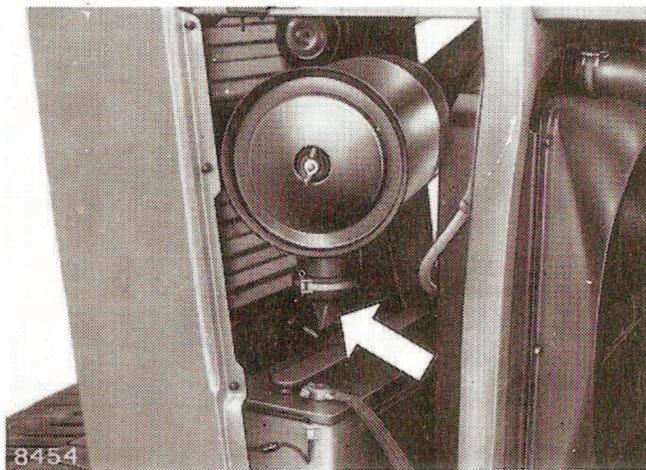


PERÍODO DE RODAJE

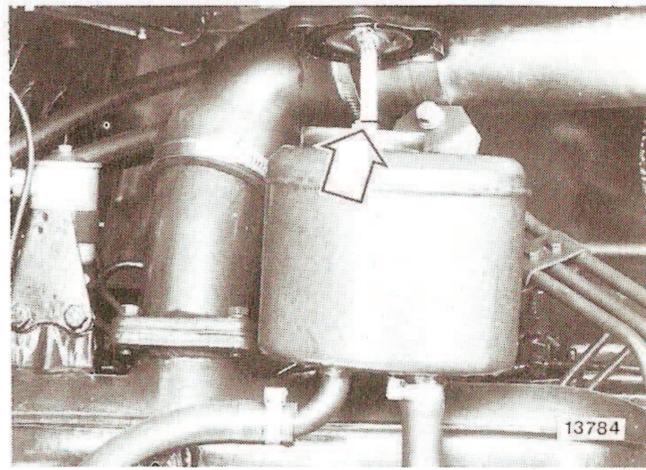
Durante este período (unas 60 horas de trabajo), además de atender a las operaciones que se explican en esta tabla, y referentes a los "Cuidados flexibles" y a cada 50 horas de trabajo, recomendamos:

- después de cada puesta en marcha en frío, deje que el motor funcione por algunos minutos en ralentí y en vacío;
- no deje funcionar largo rato el motor en ralentí;
- no emplee de modo continuo el tractor en trabajos pesados;
- siga estas recomendaciones incluso después de cada revisión que haya visto la sustitución de piezas vitales.

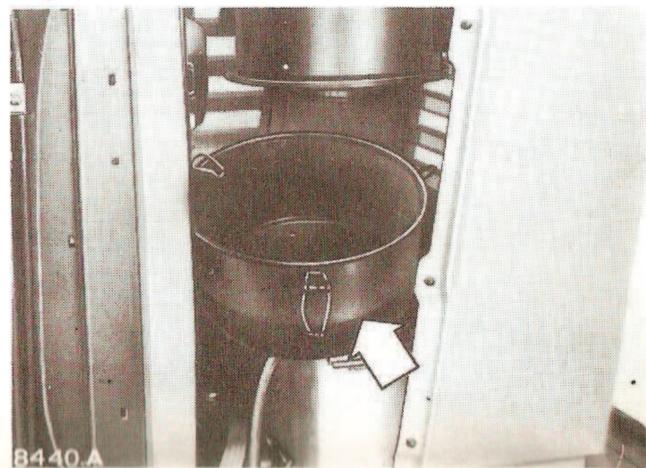
¡ATENCIÓN! — Cuando pasen las primeras 60 horas de trabajo, cambie el aceite del cárter (operación 21) y el cartucho del filtro respectivo (operación 35), e incluso el filtro del aceite del elevador (tarea 25).



1 **FILTRO DE AIRE** - Verifique el estado de obstrucción de la válvula de descarga apretando su terminal de goma.



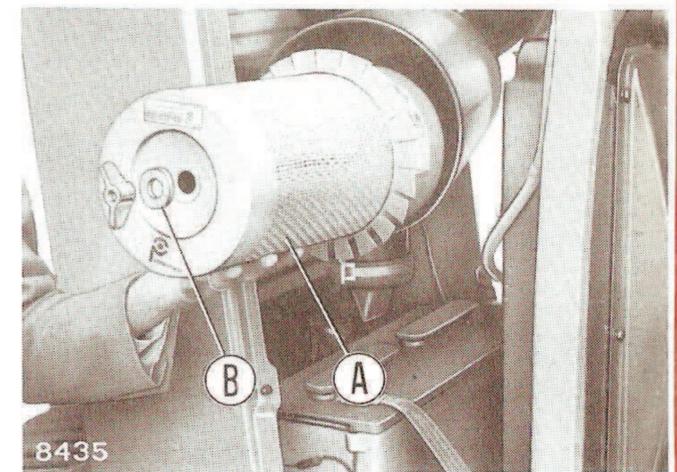
6 **DEPÓSITO DE LA DIRECCIÓN HIDROSTÁTICA** - Verifique el nivel del aceite y reponga lo necesario.



2 **PREFILTRO DE AIRE SOBRE EL CAPO** (opcional) - Limpie el depósito cuando el nivel de polvo llegue como a 1 cm de espesor.

CUIDADOS FLEXIBLES

ADVERTENCIA - De realizar las operaciones que aquí se explican en los plazos previstos, las mismas garantizan el correcto funcionamiento del tractor. Pero no olvide los importantes reglajes y verificaciones que se explican a continuación - de periodicidad variable por todas las condiciones en que opera el tractor - en los plazos que la experiencia y el buen tino sugieren. De todos modos, tenga en cuenta que más vale sobrar en atenciones que desatender alguna.



12 **FILTRO DE AIRE EN SECO** - Cuando se enciende el testigo rojo de obstrucción en el cuadro de instrumentos, saque el cartucho exterior A para limpiarlo:

- con aire seco a menos de 5,9 bar (6 kg/cm²) de presión orientando el chorro desde el interior del cartucho hacia fuera;
- o bien:

- con agua y detergente no espumante: lávelo con chorro inferior a 2,9 bar (3 kg/cm²) de presión y séquelo con aire seco inferior a 50°C de temperatura.

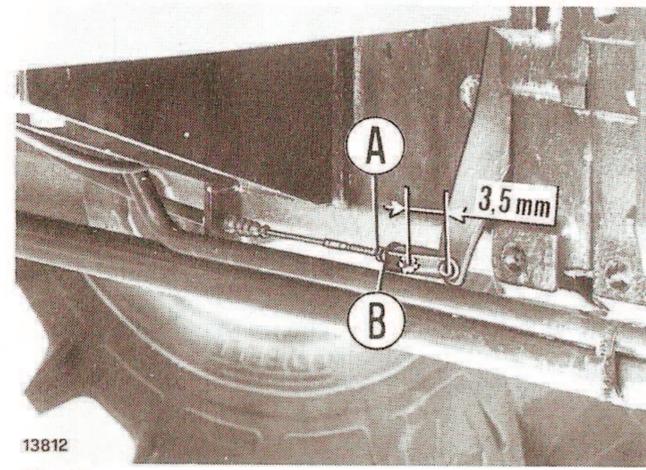
Nunca limpie el cartucho golpeándolo sobre una superficie dura.

Cuando la junta B está estropeada, ponga otra nueva.

No separe las aletas de plástico del cuerpo del cartucho.

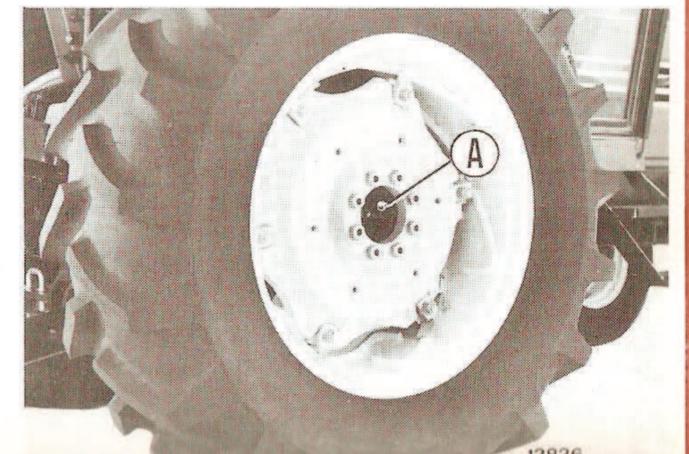
Con un trapo húmedo, limpie todas las partes internas del cuerpo de chapa.

Ver incluso la tabla Advertencias.

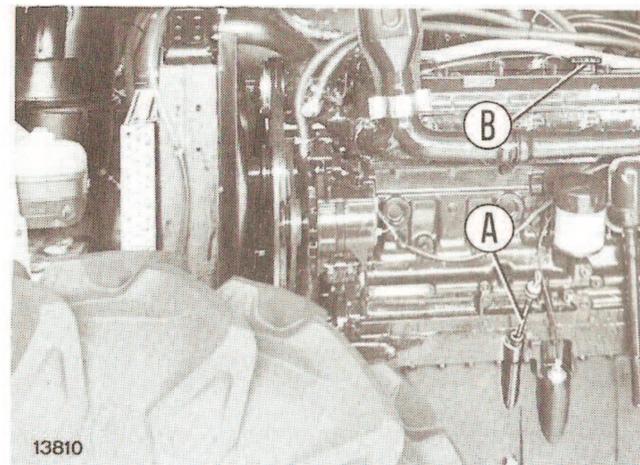
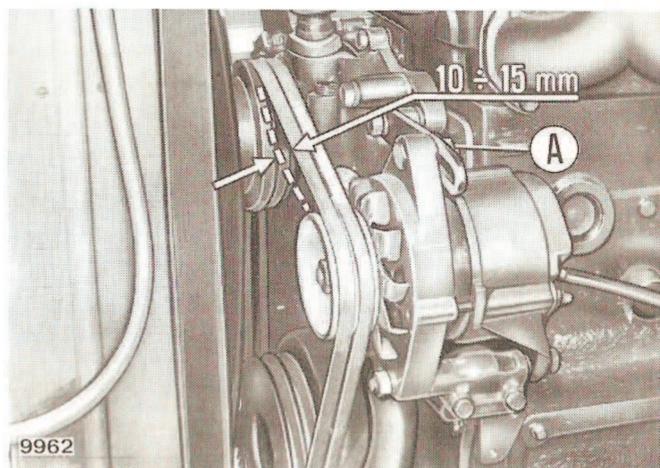
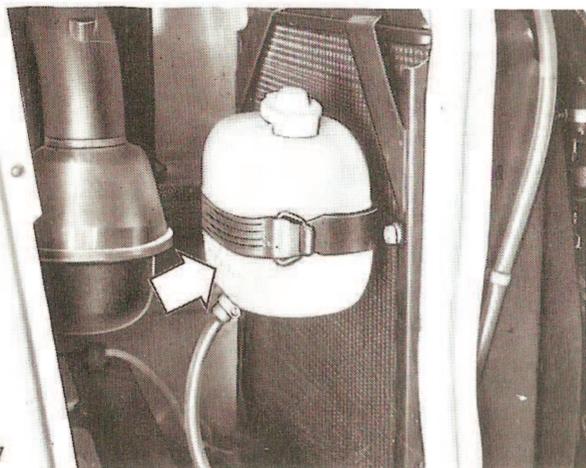


10 **EMBRAGUE DE LA TOMA DE FUERZA** - Verifique que la holgura de la palanca exterior (recorrido muerto) resulte como de 3,5 mm (55 a 60 mm medidos a la altura de la empuñadura de la palanca de mando). Cuando dicha holgura baja a 1,5 mm, haga el reglaje siguiente:

- afloje la contratuerca A y gire a izquierdas la tuerca B: a cada vuelta de esta tuerca la palanca se corre como 1 mm;
- apriete la contratuerca A;
- fijese que la holgura de la palanca resulte igual a 3,5 mm.

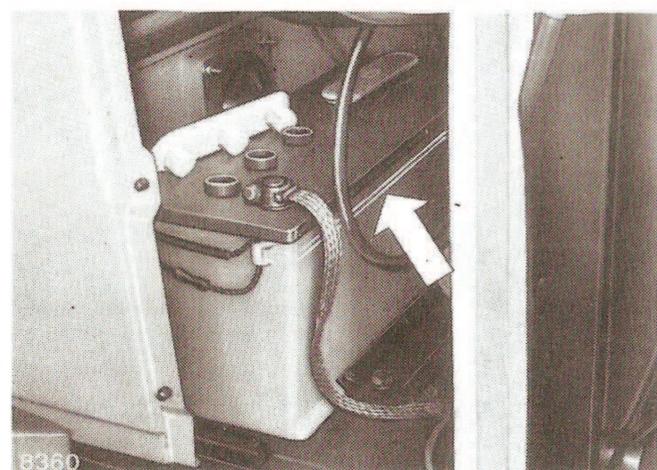


7 FILTRO DE AIRE EN BANO DE ACEITE - Con el motor parado desde al menos 15 minutos, verifique que el nivel del aceite está bien.

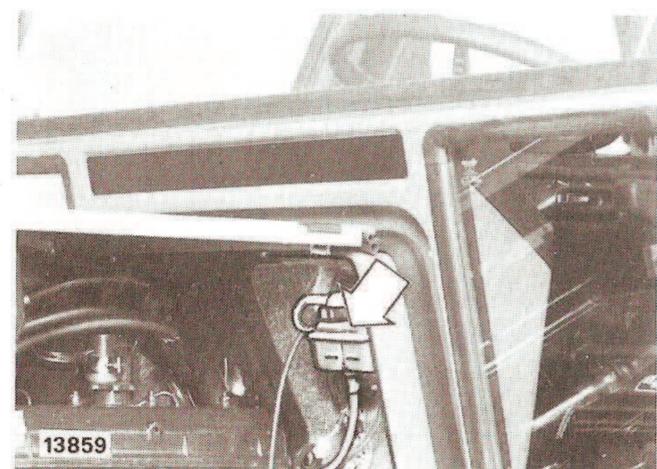


8357

3 DEPÓSITO SUPLEMENTARIO DEL RADIADOR - El nivel del refrigerante tiene que estar 6 a 7 cm por encima de la referencia MIN.

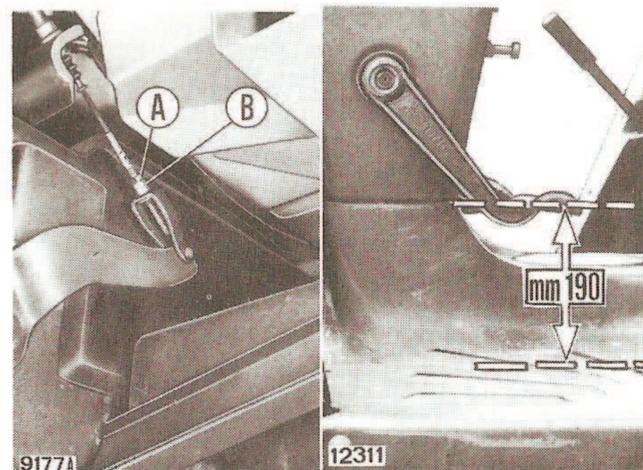


4 BATERÍA - A motor parado, tractor horizontal y batería en reposo y fría, mire el nivel del electrólito (ver pág. 56 del folleto).



5 DEPÓSITO DEL ACEITE DE FRENO - Verifique que el nivel del aceite llega hasta la referencia MAX del depósito (ver Advertencias).

8 CORREA DEL VENTILADOR - Debe ceder 10 a 15 mm con una presión de 78 a 98 N (8 a 10 kg). A = tuerca de reglaje.

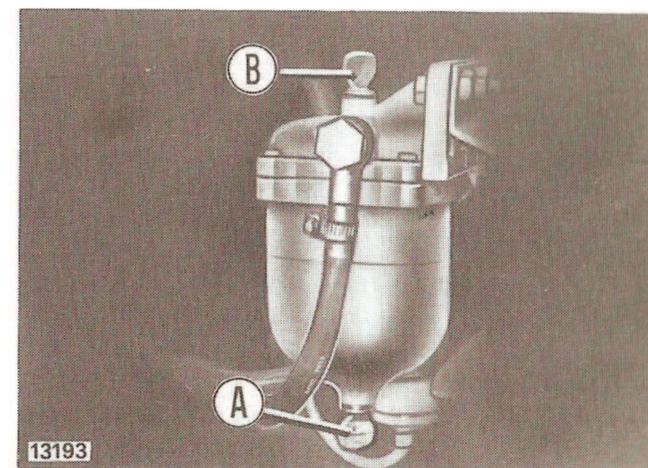


9 REGLAJE DEL EMBRAGUE CENTRAL - Cuando la posición del pedal resulte incómoda por estar muy alto, o bien para evitar que el embrague patine antes del final del recorrido de retorno del pedal, haga el reglaje siguiente:

- afloje la contratuerca A y gire a izquierdas la tuerca B: a cada vuelta de esta tuerca el pedal se corre como 9 mm;
- apriete la contratuerca A;
- fíjese que el pedal en su posición de reposo se encuentra como a 190 mm de la plataforma (170 mm en los tractores con cabina).

11 CÁRTER DE ACEITE - Verifique que el nivel del aceite llega hasta la referencia MAX de la varilla A y repóngalo por la boca B. Cuando el nivel está bajo, se enciende el testigo rojo situado en el cuadro de instrumentos (ver pág. 17).

13 CUBOS DE RUEDAS POSTERIORES - Verifique periódicamente que al inyectar grassofiat TUTELA G 9 por el engrasador A (uno en cada lado), la misma grasa se escapa por la protección interior. Para igualar el llenado de la cámara entre cubo de rueda y cárter del reductor, hay que dar vuelta a la rueda. Cuando trabaja en atmósfera muy polvorienta o en terrenos pantanosos, la operación debe ser efectuada frementemente para sacar el polvo o el agua que hubiesen penetrado.



14 FILTRO DE SEDIMENTACIÓN DEL COMBUSTIBLE - Con el depósito completamente lleno, quite el tornillo inferior A y después el tornillo superior B y deje que salga toda el agua. Coloque el tornillo A, y cuando el combustible sale sin burbujas, coloque el tornillo B.



¡ATENCIÓN!



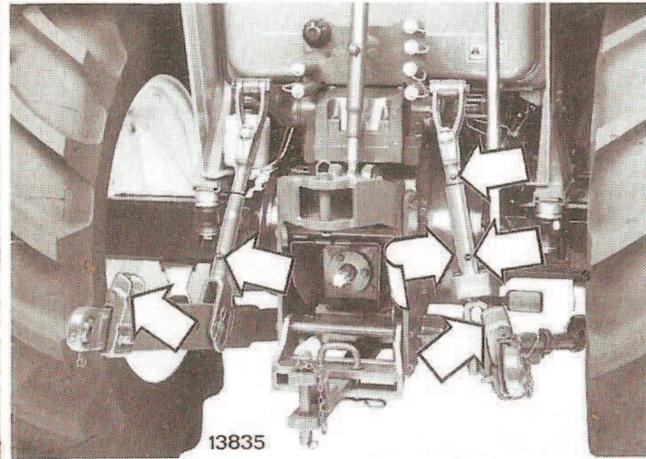
VERIFICACIONES VARIAS - Periódicamente verifique los siguientes elementos, y en caso de anomalías informe a personal experto, y en su caso, cambie las piezas defectuosas:

- cabezas de articulación de la timonería de la dirección: fíjese que las cabezas no presentan holgura y que sus pernos cónicos están firmemente sujetos;
- los tubos flexibles de la dirección hidráulica: no deben estar achatados, ni hendidos, ni presentar hinchazones su funda exterior, ni debe haber fugas de aceite por los racores;
- palanca del freno de mano: fíjese que el trinquete realiza una sujeción segura y estable.
- cable flexible del embrague central: la funda exterior no debe estar hendida ni estropeada, mientras que el cable y sus cabos no deben presentar dobleces anómalas.

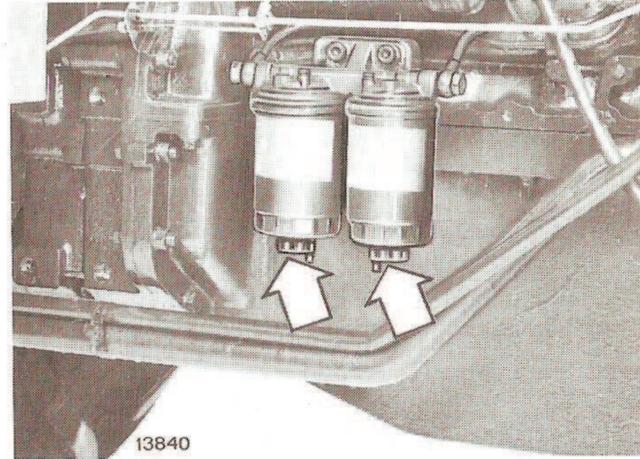
0-90S, 90-90SDT y 100-90S, 100-90SDT - ENGRASE Y CUI

(Anexo del folleto de Empleo y Mantenimiento - Publicación 603.64.118.00R)

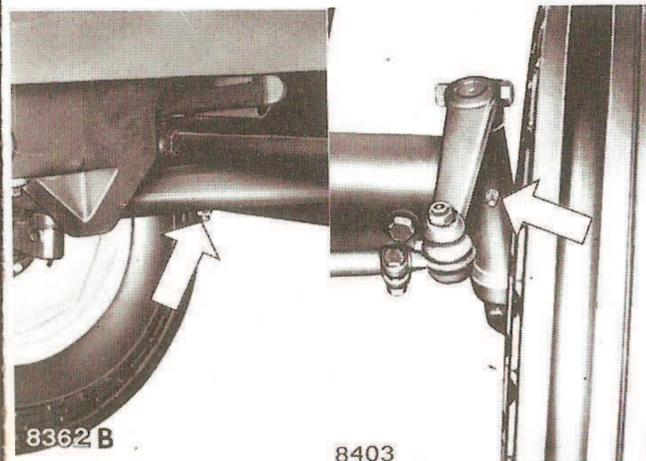
Cada 50 horas de trabajo



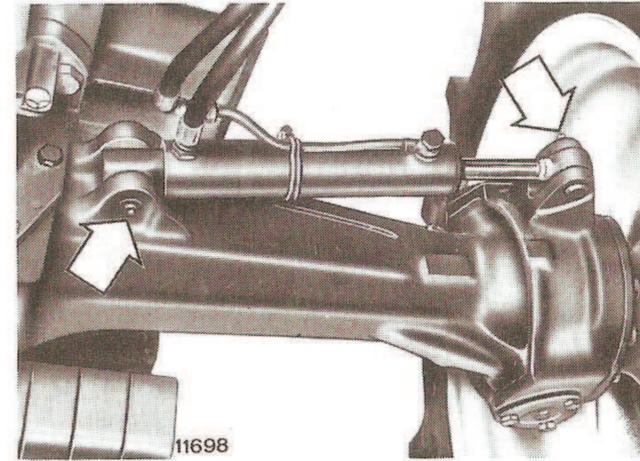
15 ELEVADOR HIDRÁULICO Y ENGANCHE TRIPUNTAL - Inyecte con pistola grassofiat TUTELA G 9 (seis engrasadores).



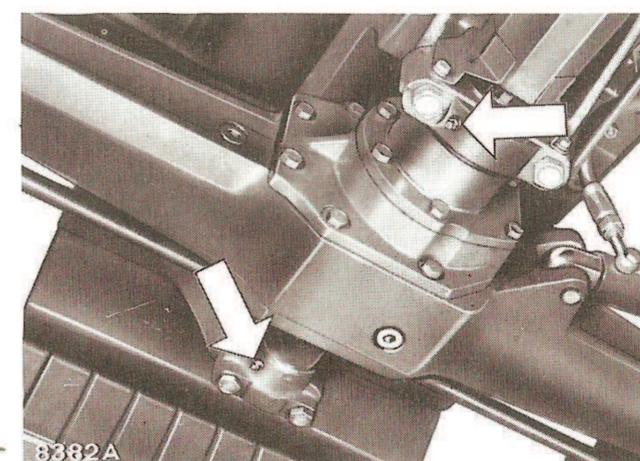
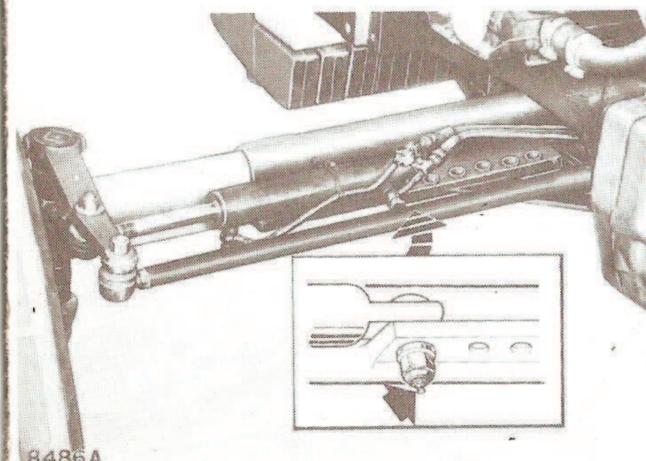
18 FILTROS DE COMBUSTIBLE - Afloje 3 a 4 vueltas los tornillos inferiores y accione la palanca de la bomba de alimentación para vaciar el agua de condensación.



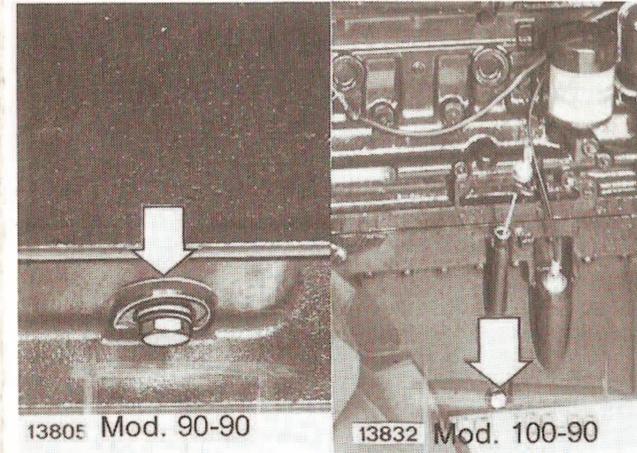
16 DIRECCIÓN Y ARTICULACIÓN DEL EJE DELANTERO - Inyecte con pistola grassofiat TUTELA G 9.



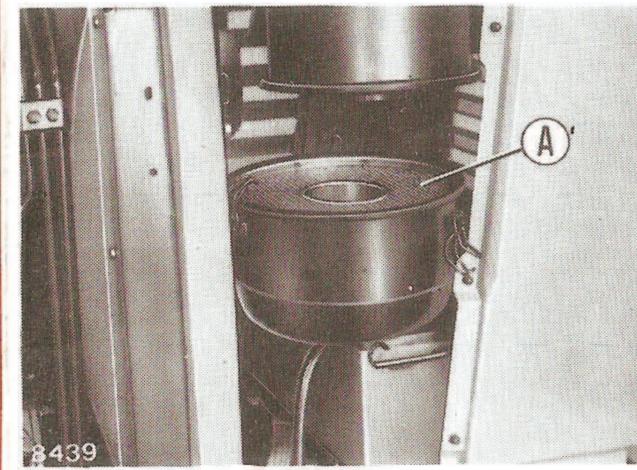
19 TIMONERÍA DE LA DIRECCIÓN (DT) - Inyecte con pistola grassofiat TUTELA G 9 por los dos engrasadores indicados.



Cada 200 horas



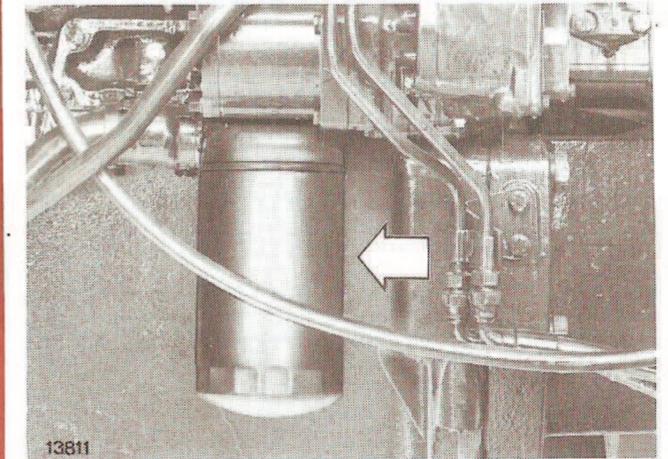
21 CÁRTER DE ACEITE - Vacíe el aceite por el agujero indicado y rellene por la boca superior (ver Aprovevisionamientos y operacion 11).



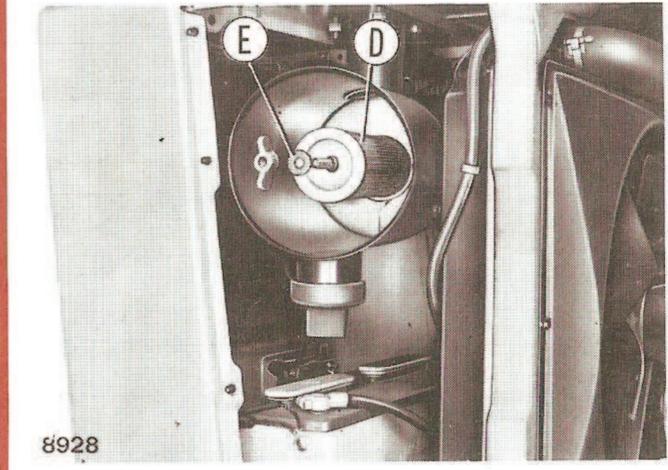
22 FILTRO DE AIRE EN BAÑO DE ACEITE - Saque el cartucho A, lávelo con petróleo, deje que se escurra y mójelo con aceite antes de volver a colocarlo.

23 BOMBA DE ALIMENTACIÓN DE COMBUSTIBLE - Quite la tapa C (ver operacion 24) y limpie el filtro interior.

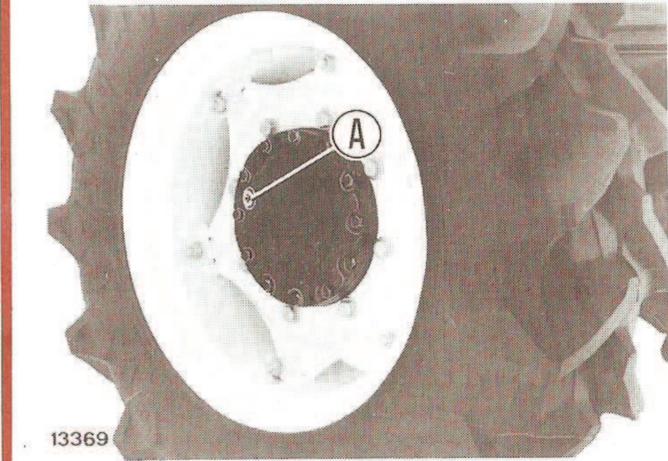
Cada 400 horas



25 FILTRO DEL ELEVADOR - Cambie el cartucho, limpie el interior del cuerpo y aprovisione con aceite nuevo, tirando el viejo (ver operacion 34).



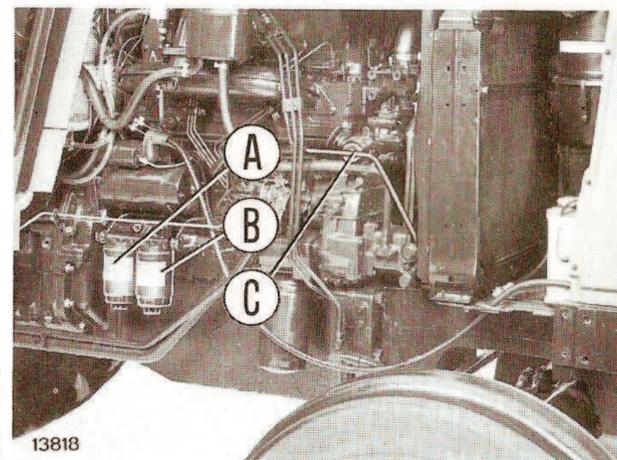
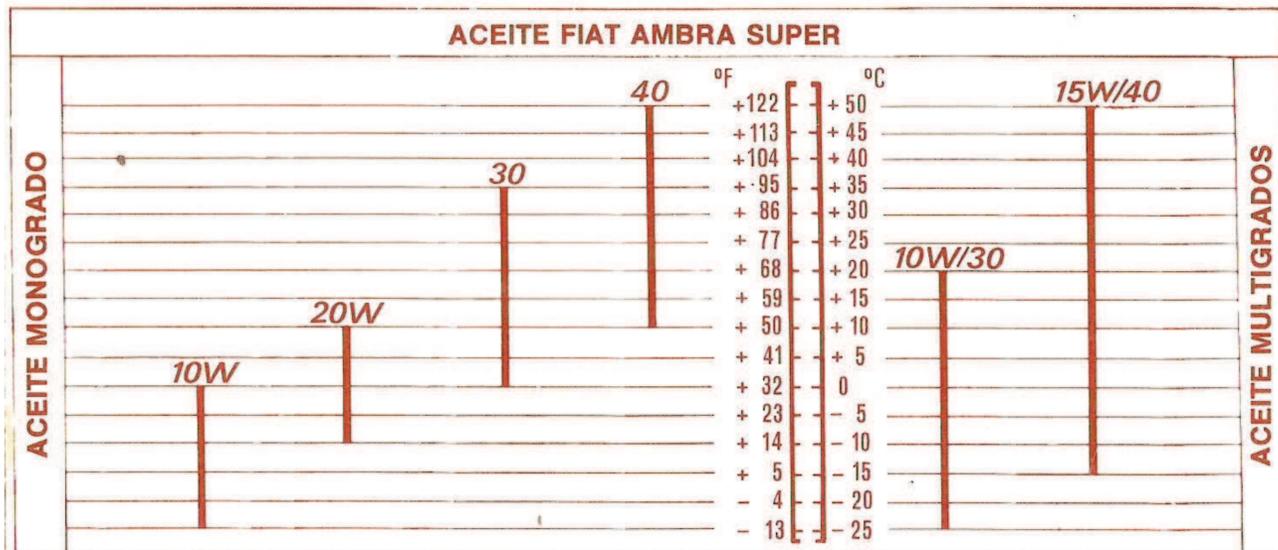
26 FILTRO DE AIRE EN SECO - Saque el cartucho exterior, y cambie el cartucho interior D, y también la junta E si está estropeada.



27 REDUCTORES DEL BUENTE ANTE

17 TIMONERÍA DE LA DIRECCIÓN HIDROSTÁTICA - Inyecte con pistola Grassofiat TUTELA G 9 por el engrasador indicado.

20 ARTICULACIÓN DEL PUENTE ANTERIOR (DT) - Inyecte con pistola grassofiat TUTELA G 9.

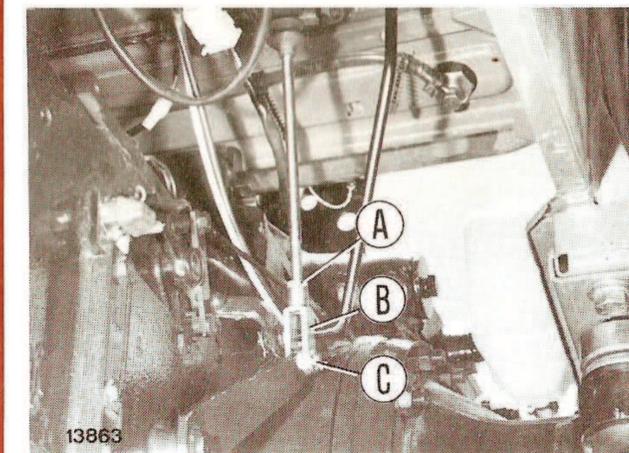


24 PRIMER FILTRO DE COMBUSTIBLE B - Ponga otro nuevo; lubrique la junta con aceite, enrosque el cartucho y como toca el bloque apriételo con la mano 3/4 de vuelta.

ADVERTENCIA

El cartucho puede cambiarse cada 250 horas de trabajo.

27 REDUCTORES DEL PUENTE ANTERIOR (DT) - Disponga el tapón A horizontal y mire el nivel del aceite; rellene por el mismo agujero.



28 FRENO DE MANO - Tiene que bloquear el freno después del tercer diente del sector dentado, de lo contrario, afloje la tuerca A, quite el eje C y desenrosque la tuerca B hasta reducir la holgura a 3 dientes; luego, coloque el eje C y apriete la tuerca A.

APROVISIONAMIENTOS

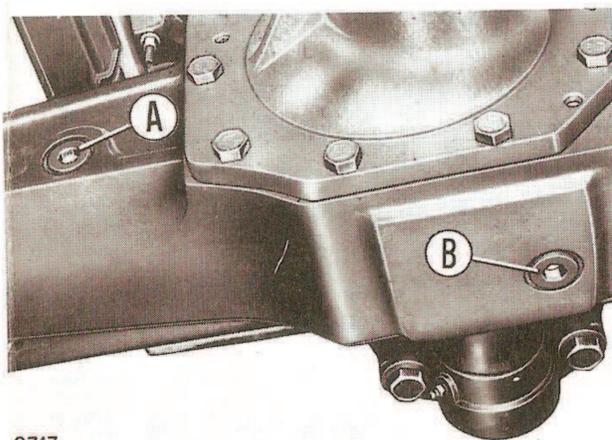
CONCEPTOS	CANTIDAD				TIPO DE APROVISIONAMIENTO	CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL CORRESPONDIENTE
	90-90S		100-90S			
	dm ³ (litros)	kg	dm ³ (litros)	kg		
Sistema de refrigeración con cabina	21	-	23	-	Agua y líquido FIAT «PARAFU 11» (ver pág. 55 del folleto)	-
con depósito suplementario sin cabina	18	-	20	-		
Depósito del lavaparabrisas	2	-	2	-	Agua y líquido FIAT «DP1» (1)	-
Depósito de combustible	95	-	95	-	Gas-oil sedimentado y filtrado	-
Depósito de combustible suplementario	37	-	37	-		
Cárter de aceite y filtro	13,7	12,4	13,6	12,2	oliofiat AMBRA SUPER	Aceite para motores Diesel. Cumple con las especificaciones MIL-L-2104D y Servicio API CD.
Cárter de aceite solamente	12,1	10,9	11,1	10,5		
Filtro de aire en baño de aceite	1,9	1,7	1,9	1,7		
Sistema de freno	0,8	0,7	0,8	0,7	oliofiat AMBRA SUPER 10 W	Aceite MIL-L-2104D y API CD - SAE 10 W
Dirección hidrostática	1,7	1,5	1,7	1,5	oliofiat TUTELA MULTI F	Aceite para cambios, transmisiones, frenos an baño de aceite y elevadores hidráulicos. Cumple con las especificaciones Massey Ferguson Mf 1135 y Ford M2 C86A. Cumple con el servicio API GL4, viscosidad SAE 20W/30
Puente anterior Carter del puente	6	5,4	6	5,4		
Mod. 90-90SDT Reductores épicycloidales y 100-90SDT (cada uno)	1,7	1,5	1,7	1,5		
Cambio de velocidades	11,7	10,5	11,7	10,5		
Transmisión (par cónico y frenos) y elevador hidráulico	44,5	40	44,5	40		
	45,6	41	45,6	41		
Cubos de ruedas anteriores	-	-	-	-	grassofiat TUTELA G9	Grasa mineral de base líticocálcica de consistencia NLGI2
Engrasadores a presión	-	-	-	-		

(1) Líquido detergente e incongelable hasta -10° C con 50% de líquido FIAT "DP1" - Para temperaturas inferiores a -10° C usar únicamente líquido "DP1".

DADOS PERIÓDICOS

FIAT

...s de trabajo



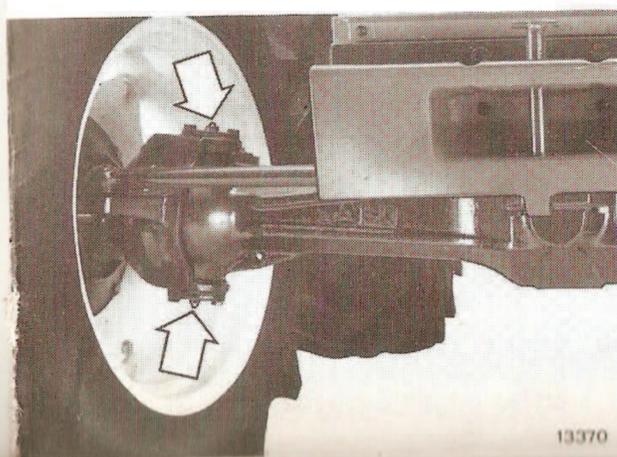
9717

29 CÁRTER DEL PUENTE ANTERIOR (DT) - Mire que el aceite llega hasta el tapón A y rellene por el mismo agujero (ver Aprovisionamientos).



9698

30 RUEDAS ANTERIORES - Quite los tapacubos, rellénelos con grassofiat TUTELA G 9 y vuelva a colocarlos en su sitio.



13370

Cada 800 horas de trabajo

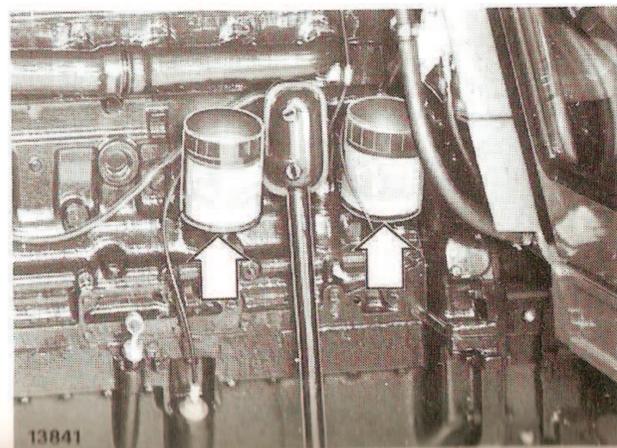
37 SEGUNDO FILTRO DE COMBUSTIBLE (ver operación 24) - Cambielo; lubrique la junta, enrosque el cartucho, y como toca el bloque, apriételo con la mano $3/4$ de vuelta (ver la tabla Advertencias).

ADVERTENCIA

El cartucho puede cambiarse cada 1.000 horas de trabajo.

38 FILTRO DE AIRE EN SECO - Después de seis limpiezas del cartucho exterior A, cámbielo junto con aquel interior D y las juntas B y E. Ver incluso la tabla Advertencias.

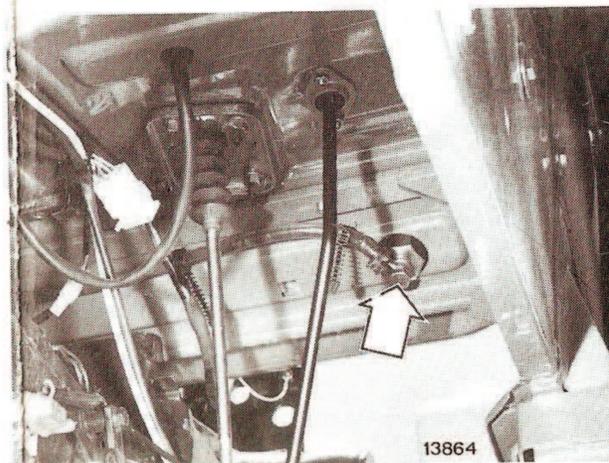
39 DIRECCIÓN HIDROSTÁTICA - Separe el tubo inferior B y vacíe el aceite; limpie el filtro; coloque el tubo inferior y aprovisione (ver operación 33 y Aprovisionamientos).



13841

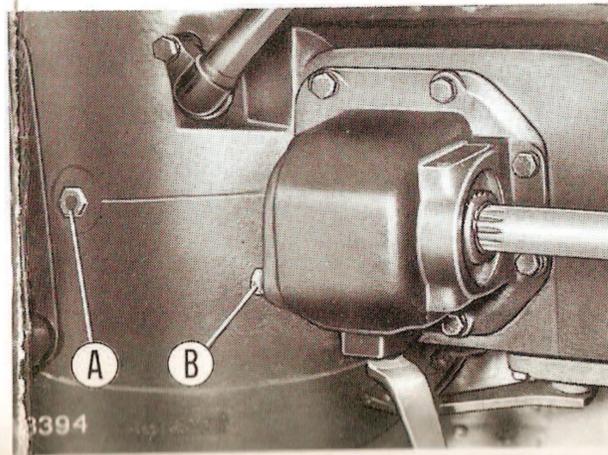
40 JUEGO DE TAQUÉS - Encargue su comprobación a persona experta (0,25 mm para las válvulas de admisión y 0,35 para las de escape). La comprobación puede hacerse bien sea a motor frío como caliente.

41 INYECTORES - Mandé comprobarlos en un taller especializado (tarado 230 a 238 bar; 235 a 243 kg/cm²). Para quitarlos del motor, desempalme los tubos y quite las bridas.



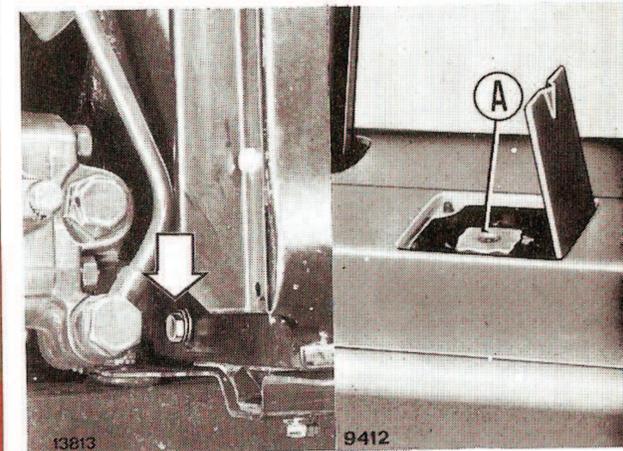
13864

42 DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE - Con tractor horizontal y el motor parado, quite el tapón indicado y vacíe el combustible para sacar las impurezas.



8394

Cada 1.600 horas



13813

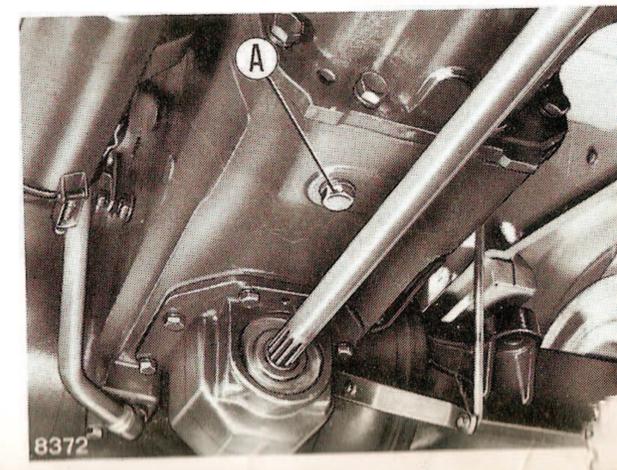
9412

44 SISTEMA DE REFRIGERACIÓN - Vacíe el agua por el agujero de vaciado del radiador y lave las canalizaciones (ver pág. 55). Rellene por la boca A.

45 MOTOR DE ARRANQUE - Encargue a un especialista la comprobación del colector y escobillas.

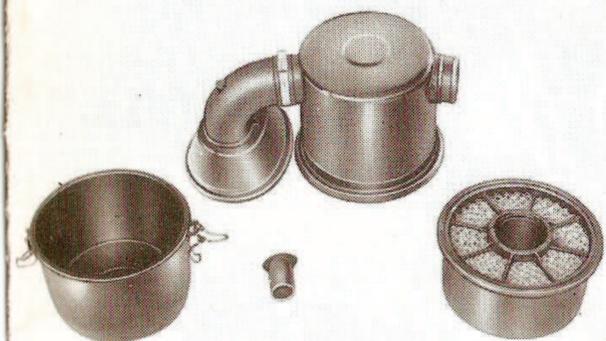
46 REDUCTORES DEL PUENTE ANTERIOR (DT) - Lleve abajo el tapón A y vacíe el aceite. Retorne el tapón A a su posición horizontal y rellene con aceite nuevo (ver operación 27 y Aprovisionamientos).

47 CÁRTER DEL PUENTE ANTERIOR (DT) - Vacíe el aceite por el agujero B y rellene por el agujero A (ver operación 29 y Aprovisionamientos).



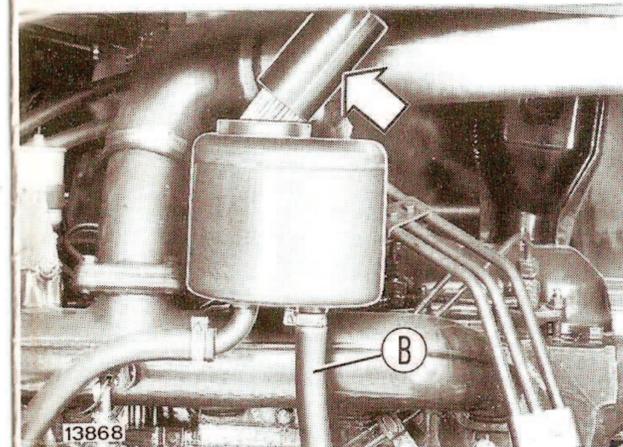
8372

31 ARTICULACIONES DEL PUENTE ANTERIOR (DT) - Al menos dos veces al año inyecte con pistola grassofiat TUTELA G 9 en los dos engrasadores de cada lado indicados.

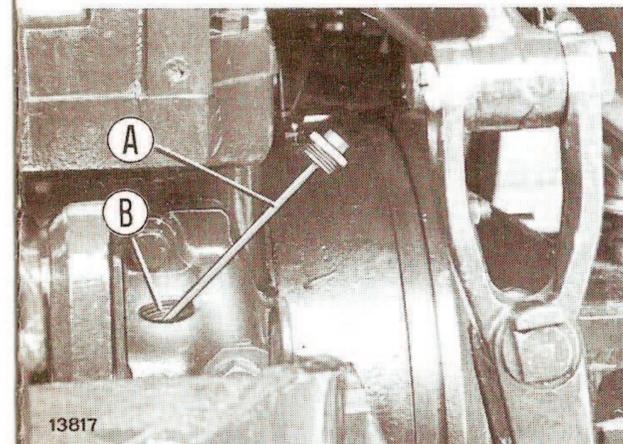


8438

32 FILTRO DE AIRE EN BAÑO DE ACEITE - Limpie todas sus piezas; sumerja media hora los cartuchos en petróleo, escúrralos y mójelos con aceite antes de colocarlos.

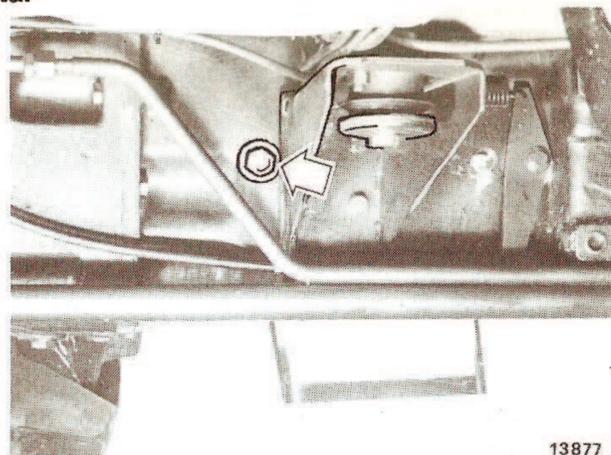


33 DIRECCIÓN HIDROSTÁTICA - Saque el filtro A oprimiendo para abajo y moviendo lateralmente, y lávelo con petróleo junto con su tapón de acceso.



34 TRANSMISIÓN Y ELEVADOR - Con el tractor horizontal, el motor parado y las barras del elevador bajas, mire que el nivel del aceite llega hasta la marca MAX de la varilla A, y repóngalo por la boca B.

35 FILTROS DE ACEITE DEL MOTOR - Cámbielos: lubrique con aceite las juntas, enrosque los cartuchos y como tocan el bloque, apriételos con la mano ³/₄ de vuelta.



13877

36 CAJA DE CAMBIOS - Verifique que el aceite llega a la altura del agujero y rellene por el mismo (ver Aprovevisionamientos).

SISTEMA DE FRENO HIDRÁULICO

Al encenderse el testigo rojo en el cuadro de instrumentos, señala que el nivel del aceite ha bajado de la línea MIN del depósito. Entonces, repare cuanto antes la posible avería y reponga el nivel (ver operación 5).

FILTRO DE AIRE EN BAÑO DE ACEITE

Cuando trabaja en atmósfera muy polvorienta, efectúe frecuentemente la verificación del nivel del aceite del depósito (operación 7), y si los posos de polvo en el fondo de la cubeta son importantes, anticipe el lavado del cartucho inferior (operación 22) y la limpieza general del filtro (operación 32).

FILTRO DE AIRE EN SECO

Verifique el filtro cada vez que se enciende el testigo de obstrucción rojo del cuadro de instrumentos. Cambie el cartucho exterior anualmente, o bien cuando presenta grietas (visibles metiendo una lámpara interiormente). No lave ni sople sobre el cartucho interior, sino cámbielo cada 3 limpiezas del cartucho exterior, o bien cada 400 horas de trabajo.

37 TRANSMISIÓN POSTERIOR Y ELEVADOR - Vacíe el aceite por el agujero A (y también por B en el mod. DT). Cambie el cartucho del filtro del elevador (ver operación 25). Coloque los tapones y rellene (ver operación 34).

48 CAJA DE CAMBIOS - Vacíe el aceite por el agujero A (en el mod. DT que al la protección del árbol de transmisión). Cengraque el tapón y rellene (ver operación 36).

ADVERTENCIAS

FILTROS DE COMBUSTIBLE

Cambie el segundo filtro de combustible (operación 37) después de 4 cambios del cartucho del primer filtro de combustible (operación 24). Sin embargo, no debe cambiar simultáneamente ambos filtros, sino aplazar 40 a 50 horas el cambio del segundo con respecto al primero. Mientras dure la garantía, la remoción del segundo filtro (tarea 37) debe encargarla sólo a persona autorizada, de lo contrario, como se toquen los precintos de este filtro y de la bomba de inyección, **queda sin efecto la garantía que otorga Fiat Trattori.**

PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS

Más abajo se indican las presiones de inflado recomendadas. Los valores indicados son informativos y pueden variarse en los casos siguientes: diversa estructura de los neumáticos según su marca, tipo de lastre del tractor, diferentes condiciones de empleo, etc. La experiencia del fabricante de los neumáticos ayudará al conductor a escoger la presión más idónea.

Modelos de simple tracción

Neumáticos anteriores		Neumáticos posteriores	
Mods. 90-90S y 100-90S	Mod. 90-90S	Mod. 90-90S	Móds. 90-90S y 100-90S
7.50-20 p.r.6 9.00-16 p.r.6 o bien p.r.8 10.00-16 p.r.6	7.50-18 p.r.6 o bien p.r.8	16.9/14-34 p.r.8	18.4/15-34 p.r.8 16.9/14-38 p.r.8
máxima 2,5 bar (kg/cm ²)		1,5 bar (kg/cm ²)	

Modelos de doble tracción

Dimensiones de los neumáticos		Anteriores			
		Mods. 90-90S DT y 100-90S DT		Mod. 90-90S DT	
		12.4/11-28 p.r.8	14.9/13-24 p.r.6 o bien p.r.8	13.6/12-24 p.r.8	
Posteriores	Mod. 90-90SDTy100-90SDT	16.9/14-38 p.r.8	Ant. 1,6 bar (kg/cm ²) Post. 1,6 bar (kg/cm ²)	Ant. 1,6 bar (kg/cm ²) Post. 1,6 bar (kg/cm ²)	—
		18.4/15-34 p.r.8	—	Ant. 1,6 bar (kg/cm ²) Post. 1,6 bar (kg/cm ²)	—
	Mod. 90-90SDT	16.9/14-34 p.r.8	—	—	Ant. 1,5 bar (kg/cm ²) Post. 1,5 bar (kg/cm ²)