Roulement		2							
11	44881146	Roulement		2							
12	44882264	Goupille		2							
13	62747121	Assiette avec renfort		2							
14	62747122	Flexible		2							
15	44882569	Vis à tête ronde		8							
16	62747097	Pignon conique 16 dents		16							
17	44882563	Clavette		2							
18	62747124	Pallier		2							
19	62747184	Jeu d'entretoises (avec vis Ø 10 x 1,50 - 45)		1							
19	62747125	Entretoise seule		2							
20	12607011	Rondelle éventail		8							
21	62747126	Plaque de base		1							
22	62747127	Tambour		2							
23	62747128	Axe de couteau		8							
24	62747110	Rondelle de réglage		1							
25	44882003	Vis		8							
26	62747112	Rondelle de réglage		1							
27	62747113	Rondelle de réglage		1							
28	44882565	Ecrou à créneaux		2							
28	44881295	Goupille		2							
29	62747129	Arbre		2							
30	10724811	Ecrou à créneaux		2							
31	62747131	Joint		2							
32	62747145	Ecrou autobloquant spécial		8							
32	44881258	Ecrou H 10 x 1,5		8							
											remplace 62747145



RÉPERTOIRE NUMÉRIQUE

[illegible]

RÉPERTOIRE NUMÉRIQUE

RÉPERTOIRE NUMÉRIQUE										
NUMÉRO	PL.	NUMÉRO	PL.	NUMÉRO	PL.	NUMÉRO	PL.	NUMÉRO	PL.	PL.
62747107	4 31	62747140	6	62747173	1A 31					
62747108	4 32	62747141	1 8	62747174	1A 32					
62747109	4 35		1A 6	62747175	1A 33					
62747110	4 36	62747142	6 8	62747176	2					
	5 24	62747143	6 15	62747177	2					
62747111	4 37	62747144	6	62747178	1 7					
62747112	4 40	62747145	5 32	62747179	4 51					
	5 26	62747174	1 4	62747180	4 46					
62747113	4 40		1A 4	62747181	4 47					
	5 26	62747148	1 21	62747182	4 48					
62747114	4 51		1A 16	62747183	4 49					
62747115	4 47	62747149	1 27	62747184	5 19					
62747116	4 48	62747150	1A 27	62747185	6 23					
62747117	5 5	62747151	2 37	62747186	6 24					
62747118	5 6	62747152	2 37	62747187	6 25					
62747119	5 9	62747153	2 42							
62747120	5 7	62747154	2 44							
62747121	5 13	62747155	2 45							
62747122	5 14	62747156	2 50							
62747124	5 18	62747158	2 50A							
62747125	5 19	62747159	2 14							
62747126	5 21	62747160	2 17							
62747127	5 22	62747161	2 18							
62747128	5 23	62747162	2 35							
62747129	5 29	62747163	6 9							
62747131	5 31	62747164	6 10							
62747132	1A 25	62747165	6 11							
62747133	1A 26	62747166	6 12							
62747134	1A 28	62747167	6 13							
62747135	2 51	62747168	6 14							
62747136	2 52	62747169	6 16							
62747137	2 53	62747170	6 20							
62747138	2 50	62747171	6 21							
62747139	2 49	62747172	1A 29							

FIAT
Someca

FFSA FIAT FRANCE - Société Anonyme au Capital de 246.050.000 F

116-118, Rue de Verdun - 92801 PUTEAUX

Tél. : 772.11-11

R. C. Paris 60 B 5910